

# Rotační nástroje

FRÉZOVÁNÍ  
VRTÁNÍ  
VYVRTÁVÁNÍ  
ADAPTÉRY PRO ROTAČNÍ NÁSTROJE





# Dovolte nám, abychom vám představili naše nové katalogy

Katalog se skládá z celkem tří svazků: Soustružnické nástroje, Rotační nástroje a Slinované rotační nástroje. Celkem katalogy obsahují více než 30 tisíc standardních produktů.

**Soustružnické nástroje** – Všeobecné soustružení, Upichování a zapichování, Soustružení závitů, Víceúčelové nástroje, Upínání nástrojů a Adaptéry pro soustružnické nástroje

**Rotační nástroje** – Frézování, Vrtání, Vyvrtávání a Adaptéry pro rotační nástroje

**Slinované rotační nástroje** – Frézování, Vrtání, Výroba závitů pomocí závitníků a Vystružování

Pro vyhledání tématických oblastí, které vás zajímají, použijte přehledy produktů na začátku jednotlivých kapitol a zde uvedené odkazy udávající čísla příslušných stránek s údaji o produktech. Odkazy v dolní části každé stránky s údaji o produktech vás přivedou k souvisejícím produktům a informacím, jako např. nástrojovým držákům, břitovým destičkám nebo řezným podmínkám.

Celou naši nabídku přibližně 50 tisíc standardních produktů lze najít na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com). Jestliže jsou vaše požadavky obzvláště náročné, v nabídce máme široký sortiment produktů, které můžeme přizpůsobit podle vašich požadavků.

Abyste měli jistotu, že získáte nejaktuálnější rozměry a tolerance, naleznete přesné hodnoty řezných parametrů a budete si moci objednat veškeré dostupné produkty a náhradní díly, navštivte webové stránky [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com).



## Vysvětlivky k informativním symbolům:



Břitové destičky



Frézy



Těla vrtáků



Vyvrtávací nástroje



Adaptéry



Příslušenství



Řezné podmínky



Popis karbidových tříd



Popis geometrií



Vysvětlivky k parametrům



Provedení na zakázku



Kódové značení



Informace o přívodu řezné kapaliny



Informace



První volba



Vhodná volba



Není k dispozici

U naprosté většiny operací představuje dobré východisko naše doporučená první volba, namísto které si v případě potřeby můžete zvolit nástrojovou třídu s jinými atributy.

I Frézování

J Vrtání

K Vyvrtávání

J L Adaptéry pro rotační nástroje

M Příslušenství

N Všeobecné informace

K

L

M

N

# Frézování

## Nástroje pro čelní frézování 13

CoroMill® 345	14-18
CoroMill® 245	19-112
CoroMill® 425	113-115
CoroMill® 745	116-119
CoroMill® 360	120-122
Fréza CoroMill® 365	123-126

## Nástroje pro frézování s vysokými rychlostmi posuvu 127

CoroMill® 419	128-131
CoroMill® 210	132-136
CoroMill® 415	137-141
CoroMill® 745	142-145

## Nástroje pro frézování do rohu 146

CoroMill® 490	147-156
CoroMill® 390	157-178
CoroMill® 690	179-182
CoroMill® Century	183-189

## Nástroje pro tvarové frézování 190

CoroMill® 300	191-199
CoroMill® 200	1100-1104
CoroMill® 216	1105-1111

## Kotoučové frézy 1112

CoroMill® 331	1113-1134
---------------	-----------

## Nástroje pro frézování drážek 1135

CoroMill® QD	1136-1141
CoroMill® 328	1142-1144
CoroMill® 327	1145-1147

## Nástroje pro frézování závitů 1135

CoroMill® 328	1148
CoroMill® 327	1149-1150

## Nástroje pro frézování zkosených hran 1135

CoroMill® 327	1150
CoroMill® 495	1151-1153

Celý sortiment viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

# Výběr vhodného nástroje pro frézování

## Zubová rozteč frézy

L



**Velká rozteč zubů**

Snížený počet břitových destiček, nízké řezné síly. Malé stroje. Nejvyšší výkonnost v případě omezené stability a výkonu stroje. Dlouhé vyložení nástroje.

M



**Malá rozteč**

Všeobecné frézování a smíšená výroba. Vždy první volba.

H

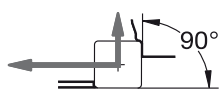


**Zvláště malá rozteč**

Maximální počet břitových destiček zaručuje nejvyšší produktivitu za stabilních podmínek. Materiály tvořící krátké třísky nebo žárovzdorné materiály.

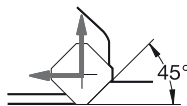
## Úhel nastavení

**Úhel nastavení 90°**



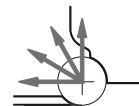
- Tenkostěnné součásti
- Méně stabilně upnuté součásti
- Když je požadován tvar 90°

**Úhel nastavení 45°**



- První volba pro všeobecné použití
- Omezení sklonů ke vzniku vibrací při dlouhém vyložení nástroje
- Efekt ztenčení třísky umožňuje zvýšení produktivity

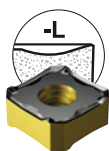
**Frézy s kruhovými VBD**



- Odolné břity a velký počet řezných hran na břitovou destičku
- Frézy pro všeobecné použití
- Zesílení efektu ztenčení třísky při obrábění žárovzdorných slitin

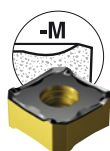
## Geometrie břitových destiček

**Lehké**



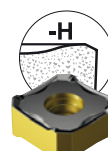
Silně pozitivní, lehké obrábění, nízké řezné síly a nízké rychlosti posuvu.

**Střední**



Všeobecné použití při obrábění naprosté většiny materiálů.

**Těžké**



Vyztužené břity, těžké obrábění, nejvyšší spolehlivost břitu a vysoké rychlosti posuvu.

## Vysvětlivky k symbolům aplikací



Čelní frézování



Tenké stěny



Frézování hran a obrysů



Tvarové obrábění



Šroubovicová interpolace



Velké vyložení nástroje



Ponorné frézování



Frézování drážek



Šikmé zahlubování



Upichování



Srážení hran



Zapichování



Výroba závitů







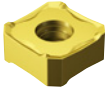
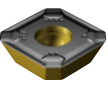


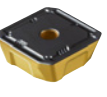
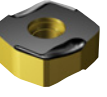















Nespojitě frézování



Frézování do rohu

## Nástroje pro čelní frézování

	CoroMill® 345	CoroMill® 245	CoroMill® 425	CoroMill® 745	CoroMill® 360	Fréza CoroMill® 365
Strana	15	110	114	117	121	123
Materiál	<b>P M K N S H</b>	<b>P M K N S H</b>	<b>K</b>	<b>P M K S</b>	<b>P M K</b>	<b>P M K N S H</b>
Hlavní typ operace						
KAPR	45°	45°	25°	42°	60°	65°
DC mm	40 - 250	32 - 250	100 - 500	63 - 250	160 - 400	50 - 250
DCX mm	54.1 - 264.1	44.5 - 268.8	107.0 - 507.0	78.2 - 264.4	175.0 - 420.8	50.0 - 166.7
APMX mm	6	6 - 10	0.90	5.20	13 - 18	6.0
Břítová destička						
Velikost VBD	13	12 & 18	17	21	19 & 28	15
Spojky	Nástroje Coromant Capto® Válcová stopka Upínací trn	Upínací trn Válcová stopka	Upínací trn Nástrčná konstrukce	Coromant Capto® Upínací trn	Upínací trn	Coromant Capto® Arbor
Vnitřní přívod řezné kapaliny						
Alternativy	Lůžka chráněná podložkou	Lůžka chráněná podložkou	Stavitelné kazety pro hladící břítové destičky		Provedení s výměnnými kazetami	Vnitřní přívod řezné kapaliny u vybraných modelů
Ostatní typy operací				 		

# CoroMill® 345

## Čelní fréza s vysokou produktivitou

### Použití

- Čelní frézování
- Od hrubování po dokončování

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Nízké náklady na obrobenu součást díky břitovým destičkám s osmi řeznými hranami
- Vysoká výkonnost – při použití vnitřního přívodu řezné kapaliny lze vysoké produktivity dosáhnout také u obtížně obrobitelných materiálů
- Bezpečnost a spolehlivost obráběcího procesu díky podložkám chránícím lůžka břitových destiček a odolnému tělu frézy
- Optimální využití stroje a produktivita díky čtyřem různým zubovým roztečím
- Široká oblast použití – stejnou koncepcí lze použít pro různé aplikace



[www.sandvik.coromant.com/coromill345](http://www.sandvik.coromant.com/coromill345)

### Spojky

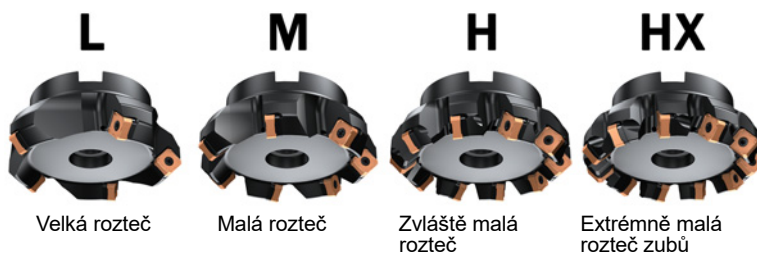
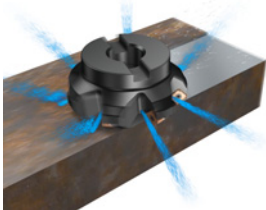
- Coromant Capto®
- Upínací trn
- Válcová stopka

### Břitové destičky

- Osm řezných hran
- Hladicí břitové destičky Wiper umožňující dosažení vynikající kvality obrobene plochy při vysokých hodnotách posuvu na zub

### Vnitřní přívod řezné kapaliny

Přívod řezné kapaliny ke všem lůžkům břitových destiček umožňuje spolehlivé odvádění třísek a velmi dobrou funkci a výkonnost při obrábění problematických materiálů.



15



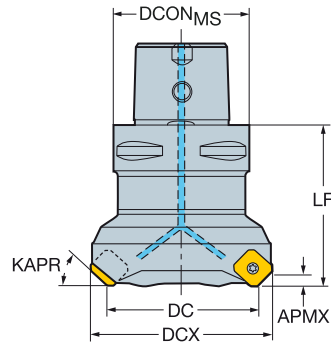
18



# Čelní fréza CoroMill® 345

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 45°



							Rozměry, mm							
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	KAPR		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	LF	NM	KG	RPM	CICT	MIID
40.0	13	C4	6.00	3	4	345-040C4-13M	40.0	54.1	60.0	3.0	0.89	19600	4	345R-1305
50.0	13	C5	6.00	3	4	345-050C5-13M	50.0	64.1	60.0	3.0	1.39	17500	4	345R-1305
	13	C6	6.00	3	4	345-050C6-13M	63.0	64.1	60.0	3.0	1.80	17500	4	345R-1305
	13	C5	6.00	3	5	345-050C5-13H	50.0	64.1	60.0	3.0	1.48	17500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3	5	345-050C6-13H	63.0	64.1	60.0	3.0	1.79	17500	5	345R-1305
63.0	13	C5	6.00	3	5	345-063C5-13M	50.0	77.1	60.0	3.0	1.53	15500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3	5	345-063C6-13M	63.0	77.1	60.0	3.0	1.91	15500	5	345R-1305
	13	C5	6.00	3	6	345-063C5-13H	50.0	77.1	60.0	3.0	1.62	15500	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	6	345-063C6-13H	63.0	77.1	60.0	3.0	1.97	15500	6	345R-1305
80.0	13	C6	6.00	3	6	345-080C6-13M	63.0	94.1	70.0	3.0	2.46	13700	6	345R-1305
	13	C8	6.00	3	6	345-080C8-13M	80.0	94.1	70.0	3.0	3.32	13700	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	8	345-080C6-13H	63.0	94.1	70.0	3.0	2.54	13700	8	345R-1305
100.0	13	C8	6.00	3	7	345-100C8-13M	80.0	114.1	80.0	3.0	4.01	12200	7	345R-1305

## Náhradní díly

Šroub VBD	Podložka	Šroub podložky
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I8



L2



N23



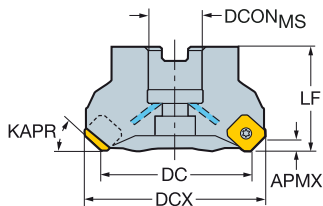
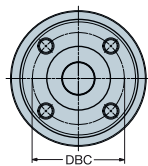
N9



N15

## Čelní fréza CoroMill® 345

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

STDNO  
KAPRISO6462  
45°

						Rozměry, mm											
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
40.0	13	22	6.00	1	3	345-040Q22-13L	22.0	A	54.1	45.0	3.0	0.68	19600	3	345R-1305		
	13	22	6.00	1	4	345-040Q22-13M	22.0	A	54.1	45.0	3.0	0.67	19600	4	345R-1305		
50.0	13	22	6.00	1	3	345-050Q22-13L	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.82	17500	3	345R-1305		
	13	22	6.00	1	4	345-050Q22-13M	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.78	17500	4	345R-1305		
	13	22	6.00	1	5	345-050Q22-13H	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.82	17500	5	345R-1305		
63.0	13	22	6.00	1	4	345-063Q22-13L	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.98	15500	4	345R-1305		
	13	22	6.00	1	5	345-063Q22-13M	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.94	15500	5	345R-1305		
	13	22	6.00	1	6	345-063Q22-13H	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.60	15500	6	345R-1305		
	13	22	6.00	1	7	345-063Q22-13HX	22.0	A	77.1	45.0	3.0	1.03	15500	7	345R-1305		
80.0	13	27	6.00	1	4	345-080Q27-13L	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.65	13700	4	345R-1305		
	13	27	6.00	1	6	345-080Q27-13M	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.72	13700	6	345R-1305		
	13	27	6.00	1	8	345-080Q27-13H	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.72	13700	8	345R-1305		
	13	27	6.00	1	9	345-080Q27-13HX	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.76	13700	9	345R-1305		
100.0	13	32	6.00	1	5	345-100Q32-13L	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.30	12200	5	345R-1305		
	13	32	6.00	1	7	345-100Q32-13M	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.29	12200	7	345R-1305		
	13	32	6.00	1	10	345-100Q32-13H	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.31	12200	10	345R-1305		
	13	32	6.00	1	11	345-100Q32-13HX	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.38	12200	11	345R-1305		
125.0	13	40	6.00	1	6	345-125Q40-13L	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.64	10900	6	345R-1305		
	13	40	6.00	1	8	345-125Q40-13M	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.48	10900	8	345R-1305		
	13	40	6.00	1	12	345-125Q40-13H	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.63	10900	12	345R-1305		
	13	40	6.00	1	14	345-125Q40-13HX	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.64	10900	14	345R-1305		
160.0	13	40S	6.00	0	7	345-160Q40-13L	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.59	9600	7	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	10	345-160Q40-13M	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.50	9600	10	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	12	345-160Q40-13H	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.72	9600	12	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	16	345-160Q40-13HX	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.58	9600	16	345R-1305	
200.0	13	60	6.00	0	12	345-200Q60-13M	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	10.60	8600	12	345R-1305	
	13	60	6.00	0	16	345-200Q60-13H	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.64	8600	16	345R-1305	
250.0	13	60	6.00	0	14	345-250Q60-13M	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.36	7700	14	345R-1305	
	13	60	6.00	0	18	345-250Q60-13H	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.79	7700	18	345R-1305	

Náhradní díly				
DC	Šroub pro rozstřík řezné kapaliny	Šroub VBD	Podložka	Šroub podložky
40.00-63.00	5512-073-01	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
80.00	5512-073-02	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
100.00	5512-073-05	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
125.00-160.00	5512-098-03	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
250.00		416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I8



L2



M1



N23



N9

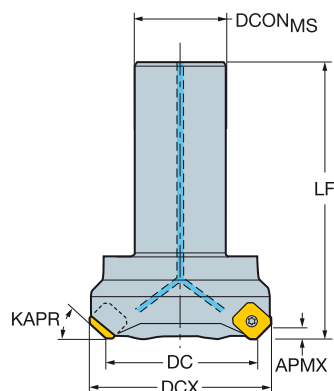


N15

# Čelní fréza CoroMill® 345

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 45°



						Rozměry, mm								
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	DCX	LF	NM	KG	RPM	CICT	MIID	
40.0	13	32	6.00	1	4	345-040A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.26	19600	4	345R-1305
50.0	13	32	6.00	1	3	345-050A32-13L	32.0	64.1	120.0	3.0	1.41	17500	3	345R-1305
	13	32	6.00	1	4	345-050A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.41	17500	4	345R-1305

## Náhradní díly

Šroub VBD	Podložka	Šroub podložky
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I8



L2



N23



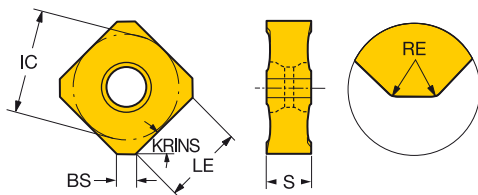
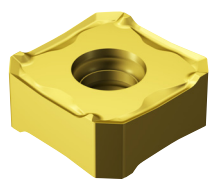
N9



N15

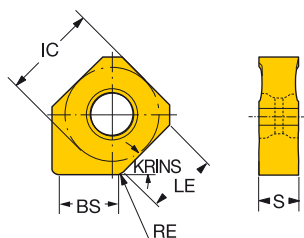
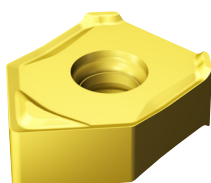
## Břitové destičky CoroMill® 345 pro frézování

KRINS 45°



Kategorie	Typ	RE	Objednací kód	P					M			K				N			S			H			Rozměry, mm								
				1130	4220	4330	4340	530	1040	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	K20W	1130	530	H13A	S30T	S40T	H13A	1010	1130	530	IC	LE	S	BS			
Lehké	KL	0.80	345R-1305E-KL																										13.0	8.8	5.60	2.0	
		0.80	345R-1305M-KL		☆								☆																	13.0	8.8	5.60	2.0
	0.80	345R-1305E-ML		☆					☆										☆										13.0	8.8	5.95	2.0	
	PL	0.80	345R-1305E-PL		☆		☆	☆																				☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
0.80		345R-1305M-PL		☆	☆	☆	☆																				☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0	
Střední	KM	0.80	345R-1305E-KM					☆										☆									☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0	
		0.80	345R-1305M-KM								☆	☆			☆													☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
	0.80	345R-13T5E-MM		☆				☆	☆										☆	☆							☆	☆	13.0	8.8	5.95	2.0	
	0.80	345R-13T5M-MM		☆				☆	☆										☆	☆							☆	☆	13.0	8.8	5.95	2.0	
PM	0.80	345L-1305M-PM		☆		☆	☆																					☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
	0.80	345R-1305M-PM		☆	☆	☆	☆																					☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
Těžké	KH	0.80	345R-1305M-KH		☆	☆	☆	☆																				☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
		0.80	345R-1305M-PH		☆	☆	☆	☆					☆			☆												☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0

KRINS 45°



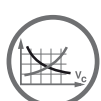
TECHNOLOGY  
**Wiper**

Kategorie	Typ	RE	Objednací kód	P			M			K				N			S			H			Rozměry, mm												
				1130	4330	530	1040	2040	530	1020	3220	3330	H13A	K20W	1130	530	H13A	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	LE	S	BS	BSR							
Lehké	KW8	1.00	345N-1305E-KW8																												13.0	8.8	5.60	8.0	500.0
	MW8	1.00	345N-13T5E-MW8		☆			☆	☆																						13.0	8.8	5.95	8.0	500.0
	PW5	1.00	345N-1305E-PW5		☆	☆								☆																	13.0	8.8	5.60	5.0	500.0
	PW8	1.00	345N-1305E-PW8		☆	☆	☆							☆	☆																13.0	8.8	5.60	8.0	500.0

Hladicí břitové destičky T5 je vhodné používat spolu se standardními břitovými destičkami T5



I5



I154



I175



N23



N10



N2

# CoroMill® 245

Čelní fréza s lehkým řezem pro těžké hrubování až dokončování do zrcadlového lesku

## Použití

- Čelní frézování
- Od hrubování po dokončování

## Aplikační oblasti dle ISO



## Technická charakteristika a výhody

- Jednoduché použití a vysoká produktivita
- Lehký řez a nízké nároky na výkon stroje
- Úzké tolerance a hladicí břitové destičky umožňující dosažení vynikající kvality obrobene plochy
- Čelní fréza s úhlem nastavení 45°
- Náročné hrubování až dokončování do zrcadlového lesku
- Klidný a lehký průběh záběru a nízké řezné síly
- Koncepce určená pro hrubovací až polodokončovací obrábění ocelí, k dispozici v provedení s výměnným kazetovým systémem



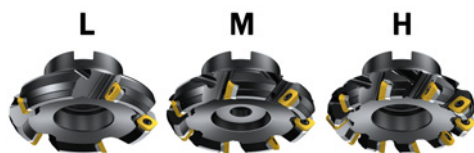
[www.sandvik.coromant.com/coromill245](http://www.sandvik.coromant.com/coromill245)

## Spojky

- Upínací trn
- Válcová stopka

## Břitové destičky

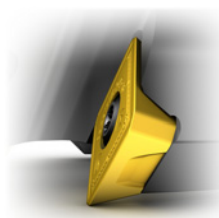
- Čtyři řezné hrany
- Široký sortiment nástrojových tříd a geometrií, včetně řezné keramiky a CBN tříd
- Hladicí břitové destičky umožňující dokončování s vysokými rychlostmi posuvu



Velká rozteč

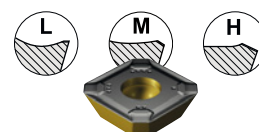
Malá rozteč

Zvláště malá rozteč

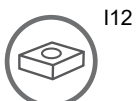


## Lehký řez

Jednostranné pozitivní břitové destičky ustavené tak, aby zajišťovaly hladký průběh záběru nástroje s velmi nízkými řeznými silami.



110



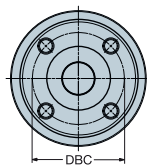
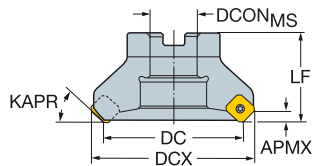
112



N6

## Čelní fréza CoroMill® 245

Upínací trn

STDNO  
KAPRISO6462  
45°

						Rozměry, mm											
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	Objeđnací kód			DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
50.0	12	22	6.00	3	R245-050Q22-12L	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.65	16250	3	R245-12T3..			
	12	22	6.00	4	R245-050Q22-12M	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.67	16250	4	R245-12T3..			
	12	22	6.00	5	R245-050Q22-12H	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.62	16250	5	R245-12T3..			
63.0	12	22	6.00	4	R245-063Q22-12L	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.89	14400	4	R245-12T3..			
	12	22	6.00	5	R245-063Q22-12M	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.84	14400	5	R245-12T3..			
	12	22	6.00	6	R245-063Q22-12H	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.87	14400	6	R245-12T3..			
80.0	12	27	6.00	4	R245-080Q27-12L	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.50	12700	4	R245-12T3..			
	12	27	6.00	6	R245-080Q27-12M	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.45	12700	6	R245-12T3..			
	12	27	6.00	8	R245-080Q27-12H	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.40	12700	8	R245-12T3..			
	18	32	10.00	4	R245-080Q32-18M	32.0	B	98.8	50.0	5.0	1.72	6100	4	R245-18T6..			
100.0	18	32	10.00	5	R245-080Q32-18H	32.0	B	98.8	50.0	5.0	1.60	6100	5	R245-18T6..			
	12	32	6.00	5	R245-100Q32-12L	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.77	11300	5	R245-12T3..			
	12	32	6.00	7	R245-100Q32-12M	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.81	11300	7	R245-12T3..			
	12	32	6.00	10	R245-100Q32-12H	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.74	11300	10	R245-12T3..			
	18	32	10.00	4	R245-100Q32-18M	32.0	B	118.8	50.0	5.0	2.08	5400	4	R245-18T6..			
125.0	18	32	10.00	6	R245-100Q32-18H	32.0	B	118.8	50.0	5.0	1.92	5400	6	R245-18T6..			
	12	40	6.00	6	R245-125Q40-12L	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.20	10100	6	R245-12T3..			
	12	40	6.00	8	R245-125Q40-12M	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.12	10100	8	R245-12T3..			
	12	40	6.00	12	R245-125Q40-12H	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.10	10100	12	R245-12T3..			
	18	40	10.00	5	R245-125Q40-18M	40.0	B	138.8	63.0	5.0	3.74	4900	5	R245-18T6..			
160.0	18	40	10.00	7	R245-125Q40-18H	40.0	B	138.8	63.0	5.0	3.64	4900	7	R245-18T6..			
	12	40S	6.00	7	R245-160Q40-12L	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.63	8900	7	R245-12T3..		
	12	40S	6.00	10	R245-160Q40-12M	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.50	8900	10	R245-12T3..		
	12	40S	6.00	16	R245-160Q40-12H	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.49	8900	16	R245-12T3..		
180.0	18	40S	10.00	6	R245-160Q40-18M	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	5.11	4300	6	R245-18T6..		
	18	40S	10.00	9	R245-160Q40-18H	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	4.99	4300	9	R245-18T6..		
	200.0	12	60	6.00	8	R245-200Q60-12L	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.43	7950	8	R245-12T3..	
	12	60	6.00	12	R245-200Q60-12M	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	10.64	7950	12	R245-12T3..		
250.0	18	60	10.00	8	R245-200Q60-18M	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.24	3800	8	R245-18T6..		
	18	60	10.00	12	R245-200Q60-18H	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.43	3800	12	R245-18T6..		
	12	60	6.00	10	R245-250Q60-12L	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	9.12	7100	10	R245-12T3..		
	12	60	6.00	14	R245-250Q60-12M	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.93	7100	14	R245-12T3..		
	12	60	6.00	24	R245-250Q60-12H	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.74	7100	24	R245-12T3..		
	18	60	10.00	10	R245-250Q60-18M	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	17.22	3400	10	R245-18T6..		
18	60	10.00	14	R245-250Q60-18H	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	16.00	3400	14	R245-18T6..			

Náhradní díly				
DC		Šroub VBD	Podložka	Šroub podložky
50.00-250.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09
80.00-100.00	18	5513 020-55		
125.00-250.00	18	5513 020-26	5322 472-03	5512 090-10

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I12



L2



M1



N23



N6

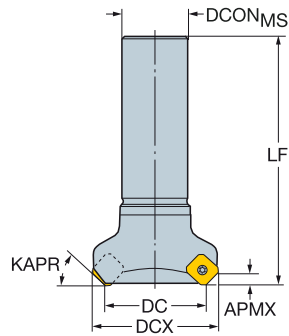


N9

## Čelní fréza CoroMill® 245

Válcová stopka

KAPR 45°



						Rozměry, mm								
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
32.0	12	32	6.00	3	R245-032A32-12M	32.0	44.5	39.0	117.0	3.0	0.97	18250	3	R245-12T3..
40.0	12	32	6.00	3	R245-040A32-12L	32.0	52.5	39.0	120.0	3.0	1.06	18250	3	R245-12T3..
50.0	12	32	6.00	3	R245-050A32-12L	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.28	16250	3	R245-12T3..
	12	32	6.00	4	R245-050A32-12M	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.33	16250	4	R245-12T3..
63.0	12	32	6.00	4	R245-063A32-12L	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.48	14400	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	5	R245-063A32-12M	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.49	14400	5	R245-12T3..
80.0	12	32	6.00	4	R245-080A32-12L	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.80	12700	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	6	R245-080A32-12M	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.74	12700	6	R245-12T3..

Náhradní díly				
DC		Šroub VBD	Podložka	Šroub podložky
32.00	12	5513 020-01		
40.00-80.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

112



L2



N23



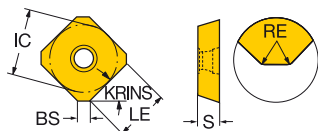
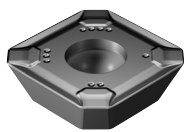
N6



N9

# Břitové destičky CoroMill® 245 pro frézování

KRINS 45°

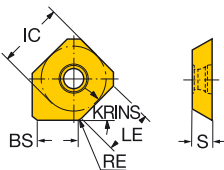


	RE	Objednací kód	P		M		K			N		S		H		Rozměry, mm																							
			1130	4220	4330	4340	530	1040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	K15W	K20W	1130	530	H10	H13A	H13A	S30T	S40T	1010	1010	1130	530	IC	LE	S	BS								
Lehké	AL	12 1.50	R245-12 T3 E-AL															*															13.4	10.0	3.97	2.3			
	KL	12 1.50	R245-12 T3 E-KL							*									*		*														13.4	10.0	3.97	2.1	
			1.50	R245-12 T3 M-KL						*	*	*	*	*	*	*	*	*																	13.4	10.0	3.97	2.0	
	ML	12 1.50	R245-12 T3 E-ML	*				*												*						*		*							13.4	10.0	3.97	2.1	
Střední	PL	12 1.50	R245-12 T3 E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	13.4	10.0	3.97	2.1
			1.50	R245-12 T3 M-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	13.4	10.0	3.97	2.1
	KM	12 1.50	R245-12 T3 M-KM							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	13.4	10.0	3.97	2.0
	MM	12 1.50	R245-12 T3 K-MM					*			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	13.4	10.0	3.97	2.1
Těžké	KH	12 1.50	R245-12 T3 M-KH	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	13.4	10.0	3.97	2.0
	PH	12 1.60	R245-12 T3 M-PH	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	13.4	9.8	3.97	1.5

KRINS 45°



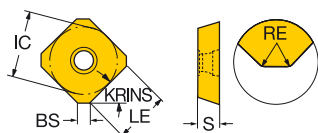
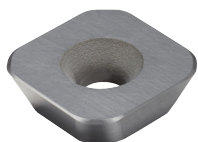
**Wiper TECHNOLOGY**



	RE	Objednací kód	P		M		K			N		S		H		Rozměry, mm																							
			1130	530	1020	3220	3330	CB50	H13A	K15W	H10	1130	530	H13A	H13A	1130	1010	1130	530	CB50	IC	LE	S	BS	BSR														
Lehké	W	12 2.50	R245-12 T3 E-W	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	13.4	3.5	3.97	6.4	400.0
		18 1.00	R245-18 T6 E-W	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	18.0	13.9	6.10	10.8

## Pokročilé řezné materiály

KRINS 45°



	RE	Objednací kód	K		N		H		Rozměry, mm			
			6190	CB50	CD10	6190	CB50	IC	LE	S	BS	
Lehké	12 1.50	R245-12 T3 E	*	*	*	*	*	*	13.4	3.5	3.97	1.4
	2.50	R245-12 T3 E1	*	*	*	*	*	13.4	10.0	3.97	0.4	



110



1154



1175



N23



N10



N2



# CoroMill® 425

Snadné seřízení při dokončovacím čelním frézování

## Použití

- Dokončovací čelní frézování litiny
- Hlavní typy součástí: bloky motorů a hlavy válců
- Další typy součástí: skříně náprav, brzdové třmeny, klikové skříně

## Oblast použití dle ISO:

**K**

## Technická charakteristika a výhody

- Jednoduché použití
- Osm řezných hran
- Přesný a spolehlivý seřizovací systém



[www.sandvik.coromant.com/coromill425](http://www.sandvik.coromant.com/coromill425)

## Spojky

- Upínací trn
- Nástrčná konstrukce

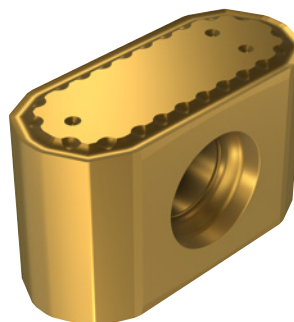
## Břítové destičky

- Osm řezných hran

## Nastavitelná poloha hladicích břitových destiček

Koncepce CoroMill® 425 je navržena tak, aby umožňovala snadné seřízení hladicích břitových destiček. Hladicí břitové destičky lze seřizovat směrem nahoru i dolů, aniž by bylo nutné povolit upínací šroub kazety.

Díky svému konstrukčnímu provedení je seřizovací systém velice stabilní a přesný.



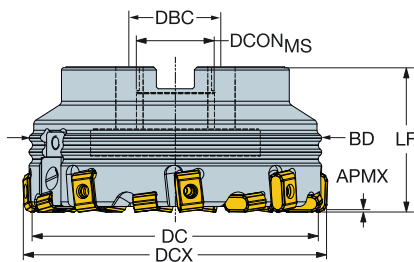
114



115

## Čelní fréza CoroMill® 425

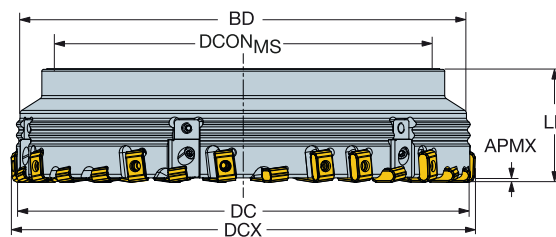
Upínací trn

STDNO  
KAPR ISO6462  
25°

							Rozměry, mm										
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZADJ	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
100.0	17	32	0.9	2	12	425-100Q32-17H	32.0	A	107.0	101.9	63.0	3.0	2.23	4770	12	425N-1707	
125.0	17	40	0.9	2	16	425-125Q40-17H	40.0	B	132.0	126.6	63.0	3.0	3.45	3820	16	425N-1707	
160.0	17	40S	0.9	3	18	425-160Q40-17H	40.0	C	66.7	167.0	161.3	63.0	3.0	5.10	2980	18	425N-1707
200.0	17	60	0.9	3	24	425-200Q60-17H	60.0	C	101.6	207.0	201.1	63.0	3.0	7.69	2390	24	425N-1707
250.0	17	60	0.9	6	30	425-250Q60-17H	60.0	C	101.6	257.0	251.1	63.0	3.0	12.99	1910	30	425N-1707

## Nástrčná konstrukce

KAPR 25°



							Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZADJ	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
250.0	17	250	0.9	6	30	425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707	
17	250	0.9	6	30	L425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707		
315.0	17	315	0.9	6	36	425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707	
17	315	0.9	6	36	L425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707		
355.0	17	355	0.9	6	48	425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707	
17	355	0.9	6	48	L425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707		
400.0	17	400	0.9	9	54	425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707	
17	400	0.9	9	54	L425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707		
500.0	17	500	0.9	9	54	425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	30.92	950	54	425N-1707	
17	500	0.9	9	54	L425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	42.00	950	54	425N-1707		

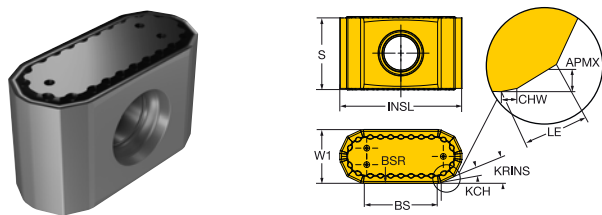
## Náhradní díly

Upínací šroub	Klínek	Šroub	Šroub	Šroub VBD	Kazeta
3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	5513 020-13	R425-CA-17-2

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

# Břítové destičky CoroMill® 425 pro frézování

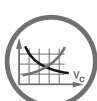
KRINS 25°



						K		Rozměry, mm									
				Objednací kód		1010	1020	3220	3330	K20W	W1	LE	S	BS	BSR		
Lehké	KLW	17	14°	0.4	425N-1707E-KLW12	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.1	10.00	10.4	1250.0		



114



1154



1175



N23



N10

# CoroMill® 745

Mnohobřité koncepce pro čelní frézování a frézování s vysokými rychlostmi posuvu.

## Použití

- Čelní frézování
- Od hrubování po polodokončovací obrábění
- Frézování s vysokými rychlostmi posuvu

## Oblast použití dle ISO:



## Technická charakteristika a výhody

- Mnohobřitá koncepce vhodná pro velké výrobní dávky, pružné výrobní linky a v případě, že je důležité maximální využití nástrojů
- Koncepce CoroMill 745 s úhlem nastavení 42° slouží pro aplikace při obrábění materiálů ISO P, K, M a S, při kterém APMX je 5.2 mm
- Fréza pro vysoké rychlosti posuvu CoroMill 745 s úhlem nastavení 25° slouží jako prostředek pro zvýšení produktivity u aplikací při obrábění materiálů ISO P a ISO K, kde APMX je 2.8 mm
- Skvělá schopnost řešit problémy s obráběním součástí náchylných na vznik vibrací a s nedostatečnou tuhostí nástrojové sestavy díky unikátní nerovnoměrné MD zubové rozteči



Čelní fréza CoroMill® 745 Viz strana I17

Čelní fréza CoroMill® 745 pro vysoké rychlosti posuvu Viz strana I43

[www.sandvik.coromant.com/coromill745](http://www.sandvik.coromant.com/coromill745)

## Spojky

- Coromant Capto®
- Upínací trn

## Břítové destičky

- 14 řezných hran
- Bezpečné lůžko břítové destičky a velké, robustní břítové destičky s odolnými geometriemi s lehkým řezem navržené s ohledem na spolehlivost a předvídatelnost obráběcího procesu.

## Převratná technologie

K dispozici v provedení s úhlem nastavení 42° pro větší hloubky řezu nebo v provedení s úhlem nastavení 25° pro vysoké rychlosti posuvu a ještě vyšší rychlosti úběru kovu. Pro oba typy fréz se používají stejné břítové destičky.

## Nerovnoměrná MD zubová rozteč

Unikátní nerovnoměrná rozteč MD je první volbou pro hrubovací operace, kde je požadován lehký průběh záběru nástroje, např. operace náchylné ke vzniku vibrací nebo při použití nástrojových sestav s nedostatečnou tuhostí. Jedná se o ideální prostředek pro řešení problémů v případě, že výrobu omezuje výskyt vibrací. Aby bylo možné zvýšení výkonosti u aplikací s nízkou produktivitou, je snížena délka a hmotnost tělesa frézy. Fréza má logaritmickou nerovnoměrnou zubovou rozteč a radiální kompenzaci polohy břítové destičky je u ní dosaženo stejného průřezu třísky u všech břítových destiček.



I17



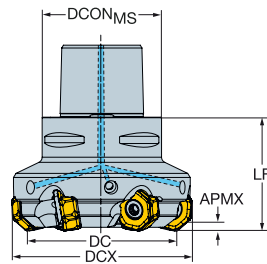
I19

# Čelní fréza CoroMill® 745

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR

42°



						Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
63.0	21	C5	5.20	3	5	745-063C5-21M	50.0	78.2	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	5	745-063C6-21M	63.0	78.2	60.0	12.0	1.84	5894	5	745R-2109	
	21	C5	5.20	3	7	745-063C5-21H	50.0	78.2	60.0	12.0	1.34	5894	7	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	7	745-063C6-21H	63.0	78.2	60.0	12.0	1.66	5894	7	745R-2109	
80.0	21	C6	5.20	3	6	745-080C6-21M	63.0	95.2	60.0	12.0	2.21	5324	6	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	6	745-080C8-21M	80.0	95.2	65.0	12.0	3.12	5324	6	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	9	745-080C6-21H	63.0	95.2	60.0	12.0	2.09	5324	9	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	9	745-080C8-21H	80.0	95.2	65.0	12.0	3.23	5324	9	745R-2109	
100.0	21	C8	5.20	3	7	745-100C8-21M	80.0	115.2	65.0	12.0	3.66	4765	7	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	11	745-100C8-21H	80.0	115.2	65.0	12.0	3.62	4765	11	745R-2109	

Náhradní díly
Šroub VBD 5513 020-80

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



119



L2



N23



N9



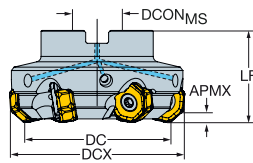
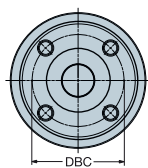
N15

# Čelní fréza CoroMill® 745

## Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

STDNO  
KAPR

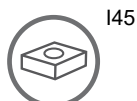
ISO6462  
42°



						Rozměry, mm											
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC			Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
63.0	21	22	5.20	3	5	745-063Q22-21M	22.0	A	78.2	50.0	12.0	0.80	5894	5	745R-2109		
	21	22	5.20	3	5	745-063Q22-21MD	22.0	A	78.2	46.0	12.0	0.83	5894	5	745R-2109		
	21	22	5.20	3	7	745-063Q22-21H	22.0	A	78.2	50.0	12.0	0.98	5894	7	745R-2109		
80.0	21	27	5.20	3	6	745-080Q27-21M	27.0	A	95.2	50.0	12.0	1.48	5324	6	745R-2109		
	21	27	5.20	3	6	745-080Q27-21MD	27.0	A	95.2	48.0	12.0	1.38	5324	6	745R-2109		
	21	27	5.20	3	9	745-080Q27-21H	27.0	A	95.2	50.0	12.0	1.37	5324	9	745R-2109		
100.0	21	32	5.20	3	7	745-100Q32-21M	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.19	4765	7	745R-2109		
	21	32	5.20	3	7	745-100Q32-21MD	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.12	4765	7	745R-2109		
	21	32	5.20	3	11	745-100Q32-21H	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.01	4765	11	745R-2109		
125.0	21	40	5.20	3	8	745-125Q40-21M	40.0	B	140.2	63.0	12.0	3.75	4216	8	745R-2109		
	21	40	5.20	3	8	745-125Q40-21MD	40.0	B	140.2	54.0	12.0	2.95	4216	8	745R-2109		
	21	40	5.20	3	14	745-125Q40-21H	40.0	B	140.2	63.0	12.0	3.53	4216	14	745R-2109		
160.0	21	40	5.20	3	10	745-160Q40-21M	40.0	B	175.2	63.0	12.0	5.26	3675	10	745R-2109		
	21	40	5.20	3	10	745-160Q40-21MD	40.0	B	175.2	60.0	12.0	4.70	3675	10	745R-2109		
	21	40	5.20	3	16	745-160Q40-21H	40.0	B	175.2	63.0	12.0	4.75	3675	16	745R-2109		
200.0	21	60	5.20	0	14	745-200Q60-21M	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.31	3292	14	745R-2109	
	21	60	5.20	0	21	745-200Q60-21H	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.61	3292	21	745R-2109	
250.0	21	60	5.20	0	16	745-250Q60-21M	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.40	2998	16	745R-2109	
	21	60	5.20	0	26	745-250Q60-21H	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.00	2998	26	745R-2109	

Náhradní díly		
DC	Šroub pro rozstřík řezné kapaliny	Šroub VBD
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I45



L2



M1



N23



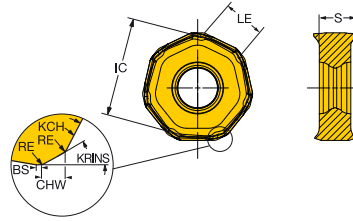
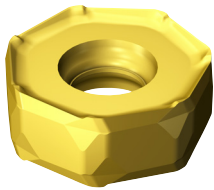
N9



N15

# Břítové destičky CoroMill® 745 pro frézování

KRINS 42°



		RE	KCH	CHW	Objednací kód	P		M		K		S		Rozměry, mm									
						1130	4220	4230	4240	1040	2040	1020	3040	K20D	K20W	S30T	S40T	IC	LE	S	BS	BSR	
Střední	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	★	☆			★	☆	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
		21	1.00			745R-2109E-M31	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆			21.0	7.1	9.00	1.9	150.0
	M50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	☆	☆	★	☆			★	☆	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
			1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50			★					☆	☆	☆			21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
Těžké	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50	☆	★	☆				★	☆	☆				21.0	8.9	9.00	0.3	25.0

Použití břítových destiček 745R-2109E-M31 pro frézy pro vysoké rychlosti posuvu CoroMill 745 s úhlem nastavení 25° není doporučeno.



117



1154



1175



N23



N10

# CoroMill® 360

## Čelní fréza pro náročné podmínky

### Oblast použití dle ISO:



### Použití

- Čelní frézování v náročných podmínkách

### Technická charakteristika a výhody

- Kazety pro upínání vyměnitelných břitových destiček mají vroubkovanou styčnou plochu upínacího rozhraní, což umožňuje bezpečné a spolehlivé ustavení do správné polohy a snadnou manipulaci
- Odlišné kazety pro jednotlivé velikosti břitových destiček lze použít pro stejné tělo frézy, což přináší zkrácení prostojů a omezení nástrojového inventáře
- K dispozici v pravostranném i levostranném provedení
- Jedinečné řešení kazet



M

H



Jedinečné řešení kazet s upínáním břitových destiček pomocí klíků nabízí vysokou spolehlivost a umožňuje snadnou manipulaci při provádění výměn břitových destiček. Stejně tělo se používá pro obě velikosti kazet. Pro jednotlivé velikosti břitových destiček se používají odlišné klíky a kazety. Při výměně se přesvědčte, zda používáte správnou velikost jednotlivých dílů.



I21

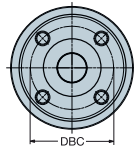
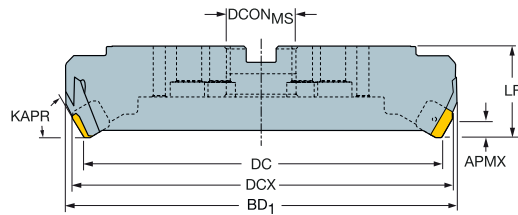


I22



## Čelní fréza CoroMill® 360

Upínací trn

STDNO  
KAPRISO6462  
60°

DC		CZC <sub>MS</sub>		APMX		ZADJ		Objednací kód		Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZADJ	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID			
160.0	19	40	13.0	6	6	360-160Q40-Z6D19	40.0	B	175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	16.11	795	6	360R-1906		
	19	40	13.0	8	8	360-160Q40-Z8E19	40.0	B	175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	10.66	795	8	360R-1906		
	28	40	18.0	8	8	360-160Q40-Z8E28	40.0	B	180.8	186.2	18.0	80.0	16.0	15.47	795	8	360R-2807		
200.0	19	60	13.0	8	8	360-200Q60-Z8D19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.96	640	8	360R-1906	
	19	60	13.0	10	10	360-200Q60-Z10E19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.78	640	10	360R-1906	
	28	60	18.0	10	10	360-200Q60-Z10E28	60.0	C	101.6	220.8	226.2	18.0	80.0	16.0	15.20	640	10	360R-2807	
250.0	19	60	13.0	10	10	360-250Q60-Z10D19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	26.77	510	10	360R-1906	
	19	60	13.0	12	12	360-250Q60-Z12E19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	27.00	510	12	360R-1906	
	28	60	18.0	10	10	360-250Q60-Z10D28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.50	510	10	360R-2807	
	28	60	18.0	12	12	360-250Q60-Z12E28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.13	510	12	360R-2807	
315.0	19	60	13.0	12	12	360-315Q60-Z12D19	60.0	C	330.0	341.6	13.0	80.0	16.0	42.32	405	12	360R-1906		
	28	60	18.0	12	12	360-315Q60-Z12D28	60.0	C	335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	39.90	405	12	360R-2807		
	28	60	18.0	15	15	360-315Q60-Z15E28	60.0	C	335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	34.00	405	15	360R-2807		
400.0	19	60	13.0	15	15	360-400Q60-Z15D19	60.0	C	415.0	426.6	13.0	80.0	16.0	60.00	320	15	360R-1906		
	28	60	18.0	15	15	360-400Q60-Z15D28	60.0	C	420.8	426.2	18.0	80.0	16.0	58.00	320	15	360R-2807		

Náhradní díly						
DC	Kazeta	Klín pro upnutí břitové destičky	Šroub pro upnutí klínu VBD	Klín pro upnutí kazety	Šroub pro upnutí klínu kazety	
160.00-315.00	19 360R-CA-19	360R-IW-19	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06	
200.00-400.00	28 360R-CA-28	360R-IW-28	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06	

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I22



L2



M1



N23

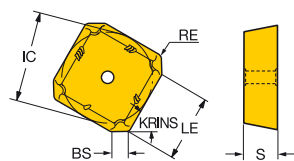


N9

## Břitové destičky CoroMill® 360 pro frézování



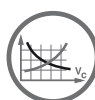
KRINS 60°



	SSC	RE	Objednací kód	Rozměry, mm						IC	LE	S	BS	BSR		
				P		M		K								
				4220	4330	4340	2030	2040	3040	3330						
Těžké	KH	19	1.60	360R-19 06M-KH						☆	★	18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-KH						★		28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
		1.70	360R-28 07M-KH							☆	★	28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	MH	19	1.60	360L-1906M-MH					★			18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		1.60	360R-19 06M-MH				☆	★				18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-MH					★			28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	PH	1.70	360R-28 07M-MH						★			28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
		19	1.60	360L-1906M-PH		★						18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		1.60	360R-19 06M-PH	☆	★	☆						18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-PH		★						28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
		1.70	360R-28 07M-PH	★	☆							28.5	20.0	7.94	4.6	200.0



I21



I154



I175



N23



N10

# Fréza CoroMill® 365

Spolehlivé čelní frézování litiny a oceli

## Aplikační oblasti dle ISO



## Použití

- Čelní frézování
- Hrubování až polodokončování

## Technická charakteristika a výhody

- Unikátní konstrukce s břitovými destičkami s osmi reálnými řeznými hranami umožňující dosažení vysoké produktivity obrábění a nízkých nákladů na obrobenou součást
- Mnohobřítá břitová destička, která se automaticky ustaví do správné polohy, umožňuje velice intenzivní a spolehlivé obrábění
- Pro upínání slouží spojka Coromant Capto® nebo upínací trn
- Konstrukční provedení s vnitřním přívodem řezné kapaliny
- Identifikaci břitových destiček usnadňují údaje o geometrii a třídě vyznačené laserem na jejich povrchu
- Dosažení vyšší kvality obrobené plochy umožňují hladící břitové destičky Wiper



CoroMill® 365 je nepostradatelný nástroj pro hrubovací až polodokončovací čelní frézování litinových a ocelových součástí. Použití nástroje je vhodné pro velké výrobní série a aplikace, kde má zcela zásadní význam velká rychlost úběru kovu.

## Břitové destičky

- Konstrukce nástroje poskytuje velkou opěrnou plochu pro břitové destičky a umožňuje optimální rozložení řezných sil.



124



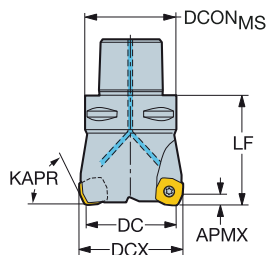
126

## Čelní fréza CoroMill® 365

Coromant Capto®

Upínání šroubem

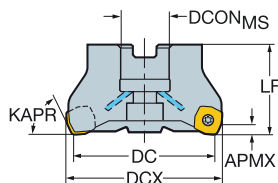
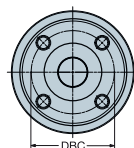
KAPR 65°



						Rozměry, mm								
DC		CZC <sub>MS</sub>	APMX	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
60.0	15	C6	6.0	3	5	R365-063C6-S15M	63.0	69.7	60.0	3.0	1.88	13600	5	R365-1505ZNE

Upínací trn

Upínání šroubem

STDNO  
KAPRISO6462  
65°

						Rozměry, mm										
DC		CZC <sub>MS</sub>	APMX	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
50.0	15	22	6.0	1	5	R365-050Q22-S15H	22.0	A		56.7	50.0	3.0	0.68	15700	5	R365-1505ZNE
63.0	15	22	6.0	1	5	R365-063Q22-S15M	22.0	A		69.7	50.0	3.0	1.00	13600	5	R365-1505ZNE
15	22	6.0	1	6		R365-063Q22-S15H	22.0	A		69.7	50.0	3.0	0.98	13600	6	R365-1505ZNE
80.0	15	27	6.0	1	6	R365-080Q27-S15M	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.70	11500	6	R365-1505ZNE
15	27	6.0	1	8		R365-080Q27-S15H	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.68	11500	8	R365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	1	7	R365-100Q32-S15M	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	7	R365-1505ZNE
15	32	6.0	1	10		R365-100Q32-S15H	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	10	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	1	8	R365-125Q40-S15M	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.94	8500	8	R365-1505ZNE
15	40	6.0	1	12		R365-125Q40-S15H	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.87	8500	12	R365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	0	10	R365-160Q40-S15M	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.80	7500	10	R365-1505ZNE
15	40S	6.0	0	14		R365-160Q40-S15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.76	7500	14	R365-1505ZNE

Náhradní díly

Šroub

5513 020-29

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I26



L2



N23



N15



N9

# Čelní fréza CoroMill® 365

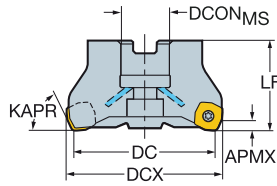
Upínací trn

Provedení s klínovou upínkou



STDNO  
KAPR

ISO6462  
65°



					Rozměry, mm											
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
80.0	15	27	6.0	10	R365-080Q27-W15H	27.0	A	86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	R365-1505ZNE		
	15	27	6.0	10	L365-080Q27-W15H	27.0	A	86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	L365-1505ZNE		
100.0	15	32	6.0	14	R365-100Q32-W15H	32.0	A	106.7	50.0	6.0	2.26	9900	14	R365-1505ZNE		
125.0	15	40	6.0	18	R365-125Q40-W15H	40.0	B	131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	R365-1505ZNE		
	15	40	6.0	18	L365-125Q40-W15H	40.0	B	131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	L365-1505ZNE		
160.0	15	40S	6.0	22	R365-160Q40-W15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	6.0	5.86	7700	22	R365-1505ZNE	
200.0	15	60	6.0	28	R365-200Q60-W15H	60.0	C	101.6	206.7	63.0	6.0	14.54	6800	28	R365-1505ZNE	
250.0	15	60	6.0	36	R365-250Q60-W15H	60.0	C	101.6	256.7	63.0	6.0	20.16	6100	36	R365-1505ZNE	

Náhradní díly

Šroub klínku	Klínek
339-831	5431 058-01

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I26



L2



N23



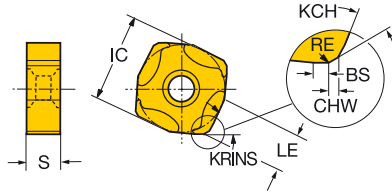
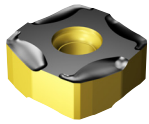
N15



N9

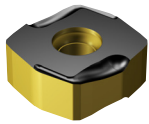
## Břitové destičky CoroMill® 365 pro frézování

KRINS 65°

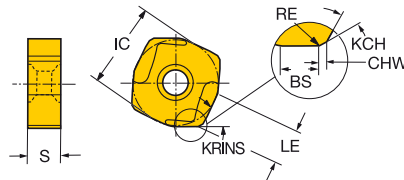


	RE	KCH	CHW	Objednací kód	Rozměry, mm																
					P	M	K	N	S	H	IC	LE	S	BS	BSR						
Lehké	KL	15	30°	0.7	L365-1505ZNE-KL	1130	4220	4330	1130	1020	3330	K20W	1130	1130	1010	1130	15.0	6.4	5.66	1.5	
		0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KL					★	☆	☆	☆					15.0	6.4	5.66	1.5
	PL	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PL	☆			☆				☆	☆	☆		15.0	6.4	5.66	1.5
Střední	KM	15	0.30	35°	0.7	L365-1505ZNE-KM					☆	★	☆	☆			15.0	6.4	5.66	1.5	
		0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KM					☆	★	☆	☆				15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	PM	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PM	☆	☆	★	☆				☆	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0

KRINS 65°



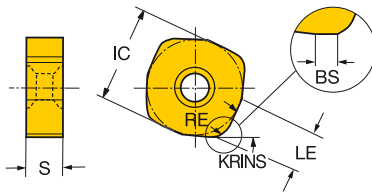
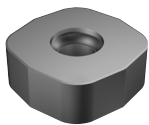
TECHNOLOGY  
**Wiper**



	RE	KCH	CHW	Objednací kód	Rozměry, mm																
					P	M	K	H	IC	LE	S	BS	BSR								
Lehké	KW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW4	1030	1130	1030	1130	1020	K20W	3320	3330	1030	1130	15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
		0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW8					☆	☆	☆	☆				15.0	6.4	5.66	8.0	431.0
	PW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW4	☆		☆						☆	15.0	6.4	5.66	4.0	200.0	
	PW8	15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW8		☆	☆						☆	15.0	6.4	5.66	8.0	431.0	

## Pokročilé řezné materiály

KRINS 65°



	RE	Objednací kód	K		H		Rozměry, mm				
			6190	6190	IC	LE	S	BS	BSR		
Lehké	15	3.60	N365-1505ZNE	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.2	150.0	
Střední	15	3.60	N365-150536E	☆	☆	15.0	6.4	5.66			



I24



I154



I175













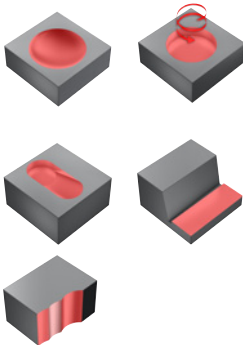
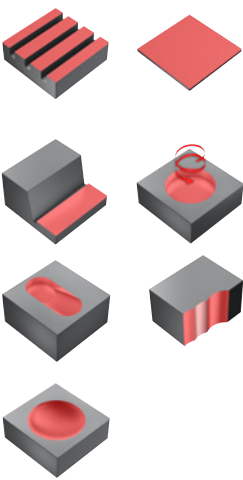
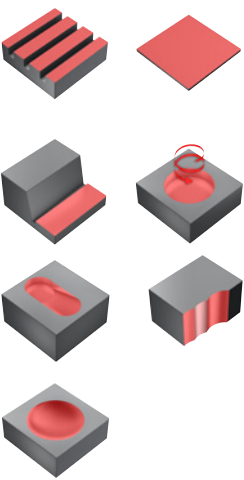



N23



N10

## Nástroje pro frézování s vysokými rychlostmi posuvu

	CoroMill® 419	CoroMill® 210	CoroMill® 415	CoroMill® 745
Strana	I29	I33	I38	I43
Materiál	<b>P</b> <b>M</b> <b>K</b> <b>S</b> <b>H</b>	<b>P</b> <b>M</b> <b>K</b> <b>S</b> <b>H</b>	<b>P</b> <b>M</b> <b>S</b> <b>H</b>	<b>P</b> <b>K</b>
Hlavní typ operace				
KAPR	19°	10°	15°	25°
DC mm	17.4 - 85.3	10.9 - 136	4.6 - 23.6	63 - 160
DCX mm	32.0 - 100.0	25 - 160	13 - 32	86.4 - 183.4
APMX mm	2	1.2 - 2	0.85 - 1.2	2.80
Břítová destička				
Velikost VBD	14	09 & 14	05 & 07	21
Spojky	Coromant Capto®  Upínací trn  Válcová stopka	Nástroje Coromant Capto®  Válcová stopka  Upínací trn  Závitová spojka  Weldon	Válcová stopka  Coromant EH  Závitová spojka	Nástroje Coromant Capto®  Upínací trn
Vnitřní přívod řezné kapaliny				
Alternativy			S rozhraním iLock	
Ostatní typy operací				

# CoroMill® 419

## Fréza pro vysoké rychlosti posuvu

### Použití

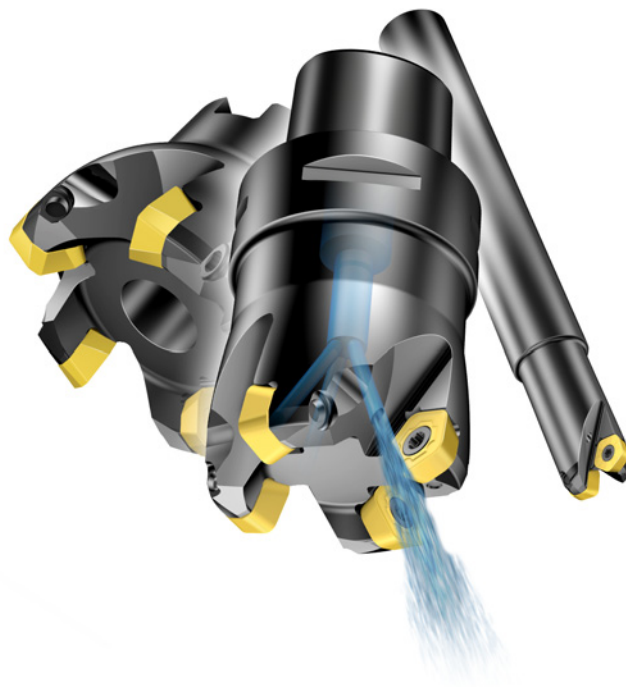
- Rovinné čelní frézování s vysokým posuvem
- Tvarové obrábění
- Šikmé zahlubování
- Šroubovicová interpolace
- Obrábění součástí, při kterém je nezbytné dlouhé vyložení nástroje
- Vhodná také pro méně výkonné stroje a upínací přípravky s nižší tuhostí
- Od hrubování po polodokončovací obrábění

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Vysoká produktivita v aplikacích vyžadujících lehký průběh záběru
- Dlouhá životnost nástrojů, zejména při obrábění problematických materiálů
- Robustní a odolné břitové destičky zaručující spolehlivost obrábění
- Nízké nároky na výkon stroje
- Všechny frézy jsou opatřeny vnitřním přívodem řezné kapaliny, což umožňuje účinné obrábění za mokra, jakož i použití stlačeného vzduchu
- Snížení velikosti axiálních řezných sil díky úhlu nastavení 19° a pozitivnímu axiálnímu úhlu sklonu



[www.sandvik.coromant.com/coromill419](http://www.sandvik.coromant.com/coromill419)

### Spojky

- Coromant Capto®
- Upínací trn
- Válcová stopka

### Břitové destičky

- Pět řezných hran
- Břitové destičky s paralelním zábřitem pro čelní frézování s vysokými rychlostmi posuvu a břitové destičky se zaoblením rohů pro výrobu dutin
- Široký sortiment geometrií a nástrojových tříd

L



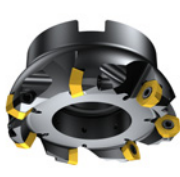
Velká rozteč

M



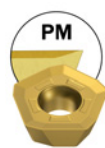
Malá rozteč

H

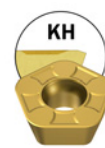


Zvláště malá rozteč

Čelní frézování



Čelní a tvarové frézování



I29



I31



N6



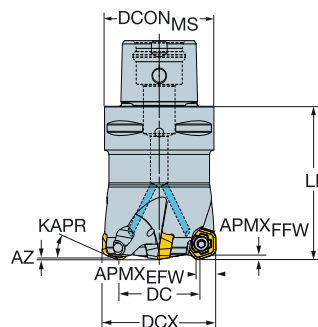
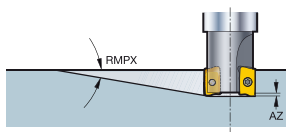
# Čelní fréza CoroMill® 419

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

Fréza pro vysoké rychlosti posuvu

KAPR

19°

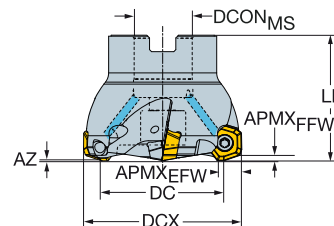
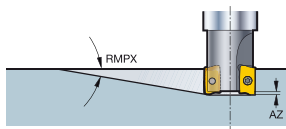


										Rozměry, mm							
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC			Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
21.4	14	C3	8.0	2.00	9°	2.0	3	2	419-036C3-14L	32.0	36.0	50.0	5.0	0.36	22400	2	419R-1405
27.4	14	C4	8.0	2.00	8°	2.0	3	3	419-042C4-14M	40.0	42.0	70.0	5.0	0.62	19900	3	419R-1405
37.4	14	C5	8.0	2.00	8°	2.0	3	4	419-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	1.08	17100	4	419R-1405
51.3	14	C6	8.0	2.00	6°	2.0	3	5	419-066C6-14M	63.0	66.0	70.0	5.0	1.73	14600	5	419R-1405
69.3	14	C8	8.0	2.00	5°	2.0	3	6	419-084C8-14H	80.0	84.0	70.0	5.0	3.02	12600	6	419R-1405

## Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

STDNO  
KAPR

ISO 6462  
19°



										Rozměry, mm								
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC			Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
29.4	14	16	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-044Q16-14M	16.0	A	44.0	45.0	5.0	0.37	19300	3	419R-1405
35.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-050Q22-14M	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.43	17600	4	419R-1405
37.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5	419-052Q22-14H	22.0	A	52.0	45.0	5.0	0.50	17100	5	419R-1405
39.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-054Q22-14M	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5	419-054Q22-14H	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	5	419R-1405
48.3	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	4	419-063Q22-14L	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.63	15100	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	5	419-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.58	15100	5	419R-1405
51.3	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	5	419-066Q22-14M	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.66	14600	5	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	6	419-066Q22-14H	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.65	14600	6	419R-1405
65.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	5	419-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.07	13000	5	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.06	13000	6	419R-1405
69.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-084Q27-14M	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.12	12600	6	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	7	419-084Q27-14H	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.15	12600	7	419R-1405
85.3	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	6	419-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.68	11400	6	419R-1405
	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	7	419-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.69	11400	7	419R-1405

Náhradní díly
Šroub VBD 5513 020-78

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

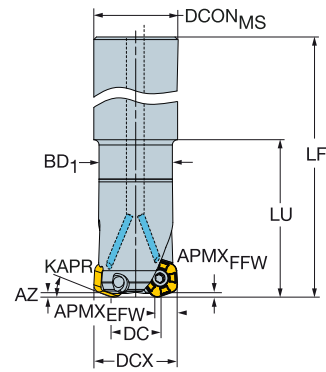
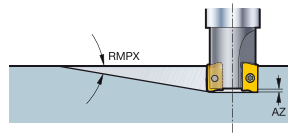


# Čelní fréza CoroMill® 419

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny  
Fréza pro vysoké rychlosti posuvu

KAPR

19°



										Rozměry, mm										
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednávací kód		DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
17.4	14	32	8.0	2.00	10°	2.0	1	2	419-032A32L-14L	32.0	32.0	28.0	57.0	250.0	60.0	5.0	1.40	24700	2	419R-1405
25.4	14	32	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-040A32L-14M	32.0	40.0	28.0		250.0		5.0	1.50	20600	3	419R-1405

Náhradní díly

Šroub VBD  
5513 020-78

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I31



L2



N23



N6

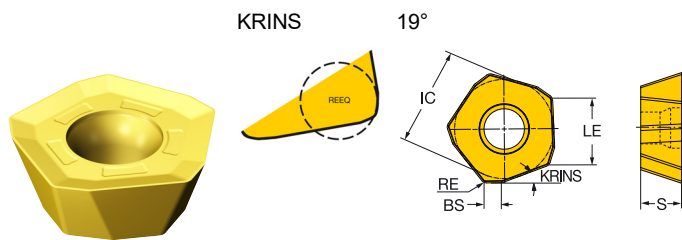


N9



N15

# Břitové destičky CoroMill® 419 pro frézování



		RE	Objednací kód	P		M		K		N		S		H		Rozměry, mm							
				1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	1130	1130	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	BS
Střední	MM	14	0.80	419R-1405E-MM	★	★	★	☆	☆			☆	☆	★	☆	☆	★	☆	13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	PM	14	0.80	419R-1405M-PM	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	SM	14	3.00	419N-140530E-SM	★		★	☆	☆			☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	13.5	9.0	5.47		4.50
Těžké	KH	14	3.00	419N-140530M-KH		☆	★			☆	★	★							13.5	9.0	5.47		4.50
	PH	14	0.80	419R-1405M-PH			☆	★				★					★		13.5	9.0	5.47	2.0	4.50



I29



I154



I175



N23



N10

# CoroMill® 210

## Čelní frézování s vysokými rychlostmi posuvu a ponorné frézování

### Použití

- Rovinné čelní frézování s vysokým posuvem
- Ponorné frézování
- Šikmé zahlubování
- Od hrubování po polodokončovací obrábění
- Šroubovicová interpolace
- Tvarové obrábění

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Vysoká rychlost posuvu stolu díky efektu ztenčení třísky – vysoká produktivita
- Čelní fréza, která je první volbou pro obrábění s dlouhým vyložení nástroje
- Víceúčelový nástroj. Čelní frézování, umožňuje také vyvrtávání, postupné zahlubování po sestupné dráze a ponorné frézování
- Vnitřní přívod řezné kapaliny



[www.sandvik.coromant.com/coromill210](http://www.sandvik.coromant.com/coromill210)

### Spojky

- Coromant Capto®
- Upínací trn
- Válcová stopka
- Závitová spojka

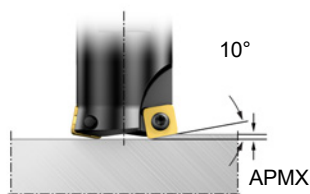
### Břítové destičky

- Čtyři řezné hrany
- Geometrie a nástrojové třídy břítových destiček pro obrábění všech typů materiálů s výjimkou ISO N
- Geometrie E-xM s vynikající výkonností při obrábění titanu

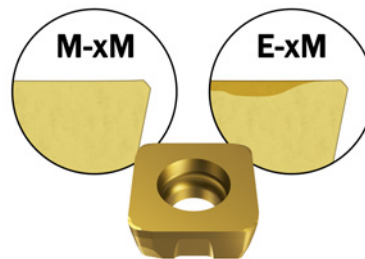


M  
Malá rozteč

H  
Zvláště malá rozteč



Úhel nastavení 10 stupňů umožňuje čelní frézování s extrémně vysokými rychlostmi posuvu.



Pro břítové destičky velikosti 09 je doporučený posuv na zub (fz) 1.5 mm a pro břítové destičky velikosti 14 je doporučený posuv na zub (fz) 2 mm.



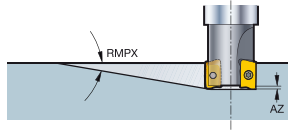
133



136

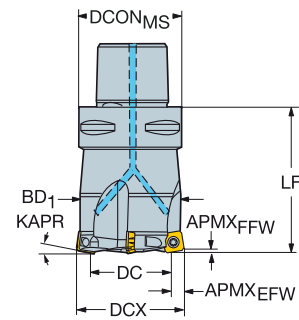
# Čelní fréza CoroMill® 210

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny  
Fréza pro vysoké rychlosti posuvu



KAPR

10°



											Rozměry, mm								
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
21.9	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	2	R210-036C3-09M	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.44	30900	2	R210-090412M-	
	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	3	R210-036C3-09H	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.37	30900	3	R210-090412M-	
27.9	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	3	R210-042C4-09M	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.79	27600	3	R210-090412M-	
	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	4	R210-042C4-09H	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.60	27600	4	R210-090412M-	
28.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	3	R210-052C5-14M	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	3	R210-140512M-	
	14	C5	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-052C5-14H	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	4	R210-140512M-	
30.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	4	R210-054C5-14H	50.0	54.0	49.7	70.0	5.0	1.35	23600	4	R210-140512M-	
37.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	4	R210-052C5-09M	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.26	24000	4	R210-090412M-	
	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-052C5-09H	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.20	24000	5	R210-090412M-	
39.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-054C5-09H	50.0	54.0	51.0	70.0	3.0	1.15	23600	5	R210-090412M-	
42.0	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-066C6-14M	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.02	17700	4	R210-140512M-	
	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	5	R210-066C6-14H	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.03	17700	5	R210-140512M-	
51.9	09	C6	8.0	1.20	2°	1.8	3	6	R210-066C6-09M	63.0	66.0	63.0	72.0	3.0	2.05	21300	6	R210-090412M-	
58.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	5	R210-082C8-14M	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.50	15100	5	R210-140512M-	
	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-082C8-14H	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.46	15100	6	R210-140512M-	
62.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-086C8-14H	80.0	86.0	81.7	80.0	5.0	3.67	14700	6	R210-140512M-	

Náhradní díly	
	Šroub VBD
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I36



L2



N23



N9



N15

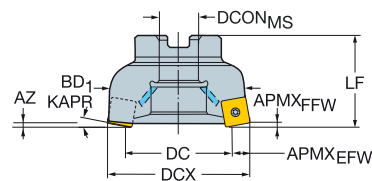
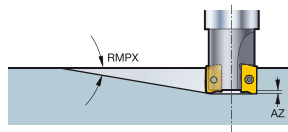
# Čelní fréza CoroMill® 210

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

Fréza pro vysoké rychlosti posuvu

STDNO  
KAPR

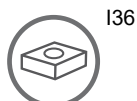
ISO6462  
10°



										Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>XEFW</sub>	APM <sub>XFFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC			Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
35.9	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	4	R210-050Q22-09M	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.43	24500	4	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	5	R210-050Q22-09H	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.63	24500	5	R210-090412M-
39.0	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	4	R210-063Q22-14M	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.76	18300	4	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	3°	2.0	1	4	R210-063Q27-14M	27.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.81	18300	4	R210-140512M-
	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	5	R210-063Q22-14H	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.50	18300	5	R210-140512M-
48.9	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	5	R210-063Q22-09M	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.85	21800	5	R210-090412M-
	09	27	8.0	1.20	2°	1.8	1	5	R210-063Q27-09M	27.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	1.05	21800	5	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	6	R210-063Q22-09H	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.81	21800	6	R210-090412M-
56.0	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	5	R210-080Q27-14M	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.10	15400	5	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	6	R210-080Q27-14H	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.20	15400	6	R210-140512M-
76.0	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	6	R210-100Q32-14M	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.85	13400	6	R210-140512M-
	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	7	R210-100Q32-14H	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.92	13400	7	R210-140512M-
101.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1	7	R210-125Q40-14M	40.0	B	125.0	120.7	63.0	5.0	3.83	11400	7	R210-140512M-
136.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1	8	R210-160Q40-14M	40.0	B	160.0	155.7	63.0	5.0	5.78	10400	8	R210-140512M-

Náhradní díly	
	Šroub VBD
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I36



L2



M1



N23



N9

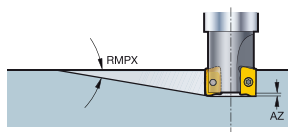


N15

# Čelní fréza CoroMill® 210

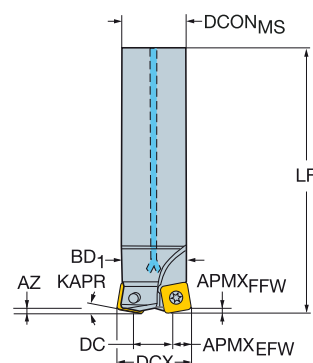
Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny

Fréza pro vysoké rychlosti posuvu



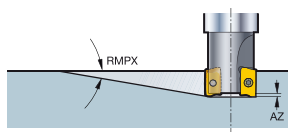
KAPR

10°



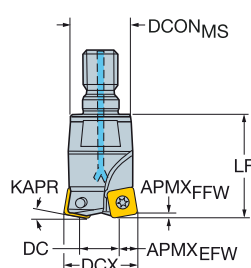
										Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
10.9	09	20	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025A20-09M	20.0	25.0	22.0	35.0	180.0	3.0	0.54	17200	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032A25-09M	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.88	11000	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	3	R210-032A25-09H	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.50	11000	3	R210-090412M-
20.9	09	32	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035A32-09H	32.0	35.0	32.0	45.0	210.0	3.0	1.30	11000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	3	R210-042A32-09M	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.83	8000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	4	R210-042A32-09H	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.77	8000	4	R210-090412M-

## Závitová spojka - vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR

10°



										Rozměry, mm								
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
10.9	09	M12	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025T12-09M	20.8	25.0	22.0	35.0	3.0	0.24	15000	2	R210-090412M-
17.9	09	M16	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032T16-09M	28.8	32.0	29.0	45.0	3.0	0.36	15000	2	R210-090412M-
20.9	09	M16	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035T16-09H	28.8	35.0	32.0	50.0	3.0	0.37	15000	3	R210-090412M-
27.9	09	M16	8.0	1.20	5°	1.8	1	4	R210-042T16-09H	28.8	42.0	39.0	50.0	3.0	0.44	15000	4	R210-090412M-

Náhradní díly
Šroub VBD 5513 020-02

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



136



L2



N23

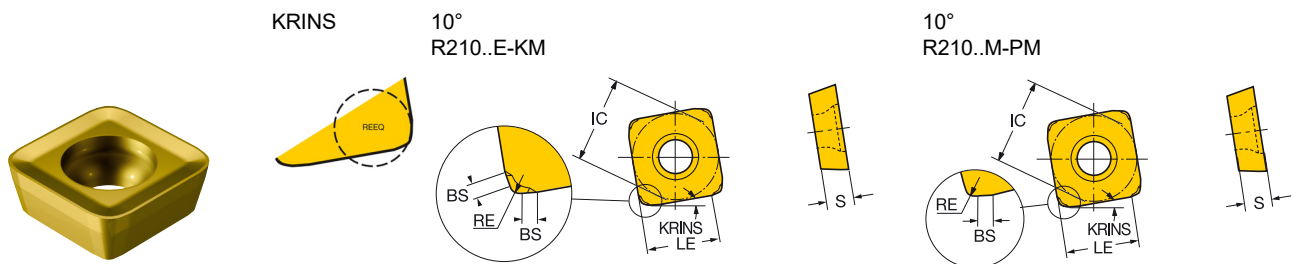


N9



N15

## Břitové destičky CoroMill® 210 pro frézování



		RE	Objednací kód	P		M		K		N		S		H		Rozměry, mm						
				1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	1130	1130	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S
Střední	KM	09	1.00	R210-09 04 12M-KM													9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
		1.40	R210-09 04 14E-KM						☆	☆	☆						9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-KM													14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
		1.40	R210-14 05 14E-KM							☆	☆	☆					14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50
	MM	09	1.00	R210-09 04 12M-MM					☆								9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
		1.40	R210-09 04 14E-MM					☆		☆							9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-MM					☆		☆						14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
		1.40	R210-14 05 14E-MM					☆		☆						14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50	
	PM	09	1.00	R210-09 04 12M-PM	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
		1.40	R210-09 04 14E-PM	☆	☆	☆	☆	☆					☆	☆	☆	☆	9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-PM	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
		1.40	R210-14 05 14E-PM	☆	☆	☆	☆	☆					☆	☆	☆	☆	14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50



I33



I154



I175



N23



N10



# CoroMill® 415

## Čelní frézy malých průměrů pro vysoké rychlosti posuvu

### Použití

- Rovinné čelní frézování s vysokým posuvem
- Ponorné frézování
- Šikmé zahlubování
- Od hrubování po polodokončovací obrábění
- Šroubovicová interpolace
- Tvarové obrábění

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Univerzální nástroj vhodný pro širokou oblast použití
- Kanálky pro přívod řezné kapaliny zaručující optimální odvádění třísek
- Možnost kombinace se spojkou Coromant EH a tlumenými adaptéry Silent Tools™, což umožňuje obrábění bez vzniku vibrací, vysokou spolehlivost a významný nárůst produktivity
- Díky unikátnímu rozhraní lůžka břitové destičky iLock™ dochází ke snížení počtu zmetkových kusů. Lůžko iLock™ rovněž usnadňuje manipulaci s malou břitovou destičkou.
- K dispozici varianty v provedení na zakázku (Tailor made)



[www.sandvik.coromant.com/coromill415](http://www.sandvik.coromant.com/coromill415)

### Spojky

- Válcová stopka
- Coromant EH
- Závitová spojka

### Břitové destičky

- Čtyři řezné hrany
- Unikátní řešení iLock™ umožňuje snadné a přesné výměny břitových destiček, zvýšení spolehlivosti a výrazné prodloužení životnosti nástroje



138

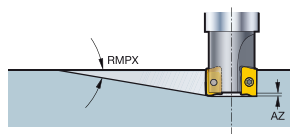


141

# Čelní fréza CoroMill® 415

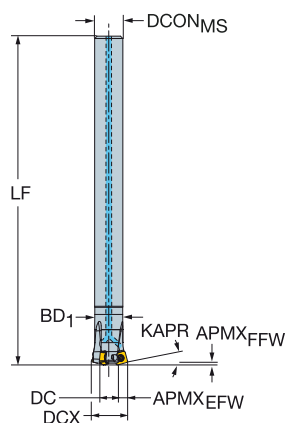
Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny

Fréza pro vysoké rychlosti posuvu



KAPR

15°



								Rozměry, mm										
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
4.6	05	12	3.0	0.85	0.85°	1 2	415-013A12-05H	12.0	13.0	11.0	15.0	140.0	0.6	0.16	23600	2	415N-050206M	
7.6	05	12	3.0	0.85	0.97°	1 3	415-016A12-05H	12.0	16.0	12.0	15.0	140.0	0.6	0.16	21300	3	415N-050206M	
11.6	05	16	3.0	0.85	0.62°	1 3	415-020A16-05L	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.37	19000	3	415N-050206M	
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-020A16-05M	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.33	19000	4	415N-050206M	
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-020A16-05H	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	5	415N-050206M	
13.5	07	20	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-025A20-07H	20.0	25.0	19.0	15.0	200.0	1.2	0.50	15700	4	415N-070310M	
16.6	05	20	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-025A20-05M	20.0	25.0	21.0	15.0	200.0	0.6	0.50	17000	5	415N-050206M	
20.5	07	25	4.5	1.20	0.63°	1 5	415-032A25-07H	25.0	32.0	26.0	15.0	250.0	1.2	0.95	13900	5	415N-070310M	

Náhradní díly	
	Šroub VBD
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I41



L2



N23



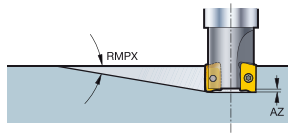
N9



N15

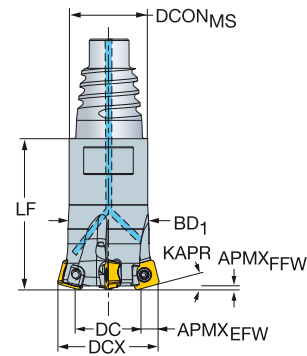
# Čelní fréza CoroMill® 415

Coromant EH - vnitřní přívod řezné kapaliny  
Fréza pro vysoké rychlosti posuvu



KAPR

15°



								Rozměry, mm											
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
4.6	05	E12	3.0	0.85	0.85°	1 2	415-13EH12-05H	11.7	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.14	23600	2	415N-050206M		
7.6	05	E16	3.0	0.85	0.97°	1 3	415-16EH16-05H	15.5	16.0	12.0	12.0	30.0	0.6	0.06	21300	3	415N-050206M		
8.6	07	E16	4.5	1.20	0.56°	1 2	415-20EH16-07H	15.5	20.0	14.0	12.0	35.0	1.2	0.17	17500	2	415N-070310M		
	07	E20	4.5	1.20	0.56°	1 2	415-20EH20-07H	19.3	20.0	14.0	15.0	35.0	1.2	0.13	17500	2	415N-070310M		
11.6	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-20EH16-05M	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	4	415N-050206M		
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-20EH20-05M	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.07	19000	4	415N-050206M		
	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-20EH16-05H	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.16	19000	5	415N-050206M		
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-20EH20-05H	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.19	19000	5	415N-050206M		
13.5	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1 3	415-25EH20-07M	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.08	15700	3	415N-070310M		
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1 3	415-25EH25-07M	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.12	15700	3	415N-070310M		
	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-25EH20-07H	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.20	15700	4	415N-070310M		
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-25EH25-07H	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.18	15700	4	415N-070310M		
16.6	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-25EH20-05M	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.08	17000	5	415N-050206M		
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-25EH25-05M	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.12	17000	5	415N-050206M		
	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1 6	415-25EH20-05H	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.20	17000	6	415N-050206M		
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1 6	415-25EH25-05H	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.24	17000	6	415N-050206M		
20.5	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1 4	415-32EH25-07M	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.19	13900	4	415N-070310M		
	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1 5	415-32EH25-07H	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.16	13900	5	415N-070310M		
23.6	05	E25	3.0	0.85	0.65°	1 7	415-32EH25-05H	24.2	32.0	28.0	15.0	35.0	0.6	0.16	15000	7	415N-050206M		

Náhradní díly	
	Šroub VBD
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I41



L2



N23



N9



N15

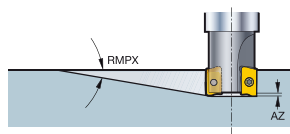


N3

# Čelní fréza CoroMill® 415

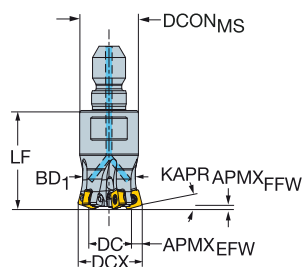
Závitová spojka - vnitřní přívod řezné kapaliny





Fréza pro vysoké rychlosti posuvu




KAPR

15°



								Rozměry, mm											
DC		CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID	
4.6	05	M8	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-13T08-05H	12.8	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.02	23600	2	415N-050206M	
7.6	05	M8	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-16T08-05H	12.8	16.0	12.0	10.0	25.0	0.6	0.03	21300	3	415N-050206M	
11.6	05	M10	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20T10-05H	17.8	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	5	415N-050206M	
13.5	07	M12	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25T12-07H	20.8	25.0	19.0	15.0	38.0	1.2	0.09	15700	4	415N-070310M	
16.6	05	M12	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25T12-05H	20.8	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.10	17000	6	415N-050206M	
20.5	07	M16	4.5	1.20	0.63°	1	5	415-32T16-07H	28.8	32.0	26.0	15.0	40.0	1.2	0.19	13900	5	415N-070310M	

Náhradní díly	
	Šroub VBD
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I41



N23

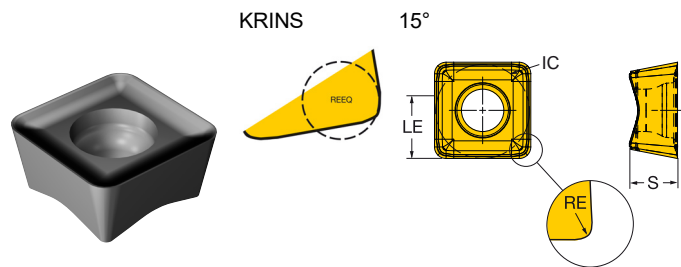


N9



N15

# Břitové destičky CoroMill® 415 pro frézování



	RE	Objednací kód	Rozměry, mm														
			P		M		S		H								
			T130	4340	T040	T130	T130	H13A	S30T	S40T	T010	T130	IC	LE	S	REEQ	
Střední M30	05	0.60	415N-05 02 06M-M30	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	★	☆	5.0	3.8	2.21	1.50
	05	1.20	415N-05 02 12E-M30	★	★	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	5.0	3.0	2.21	2.00
	05	1.20	415N-05 02 12M-M30	★	★	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	5.0	3.0	2.21	2.00
	07	1.00	415N-07 03 10M-M30	★	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	7.0	5.0	3.07	2.20
	07	2.00	415N-07 03 20E-M30	★	★	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	7.0	3.0	3.07	2.20
	07	2.00	415N-07 03 20M-M30	★	★	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	7.0	3.0	3.07	2.80

Při použití 415N-05 02 12M-M30 se DC zvětší o 1.0 mm a zároveň se zmenší DCX o 0.26 mm a LF o 0.13 mm  
 Při použití 415N-07 03 20M-M30 se DC zvětší o 1.7 mm a zároveň se zmenší DCX o 0.44 mm a LF o 0.22 mm  
 (Ve srovnání s tím, jak je tomu při použití nástroje s MIID)



# CoroMill® 745

Mnohobřité koncepce pro čelní frézování a frézování s vysokými rychlostmi posuvu.

## Použití

- Čelní frézování
- Od hrubování po polodokončovací obrábění
- Frézování s vysokými rychlostmi posuvu

## Oblast použití dle ISO:



## Technická charakteristika a výhody

- Mnohobřítá koncepce vhodná pro velké výrobní dávky, pružné výrobní linky a v případě, že je důležité maximální využití nástrojů
- Koncepce CoroMill 745 s úhlem nastavení 42° slouží pro aplikace při obrábění materiálů ISO P, K, M a S, při kterém APMX je 5.2 mm
- Fréza pro vysoké rychlosti posuvu CoroMill 745 s úhlem nastavení 25° slouží jako prostředek pro zvýšení produktivity u aplikací při obrábění materiálů ISO P a ISO K, kde APMX je 2.8 mm
- Skvělá schopnost řešit problémy s obráběním součástí náchylných na vznik vibrací a s nedostatečnou tuhostí nástrojové sestavy díky unikátní nerovnoměrné MD zubové rozteči



Čelní fréza CoroMill® 745 Viz strana I17

Čelní fréza CoroMill® 745 pro vysoké rychlosti posuvu Viz strana I43

[www.sandvik.coromant.com/coromill745](http://www.sandvik.coromant.com/coromill745)

## Spojky

- Coromant Capto®
- Upínací trn

## Břítové destičky

- 14 řezných hran
- Bezpečné lůžko břitové destičky a velké, robustní břitové destičky s odolnými geometriemi s lehkým řezem navržené s ohledem na spolehlivost a předvídatelnost obráběcího procesu.

## Převratná technologie

K dispozici v provedení s úhlem nastavení 42° pro větší hloubky řezu nebo v provedení s úhlem nastavení 25° pro vysoké rychlosti posuvu a ještě vyšší rychlosti úběru kovu. Pro oba typy fréz se používají stejné břitové destičky.

## Nerovnoměrná MD zubová rozteč

Unikátní nerovnoměrná rozteč MD je první volbou pro hrubovací operace, kde je požadován lehký průběh záběru nástroje, např. operace náchylné ke vzniku vibrací nebo při použití nástrojových sestav s nedostatečnou tuhostí. Jedná se o ideální prostředek pro řešení problémů v případě, že výrobu omezuje výskyt vibrací. Aby bylo možné zvýšení výkonosti u aplikací s nízkou produktivitou, je snížena délka a hmotnost tělesa frézy. Fréza má logaritmickou nerovnoměrnou zubovou rozteč a radiální kompenzaci polohy břitové destičky je u ní dosaženo stejného průřezu třísky u všech břitových destiček.



I43



I45

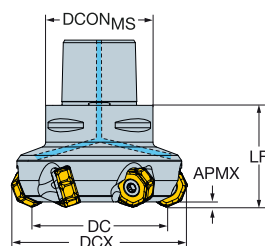
# Čelní fréza CoroMill® 745

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

Fréza pro vysoké rychlosti posuvu

KAPR

25°



										Rozměry, mm				
DC		CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	2.80	3	5	725-063C5-21M	50.0	86.4	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109
		C6	2.80	3	5	725-063C6-21M	63.0	86.4	60.0	12.0	1.70	5894	5	745R-2109
		C5	2.80	3	7	725-063C5-21H	50.0	86.4	60.0	12.0	1.20	5894	7	745R-2109
		C6	2.80	3	7	725-063C6-21H	63.0	86.4	60.0	12.0	1.60	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	2.80	3	5	725-080C6-21M	63.0	103.4	65.0	12.0	2.06	5324	5	745R-2109
		C8	2.80	3	6	725-080C8-21M	80.0	103.4	65.0	12.0	3.04	5324	6	745R-2109
		C6	2.80	3	9	725-080C6-21H	63.0	103.4	65.0	12.0	1.93	5324	9	745R-2109
		C8	2.80	3	9	725-080C8-21H	80.0	103.4	65.0	12.0	2.91	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	2.80	3	7	725-100C8-21M	80.0	123.4	65.0	12.0	3.67	4765	7	745R-2109
		C8	2.80	3	11	725-100C8-21H	80.0	123.4	65.0	12.0	3.49	4765	11	745R-2109

Náhradní díly
Šroub VBD 5513 020-80

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I45



L2



N23



N9



N15

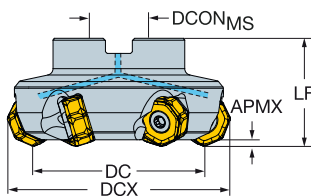
# Čelní fréza CoroMill® 745

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

Fréza pro vysoké rychlosti posuvu

STDNO  
KAPR

ISO 6462  
25°



					Rozměry, mm									
DC		CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
63.0	21	22	2.80	3	725-063Q22-21M	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.90	5894	5	745R-2109
	21	22	2.80	3	725-063Q22-21H	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.81	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	2.80	3	725-080Q27-21M	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.36	5324	6	745R-2109
	21	27	2.80	3	725-080Q27-21H	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.23	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	2.80	3	725-100Q32-21M	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.33	4765	7	745R-2109
	21	32	2.80	3	725-100Q32-21H	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.18	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	2.80	3	725-125Q40-21M	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.97	4216	8	745R-2109
	21	40	2.80	3	725-125Q40-21H	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.17	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	2.80	3	725-160Q40-21M	40.0	B	183.4	63.0	12.0	4.86	3675	10	745R-2109
	21	40	2.80	3	725-160Q40-21H	40.0	B	183.4	63.0	12.0	5.31	3675	16	745R-2109

Náhradní díly		
DC	Šroub pro rozšířik řezné kapaliny	Šroub VBD
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I45



L2



M1



N23



N9

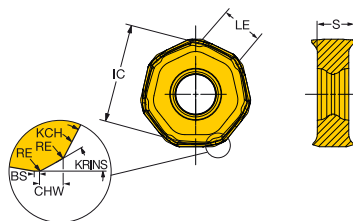
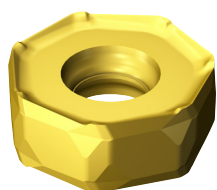


N15



# Břitové destičky CoroMill® 745 pro frézování

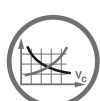
KRINS 42°



				Objednací kód	P						K		Rozměry, mm							
					1130	4220	4230	4240	1020	3040	K20D	K20W	IC	LE	S	BS	BSR			
Střední	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
		21	1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50			★				☆	☆	☆	21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
	M50		1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
Těžké	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0



I43



I154



I175



N23



N10

## Nástroje pro frézování do rohu

	CoroMill® 490	CoroMill® 390	CoroMill® 690	CoroMill® Century
Strana	I47	I57	I79	I83
Materiál				
Hlavní typ operace				
KAPR	90°	90°	90°	90°
DC mm	20 - 250	9.7 - 200	40 - 100	40 - 200
APMX mm	5.5 - 10.0	5.8 - 85	46 - 108	11
Břítová destička				
Velikost VBD	8 & 14	07,11,17 & 18	10 & 14	11
Spojky	Nástroje Coromant Capto® Coromant EH Válcová stopka Weldon HSK Upínací trn	Nástroje Coromant Capto® Coromant EH Válcová stopka Upínací trn Weldon Závitová spojka	Nástroje Coromant Capto® HSK Upínací trn	Nástroje Coromant Capto® HSK Upínací trn
Vnitřní přívod řezné kapaliny				
Alternativy		K dispozici v provedení s tlumeným tělesem frézy		Provedení s výměnnými kazetami
Ostatní typy operací				

# CoroMill® 490

## Čelní a rohová fréza pro frézování přesných tvarů

### Použití

- Přesné rohové frézování
- Opakované frézování do rohu
- Kruhová interpolace
- Čelní frézování

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Vysoká flexibilita i přesnost, odpovídající tolerance
- Lehký a klidný záběr nástroje s nízkými řeznými silami
- Vysoká produktivita díky výjimečné geometrii břitových destiček a nástrojovým třídám
- Ostré linie hran a hladké profily bez otřepů
- Dokončení tvaru obráběné součásti na jeden průchod
- Přesný pravouhlý řez bez ostrých přechodů a stupňů na obrobené ploše
- Lehký řez umožňuje optimální využití obráběcích strojů s nízkým výkonem. Rovněž usnadňuje využití těchto fréz v dlouhých nástrojových sestavách
- U fréz větších průměrů, využívajících břitové destičky o velikosti 8 mm, umožňuje provedení s redukovanou stopkou jejich použití také pro menší nástrojové držáky
- Verze s přesazeným průměrem umožňují lepší přístup do místa řezu a vytvoření přirozené vůle v těsné blízkosti upínacího přípravku

[www.sandvik.coromant.com/coromill490](http://www.sandvik.coromant.com/coromill490)

### Spojky

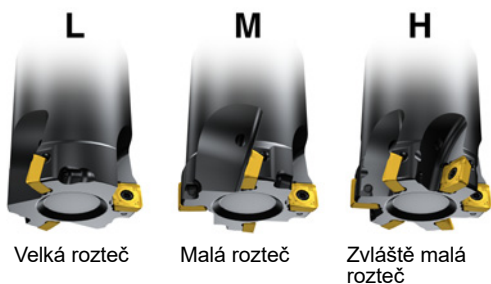
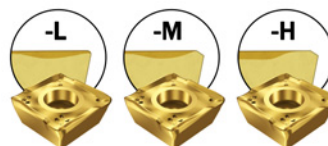
- Coromant Capto®
- Upínací trn
- Válcová stopka
- Weldon
- Coromant EH
- HSK
- Válcové frézy s redukovanou stopkou
- V provedení s přesazeným průměrem jsou k dispozici frézy se spojkou Coromant Capto®, pro upínání na trn nebo Coromant EH

### Břitové destičky

- Čtyři řezné hrany
- Karbidové, keramické a CBN nástrojové třídy

### Přesnost

Mírné vyklenutí řezných hran břitových destiček umožňuje kompenzaci průhybu. Díky této geometrii je úhlová deformace při frézování do rohu minimální a mezi opakovanými průchody proto nemůže docházet k vytváření zřetelných stupňů.



148



155

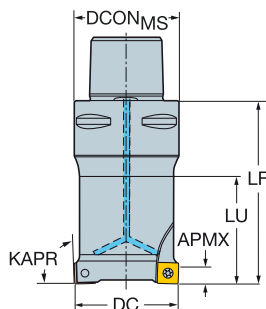
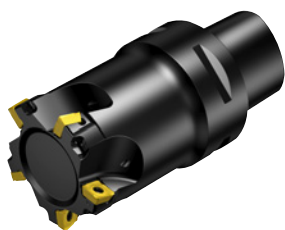


N6

## Přesná rohová fréza CoroMill® 490

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



						Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	C3	5.50	3	2	490-020C3-08L	32.0	40.0	80.0	40.0	1.2	0.37	48500	2	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	2	490-020C4-08L	40.0	40.0	70.0	40.0	1.2	0.62	39000	2	490R-08T308
25.0	08	C3	5.50	3	3	490-025C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.39	40400	3	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	3	490-025C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.43	39000	3	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	3	490-025C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.85	28000	3	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	3	490-025C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.41	20000	3	490R-08T308
32.0	08	C3	5.50	3	4	490-032C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.50	33900	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	4	490-032C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.75	33900	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-032C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.90	28000	4	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	4	490-032C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.44	20000	4	490R-08T308
36.0	08	C3	5.50	3	4	490-036C3-08M	32.0	30.0	50.0	30.0	1.2	0.55	31300	4	490R-08T308
40.0	08	C4	5.50	3	4	490-040C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.82	29300	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-040C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.09	28000	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-040C4-08H	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.88	29300	6	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	6	490-040C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.10	28000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	6	490-040C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.62	20000	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-040C4-14M	40.0	45.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	3	490R-1404
	14	C5	10.00	3	3	490-040C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.02	26400	3	490R-1404
	14	C6	10.00	3	3	490-040C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.56	20000	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-040C4-14H	40.0	70.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	4	490-040C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.03	26400	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-040C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.52	20000	4	490R-1404
44.0	08	C4	5.50	3	5	490-044C4-08M	40.0	40.0	60.0		1.2	0.83	27600	5	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-044C4-08H	40.0	40.0	60.0		1.2	0.79	27600	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-044C4-14M	40.0	45.0	70.0		3.0	0.89	24600	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-044C4-14H	40.0	70.0	70.0		3.0	0.89	24600	4	490R-1404
50.0	08	C5	5.50	3	5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.28	25500	5	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	5	490-050C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.84	20000	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.26	25500	7	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	7	490-050C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.86	20000	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-050C5-14M	50.0	53.0	75.0	50.0	3.0	1.26	13700	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-050C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.80	13700	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.23	22400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	5	490-050C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.75	20000	5	490R-1404
54.0	08	C5	5.50	3	5	490-054C5-08M	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-054C5-08H	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-054C5-14M	50.0	60.0	60.0		3.0	1.31	13000	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-054C5-14H	50.0	60.0	60.0		3.0	1.26	21300	5	490R-1404
63.0	08	C6	5.50	3	6	490-063C6-08M	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.69	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-063C6-08H	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.67	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-063C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.18	11700	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-063C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.16	11700	6	490R-1404
66.0	08	C6	5.50	3	6	490-066C6-08M	63.0	28.0	50.0		1.2	1.70	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-066C6-08H	63.0	28.0	50.0		1.2	1.72	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-066C6-14M	63.0	65.0	65.0		3.0	1.93	11400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-066C6-14H	63.0	65.0	65.0		3.0	1.94	11400	6	490R-1404



I55



L2



N23



N6



N9

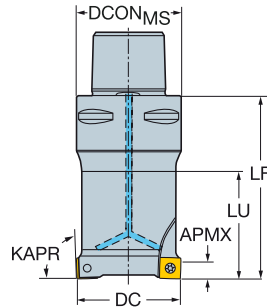






N15


# Přesná rohová fréza CoroMill® 490

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



						Rozměry, mm									
DC		CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
80.0	08	C8	5.50	3	8	490-080C8-08M	80.0		80.0	45.0	1.2	3.73	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3	10	490-080C8-08H	80.0		80.0	45.0	1.2	3.76	14000	10	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	6	490-080C6-14M	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3	6	490-080C8-14M	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	6	490R-1404
	14	C6	10.00	3	8	490-080C6-14H	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	8	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8	490-080C8-14H	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	8	490R-1404
84.0	08	C8	5.50	3	8	490-084C8-08M	80.0		60.0		1.2	3.13	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3	10	490-084C8-08H	80.0		60.0		1.2	3.19	14000	10	490R-08T308
	14	C8	10.00	3	6	490-084C8-14M	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8	490-084C8-14H	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	8	490R-1404

Náhradní díly			
	Šroub VBD	Podložka	Šroub podložky
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



155



L2



N23



N6



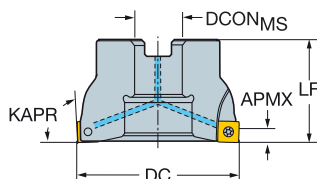
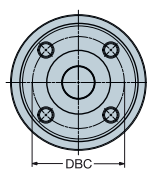
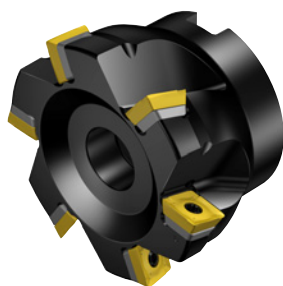
N9



N15

## Přesná rohová fréza CoroMill® 490

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

STDNO  
KAPRISO6462  
90°

						Rozměry, mm											
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID				
40.0	08	16	5.50	1	4	490-040Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.46	29300	4	490R-08T308			
	08	16	5.50	1	6	490-040Q16-08H	16.0	A	40.0	1.2	0.23	29300	6	490R-08T308			
44.0	08	16	5.50	1	5	490-044Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27600	5	490R-08T308			
50.0	08	22	5.50	1	4	490-050Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.66	25500	4	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	5	490-050Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.48	25500	5	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	7	490-050Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.37	25500	7	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	4	490-050Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.38	13700	4	490R-1404			
	14	22	10.00	1	5	490-050Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.36	22400	5	490R-1404			
54.0	08	22	5.50	1	5	490-054Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.69	24300	5	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	4	490-054Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.67	13000	4	490R-1404			
63.0	08	22	5.50	1	5	490-063Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.77	22200	5	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	6	490-063Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.53	22200	6	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	8	490-063Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.50	22200	8	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	5	490-063Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.51	11700	5	490R-1404			
	14	22	10.00	1	6	490-063Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.71	11700	6	490R-1404			
66.0	08	22	5.50	1	6	490-066Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.75	21600	6	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	5	490-066Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.76	11400	5	490R-1404			
80.0	08	27	5.50	1	6	490-080Q27-08L	27.0	A	50.0	1.2	1.43	19400	6	490R-08T308			
	08	27	5.50	1	8	490-080Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.39	19400	8	490R-08T308			
	08	27	5.50	1	10	490-080Q27-08H	27.0	A	50.0	1.2	1.20	19400	10	490R-08T308			
	14	27	10.00	1	6	490-080Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.11	10100	6	490R-1404			
	14	27	10.00	1	8	490-080Q27-14H	27.0	A	50.0	3.0	1.12	10100	8	490R-1404			
84.0	08	27	5.50	1	8	490-084Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.78	18900	8	490R-08T308			
	14	27	10.00	1	6	490-084Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.61	9800	6	490R-1404			
100.0	08	32	5.50	0	6	490-100Q32-08L	32.0	B	50.0	1.2	2.15	17100	6	490R-08T308			
	08	32	5.50	0	8	490-100Q32-08M	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308			
	08	32	5.50	0	10	490-100Q32-08H	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308			
	14	32	10.00	1	5	490-100Q32-14L	32.0	B	50.0	3.0	2.07	8900	5	490R-1404			
	14	32	10.00	1	7	490-100Q32-14M	32.0	B	50.0	3.0	1.99	8900	7	490R-1404			
	14	32	10.00	1	10	490-100Q32-14H	32.0	B	50.0	3.0	2.00	8900	10	490R-1404			
125.0	08	40	5.50	0	8	490-125Q40-08L	40.0	B	63.0	1.2	3.51	15200	8	490R-08T308			
	08	40	5.50	0	10	490-125Q40-08M	40.0	B	63.0	1.2	3.44	15200	10	490R-08T308			
	08	40	5.50	0	12	490-125Q40-08H	40.0	B	63.0	1.2	3.46	15200	12	490R-08T308			
	14	40	10.00	1	6	490-125Q40-14L	40.0	B	63.0	3.0	3.37	7800	6	490R-1404			
	14	40	10.00	1	8	490-125Q40-14M	40.0	B	63.0	3.0	3.05	7800	8	490R-1404			
	14	40	10.00	1	12	490-125Q40-14H	40.0	B	63.0	3.0	3.29	7800	12	490R-1404			
160.0	14	40S	10.00	0	8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.05	6800	8	490R-1404		
	14	40S	10.00	0	12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.01	6800	12	490R-1404		
	14	40S	10.00	0	15	490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.06	6800	15	490R-1404		
200.0	14	60	10.00	0	10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	13.11	6000	10	490R-1404		
	14	60	10.00	0	16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	11.79	6000	16	490R-1404		
250.0	14	60	10.00	0	12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	15.50	5300	12	490R-1404		
	14	60	10.00	0	18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	17.52	5300	18	490R-1404		

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I55



L2



M1



N23



N6



N9

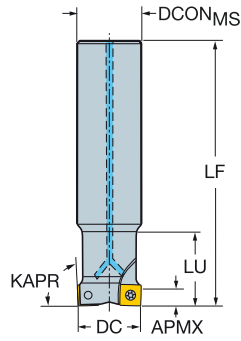


N15

# Přesná rohová fréza CoroMill® 490

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny

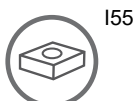
KAPR 90°



						Rozměry, mm								
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	LU	NM	KG	RPM	CICT	MIID		
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020A16-08L	16.0	100.0	1.2	0.24	48500	2	490R-08T308	
	08	20	5.50	1	2	490-020A20-08L	20.0	110.0	25.0	1.2	0.33	48500	2	490R-08T308
22.0	08	20	5.50	1	2	490-022A20L-08L	20.0	170.0		1.2	0.47	20300	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025A20-08L	20.0	110.0		1.2	0.34	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	2	490-025A25-08L	25.0	120.0	32.0	1.2	0.49	40400	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	3	490-025A20-08M	20.0	110.0		1.2	0.32	40400	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	3	490-025A25-08M	25.0	120.0	32.0	1.2	0.46	40400	3	490R-08T308
28.0	08	25	5.50	1	2	490-028A25L-08L	25.0	210.0		1.2	0.84	11000	2	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032A25-08L	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	3	490-032A32-08L	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4	490-032A25-08M	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4	490-032A32-08M	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1	3	490-040A32-08L	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4	490-040A32-08M	32.0	170.0		1.2	1.16	20300	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	6	490-040A32-08H	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	6	490R-08T308
	14	32	10.00	1	3	490-040A32-14M	32.0	170.0	3.0	1.12	26400	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	3	490-040A32L-14M	32.0	250.0	3.0	1.77	7600	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-040A32-14H	32.0	170.0	3.0	1.13	26400	4	490R-1404	
50.0	14	32	10.00	1	3	490-050A32-14L	32.0	120.0	3.0	1.07	13700	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-050A32-14M	32.0	120.0	3.0	0.90	13700	4	490R-1404	
63.0	14	32	10.00	1	4	490-063A32-14L	32.0	120.0	3.0	1.43	11700	4	490R-1404	
	14	32	10.00	1	5	490-063A32-14M	32.0	120.0	3.0	1.43	11700	5	490R-1404	

Náhradní díly			
	Šroub VBD	Podložka	Šroub podložky
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



155



L2



N23



N6



N9

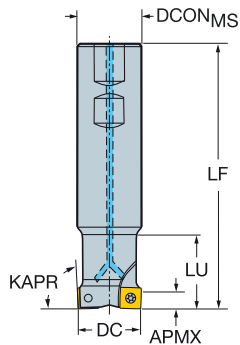


N15

# Přesná rohová fréza CoroMill® 490

Weldon - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



						Rozměry, mm											
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
20.0	08	16	5.50	1 2	490-020B16-08L	16.0	WE	25.0	74.0	25.0	1.2	0.20	48500	2	490R-08T308		
	08	20	5.50	1 2	490-020B20-08L	20.0	WE	25.0	76.0	25.0	1.2	0.25	48500	2	490R-08T308		
25.0	08	20	5.50	1 2	490-025B20-08L	20.0	WE	32.0	83.0		1.2	0.28	40400	2	490R-08T308		
	08	25	5.50	1 3	490-025B25-08M	25.0	WE	32.0	88.0	32.0	1.2	0.37	40400	3	490R-08T308		
32.0	08	25	5.50	1 3	490-032B25-08L	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.46	33900	3	490R-08T308		
	08	32	5.50	1 3	490-032B32-08L	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	3	490R-08T308		
	08	25	5.50	1 4	490-032B25-08M	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.47	33900	4	490R-08T308		
	08	32	5.50	1 4	490-032B32-08M	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	4	490R-08T308		
40.0	08	32	5.50	1 4	490-040B32-08M	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.79	29300	4	490R-08T308		
	08	32	5.50	1 6	490-040B32-08H	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.81	29300	6	490R-08T308		
	14	32	10.00	1 3	490-040B32-14M	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.76	26400	3	490R-1404		
	14	32	10.00	1 4	490-040B32-14H	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.77	26400	4	490R-1404		

Náhradní díly	
	Šroub VBD
08	5513 020-35
14	5513 020-72

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



155



L2



N23



N6



N9



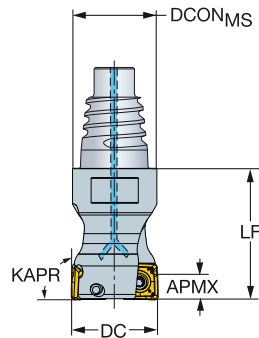
N15



# Přesná rohová fréza CoroMill® 490

Coromant EH - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



						Rozměry, mm							
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	E20	5.50	1	2	490-020EH20-08L	19.3	30.0	1.2	0.14	48500	2	490R-08T308
25.0	08	E25	5.50	1	2	490-025EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.18	40400	2	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	3	490-025EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.19	40400	3	490R-08T308
32.0	08	E25	5.50	1	3	490-032EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.21	33900	3	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	4	490-032EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.18	33900	4	490R-08T308

			Náhradní díly
DC			Šroub VBD
20.00	08		5513 020-36
25.00-32.00	08		5513 020-35

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



155



L2



N23



N6



N9



N15

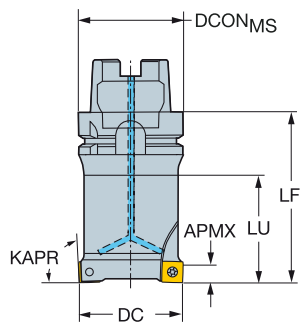


N3

# Přesná rohová fréza CoroMill® 490

## HSK - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



							Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
20.0	08	63	5.50	1	2	490-020HA06-08L	63.0	A	95.0	40.0	1.2	1.27	30000	2	490R-08T308	
25.0	08	63	5.50	1	3	490-025HA06-08M	63.0	A	95.0	50.0	1.2	1.25	30000	3	490R-08T308	
32.0	08	63	5.50	1	4	490-032HA06-08M	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.33	30000	4	490R-08T308	
40.0	08	63	5.50	1	6	490-040HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.57	29300	6	490R-08T308	
50.0	08	63	5.50	1	5	490-050HA06-08M	63.0	A	95.0	63.0	1.2	1.84	25500	5	490R-08T308	
50.0	08	63	5.50	1	7	490-050HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.86	25500	7	490R-08T308	
63.0	08	63	5.50	1	6	490-063HA06-08M	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.81	22200	6	490R-08T308	
63.0	08	63	5.50	1	8	490-063HA06-08H	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.80	22200	8	490R-08T308	
80.0	08	63	5.50	1	8	490-080HA06-08M	63.0	A	70.0		1.2	2.03	19400	8	490R-08T308	

Náhradní díly

Šroub VBD  
5513 020-35

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I55



L2



N23



N6



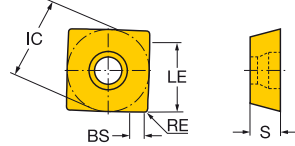
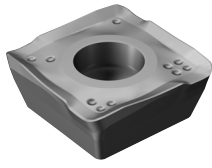
N9



N15

# Břítové destičky CoroMill® 490 pro frézování

KRINS 90°



		RE	Objednací kód	Rozměry, mm																															
				P					M					K				N			S				H										
				1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	4340	530	1020	3040	3220	3330	HT3A	1130	HT3A	1130	HT3A	ES30T	S40T	1010	1130	530	IC	LE	S	BS				
Lehké	KL	08	0.40	490R-08T304M-KL														*	*										8.5	5.6	3.30	1.5			
		0.80	490R-08T308M-KL																*	*										8.5	5.6	3.30	1.2		
	ML	08	0.40	490R-08T304E-ML					*										*		*			*						8.5	5.6	3.30	1.5		
		0.80	490R-08T308E-ML	*				*	*	*								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	1.2	
	PL	14	0.80	490R-140408E-ML					*								*		*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	13.8	10.3	3.90	2.0		
		08	0.40	490R-08T304M-PL	*	*	*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	1.5	
Střední	KM	08	0.80	490R-08T308M-PL	*	*	*	*	*	*								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	1.2		
		0.80	490R-08T308M-PL	*	*	*	*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	1.2	
	MM	14	0.80	490R-140408M-PL	*	*	*	*	*	*	*							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	2.0	
		08	0.80	490R-08T308M-KM								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	1.2	
			1.20	490R-08T312M-KM								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	0.9	
			1.60	490R-08T316M-KM								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	0.6	
			0.80	490R-08T308E-MM	*				*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	1.2	
		14	0.80	490R-08T308M-MM					*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	1.2	
	1.20		490R-08T312E-MM					*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	0.9		
	1.60		490R-08T316E-MM					*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	0.6		
	0.80		490R-140408E-MM					*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	2.0		
	0.80		490R-140408M-MM					*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	2.0		
	1.20		490R-140412E-MM					*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	1.6		
	1.60		490R-140416E-MM					*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	1.2		
	2.00		490R-140420E-MM					*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	0.9		
	PM	08	0.80	490R-08T308M-MM					*	*	*								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	0.9		
			1.20	490R-08T312M-MM					*	*	*								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	0.9		
			1.60	490R-08T316M-MM					*	*	*								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	0.9		
			0.80	490R/L-140408M-PM	*	*	*	*	*	*	*						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	2.0
		14	0.80	490R-140408M-PM	*	*	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	2.0
			1.20	490R-140412M-PM	*	*	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	2.0
			1.60	490R-140416M-PM	*	*	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	1.2
			2.00	490R-140420M-PM	*	*	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	0.9
			KH	08	0.80	490R-08T308M-PM	*	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30
1.60				490R-08T316M-PM	*	*	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	0.6
Těžké	PH	08	0.80	490R-08T308M-PH	*	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	1.2		
		1.60	490R-08T316M-PH	*	*	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		8.5	5.6	3.30	0.6		
	14	0.80	490R-140408M-PH	*	*	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	2.0	
		2.00	490R-140420M-PH	*	*	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		13.8	10.3	3.90	0.9	



148



1154



1175



N23



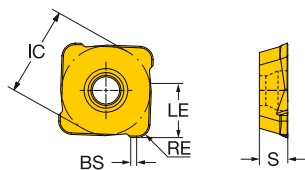
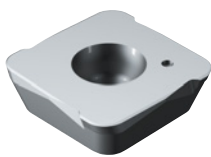
N10



# Břitové destičky CoroMill® 490 pro frézování

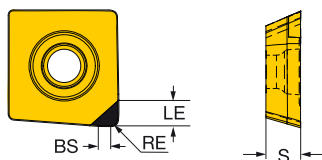
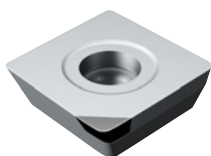
## Pokročilé řezné materiály

KRINS 90°



				K		H		Rozměry, mm				
		RE	Objednací kód	6190	6190	IC	LE	S	BS			
Střední	PO	14	2.00	490R-140420E	★	★	13.8	5.0	3.90	0.8		
			2.00	490R-140408E	★		13.8	5.0	3.90	0.8		

KRINS 90°



				K		H		Rozměry, mm				
		RE	Objednací kód	0860	0860	IC	LE	S	BS			
Střední	PO	14	0.80	490R-140408E	★	★	13.8	2.0	3.90	1.5		



I48



I154



I175



N23



N10

# CoroMill® 390

Pro postupné zahlubování přizpůsobené univerzální rohové frézy vhodné pro smíšenou výrobu

## Použití

- Frézování do rohu
- Opakované frézování do rohu
- Rotační frézování
- Hluboké frézování do rohu
- Frézování hran a obrysů
- Výroba dutin
- Postupné zahlubování po lineární nebo po kruhové dráze

## Oblast použití dle ISO:



## Technická charakteristika a výhody

- Vysoká rozměrová přesnost je zárukou vynikající kvality obrobene plochy s minimálním přesazením mezi jednotlivými průchody nástroje
- Velká hloubka řezu a předpoklady pro použití strmých úhlů sestupu při postupném zahlubování
- K dispozici také v provedení s přesazeným průměrem pro vytvoření vůle
- Integrovaný tlumicí systém Silent Tools™ umožňující zvýšení rychlosti úběru kovu a zlepšení jakosti obrobene plochy
- K dispozici ve zkráceném provedení pro soustružnická centra
- Vnitřní přívod řezné kapaliny u naprosté většiny fréz



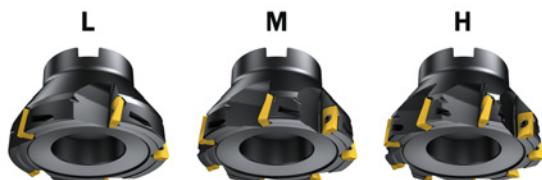
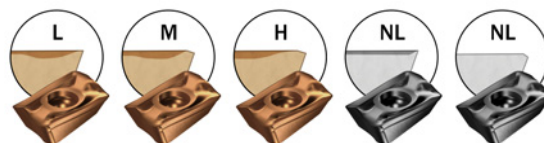
[www.sandvik.coromant.com/coromill390](http://www.sandvik.coromant.com/coromill390)

## Tělesa fréz

- Coromant Capto®
- Upínací trn
- Válcová stopka
- Weldon
- Coromant EH
- Závitová spojka
- V provedení s přesazeným průměrem jsou k dispozici frézy se spojkou Coromant Capto®, pro upínání na trn a se spojkou Coromant EH
- Válcové frézy s redukovanou stopkou

## Břítové destičky

- Dvě řezné hrany
- Karbidové a PCD nástrojové třídy
- Aby umožnily bezpečné frézování všech typů materiálů, byly geometrie břítových destiček s lehkým řezem a vysoce výkonné nástrojové třídy navrženy s ohledem na nízké řezné síly a obrábění bez vzniku vibrací.



Velká rozteč

Malá rozteč

Zvláště malá rozteč

Těleso fréz s tlumícím systémem Silent Tools zvyšuje produktivitu při dlouhém vyložení



158



174

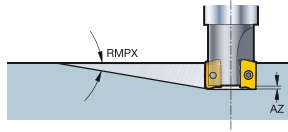


N6



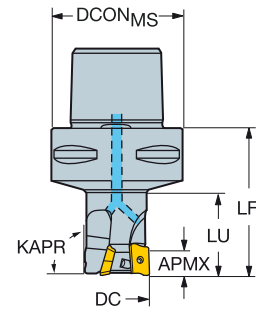
# Přesná rohová fréza CoroMill® 390





Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny




KAPR

90°



										Rozměry, mm							
DC		CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
66.0	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M060	63.0	60.0	1.2	1.88	20200	6	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M080	63.0	80.0	1.2	2.30	20200	6	R390-11..	
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M060	63.0	60.0	3.0	1.83	6700	5	R390-18..	
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M080	63.0	80.0	3.0	2.25	6700	5	R390-18..	
80.0	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M060	63.0	60.0	1.2	2.14	18200	7	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0	1.2	2.71	18200	7	R390-11..	
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	6	R390-080C6-18M060	63.0	60.0	3.0	1.80	5900	6	R390-18..	
84.0	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M070	80.0	70.0	3.0	3.39	5800	6	R390-18..	
	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M100	80.0	100.0	3.0	4.50	5800	6	R390-18..	

		Náhradní díly	
DC		Šroub VBD	
16.00-20.00	11	5513 020-36	
25.00-80.00	11	5513 020-35	
40.00-84.00	18	5513 020-29	

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I74



L2



N23



N6



N9

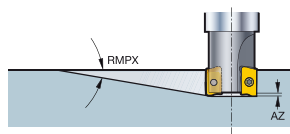


N15

# Přesná rohová fréza CoroMill® 390

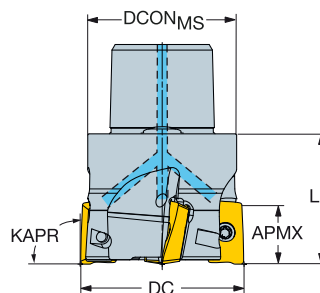
Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

Krátké provedení bez drážky pro ruku manipulátoru



KAPR

90°



									Rozměry, mm						
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3 4	R390-044C4T-11H	40.0	35.0	1.2	0.40	25600	4	R390-11..
	17	C4	8.5	15.70	3°	1.5	3 4	R390-044C4T-17M	40.0	35.0	3.0	0.35	20600	4	R390-17..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3 5	R390-054C5T-11H	50.0	35.0	1.2	0.62	22700	5	R390-11..
	17	C5	8.5	15.70	2°	1.5	3 5	R390-054C5T-17M	50.0	35.0	3.0	0.94	18200	5	R390-17..

Poznámka: Pouze pro upnutí za segmenty.

Náhradní díly	
	Šroub VBD
11	5513 020-35
17	5513 020-39

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I74



L2



N23



N6



N9



N15



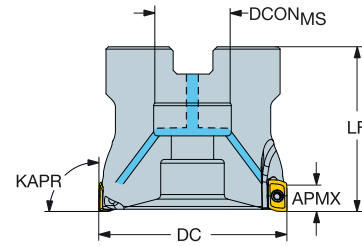
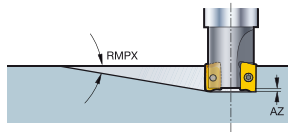
# Přesná rohová fréza CoroMill® 390

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

Odlhčená rohová fréza

STDNO  
KAPR

ISO6462  
90°



										Rozměry, mm							
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednací kód			DCON <sub>MS</sub>	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	R390-040Q16LW-11L	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	3	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16LW-11M	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	4	R390-11..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	3	R390-050Q22LW-11L	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	3	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-050Q22LW-11M	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	4	R390-11..

Náhradní díly			
DC	Šroub VBD	Šroub	
40.00	11	5513 020-35	3213 010-412
50.00	11	5513 020-35	3213 010-461

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I74



L2



M1



N23



N6



N9

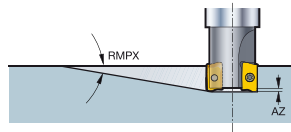
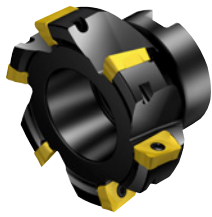


N15

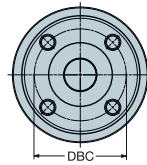


# Přesná rohová fréza CoroMill® 390

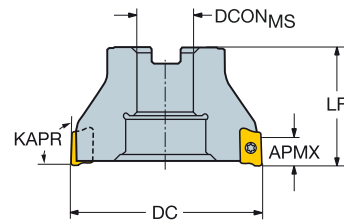
## Upínací trn



STDNO  
KAPR



ISO6462  
90°



										Rozměry, mm								
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID	
160.0	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	8	R390-160Q40-18L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	3.33	4000	8	R390-18..
18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	12	R390-160Q40-18M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..	
200.0	18	60	1.1	15.40	1°	0.0	0	10	R390-200Q60-18L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	5.38	3600	10	R390-18..

Náhradní díly	
	Šroub VBD
07	5513 020-82
11	5513 020-35
17	5513 020-39
18	5513 020-29

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I74



L2



M1



N23



N6

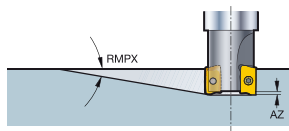


N9



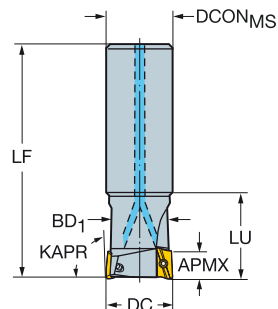
# Přesná rohová fréza CoroMill® 390

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR

90°



										Rozměry, mm								
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	BD <sub>1</sub>	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-040A32-11L	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	2	R390-11..		
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-040A32L-11L	32.0	250.0	1.2	1.82	7600	2	R390-11..			
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040A32-11M	32.0	170.0	1.2	1.16	27000	4	R390-11..			
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040A32-11H	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	6	R390-11..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32-17L	32.0	170.0	3.0	1.19	21900	2	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32L-17L	32.0	250.0	3.0	1.84	7600	2	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040A32-17M	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	3	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040A32-17H	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	4	R390-17..			

		Náhradní díly
DC		Šroub VBD
10.00-25.00	07	5513 020-82
12.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



174



L2



N23



N6



N9



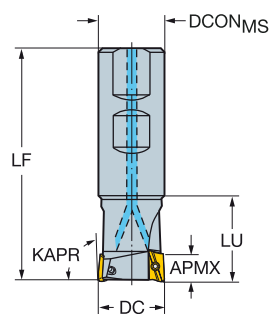
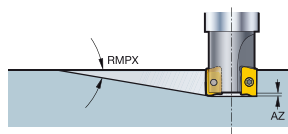
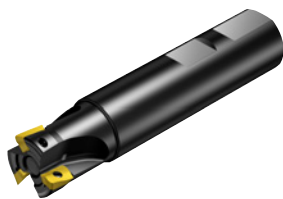
N15

## Přesná rohová fréza CoroMill® 390

Weldon - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR

90°



										Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC			Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
12.0	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1	R390-012B16-11L	16.0	WE	68.0	17.2	1.2	0.18	68600	1	R390-11..	
16.0	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016B16-11L	16.0	WE	73.0	25.0	1.2	0.11	41500	2	R390-11..	
20.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020B20-11L	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.19	34600	2	R390-11..	
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020B20-11M	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..	
25.0	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025B25-11L	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025B25-11M	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025B25-11H	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..	
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025B25-17L	25.0	WE	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..	
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032B32-11L	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032B32-11M	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032B32-11H	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..	
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032B32-17L	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.64	25600	2	R390-17..	
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032B32-17M	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.62	25600	3	R390-17..	
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040B32-11M	32.0	WE	110.0		1.2	0.81	27000	4	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040B32-11H	32.0	WE	110.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..	
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040B32-17L	32.0	WE	110.0		3.0	0.82	21900	2	R390-17..	
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040B32-17M	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	3	R390-17..	
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040B32-17H	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	4	R390-17..	

		Náhradní díly	
DC		Šroub VBD	
12.00-20.00	11	5513 020-36	
25.00-40.00	11	5513 020-35	
25.00	17	5513 020-37	
32.00-40.00	17	5513 020-39	

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I74



L2



N23



N6



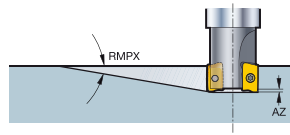
N9



N15

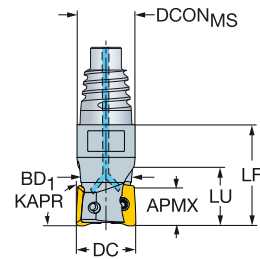
## Přesná rohová fréza CoroMill® 390

Coromant EH - vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR

90°



DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	CNSC	Objeđnací kód	Rozměry, mm										
									DCON <sub>MS</sub>	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
9.7	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-0097EH10-07L	9.7	9.2	12.5	20.0	12.5	0.5	0.12	55600	2	390R-07..
10.0	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-010EH10-07L	9.7	9.3	12.5	20.0	12.5	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-0117EH12-07L	11.7	11.0	11.9	20.0	11.9	0.5	0.04	47400	2	390R-07..
12.0	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-012EH12-07L	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.12	46500	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3	R390-012EH12-07M	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.07	46500	3	390R-07..
13.7	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	2	R390-0137EH12-07L	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.13	42000	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0137EH12-07M	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-014EH12-07M	11.7	13.2	20.0	20.0		0.5	0.07	41400	3	390R-07..
15.7	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0157EH16-07M	15.5	14.7	15.7	25.0	15.7	0.5	0.10	38100	3	390R-07..
16.0	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-016EH16-07M	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.09	37600	3	390R-07..
	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	4	R390-016EH16-07H	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.14	37600	4	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.08	41500	2	R390-11..
18.0	07	E16	2.0	5.80	2°	0.5	1	3	R390-018EH16-07M	15.5	17.0	25.0	25.0		0.5	0.10	34800	3	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-018EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.11	31000	2	R390-11..
20.0	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1	4	R390-020EH20-07M	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.10	32500	4	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020EH20-07H	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.16	32500	5	390R-07..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	3	R390-11..
22.0	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-022EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-022EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	3	R390-11..
25.0	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025EH20-07M	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	5	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025EH25-07M	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	5	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025EH20-07H	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	7	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025EH25-07H	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	7	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.13	36400	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.14	36400	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.19	36400	4	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.20	30800	2	R390-17..
28.0	11	E25	5.5	10.00	1°	1.0	1	2	R390-028EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	R390-028EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	3	R390-11..
32.0	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	6	R390-032EH25-07M	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	6	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	R390-032EH25-07H	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	8	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.23	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	5	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.22	25600	2	R390-17..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032EH25-17M	24.2			40.0		3.0	0.18	25600	3	R390-17..

Náhradní díly	
DC	Šroub VBD
10.00-32.00	07 5513 020-82
16.00-22.00	11 5513 020-36
25.00-32.00	11 5513 020-35
25.00	17 5513 020-37
32.00	17 5513 020-39

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I74



L2



N23



N6



N9



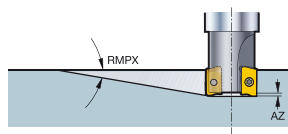
N15



N3

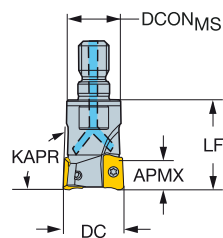
## Přesná rohová fréza CoroMill® 390

Závitová spojka - vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR

90°



									Rozměry, mm							
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
16.0	11	M8	5.5	10.00	10°	1.0	0	2	R390-16T08-11L	12.8	25.0	1.2	0.13	10900	2	R390-11..
20.0	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-20T10-11L	17.8	30.0	1.2	0.16	9900	2	R390-11..
	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-20T10-11M	17.8	30.0	1.2	0.18	9900	3	R390-11..
25.0	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-25T12-11L	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..
	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-25T12-11M	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..
32.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-32T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.32	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-32T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.31	9100	3	R390-11..
35.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-35T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-35T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.34	9100	3	R390-11..
40.0	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-40T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-40T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..
42.0	11	M16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-42T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..

		Náhradní díly
DC		Šroub VBD
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-42.00	11	5513 020-35

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I74



N23



N6



N9



N15



N3

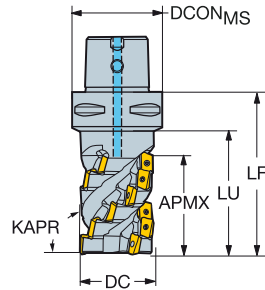


# Přesná rohová fréza CoroMill® 390 s dlouhými břity

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR

90°



DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	Objednací kód	Rozměry, mm							CICT	MIID	
					DCON <sub>MS</sub>	LF	LU	NM	KG	RPMX				
32.0	11	C5	36.00	3	2	R390-032C5-36L	50.0	71.7	46.0	1.2	1.12	21700	8	R390-11..
	11	C5	36.00	3	3	R390-032C5-36M	50.0	71.7	45.0	1.2	0.60	21700	12	R390-11..
	11	C5	54.00	3	2	R390-032C5-54L	50.0	89.4	63.0	1.2	1.14	21700	12	R390-11..
	11	C6	63.00	3	2	R390-032C6-63L	63.0	100.2	72.0	1.2	1.51	21700	14	R390-11..
	11	C6	45.00	3	3	R390-032C6-45M	63.0	82.5	54.0	1.2	1.40	21700	15	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-032C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	1.16	21700	18	R390-11..
36.0	11	C3	36.00	3	2	R390-036C3-36L	32.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..
	11	C3	36.00	3	3	R390-036C3-36M	32.0	66.7	66.0	1.2	0.65	20200	12	R390-11..
40.0	11	C5	54.00	3	3	R390-040C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	0.80	18900	18	R390-11..
	11	C6	63.00	3	3	R390-040C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.28	18900	21	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-040C5-54H	50.0	89.4	63.0	1.2	1.31	18900	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-040C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	1.65	18900	28	R390-11..
44.0	11	C4	45.00	3	3	R390-044C4-45M	40.0	80.5		1.2	0.97	17800	15	R390-11..
	18	C4	43.00	3	2	R390-044C4-43L	40.0	78.6		3.0	0.90	8600	6	R390-18..
	18	C5	43.00	3	2	R390-044C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..
	18	C5	57.00	3	2	R390-044C5-57L	50.0	92.6	67.0	3.0	1.36	9200	8	R390-18..
	18	C6	57.00	3	2	R390-044C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	1.69	9200	8	R390-18..
50.0	11	C5	36.00	3	3	R390-050C5-36L	50.0	71.7	50.0	1.2	1.31	16600	12	R390-11..
	11	C5	36.00	3	4	R390-050C5-36M	50.0	71.7	50.0	1.2	1.44	16600	16	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-050C5-54L	50.0	89.4	67.0	1.2	1.20	16600	18	R390-11..
	11	C5	36.00	3	5	R390-050C5-36H	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-050C5-54M	50.0	89.4	67.0	1.2	1.59	16600	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-050C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.99	16600	28	R390-11..
	11	C6	63.00	3	5	R390-050C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	2.00	16600	35	R390-11..
	18	C5	43.00	3	2	R390-050C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.00	7900	6	R390-18..
	18	C6	43.00	3	3	R390-050C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..
	18	C6	71.00	3	2	R390-050C6-71L	63.0	108.7	81.0	3.0	2.04	7900	10	R390-18..
	18	C8	57.00	3	3	R390-050C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	2.76	7900	12	R390-18..
	18	C6	71.00	3	3	R390-050C6-71M	63.0	108.7	81.0	3.0	1.50	7900	15	R390-18..
54.0	11	C5	54.00	3	4	R390-054C5-54M	50.0	89.4		1.2	1.70	16000	24	R390-11..
	18	C5	43.00	3	3	R390-054C5-43M	50.0	78.6		3.0	1.00	7500	9	R390-18..
63.0	18	C6	43.00	3	4	R390-063C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	2.09	6800	12	R390-18..
	18	C6	57.00	3	3	R390-063C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	2.36	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.00	3	4	R390-063C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	3.19	6800	16	R390-18..
	18	C8	85.00	3	3	R390-063C8-85L	80.0	130.7	95.0	3.0	3.73	6800	18	R390-18..
66.0	11	C6	45.00	3	4	R390-066C6-45M	63.0	82.5		1.2	2.00	13900	20	R390-11..
	18	C6	57.00	3	3	R390-066C6-57L	63.0	94.6		3.0	2.47	6700	12	R390-18..
80.0	18	C8	71.00	3	3	R390-080C8-71L	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..
	18	C8	57.00	3	5	R390-080C8-57H	80.0	102.6	67.0	3.0	4.04	5900	20	R390-18..
84.0	18	C8	57.00	3	4	R390-084C8-57M	80.0	102.6		3.0	4.15	5800	16	R390-18..
100.0	18	C8	57.00	3	4	R390-100C8-57M	80.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..
	18	C8	71.00	3	4	R390-100C8-71M	80.0	116.7		3.0	6.01	5200	20	R390-18..
	18	C8	57.00	3	6	R390-100C8-57H	80.0	102.6		3.0	5.08	5200	24	R390-18..

Náhradní díly	
	Šroub VBD
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I74



L2



N23



N6



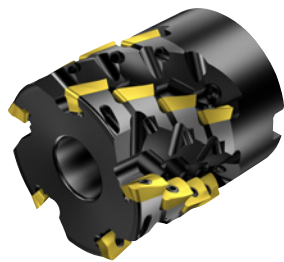
N9



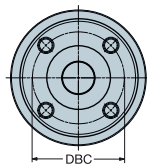
N15

# Přesná rohová fréza CoroMill® 390 s dlouhými břity

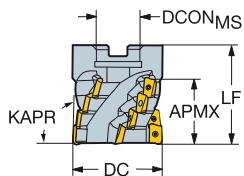
## Upínací trn



STDNO  
KAPR



ISO6462  
90°



						Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	KAPR		Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
40.0	11	16	36.00	3	R390-040Q16-36M	16.0	A	56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..		
	11	16	36.00	4	R390-040Q16-36H	16.0	A	56.7	1.2	0.30	18900	16	R390-11..		
44.0	11	16	45.00	3	R390-044Q16-45M	16.0	A	65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..		
	18	16	43.00	2	R390-044Q16-43L	16.0	A	68.6	3.0	0.91	8600	6	R390-18..		
50.0	11	22	36.00	4	R390-050Q22-36M	22.0	A	56.7	1.2	0.94	16600	16	R390-11..		
	11	22	54.00	3	R390-050Q22-54L	22.0	A	74.4	1.2	1.09	16600	18	R390-11..		
	11	22	36.00	5	R390-050Q22-36H	22.0	A	56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..		
	18	22	57.00	2	R390-050Q22-57L	22.0	A	82.6	3.0	1.09	7900	8	R390-18..		
54.0	11	22	36.00	4	R390-054Q22-36M	22.0	A	56.7	1.2	1.08	16000	16	R390-11..		
	18	22	57.00	2	R390-054Q22-57L	22.0	A	82.6	3.0	0.91	7500	8	R390-18..		
63.0	18	27	57.00	3	R390-063Q27-57L	27.0	A	82.6	3.0	1.58	6800	12	R390-18..		
80.0	18	32	71.00	3	R390-080Q32-71L	32.0	A	96.7	3.0	2.88	5900	15	R390-18..		
100.0	18	40	57.00	4	R390-100Q40-57M	40.0	B	82.6	3.0	3.37	5200	16	R390-18..		
125.0	18	40	43.00	6	R390-125Q40-43L	40.0	B	68.6	3.0	5.00	4600	18	R390-18..		
160.0	18	40S	43.00	8	R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	68.6	3.0	7.21	4000	24	R390-18..	

Náhradní díly	
	Šroub VBD
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I74



L2



M1



N23



N6



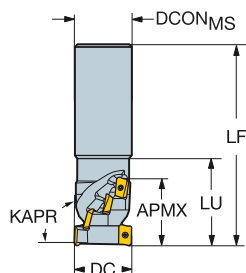
N9

# Přesná rohová fréza CoroMill® 390 s dlouhými břity

## Válcová stopka



KAPR 90°



						Rozměry, mm							
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	APMX	Obje d n á c í k ó d		DCON <sub>MS</sub>	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	25	36.00	2	R390-032A25-36L	25.0	108.7	1.2	0.59	21700	8	R390-11..	
	11	32	36.00	2	R390-032A32-36L	32.0	112.7	48.0	1.2	0.74	21700	8	R390-11..
40.0	11	40	45.00	3	R390-040A40-45M	40.0	131.5	58.0	1.2	1.23	18900	15	R390-11..

Náhradní díly
Šroub VBD 5513 024-01

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I74



L2



N23



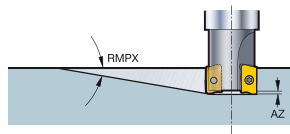
N6



N9

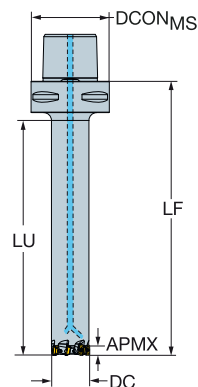
# Tlumená přesná rohová fréza CoroMill® 390

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR

90°



										Rozměry, mm							
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednací kód			DCON <sub>MS</sub>	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	07	C5	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C5D-07H145	50.0	145.0	120.0	0.5	0.92	20000	5	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C6D-07H147	63.0	147.0	120.0	0.5	1.25	20000	5	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C5D-11L145	50.0	145.0	120.0	1.2	0.91	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C6D-11L147	63.0	147.0	120.0	1.2	1.24	20000	2	R390-11..
25.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C5D-07H175	50.0	175.0	150.0	0.5	1.19	20000	7	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C6D-07H177	63.0	177.0	150.0	0.5	1.52	20000	7	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C5D-11L175	50.0	175.0	150.0	1.2	1.19	20000	2	R390-11..
32.0	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C6D-11L177	63.0	177.0	150.0	1.2	1.53	20000	2	R390-11..
	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C5D-07H217	50.0	217.0	192.0	0.5	1.82	15000	8	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C6D-07H219	63.0	219.0	192.0	0.5	2.15	15000	8	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C5D-11L217	50.0	217.0	192.0	1.2	1.83	15000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C6D-11L219	63.0	219.0	192.0	1.2	2.17	15000	2	R390-11..

		Náhradní díly
DC		Šroub VBD
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I74



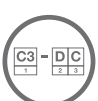
L2



N23



N6



N9



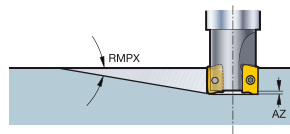
N15



L109

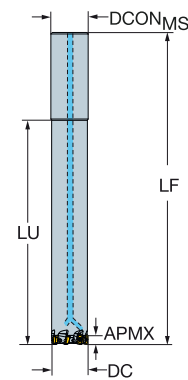
# Tlumená přesná rohová fréza CoroMill® 390

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR

90°



										Rozměry, mm							
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
20.0	07	2.0	5.80	2°	0.5	1	R390-020A20D-07H	20.0	173.0	120.0	0.5	0.71	20000	5	390R-07..		
	11	2.0	5.5	10.00	5°	1.0	R390-020A20D-11L	20.0	171.0	120.0	1.2	0.73	20000	2	R390-11..		
25.0	07	2.5	2.0	5.80	1°	0.5	R390-025A25D-07H	25.0	208.0	150.0	0.5	0.96	20000	7	390R-07..		
	11	2.5	5.5	10.00	5°	1.0	R390-025A25D-11L	25.0	208.0	150.0	1.2	0.95	20000	2	R390-11..		
32.0	07	3.2	2.0	5.80	1°	0.5	R390-032A32D-07H	32.0	254.0	192.0	0.5	1.74	15000	8	390R-07..		
	11	3.2	5.5	10.00	3°	1.0	R390-032A32D-11L	32.0	254.0	192.0	1.2	1.48	15000	2	R390-11..		

		Náhradní díly
DC		Šroub VBD
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



174



L2



N23



N6



N9



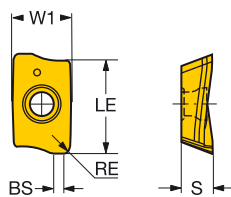
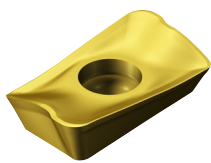
N15



L109

## Břitové destičky CoroMill® 390 pro frézování

KRINS 90°



	RE	Objednací kód	Rozměry, mm																											
			P			M			K			N			S			H												
			1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	ES30T	ES40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS	
Lehké	KL	07 0.40 390R-070204E-KL								*																4.0	5.9	2.40	0.7	
		0.80 390R-070208E-KL								*																	4.0	5.9	2.40	0.7
		11 0.80 R390-11 T3 08E-KL												*		*					*		*				6.8	10.0	3.59	1.5
		0.80 R390-11 T3 08M-KL								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.8	10.0	3.59	1.2
		17 0.80 R390-17 04 08E-KL												*		*					*		*				9.6	15.7	4.76	1.5
		0.80 R390-17 04 08M-KL									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.6	15.7	4.76	1.5
		18 0.80 R390-18 06 08H-KL									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0
		1.20 R390-18 06 12H-KL									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0
		3.10 R390-18 06 31H-KL									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0
		ML	07 0.20 390R-070202E-ML					*																				4.0	5.9	2.40
	0.40 390R-070204E-ML						*													*							4.0	5.9	2.40	0.7
	0.80 390R-070208E-ML						*													*							4.0	5.9	2.40	0.7
	1.20 390R-070212E-ML						*													*							4.0	5.9	2.40	0.7
	1.60 390R-070216E-ML						*													*							4.0	5.9	2.40	0.2
	11 0.80 R390-11 T3 08E-ML						*	*												*	*		*	*			6.8	10.0	3.59	1.5
	1.60 R390-11 T3 16E-ML						*	*	*											*	*	*	*	*	*		6.8	10.0	3.59	0.8
	2.40 R390-11 T3 24E-ML						*	*	*	*										*	*	*	*	*	*		6.8	10.0	3.59	
	3.10 R390-11 T3 31E-ML						*	*	*	*	*									*	*	*	*	*	*		6.8	10.0	3.59	
	17 0.80 R390-17 04 08E-ML						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.6	15.7	4.76	1.5
	18 0.80 R390-18 06 08H-ML						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0
1.20 R390-18 06 12H-ML						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0	
1.60 R390-18 06 16H-ML						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0	
2.00 R390-18 06 20H-ML						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0	
2.40 R390-18 06 24H-ML						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0	
3.10 R390-18 06 31H-ML						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0	
4.00 R390-18 06 40H-ML					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0		
5.00 R390-18 06 50H-ML					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0		
6.00 R390-18 06 60H-ML					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0		
6.40 R390-18 06 64H-ML					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	15.4	6.33	1.0		
NL	07 0.20 390R-070202E-NL																	*								4.0	5.9	2.40	0.7	
	0.40 390R-070204E-NL																	*								4.0	5.9	2.40	0.7	
	0.80 390R-070208E-NL																	*								4.0	5.9	2.40	0.7	
	11 0.40 R390-11 T3 04E-NL																	*								6.8	10.0	3.59	0.9	
	0.80 R390-11 T3 08E-NL																	*								6.8	10.0	3.59	1.5	
	2.00 R390-11 T3 20E-NL																	*								6.8	10.0	3.59		
	3.10 R390-11 T3 31E-NL																	*								6.8	10.0	3.59		
	17 0.80 R390-17 04 08E-NL																	*								9.6	15.7	4.76	1.5	
	2.00 R390-17 04 20E-NL																	*								9.6	15.7	4.76	0.3	
	3.10 R390-17 04 31E-NL																	*								9.6	15.7	4.76		
4.00 R390-17 04 40E-NL																	*								9.6	15.7	4.76			
5.00 R390-17 04 50E-NL																	*								9.6	15.7	4.76			



I58



I154



I175



N23

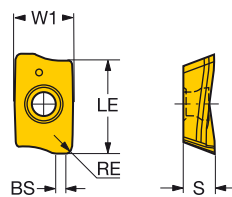
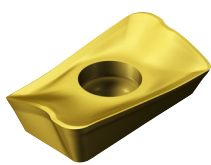


N10



## Břitové destičky CoroMill® 390 pro frézování

KRINS 90°



RE	Objednací kód	Rozměry, mm																													
		P			M			K		N		S		H																	
		1130	4720	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3330	H13A	1130	530	1130	H13A	H13A	ES30T	ES40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS				
07	0.20	390R-070202M-MM					*												*							4.0	5.9	2.40	0.7		
	0.40	390R-070204E-MM					*												*							4.0	5.9	2.40	0.7		
	0.40	390R-070204M-MM					*												*							4.0	5.9	2.40	0.7		
	0.80	390R-070208E-MM					*												*							4.0	5.9	2.40	0.7		
	0.80	390R-070208M-MM					*												*							4.0	5.9	2.40	0.7		
	1.20	390R-070212M-MM					*												*							4.0	5.9	2.40	0.7		
	1.60	390R-070216M-MM					*												*							4.0	5.9	2.40	0.2		
Medium	MM	11	0.20	R390-11 T3 02E-MM				*																		6.8	10.0	3.59	0.7		
			0.80	R390-11 T3 08M-MM				*	*											*	*						6.8	10.0	3.59	1.2	
			1.20	R390-11 T3 12E-MM				*	*												*	*						6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16E-MM				*	*												*	*						6.8	10.0	3.59	0.4
			2.00	R390-11 T3 20E-MM				*	*												*	*						6.8	10.0	3.59	
			2.40	R390-11 T3 24E-MM				*	*												*	*						6.8	10.0	3.59	
		3.10	R390-11 T3 31E-MM				*	*												*	*						6.8	10.0	3.59		
		0.40	R390-17 04 04E-MM				*	*													*	*					9.6	15.7	4.76	1.0	
		0.80	R390-17 04 08M-MM				*	*	*											*	*						9.6	15.7	4.76	1.5	
		1.20	R390-17 04 12E-MM				*	*	*											*	*						9.6	15.7	4.76	1.1	
		1.60	R390-17 04 16E-MM				*	*	*											*	*						9.6	15.7	4.76	0.7	
		2.00	R390-17 04 20E-MM				*	*	*											*	*						9.6	15.7	4.76	0.3	
	2.40	R390-17 04 24E-MM				*	*	*											*	*						9.6	15.7	4.76			
	3.10	R390-17 04 31E-MM				*	*	*											*	*						9.6	15.7	4.76			
	4.00	R390-17 04 40E-MM				*	*	*											*	*						9.6	15.7	4.76			
	4.80	R390-17 04 48E-MM				*	*	*											*	*						9.6	15.7	4.76			
	5.00	R390-17 04 50E-MM				*	*	*											*	*						9.6	15.7	4.76			
	6.00	R390-17 04 60E-MM				*	*	*											*	*						9.6	15.7	4.76			
	6.35	R390-17 04 64E-MM				*	*	*											*	*						9.6	15.7	4.76			
MMR	18	1.20	R390-18 06 08M-MM				*	*	*																	11.0	15.4	6.33	1.1		
			1.20	R390-18 06 12M-MM				*	*	*	*																11.0	15.4	6.33	1.1	
			1.60	R390-18 06 16M-MM				*	*	*	*	*															11.0	15.4	6.33	1.1	
			2.00	R390-18 06 20M-MM				*	*	*	*	*	*														11.0	15.4	6.33	0.5	
			3.10	R390-18 06 31M-MM				*	*	*	*	*	*	*													11.0	15.4	6.33	0.5	
	1.20	R390-18 06 12M-MMR				*	*	*	*	*	*	*													11.0	15.4	6.33	0.3			



158



1154



1175



N23



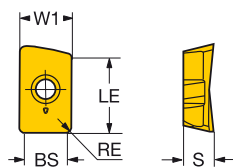
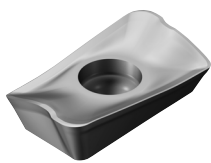
N10





## Břitové destičky CoroMill® 390 pro frézování

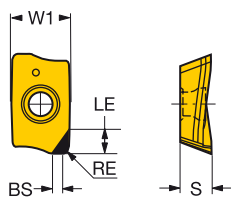
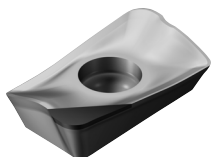
KRINS 90°



TECHNOLOGY  
**Wiper**

		RE	Objednací kód	P	M	K	N	S	H	Rozměry, mm				
				1130	1130	1020	1130	1130	1130	W1	LE	S	BS	
Lehké	KTW	18	1.60	R390-18 06 16H-KTW			*				11.0	15.4	6.33	8.6
		11	0.80	R390-11 T3 08E-PLW	*	*	*	*	*	*	6.8	10.0	3.59	5.0
	PLW	18	1.60	R390-18 06 16H-PTW	*	*			*	*	11.0	15.4	6.33	8.6

KRINS 90°



## Pokročilé rezné materiály

		RE	Objednací kód	N	Rozměry, mm				
				CD10	W1	LE	S	BS	
Lehké	NL	11	0.40	R390-11T304E-P4-NL	*	6.8	4.0	3.59	2.2
		17	0.80	R390-170408E-P6-NL	*	9.6	6.0	4.76	1.8



158



1154



1175



N23



N10



N2

# CoroMill® 690

## Fréza pro frézování titanu

### Použití

- 2D tvarové frézování titanu
- Frézování hran a obrysů a frézování drážek do plného materiálu

### Oblast použití dle ISO:

**S**

### Technická charakteristika a výhody

- Vysoce produktivní frézování titanu
- Rozhraní iLock™ přináší bezpečnost obráběcího procesu, zvýšení rychlosti posuvu a delší životnost nástrojů
- Přívod řezné kapaliny ke každému jednotlivému lůžku břitové destičky
- Plná kontrola tlaku a průtoku díky dírák se závitem - do každé lze namontovat trysku nebo šroubovou zátku
- Unikátní koncové a boční břitové destičky umožňující dosažení optimální výkonnosti



[www.sandvik.coromant.com/coromill690](http://www.sandvik.coromant.com/coromill690)

### Spojky

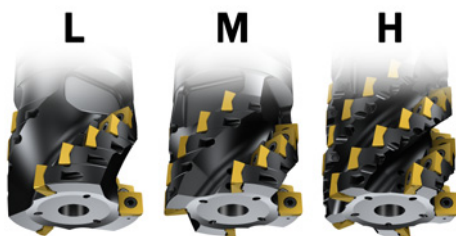
- Coromant Capto®
- Upínací trn
- HSK
- K dispozici varianta s přesazeným průměrem

### Břítové destičky

- Čtyři řezné hrany
- Geometrie SL optimalizovaná pro obrábění titanu



P-SL = boční (nebo obvodové)  
břitové destičky  
E-SL = koncové břitové destičky



Velká rozteč

Malá rozteč

Zvláště malá rozteč

### Přívod řezné kapaliny

Během obrábění mohou mít třísky sklon k ulpívání na břitu nástroje. V důsledku toho dochází při další rotaci frézy k přeřezávání třísek. Jsou-li všechna lůžka břitových destiček opatřena přívodními kanálky se závitem pro uchycení trysek pro vysokotlaký přívod řezné kapaliny, lze maximální množství řezné kapaliny využít tam, kde je jí zapotřebí. Díky tomu se účinně eliminuje problém se zajištěním konstantní funkce a výkonnosti břitu. U fréz s dlouhými břity vyžaduje přívod řezné kapaliny ke všem lůžkům břitových destiček, aby čerpadlo mělo vysokou kapacitu z hlediska průtoku i tlaku.



180

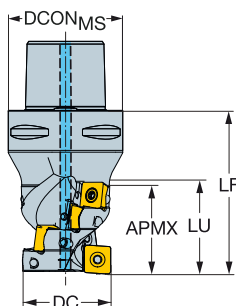


182

# Přesná rohová fréza CoroMill® 690 s dlouhými břity

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



								Rozměry, mm									
DC	APMX <sub>FFW</sub>	CZC <sub>MS</sub>		CNSC	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID <sub>E</sub>	MID <sub>P</sub>	
40.0	53.0	10E	10P	C6	3	2	690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.54	5000	10	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
44.0	46.0	10E	10P	C4	3	3	690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0		3.0	0.81	5000	15	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
50.0	53.0	10E	10P	C5	3	3	690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.16	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
54.0	53.0	10E	10P	C5	3	3	690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0		3.0	1.31	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E	14P	C5	3	3	690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0		5.0	1.39	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
63.0	60.0	10E	10P	C6	3	3	690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.21	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E	14P	C6	3	3	690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.13	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	112.0	10E	10P	C6	3	4	690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.85	5000	56	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
66.0	49.0	14E	14P	C6	3	3	690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0		5.0	2.01	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	53.0	10E	10P	C6	3	4	690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0		3.0	2.19	5000	24	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	105.0	10E	10P	C6	3	4	690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0		3.0	2.88	5000	52	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
80.0	73.0	14E	14P	C8	3	4	690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.24	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
84.0	61.0	14E	14P	C8	3	4	690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0		5.0	3.93	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	61.0	14E	14P	C8	3	3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0		5.0	3.99	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	84.0	14E	14P	C8	3	5	690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0		5.0	4.57	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	108.0	14E	14P	C8	3	4	690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0		5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

Náhradní díly			
DC	Šroub VBD	Šroubovací zátka	
40.00	10	5513 020-68	3214 010-202
44.00	10	5513 020-68	3214 010-202
50.00-66.00	10	5513 020-68	3214 010-253
54.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



182



L2



N23



N9



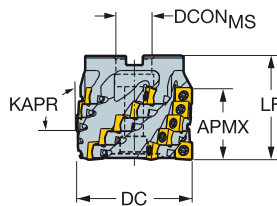
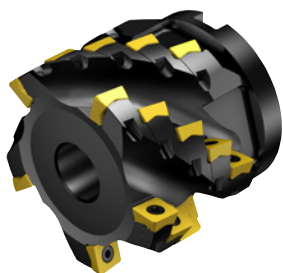
N15

# Přesná rohová fréza CoroMill® 690 s dlouhými břity

Upínací trn

STDNO  
KAPR

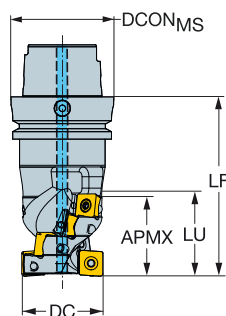
ISO6462  
90°



							Rozměry, mm												
DC	APMX <sub>FFW</sub>	10E	10P	CZC <sub>MS</sub>	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID <sub>E</sub>	MIID <sub>P</sub>			
50.0	46.0	10E	10P	22	3	690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	0.98	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
63.0	46.0	10E	10P	27	3	690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.48	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
	49.0	14E	14P	27	3	690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.30	5000	9	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
80.0	61.0	14E	14P	32	3	690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	2.42	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
100.0	61.0	14E	14P	32	5	690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	3.56	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			

## HSK - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



							Rozměry, mm												
DC	APMX <sub>FFW</sub>	10E	10P	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID <sub>E</sub>	MIID <sub>P</sub>			
63.0	105.0	10E	10P	125	1	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	7.51	5000	4	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			

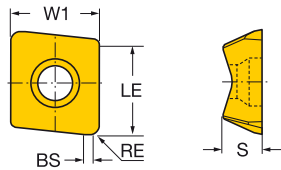
Náhradní díly			
DC		Šroub VBD	Šroubovací zátka
50.00-63.00	10	5513 020-68	3214 010-253
63.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



## Břitové destičky CoroMill® 690 pro frézování

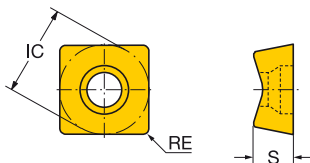
KRINS 90°



## Koncová břitová destička

	RE	Objednací kód	S				Rozměry, mm				
			1030	2040	S30T	S40T	W1	LE	S	BS	
Lehké SL	10E	0.80	690-100508M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
	1.20	690-100512M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
	1.60	690-100516M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
	2.00	690-100520M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
	3.10	690-100531M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
	14E	0.80	690-140608M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
	1.20	690-140612M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	1.60	690-140616M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	2.00	690-140620M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	2.40	690-140624M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	3.10	690-140631M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	5.00	690-140650M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	15.7	6.35	1.0	
	6.00	690-140660M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	16.5	6.35	1.0	
	6.35	690-140664M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	16.7	6.35	1.0	

KRINS 90°

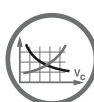


## Obvodové břitové destičky

	RE	Objednací kód	S				Rozměry, mm			
			1030	2040	S30T	S40T	IC	LE	S	
Lehké SL	10P	1.00	690-100510M-P-SL	☆	☆	★	☆	10.0	9.0	5.20
	14P	1.00	690-140610M-P-SL	☆	☆	★	☆	14.5	13.5	6.35



180



1154



1175



N23



N10

# CoroMill® Century

## Čelní fréza s lehkým řezem pro vysokorychlostní dokončování

### Použití

- Přesné rohové frézování
- Čelní frézování

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Konstrukce zaručující potřebnou bezpečnost při vysokorychlostním obrábění
- Intenzivnější odvádění třísek z místa řezu díky urychlení řezné kapaliny
- Jednoduché seřízení s přesností na mikrometry s rozsahem nastavení 0.1 mm
- Tělo z vysokolegované hliníkové slitiny s upínáním na trn
- Alternativu pro dokončování s vysokými rychlostmi posuvu představují hladící břitové destičky

[www.sandvik.coromant.com/coromillcentury](http://www.sandvik.coromant.com/coromillcentury)

### Spojky

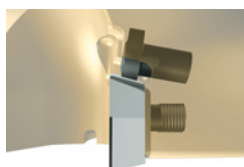
- Coromant Capto®
- Upínací trn
- HSK

### Břitové destičky

- Jedna nebo dvě řezné hrany
- Široký sortiment poloměrů zaoblení a zkosení rohů
- Geometrie a nástrojové třídy břitových destiček pro obrábění všech typů materiálů, včetně PCD a CBN

### Jemné seřízení

Konstrukční řešení kazet umožňuje jemné seřízení břitových destiček s přesností na mikrometry s rozsahem nastavení 0.1 mm.

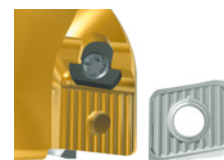


### Hrubé seřízení

Hrubé seřízení břitových destiček v rozsahu 1 mm.

### Ustavení břitových destiček

Vroubkovaná styčná plocha poskytuje velmi vysokou ochranu proti posunutí břitové destičky.



184



187

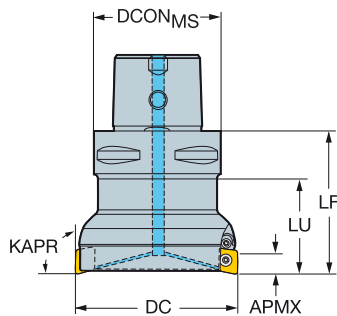


N6

# Přesná rohová fréza CoroMill® Century

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



										Rozměry, mm					
DC		CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	ZADJ		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
40.0	11	C3	11.00	3	3	3	R590-040C3-11M	32.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..
	11	C4	11.00	3	3	3	R590-040C4-11M	40.0	63.0	40.0	3.0	0.83	39000	3	R590-1105..
50.0	11	C5	11.00	3	4	4	R590-050C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.38	28000	4	R590-1105..
63.0	11	C5	11.00	3	5	5	R590-063C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.50	28000	5	R590-1105..
80.0	11	C6	11.00	3	6	6	R590-080C6-11M	63.0	71.0		3.0	2.38	20000	6	R590-1105..

## Náhradní díly

Šroub VBD	Seřizovací mechanismus	Šroub seřizovacího mechanismu
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I87



L2



N23



N9



N15

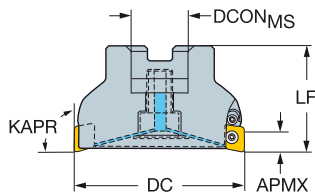
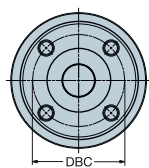
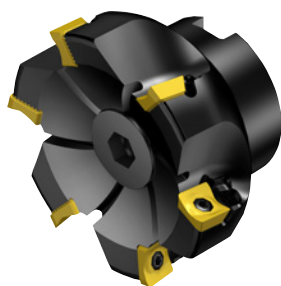


# Přesná rohová fréza CoroMill® Century

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

STDNO  
KAPR

ISO6462  
90°



							Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	ZADJ	Obje dnací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
50.0	11	22	11.00	1	4	4	R590-050Q22S-11M	22.0	A	40.0	3.0	0.68	41600	4	R590-1105..	
63.0	11	22	11.00	1	5	5	R590-063Q22S-11M	22.0	A	40.0	3.0	0.81	35100	5	R590-1105..	
80.0	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27A-11M	27.0	A	50.0	3.0	1.04	27500	6	R590-1105..	
	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27S-11M	27.0	A	50.0	3.0	1.57	27500	6	R590-1105..	
100.0	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32A-11M	32.0	A	50.0	3.0	1.37	23800	6	R590-1105..	
	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32S-11M	32.0	A	50.0	3.0	2.21	23800	6	R590-1105..	
125.0	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40A-11M	40.0	B	63.0	3.0	1.84	20700	8	R590-1105..	
	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40S-11M	40.0	B	63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..	
160.0	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40A-11M	40.0	B	63.0	3.0	2.74	17900	10	R590-1105..	
	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40S-11M	40.0	B	63.0	3.0	5.65	17900	10	R590-1105..	
200.0	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60A-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	7.26	15700	16	R590-1105..
	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60S-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	12.00	15700	16	R590-1105..

Náhradní díly					
DC		Šroub VBD	Šroub pro rozstřik řezné kapaliny	Seřizovací mechanismus	Šroub seřizovacího mechanismu
50.00-63.00	11	5513 020-25	5512 087-01	5513 014-021	5513 014-02
80.00	11	5513 020-25	5512 087-02	5513 014-021	5513 014-02
100.00	11	5513 020-25	5512 087-03	5513 014-021	5513 014-02
125.00-160.00	11	5513 020-25	5512 098-03	5513 014-021	5513 014-02
200.00	11	5513 020-25		5513 014-021	5513 014-02

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



187



L2



M1



N23



N9

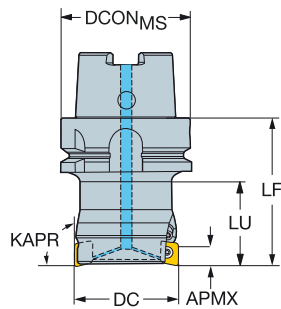


N15

# Přesná rohová fréza CoroMill® Century

## HSK - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



								Rozměry, mm								
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	CNSC	ZADJ	Obje dnací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
40.0	11	63	11.00	1 3 3	R590-040HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.41	20000	3	R590-1105..		
50.0	11	63	11.00	1 4 4	R590-050HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.58	20000	4	R590-1105..		

### Náhradní díly

Šroub VBD	Seřizovací mechanismus	Šroub seřizovacího mechanismu
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I87



L2



N23



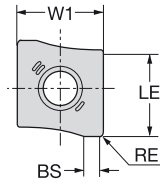
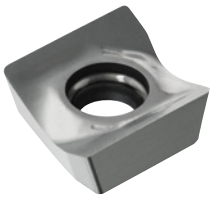
N9



N15

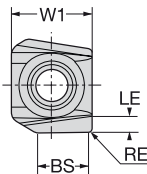
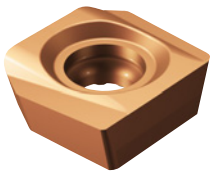
# Břítové destičky CoroMill® Century pro frézování

KRINS 90°



				K N H				Rozměry, mm			
		RE	Objednací kód	1020	H10	H10	1130	W1	LE	S	BS
Lehké	KL	11 0.80	R590-110508H-KL	★				11.5	11.0	5.00	1.7
	NL	11 0.40	R590-110504H-NL		☆	★		11.5	11.0	5.00	2.0
	PL	11 0.80	R590-110508H-PL				☆	11.5	11.0	5.00	1.7

KRINS 90°



**Wiper** TECHNOLOGY

				P M K N S H					Rozměry, mm					
		RE	Objednací kód	1130	1130	1020	H10	1130	1130	W1	LE	S	BS	BSR
Lehké	KTW	11 0.40	R590-110504H-KTW						☆	11.5	11.0	5.00	7.0	
	KW	11 0.80	R590-110508H-KW						☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	NW	11 0.40	R590-110504H-NW						☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	PTW	11 0.40	R590-110504H-PTW	☆	☆	☆		☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	
	PW	11 0.80	R590-110508H-PW	☆	☆	☆		☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0

Ujistěte se, že jste zvolili běžnou břítovou destičku a hladicí břítovou destičku se stejnou hodnotou RE/KCH



184



1154



1175



N23



N6



N10

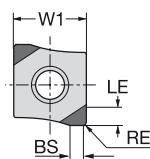
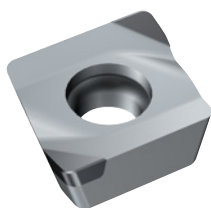


N2

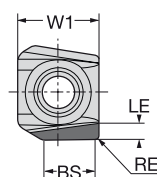
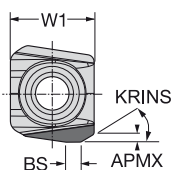
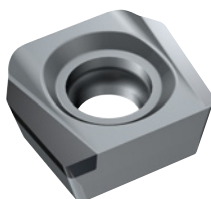
# Břítové destičky CoroMill® Century pro frézování

## Pokročilé řezné materiály

KRINS 90°



		RE	KCH	CHW	Objednací kód	K		H				
						CB50	CB50	W1	LE	S	BS	BSR
Lehké	KL	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
			60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
Sřední	KM	11	0.80		R590-110508H-PR2-KM	☆	☆	11.5	2.0	5.00	1.5	25.0

KRINS 90°  
R/L590..H-Z..-KW90°  
R590..PR2-KW

TECHNOLOGY  
**Wiper**

		RE	KCH	CHW	Objednací kód	K		H				
						CB50	CB50	W1	LE	S	BS	BSR
Lehké	KW	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
			60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
	NW	11	0.80		R590-110508H-PR2-KW	☆	☆	11.5	2.0	5.00	7.1	393.0

Ujistěte se, že jste zvolili běžnou břítovou destičku a hladící břítovou destičku se stejnou hodnotou RE/KCH



I84



I154



I175



N23



N6



N10

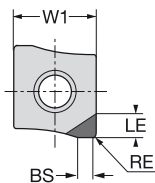


N2

# Břítové destičky CoroMill® Century pro frézování

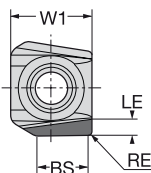
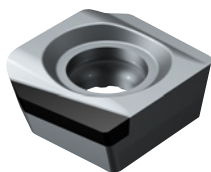
Pokročilé řezné materiály

KRINS 90°



		N					Rozměry, mm				
Lehké	NL	RE	KCH	CHW	Objednací kód	CD10	W1	LE	S	BS	BSR
		45°	1.0	R590-1105H-PC5-NL	★	11.5	6.0	5.00	1.5	200.0	
	0.40			R590-1105H-PR2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0	
	0.40			R590-1105H-PR5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0	
		45°	0.3	R590-1105H-PS2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0	
		45°	0.1	R590-1105H-PS5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0	

KRINS 90°



**Wiper** TECHNOLOGY

		N					Rozměry, mm				
Lehké	NW	RE	KCH	CHW	Objednací kód	CD10	W1	LE	S	BS	BSR
	0.40			R590-1105H-RR2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.8	500.0	
		45°	0.3	R590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	7.0	500.0	

Ujistěte se, že jste zvolili běžnou břítovou destičku a hladící břítovou destičku se stejnou hodnotou RE/KCH



184



1154



1175



N23



N6

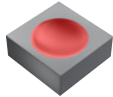


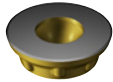

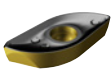


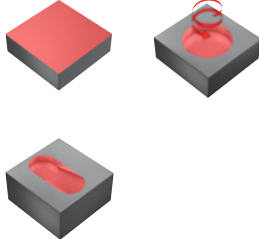
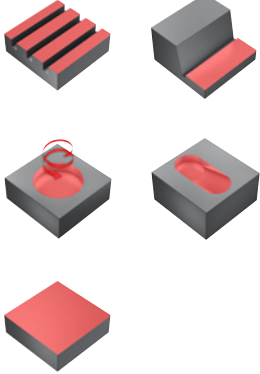
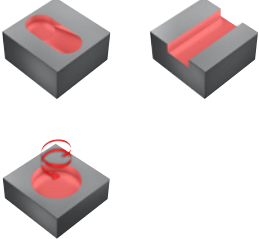


N10



N2

## Nástroje pro tvarové frézování

	CoroMill® 300	CoroMill® 200	CoroMill® 216
Strana	I91	I100	I105
Materiál	<b>P M K N S H</b>	<b>P M K N S H</b>	<b>P M K N S H</b>
Hlavní typ operace			
KAPR	0°	0°	90°
DC mm	5 - 180	15 - 140	10 - 50
DCX mm	10 - 200	25 - 160	10 - 50
APMX mm	2.5 - 10	5 - 10	8.6 - 44.6
Břítová destička			
Velikost VBD	05,07,08,10,12,16 & 20	10,12,16 & 20	10,12,16,20,25,30,32,40 & 50
Spojky	Nástroje Coromant Capto® Coromant EH Válcová stopka Upínací trn Weldon Závitová spojka	Válcová stopka Upínací trn	Nástroje Coromant Capto® Válcová stopka Coromant EH Závitová spojka Weldon
Vnitřní přívod řezné kapaliny			
Alternativy		Lůžka chráněná podložkou	
Ostatní typy operací			

# CoroMill® 300

Frézy s lehkým řezem pro čelní a tvarové frézování

## Použití

- Frézování drážky do plného materiálu
- Čelní frézování
- Šikmé zahlubování
- Tvarové obrábění
- Frézování dutin

## Oblast použití dle ISO:



## Technická charakteristika a výhody

- Univerzální produkt se širokou oblastí použití
- Obsáhlý sortiment pokrývající velké množství aplikací
- Čelní frézy v pozitivním provedení se vyznačují lehkým průběhem řezu a nízkými hodnotami vznikajících řezných sil, což umožňuje použití čelních fréz s malými velikostmi břitových destiček a se zvláště malou zubovou roztečí při vysokých řezných rychlostech v kombinaci s vysokými rychlostmi posuvu stolu a dosažení vysoké produktivity
- Stopkové frézy se skvělým přístupem do místa řezu a vynikajícím chováním v záběru při libovolném směru posuvu vhodné pro víceosé obrábění komplikovaných tvarů



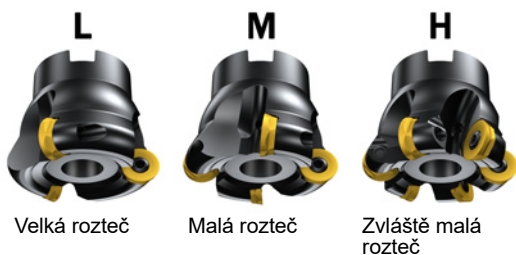
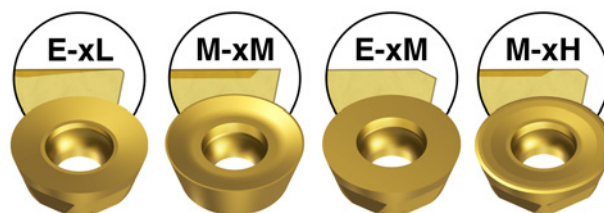
[www.sandvik.coromant.com/coromill300](http://www.sandvik.coromant.com/coromill300)

## Spojky

- Coromant Capto®
- Upínací trn
- Válcová stopka
- Weldon
- Coromant EH
- Závitová spojka a nástrojové třídy pro obrábění všech typů materiálů

## Břítové destičky

- Geometrie a nástrojové třídy břitových destiček pro obrábění všech typů materiálů



Velká rozteč

Malá rozteč

Zvláště malá rozteč

Speciální řešení způsobu upínání a otáčení břitových destiček velikosti 20 brání jejich pohybu a umožňuje využití všech řezných hran.



192



199

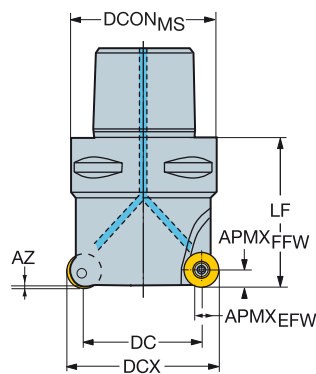
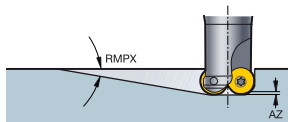


N6

# Čelní fréza CoroMill® 300

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

Provedení s pozitivní geometrií břitu



										Rozměry, mm								
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Obje		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
23.0	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	3	R300-035C3-12M	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.36	32900	3	R300-1240..
	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	4	R300-035C3-12H	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.30	32900	4	R300-1240..
25.0	10	C3	7.5	5.00	7°	2.3	3	4	R300-035C3-10H	32.0	35.0	29.1	40.0	3.0	0.36	43200	4	R300-1032..
27.0	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	4	R300-035C3-08M	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	4	R300-0828..
	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	5	R300-035C3-08H	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	5	R300-0828..
30.0	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	3	R300-042C4-12M	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.60	28300	3	R300-1240..
	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	4	R300-042C4-12H	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.58	28300	4	R300-1240..
32.0	10	C4	7.5	5.00	5°	2.3	3	5	R300-042C4-10H	40.0	42.0	36.1	50.0	3.0	0.58	37200	5	R300-1032..
34.0	08	C4	6.0	4.00	3°	1.9	3	6	R300-042C4-08H	40.0	42.0	37.3	50.0	1.2	0.40	29800	6	R300-0828..
36.0	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	4	R300-052C5-16M	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	4	R300-1648..
	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	5	R300-052C5-16H	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	5	R300-1648..
40.0	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	4	R300-052C5-12M	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.98	24400	4	R300-1240..
	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	5	R300-052C5-12H	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.99	24000	5	R300-1240..
44.0	08	C5	6.0	4.00	2°	1.9	3	8	R300-052C5-08H	50.0	52.0	47.3	50.0	1.2	1.00	26100	8	R300-0828..
46.0	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	4	R300-066C6-20M	63.0	66.0	60.0	80.0	7.5	1.88	18478	4	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	5	R300-066C6-20H	63.0	66.0	60.0	80.0	7.5	1.83	18478	5	R300-2060..
50.0	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	5	R300-066C6-16M	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.77	17600	5	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	6	R300-066C6-16H	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.75	17600	6	R300-1648..
54.0	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	5	R300-066C6-12M	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.65	21700	5	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	7	R300-066C6-12H	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.67	21700	7	R300-1240..
58.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	10	R300-066C6-08H	63.0	66.0	61.3	50.0	1.2	1.65	23100	10	R300-0828..
60.0	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	5	R300-080C6-20M	63.0	80.0	68.9	80.0	7.5	2.24	15622	5	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	6	R300-080C6-20H	63.0	80.0	68.9	80.0	7.5	2.20	15622	6	R300-2060..
64.0	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	5	R300-080C6-16M	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	5	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	7	R300-080C6-16H	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	7	R300-1648..
68.0	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	6	R300-080C6-12M	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.82	18900	6	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	8	R300-080C6-12H	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.72	18900	8	R300-1240..
72.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	12	R300-080C6-08H	63.0	80.0	75.3	50.0	1.2	1.84	20500	12	R300-0828..
80.0	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	6	R300-100C8-20M	80.0	100.0	80.0	80.0	7.5	3.72	12843	6	R300-2060..
	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	7	R300-100C8-20H	80.0	100.0	80.0	80.0	7.5	3.48	12843	7	R300-2060..

Náhradní díly	
	Šroub VBD
08	5513 020-56
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



199



L2



N23



N6



N9

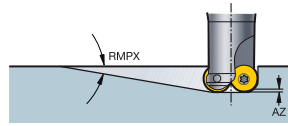


N15

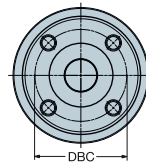


# Čelní fréza CoroMill® 300

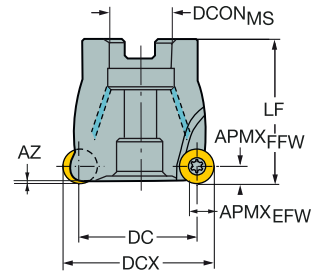
Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny  
Provedení s pozitivní geometrií břítu



STDNO



ISO6462



DC		CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednací kód		Rozměry, mm							CICT	MIID				
ISO														ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RMPX		
32.0	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1	5	R300-040Q16-08M	16.0	A	40.0	40.0	1.2	0.44	30800	5	R300-0828..				
	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6	R300-040Q16-08H	16.0	A	40.0	40.0	1.2	0.20	30800	6	R300-0828..				
38.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	4	R300-050Q22-12M	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.44	25000	4	R300-1240..				
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5	R300-050Q22-12H	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.40	25000	5	R300-1240..				
40.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	4	R300-052Q22-12M	22.0	A	52.0	50.0	3.0	0.79	24400	4	R300-1240..				
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5	R300-052Q22-12H	22.0	A	52.0	50.0	3.0	0.46	24400	5	R300-1240..				
42.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8	R300-050Q22-08H	22.0	A	50.0	50.0	1.2	0.45	26700	8	R300-0828..				
44.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8	R300-052Q22-08H	22.0	A	52.0	50.0	1.2	0.85	26100	8	R300-0828..				
47.0	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1	4	R300-063Q22-16M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.72	18200	4	R300-1648..				
	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1	6	R300-063Q22-16H	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.86	18200	6	R300-1648..				
51.0	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	4	R300-063Q22-12L	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.97	22100	4	R300-1240..				
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	5	R300-063Q22-12M	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.60	22100	5	R300-1240..				
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	7	R300-063Q22-12H	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.57	22100	7	R300-1240..				
55.0	08	22	6.0	4.00	1°	1.9	1	10	R300-063Q22-08H	22.0	A	63.0	50.0	1.2	0.82	23700	10	R300-0828..				
60.0	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1	5	R300-080Q27-20M	27.0	A	80.0	50.0	7.5	0.95	15622	5	R300-2060..				
	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1	6	R300-080Q27-20H	27.0	A	80.0	50.0	7.5	1.07	15622	6	R300-2060..				
64.0	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1	5	R300-080Q27-16M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	0.98	15400	5	R300-1648..				
	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1	7	R300-080Q27-16H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.15	15400	7	R300-1648..				
68.0	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1	6	R300-080Q27-12M	27.0	A	80.0	50.0	3.0	0.90	18900	6	R300-1240..				
	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1	8	R300-080Q27-12H	27.0	A	80.0	50.0	3.0	1.06	18900	8	R300-1240..				
72.0	08	27	6.0	4.00	1°	1.9	1	12	R300-080Q27-08H	27.0	A	80.0	50.0	1.2	1.31	20500	12	R300-0828..				
80.0	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	5	R300-100Q32-20L	32.0	A	100.0	63.0	7.5	2.46	12843	5	R300-2060..				
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	6	R300-100Q32-20M	32.0	A	100.0	63.0	7.5	2.40	12843	6	R300-2060..				
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	7	R300-100Q32-20H	32.0	A	100.0	63.0	7.5	2.41	12843	7	R300-2060..				
84.0	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1	6	R300-100Q32-16M	32.0	A	100.0	50.0	5.0	1.68	13300	6	R300-1648..				
	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1	8	R300-100Q32-16H	32.0	A	100.0	50.0	5.0	1.67	13300	8	R300-1648..				
105.0	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1	7	R300-125Q40-20M	40.0	B	125.0	63.0	7.5	3.03	10768	7	R300-2060..				
	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1	9	R300-125Q40-20H	40.0	B	125.0	63.0	7.5	2.93	10768	9	R300-2060..				
109.0	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1	8	R300-125Q32-16M	32.0	A	125.0	63.0	5.0	2.55	11900	8	R300-1648..				
	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1	10	R300-125Q32-16H	32.0	A	125.0	63.0	5.0	2.88	11900	10	R300-1648..				
140.0	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1	9	R300-160Q40-20M	40.0	B	160.0	63.0	7.5	4.93	9106	9	R300-2060..				
	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1	11	R300-160Q40-20H	40.0	B	160.0	63.0	7.5	4.83	9106	11	R300-2060..				
180.0	20	60	15.0	10.00	1°	6.0	0	11	R300-200Q60-20M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	11.20	7799	11	R300-2060..			

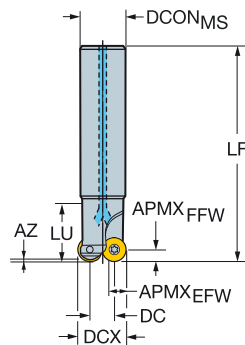
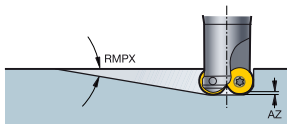
Náhradní díly	
	Šroub VBD
08	5513 020-56
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# Čelní fréza CoroMill® 300

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny  
Provedení s pozitivní geometrií břítu



										Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.3	1	2	R300-025A20-10M	20.0	25.0	19.1	33.0	150.0	3.0	0.50	2850	2	R300-1032..
17.0	08	20	6.0	4.00	8°	1.9	1	3	R300-025A20-08M	20.0	25.0	20.3	25.0	150.0	1.2	0.44	7200	3	R300-0828..
20.0	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	2	R300-032A25-12M	25.0	32.0	25.3	25.0	190.0	3.0	0.82	8900	2	R300-1240..
	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	3	R300-032A25-12H	25.0	32.0	25.3	25.0	150.0	3.0	0.65	3550	3	R300-1240..
22.0	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	3	R300-032A25-10M	25.0	32.0	26.1	25.0	190.0	3.0	0.82	1470	3	R300-1032..
	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	4	R300-032A25-10H	25.0	32.0	26.1	25.0	150.0	3.0	0.70	2850	4	R300-1032..
24.0	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	4	R300-032A25-08M	25.0	32.0	27.3	25.0	190.0	1.2	0.79	9000	4	R300-0828..
	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	5	R300-032A25-08H	25.0	32.0	27.3	25.0	150.0	1.2	0.61	3590	5	R300-0828..
28.0	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	3	R300-040A32-12M	32.0	40.0	33.3	25.0	250.0	3.0	1.78	1140	3	R300-1240..
	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	4	R300-040A32-12H	32.0	40.0	33.3	25.0	150.0	3.0	1.01	2850	4	R300-1240..

		Náhradní díly
DC		Šroub VBD
17.00-24.00	08	5513 020-56
15.00	10	5513 020-43
22.00	10	5513 020-09
20.00-28.00	12	5513 020-09

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



199



L2



N23



N6



N9

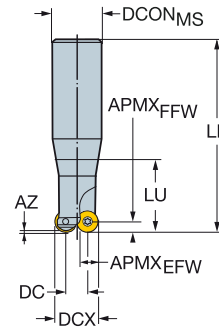
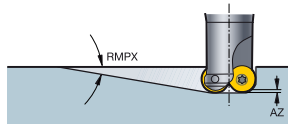




N15


# Čelní fréza CoroMill® 300

Válcová stopka

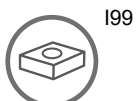
Neutrální provedení



								Rozměry, mm												
DC		CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
5.0	05	16	3.8	2.50	20°	1.8	2	R300-010A16L-05L	16.0	10.0	9.1	18.0	160.0	25.4	0.6	0.32	15900	2	R300-0517..	
	07	20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	R300-012A16L-07L	16.0	12.0	10.4	21.0	200.0	37.8	0.9	0.38	8900	2	R300-0720..
8.0	07	24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	R300-015A20L-07L	20.0	15.0	13.4	25.0	200.0	43.8	0.9	0.54	12700	2	R300-0724..
	08	20	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	R300-016A20L-08L	20.0	16.0	14.1	25.0	200.0	51.9	1.2	0.54	12700	2	R300-0828..
10.0	10	25	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	R300-020A25L-10L	25.0	20.0	18.1	30.0	250.0	48.8	3.0	0.87	8100	2	R300-1032..
12.0	12	25	25	9.0	6.00	20°	2.7	2	R300-024A25L-12L	25.0	24.0	22.1	30.0	250.0	76.0	3.0	1.20	8900	2	R300-1240..
13.0	12	32	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	R300-025A32L-12L	32.0	25.0	23.1	30.0	250.0	42.9	3.0	1.69	15800	2	R300-1240..
16.0	16	32	32	12.0	8.00	20°	4.8	2	R300-032A32L-16L	32.0	32.0	29.0	40.0	250.0	72.2	5.0	1.76	8700	2	R300-1648..

		Náhradní díly
DC		Šroub VBD
5.00	05	5513 020-40
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
12.00-13.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



199



L2



N23



N6

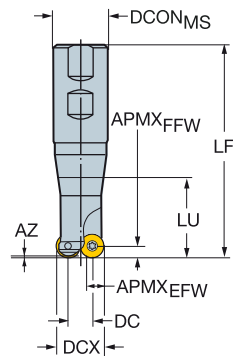
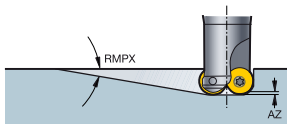


N9

# Čelní fréza CoroMill® 300

Weldon

Neutrální provedení



										Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
5.0	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0 2	R300-012B16L-07L	16.0	WE	12.0	10.4	21.0	109.0	37.6	0.9	0.24	34000	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9 2	R300-015B20L-07L	20.0	WE	15.0	13.4	25.0	131.0	43.6	0.9	0.38	25000	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8 2	R300-016B20L-08L	20.0	WE	16.0	14.1	25.0	131.0	51.6	1.2	0.38	24700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4 2	R300-020B25L-10L	25.0	WE	20.0	18.1	30.0	137.0	48.4	3.0	0.58	34000	2	R300-1032..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4 2	R300-025B32L-12L	32.0	WE	25.0	23.1	30.0	141.0	42.8	3.0	0.82	20200	2	R300-1240..

		Náhradní díly
DC		Šroub VBD
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
13.00	12	5513 020-39

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I99



L2



N23



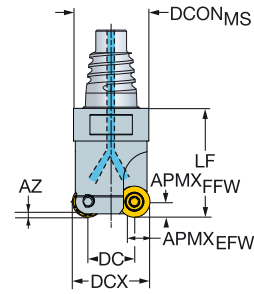
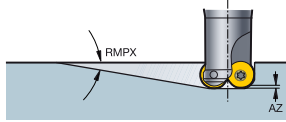
N6



N9

# Čelní fréza CoroMill® 300

Coromant EH - vnitřní přívod řezné kapaliny



## Neutrální provedení

									Rozměry, mm											
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
5.0	05	E10	3.8	2.50	20°	1.8	1	2	R300-10EH10-05L	9.7	10.0	9.0	13.1	20.0	0.6	0.06	20000	2	R300-0517..	
	07	20	E12	5.3	3.50	20°	1.0	1	2	R300-12EH12-07L	11.7	12.0	10.3	17.5	25.0	0.9	0.07	20000	2	R300-0720..
7.0	05	E12	3.8	2.50	10°	1.0	1	3	R300-12EH12-05M	11.7	12.0	11.0	12.5	20.0	0.6	0.10	20000	3	R300-0517..	
8.0	07	20	E12	5.3	3.50	20°	1.1	1	3	R300-15EH12-07M	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	3	R300-0720..
	07	24	E12	5.3	3.50	20°	0.9	1	2	R300-15EH12-07L	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	2	R300-0724..
	08	E16	6.0	4.00	20°	1.8	1	2	R300-16EH16-08L	15.5	16.0	14.0	21.3	30.0	1.2	0.09	20000	2	R300-0828..	
9.0	07	20	E16	5.3	3.50	15°	0.9	1	3	R300-16EH16-07M	15.5	16.0	14.3	16.3	25.0	0.9	0.11	20000	3	R300-0720..
10.0	10	E20	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20EH20-10L	19.3	20.0	18.0	25.0	35.0	3.0	0.12	20000	2	R300-1032..	
12.0	08	E20	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20EH20-08M	19.3	20.0	18.0	20.0	30.0	1.2	0.13	20000	3	R300-0828..	
	12	E20	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24EH20-12L	19.3	24.0	22.0	25.0	35.0	3.0	0.17	15000	2	R300-1240..	
15.0	10	E25	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25EH25-10L	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.20	15000	2	R300-1032..	
	10	E25	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25EH25-10M	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.19	15000	3	R300-1032..	
16.0	16	E25	12.0	8.00	20°	4.8	1	2	R300-32EH25-16L	24.2	32.0	28.9	29.5	40.0	5.0	0.23	15000	2	R300-1648..	
20.0	12	E25	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32EH25-12M	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.21	15000	3	R300-1240..	
22.0	10	E25	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32EH25-10H	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.23	15000	4	R300-1032..	

## Provedení s pozitivní geometrií břitu

									Rozměry, mm											
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
17.0	08	E25	6.0	4.00	5°	0.6	1	3	R300-25EH25-08M	24.2	25.0	20.3	24.5	35.0	1.2	0.17	15000	3	R300-0828..	
24.0	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	4	R300-32EH25-08M	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.21	15000	4	R300-0828..	
	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	5	R300-32EH25-08H	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.20	15000	5	R300-0828..	

## Neutrální provedení

		Náhradní díly
DC		Šroub VBD
5.00-9.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
5.00-7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-22.00	10	5513 020-43
12.00-20.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

## Provedení s pozitivní geometrií břitu

Náhradní díly
Šroub VBD
5513 020-56

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



199



L2



N23



N6



N9



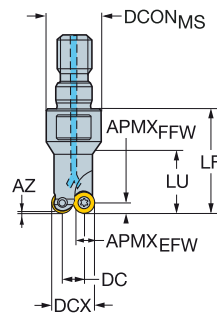
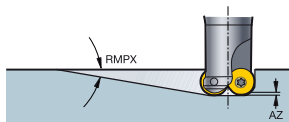
N15



N3

# Čelní fréza CoroMill® 300

## Závitová spojka - vnitřní přívod řezné kapaliny



### Neutrální provedení

										Rozměry, mm										
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC		Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	M8	5.3	3.50	20°	1.0	0	2	R300-12T08-07L	12.8	12.0	10.4	21.0	25.0	17.3	0.9	0.09	9100	2	R300-0720..
7.0	05	M8	3.8	2.50	10°	1.0	0	3	R300-12T08-05M	12.8	12.0	11.1	18.0	25.0		0.6	0.05	9100	3	R300-0517..
8.0	07 24	M8	5.3	3.50	20°	0.9	0	2	R300-15T08-07L	12.8	15.0	13.4		25.0		0.9	0.10	9100	2	R300-0724..
	08	M8	6.0	4.00	20°	1.8	0	2	R300-16T08-08L	12.8	16.0	14.0		25.0		1.2	0.05	9100	2	R300-0828..
10.0	10	M10	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20T10-10L	17.8	20.0	18.1		30.0		3.0	0.09	9100	2	R300-1032..
12.0	08	M10	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20T10-08M	17.8	20.0	18.1		30.0		1.2	0.03	9100	3	R300-0828..
	12	M12	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24T12-12L	20.8	24.0	22.1		35.0		3.0	0.18	9100	2	R300-1240..
15.0	10	M12	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25T12-10L	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.16	9100	2	R300-1032..
	10	M12	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25T12-10M	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.20	9100	3	R300-1032..
20.0	12	M16	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32T16-12M	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.31	9100	3	R300-1240..
22.0	10	M16	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32T16-10H	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.33	9100	4	R300-1032..
23.0	12	M16	9.0	6.00	16°	5.0	1	3	R300-35T16-12M	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.34	9100	3	R300-1240..
25.0	10	M16	7.5	5.00	10°	3.6	1	4	R300-35T16-10H	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.38	9100	4	R300-1032..
28.0	12	M16	9.0	6.00	13°	5.0	1	4	R300-40T16-12M	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.35	9100	4	R300-1240..
30.0	10	M16	7.5	5.00	8°	3.6	1	5	R300-40T16-10H	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.37	9100	5	R300-1032..
	12	M16	9.0	6.00	12°	5.0	1	4	R300-42T16-12M	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.04	9100	4	R300-1240..
32.0	10	M16	7.5	5.00	7°	3.6	1	5	R300-42T16-10H	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.41	9100	5	R300-1032..

### Provedení s pozitivní geometrií břitu

										Rozměry, mm										
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC		Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	M12	6.0	4.00	8°	1.9	1	3	R300-25T12-08M	20.8	25.0	20.3	18.0	35.0		1.2	0.18	9100	3	R300-0828..
24.0	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	4	R300-32T16-08M	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0		1.2	0.30	9100	4	R300-0828..
	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	5	R300-32T16-08H	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0		1.2	0.30	9100	5	R300-0828..
32.0	08	M16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6	R300-40T16-08H	28.8	40.0	35.3	28.0	45.0		1.2	0.38	9100	6	R300-0828..

### Neutrální provedení

		Náhradní díly
DC		Šroub VBD
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-32.00	10	5513 020-43
12.00-30.00	12	5513 020-39

### Provedení s pozitivní geometrií břitu

Náhradní díly
Šroub VBD
5513 020-56

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



I99



N23



N6

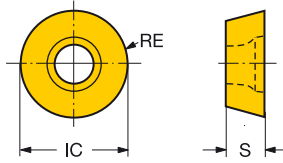
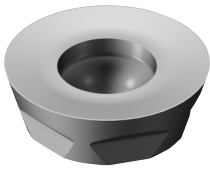


N9



N15

# Břítové destičky CoroMill® 300 pro frézování



	RE	Objednací kód	P		M		K		N		S		H		Rozměry, mm								
			1130	4270	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3350	1130	H13A	H13A	H13A	S30T	S40T	1010	1130	IC	S	
Lehké	08	4.00 R300-0828E-KL																			8.0	2.78	
		4.00 R300-0828E-PL	*								*		*	*	*	*	*	*	*	*		8.0	2.78
	10	5.00 R300-1032E-KL																				10.0	3.18
		5.00 R300-1032E-PL	*								*		*	*	*	*	*	*	*	*		10.0	3.18
	12	6.00 R300-1240E-ML				*		*														12.0	3.97
		6.00 R300-1240E-PL	*		*		*		*		*		*	*	*	*	*	*	*	*		12.0	3.97
	16	8.00 R300-1648E-ML				*		*														16.0	4.76
		8.00 R300-1648E-PL	*		*		*		*		*		*	*	*	*	*	*	*	*		16.0	4.76
	20	10.00 R300-2060E-ML				*		*														20.0	6.48
		10.00 R300-2060E-PL	*		*		*		*		*		*	*	*	*	*	*	*	*		20.0	6.48
Střední	05	2.50 R300-0517E-PM	*		*		*		*		*		*		*		*		*	*	5.0	1.70	
		07.20 3.50 R300-0720E-MM				*		*		*		*		*		*		*		*	*	7.0	1.99
	07.20	3.50 R300-0720E-PM	*		*		*		*		*		*		*		*		*		*	7.0	1.99
		07.24 3.50 R300-0724E-MM				*		*		*		*		*		*		*		*	*	7.0	2.38
	07.24	3.50 R300-0724E-PM	*		*		*		*		*		*		*		*		*		*	7.0	2.38
		08	4.00 R300-0828E-KM				*		*		*		*		*		*		*		*	8.0	2.78
	4.00 R300-0828E-MM					*		*		*		*		*		*		*		*	8.0	2.78	
	4.00	R300-0828E-PM	*		*		*		*		*		*		*		*		*	*	8.0	2.78	
		R300-0828M-MM				*		*		*		*		*		*		*		*	8.0	2.78	
	4.00	R300-0828M-PM	*		*		*		*		*		*		*		*		*	*	8.0	2.78	
10	5.00 R300-1032E-MM				*		*		*		*		*		*		*		*	10.0	3.18		
	5.00 R300-1032E-PM	*		*		*		*		*		*		*		*		*	*	10.0	3.18		
5.00	R300-1032M-MM				*		*		*		*		*		*		*		*	10.0	3.18		
	R300-1032M-PM	*		*		*		*		*		*		*		*		*	*	10.0	3.18		
12	6.00 R300-1240E-KM				*		*		*		*		*		*		*		*	12.0	3.97		
	6.00 R300-1240E-MM				*		*		*		*		*		*		*		*	12.0	3.97		
6.00	R300-1240E-PM	*		*		*		*		*		*		*		*		*	*	12.0	3.97		
	R300-1240M-MM				*		*		*		*		*		*		*		*	12.0	3.97		
6.00	R300-1240M-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	12.0	3.97		
16	8.00 R300-1648E-MM				*		*		*		*		*		*		*		*	16.0	4.76		
	8.00 R300-1648E-PM	*		*		*		*		*		*		*		*		*	*	16.0	4.76		
8.00	R300-1648M-MM				*		*		*		*		*		*		*		*	16.0	4.76		
	R300-1648M-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	16.0	4.76		
20	10.00 R300-2060E-MM				*		*		*		*		*		*		*		*	20.0	6.48		
	10.00 R300-2060E-PM	*		*		*		*		*		*		*		*		*	*	20.0	6.48		
10.00	R300-2060M-MM				*		*		*		*		*		*		*		*	20.0	6.48		
	R300-2060M-PM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	20.0	6.48		
Těžké	08	4.00 R300-0828M-KH					*	*		*		*		*		*		*		*	8.0	2.78	
		4.00 R300-0828M-MH				*		*		*		*		*		*		*		*	8.0	2.78	
	4.00	R300-0828M-PH	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.0	2.78	
	10	5.00 R300-1032M-KH					*	*		*		*		*		*		*		*	10.0	3.18	
		5.00 R300-1032M-MH				*		*		*		*		*		*		*		*	10.0	3.18	
	5.00	R300-1032M-PH	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	10.0	3.18	
	12	6.00 R300-1240M-KH				*		*		*		*		*		*		*		*	12.0	3.97	
		6.00 R300-1240M-MH				*		*		*		*		*		*		*		*	12.0	3.97	
	6.00	R300-1240M-PH	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	12.0	3.97	
	16	8.00 R300-1648M-KH				*		*		*		*		*		*		*		*	16.0	4.76	
8.00 R300-1648M-MH					*		*		*		*		*		*		*		*	16.0	4.76		
8.00	R300-1648M-PH	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	16.0	4.76		
20	10.00 R300-2060M-KH				*		*		*		*		*		*		*		*	20.0	6.48		
	10.00 R300-2060M-MH				*		*		*		*		*		*		*		*	20.0	6.48		
10.00	R300-2060M-PH	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	20.0	6.48		



192



1154



1175



N23



N10

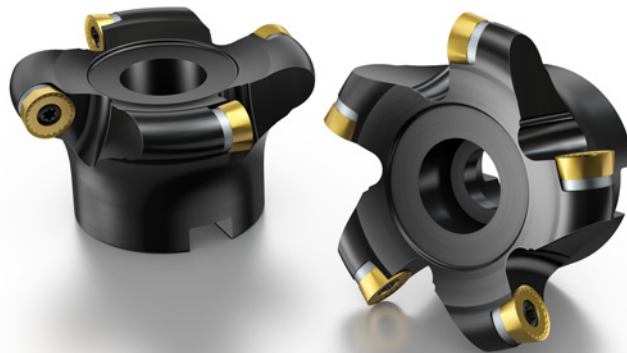
# CoroMill® 200

## Robustní fréza pro čelní a tvarové frézování

### Použití

- Frézování drážky do plného materiálu
- Čelní frézování
- Šikmé zahlubování
- Tvarové obrábění
- Frézování dutin

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Bezpečnost a spolehlivost obráběcího procesu
- Vysoké rychlosti úběru kovu
- K dispozici v provedení s lůžky chráněnými podložkou

[www.sandvik.coromant.com/coromill200](http://www.sandvik.coromant.com/coromill200)

### Spojky

- Upínací trn
- Válcová stopka

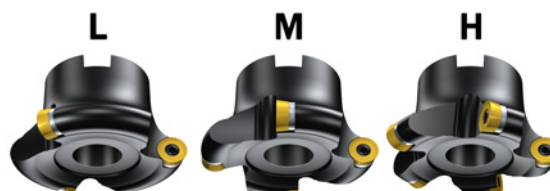
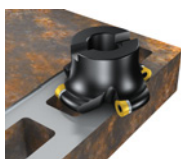
### Břítové destičky

- 8 řezných hran
- Geometrie a nástrojové třídy břitových destiček pro obrábění všech typů materiálů
- Geometrie břitových destiček umožňující vysoké rychlosti úběru kovu – vysoké hodnoty AP a  $f_z$



### Spolehlivost a provozní bezpečnost

Pevné břity poskytují této fréze odolnost potřebnou pro náročné podmínky s přerušovaným řezem (díry, drážky atd.) a/nebo s abrazivním okujeným povrchem (kůrou).



Velká rozteč

Malá rozteč

Zvláště malá rozteč



I101

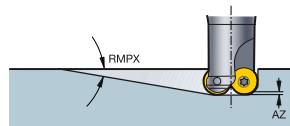


I103

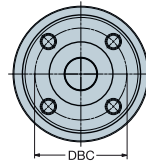


# Celní fréza CoroMill® 200

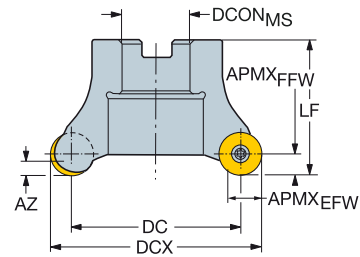
Upínací trn



STDNO



ISO6462



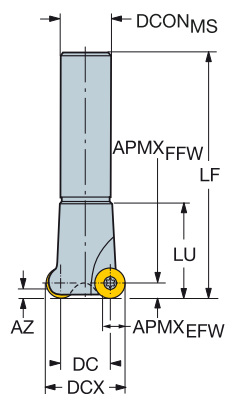
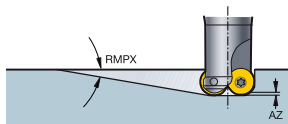
										Rozměry, mm									
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>EFW</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID	
38.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-038Q22-12L	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.65	18800	3	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-038Q22-12M	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.66	18800	4	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5	R200-038Q22-12H	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.78	18800	5	RCKT 12 04 M0	
40.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-040Q22-12L	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.70	18000	3	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-040Q22-12M	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.68	18000	4	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5	R200-040Q22-12H	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.66	18000	5	RCKT 12 04 M0	
47.0	16	22	12.0	8.00	7°	4.9	4	R200-047Q22-16M	22.0	A	63.0	63.0	50.0	5.0	0.80	15300	4	RCKT 16 06 M0	
50.0	16	27	12.0	8.00	6°	4.9	4	R200-050Q27-16M	27.0	A	66.0	66.0	50.0	5.0	0.86	14500	4	RCKT 16 06 M0	
	16	27	12.0	8.00	6°	4.9	5	R200-050Q27-16H	27.0	A	66.0	66.0	50.0	5.0	0.75	14500	5	RCKT 16 06 M0	
51.0	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	3	R200-051Q22-12L	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.81	16200	3	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	4	R200-051Q22-12M	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.74	16200	4	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	5	R200-051Q22-12H	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.82	16200	5	RCKT 12 04 M0	
60.0	20	27	15.0	10.00	7°	6.1	3	R200-060Q27-20L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	7.5	1.00	10600	3	RCKT 20 06 M0	
	20	27	15.0	10.00	7°	6.1	4	R200-060Q27-20M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	7.5	0.89	10600	4	RCKT 20 06 M0	
64.0	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	4	R200-064Q27-16L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	1.16	13100	4	RCKT 16 06 M0	
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	5	R200-064Q27-16M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	1.02	13100	5	RCKT 16 06 M0	
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	6	R200-064Q27-16H	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	0.96	13100	6	RCKT 16 06 M0	
68.0	12	27	9.0	6.00	3°	3.7	4	R200-068Q27-12L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	3.0	1.05	14000	4	RCKT 12 04 M0	
	12	27	9.0	6.00	3°	3.7	6	R200-068Q27-12M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	3.0	0.92	14000	6	RCKT 12 04 M0	
80.0	20	32	15.0	10.00	5°	6.1	4	R200-080Q32-20L	32.0	B	100.0	100.0	63.0	7.5	1.73	9200	4	RCKT 20 06 M0	
	20	32	15.0	10.00	5°	6.1	6	R200-080Q32-20M	32.0	B	100.0	100.0	63.0	7.5	1.54	9200	6	RCKT 20 06 M0	
84.0	16	32	12.0	8.00	3°	4.9	6	R200-084Q32-16M	32.0	B	100.0	100.0	50.0	5.0	1.62	11400	6	RCKT 16 06 M0	
88.0	12	32	9.0	6.00	2°	3.7	4	R200-088Q32-12L	32.0	B	100.0	100.0	50.0	3.0	1.66	12300	4	RCKT 12 04 M0	
	12	32	9.0	6.00	2°	3.7	6	R200-088Q32-12M	32.0	B	100.0	100.0	50.0	3.0	1.50	12300	6	RCKT 12 04 M0	
105.0	20	32	15.0	10.00	3°	6.1	5	R200-105Q32-20L	32.0	B	125.0	125.0	63.0	7.5	2.44	8000	5	RCKT 20 06 M0	
	20	32	15.0	10.00	3°	6.1	6	R200-105Q32-20M	32.0	B	125.0	125.0	63.0	7.5	2.28	8000	6	RCKT 20 06 M0	
109.0	16	32	12.0	8.00	2°	4.9	5	R200-109Q32-16L	32.0	B	125.0	125.0	50.0	5.0	2.26	10000	5	RCKT 16 06 M0	
	16	32	12.0	8.00	2°	4.9	6	R200-109Q32-16M	32.0	B	125.0	125.0	50.0	5.0	2.33	10000	6	RCKT 16 06 M0	
140.0	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	6	R200-140Q40-20L	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.72	6900	6	RCKT 20 06 M0
	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	8	R200-140Q40-20M	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.60	6900	8	RCKT 20 06 M0

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)




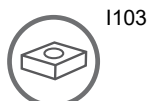
## Celní fréza CoroMill® 200

Válcová stopka



								Rozměry, mm											
DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	AZ		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	2	R200-015A20-10M	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.54	37500	2	RCKT 10 T3 M0	
	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	3	R200-015A20-10H	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.49	37500	3	RCKT 10 T3 M0	
20.0	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	2	R200-020A25-12M	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.84	31100	2	RCKT 12 04 M0	
	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	3	R200-020A25-12H	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.86	31100	3	RCKT 12 04 M0	
24.0	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	2	R200-024A32-16L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.72	21800	2	RCKT 16 06 M0	
	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	3	R200-024A32-16M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.64	21800	3	RCKT 16 06 M0	
28.0	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	2	R200-028A32-12L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.76	26300	2	RCKT 12 04 M0	
	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	3	R200-028A32-12M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.74	26300	3	RCKT 12 04 M0	
30.0	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	2	R200-030A32-20L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.88	20900	2	RCKT 20 06 M0	
	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	3	R200-030A32-20M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.79	20900	3	RCKT 20 06 M0	
34.0	16	32	12.0	8.00	11°	4.9	3	R200-034A32-16M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	5.0	1.81	18300	3	RCKT 16 06 M0	
	38.0	12	32	9.0	6.00	6°	3	R200-038A32-12L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.86	22500	3	RCKT 12 04 M0	
12	32	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-038A32-12M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	4	RCKT 12 04 M0		

Náhradní díly	
	Šroub VBD
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-07
20	5513 020-08

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I103



L2

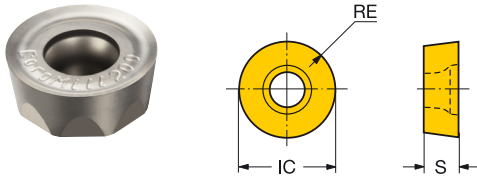


N23



N9

# Břitové destičky CoroMill® 200 pro frézování



		RE	Objednací kód	P		M		K		N		S		H		Rozměry, mm									
				1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3330	H3A	1130	H10F	H3A	H10F	H3A	S30T	S40T	1010
Lehké	KL	10	5.00	RCHT 10 T3 MO-KL														10.0	3.97						
		12	6.00	RCHT 12 04 MO-KL															12.0	4.76					
		16	8.00	RCHT 16 06 MO-KL																16.0	6.35				
		20	10.00	RCHT 20 06 MO-KL																20.0	6.35				
	ML	10	5.00	RCHT 10 T3 MO-ML				*	☆											10.0	3.97				
		12	6.00	RCHT1204MO-ML				*	☆											12.0	4.76				
		16	8.00	RCHT 16 06 MO-ML				*	☆											16.0	6.35				
		20	10.00	RCHT 20 06 MO-ML				*	☆											20.0	6.35				
	PL	10	5.00	RCHT 10 T3 MO-PL	*				☆			☆						*	☆	10.0	3.97				
		12	6.00	RCHT 12 04 MO-PL	*		☆			☆	☆							*	☆	12.0	4.76				
		16	8.00	RCHT 16 06 MO-PL	*				☆			☆							☆	16.0	6.35				
		20	10.00	RCHT 20 06 MO-PL	*				☆			☆							☆	20.0	6.35				
Střední	KM	10	5.00	RCKT 10 T3 MO-KM					☆	☆	*								10.0	3.97					
		12	6.00	RCKT 12 04 MO-KM					☆	☆	☆	*							12.0	4.76					
		16	8.00	RCKT 16 06 MO-KM					☆	☆	☆	*								16.0	6.35				
		20	10.00	RCKT 20 06 MO-KM					☆	☆	☆	*								20.0	6.35				
	MM	10	5.00	RCKT 10 T3 MO-MM				*	☆											10.0	3.97				
		12	6.00	RCKT 12 04 MO-MM				*	☆											12.0	4.76				
		16	8.00	RCKT 16 06 MO-MM				*	☆											16.0	6.35				
		20	10.00	RCKT 20 06 MO-MM				*	☆											20.0	6.35				
	PM	10	5.00	RCKT 10 T3 MO-PM	☆	☆	*	☆		☆				*					☆	10.0	3.97				
		12	6.00	RCKT 12 04 MO-PM	☆	☆	*	☆		☆			☆		*	☆			☆	12.0	4.76				
		16	8.00	RCKT 16 06 MO-PM	☆	☆	*	☆		☆			☆		*	☆			☆	16.0	6.35				
		20	10.00	RCKT 20 06 MO-PM	☆	☆	*	☆		☆			☆		*	☆			☆	20.0	6.35				
WM	10	5.00	RCKT 10 T3 MO-WM				☆											☆	10.0	3.97					
	12	6.00	RCKT 12 04 MO-WM				☆				☆	☆		*				☆	12.0	4.76					
	16	8.00	RCKT 16 06 MO-WM								☆		*						16.0	6.35					
	20	10.00	RCKT 20 06 MO-WM								☆		*						20.0	6.35					
Těžké	KH	10	5.00	RCKT 10 T3 MO-KH					☆	*									10.0	3.97					
		12	6.00	RCKT 12 04 MO-KH					☆	☆	*								12.0	4.76					
		16	8.00	RCKT 16 06 MO-KH					☆	☆	*								16.0	6.35					
		20	10.00	RCKT 20 06 MO-KH					☆	☆	*								20.0	6.35					
	PH	10	5.00	RCKT 10 T3 MO-PH	☆	*	☆		☆			☆							☆	10.0	3.97				
		12	6.00	RCKT 12 04 MO-PH	☆	☆	*	☆		☆			☆						☆	12.0	4.76				
		16	8.00	RCKT 16 06 MO-PH	☆	☆	*	☆		☆			☆						☆	16.0	6.35				
		20	10.00	RCKT 20 06 MO-PH	☆	☆	*	☆		☆			☆						☆	20.0	6.35				



1101



1154



1175



N23



N10

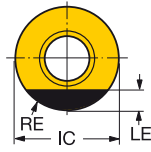


# Břitové destičky CoroMill® 200 pro frézování

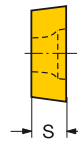
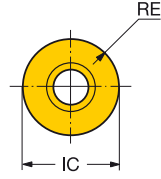
Pokročilé řezné materiály



RCHT



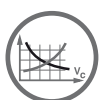
RCKT



				Rozměry, mm							
				K	H						
			RE	Objednací kód	6190	CB50	6190	CB50	IC	LE	S
Lehké	PO	12	6.00	RCHT 12 04 MO	☆	☆	☆	12.0	3.0	4.76	
Střední	SK15	12	6.00	RCKT 12 04 MO	☆	☆	☆	12.0		4.76	
		16	8.00	RCKT 16 06 MO	☆	☆	☆	16.0		6.35	



I101



I154



I175



N23



N10

# CoroMill® 216

Nástroj umožňující velké rychlosti úběru kovu při hrubovacím a polodokončovacím tvarovém frézování

## Použití

- Tvarové obrábění
- Kopírovací frézování
- Konturovací frézování
- Od hrubování po polodokončovací obrábění

## Oblast použití dle ISO:



## Technická charakteristika a výhody

- Maximální bezpečnost a spolehlivost
- Vysoké rychlosti úběru kovu
- Snadné použití



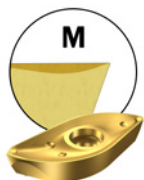
[www.sandvik.coromant.com/coromill216](http://www.sandvik.coromant.com/coromill216)

## Spojky

- Coromant Capto®
- Válcová stopka
- Weldon
- Coromant EH
- Závitová spojka

## Břítové destičky

- Dvě řezné hrany
- Geometrie a nástrojové třídy břitových destiček pro obrábění všech typů materiálů



VBD pro vyšší spolehlivost



VBD s ostřejšími břity a vyšší přesností

## Umístění VBD

Stejné břitové destičky pro středovou i obvodovou polohu.



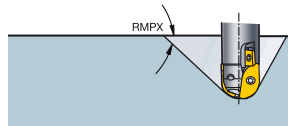
1106



1111

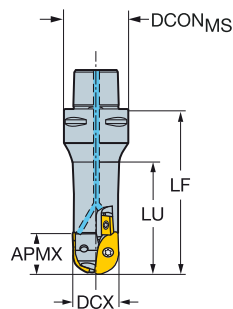
## Fréza CoroMill® 216 s kulovým čelem

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR

90°



										Rozměry, mm											
DC	APMX <sub>FFW</sub>	APMX <sub>EFW</sub>		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	AZ	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD <sub>1</sub>	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT <sub>BALL</sub>	MID <sub>BALL</sub>	CICT <sub>SP</sub>	MID <sub>SP</sub>
30.0	28.3	15.0	30	C3	85°	15.0	3	2	R216-30C3-070	32.0	30.0	26.8	70.0	50.6	5.0	0.39	18500	2	R216-30 06		
32.0	28.6	16.0	32	C3	85°	16.0	3	2	R216-32C3-070	32.0	32.0	29.0	70.0		5.0	0.42	18500	2	R216-32 06		
40.0	31.6	20.0	40	C4	85°	20.0	3	2	R216-40C4-080	40.0	40.0	37.0	80.0		7.5	0.87	8000	2	R216-40 07		
50.0	44.6	25.0	50	C5	85°	25.0	3	2	R216-50C5-125	50.0	50.0	46.4	125.0		10.0	1.65	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

Náhradní díly			
	Šroub VBD	Podložka	Šroub VBD pro ochranu stopky
30	5513 020-07		
32	5513 020-07		
40	5513 020-31		
50	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I111



L2



N23



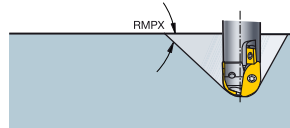
N9



N15

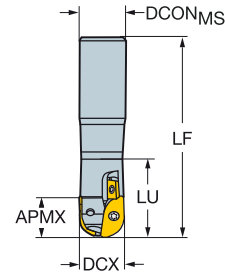
## Fréza CoroMill® 216 s kulovým čelem

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR

90°



										Rozměry, mm												
DC	APMX <sub>FFW</sub>	APMX <sub>EFW</sub>			CZC <sub>MS</sub>	RMPX	AZ	CNSC		Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCX	BD <sub>1</sub>	LF	LU			RPMX	CICT <sub>BALL</sub>	MIID <sub>BALL</sub>	CICT <sub>SP</sub>	MIID <sub>SP</sub>
10.0	8.6	5.0	10		16	85°	5.0	0	2	R216-10A16-050	16.0	10.0	9.2	160.0	22.1	0.6	0.31	15900	2	R216-10 02		
12.0	10.8	6.0	12		20	85°	6.0	0	2	R216-12A20-045	20.0	12.0	10.8	200.0	22.0	1.2	0.54	21000	2	R216-12 02		
16.0	14.4	8.0	16		20	85°	8.0	1	2	R216-16A20-045	20.0	16.0	14.7	200.0	29.6	1.2	0.54	20000	2	R216-16 03		
20.0	17.9	10.0	20		25	85°	10.0	1	2	R216-20A25-055	25.0	20.0	18.4	200.0	36.5	2.0	0.68	24000	2	R216-20 T3		
25.0	22.3	12.5	25		32	85°	12.5	1	2	R216-25A32-065	32.0	25.0	23.2	250.0	43.4	3.0	1.69	24000	2	R216-25 04		
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30A32-070	32.0	30.0	26.8	250.0	60.4	5.0	1.74	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32		32	85°	16.0	1	2	R216-32A32-070	32.0	32.0	29.0	250.0	70.0	5.0	1.56	18500	2	R216-32 06		

Náhradní díly			
		Šroub VBD	Šroub VBD pro ochranu stopky
10		5513 020-40	
12		5513 020-36	
16		5513 020-36	
20		5513 020-16	
25		5513 020-52	
30	16	5513 020-07	5513 020-09
32		5513 020-07	

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I111



L2



N23



N9



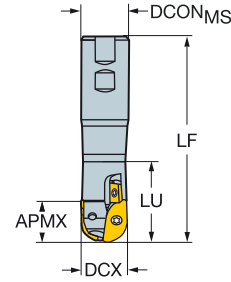
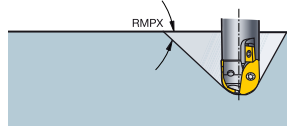
N15

## Fréza CoroMill® 216 s kulovým čelem

Weldon - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR

90°



										Rozměry, mm												
DC	APMX <sub>FFW</sub>	APMX <sub>EFW</sub>		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	AZ	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DCX	BD <sub>1</sub>	LF	LU			RPMX	CICT <sub>BALL</sub>	MIID <sub>BALL</sub>	CICT <sub>SP</sub>	MIID <sub>SP</sub>
12.0	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-060	20.0	WE	12.0	10.8	111.0	24.0	1.2	0.30	21000	2	R216-12 02		
10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-040	20.0	WE	12.0	10.8	91.0	21.2	1.2	0.27	21000	2	R216-12 02			
16.0	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-040	20.0	WE	16.0	14.7	91.0	28.2	1.2	0.28	20000	2	R216-16 03		
	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-060	20.0	WE	16.0	14.7	111.0	33.8	1.2	0.31	20000	2	R216-16 03		
20.0	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-050	25.0	WE	20.0	18.4	107.0	35.2	2.0	0.42	24000	2	R216-20 T3		
	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-070	25.0	WE	20.0	18.4	127.0	40.6	2.0	0.47	24000	2	R216-20 T3		
25.0	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-060	25.0	WE	25.0	23.2	117.0	60.0	3.0	0.49	24000	2	R216-25 04		
	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-080	25.0	WE	25.0	23.2	137.0	80.0	3.0	0.55	24000	2	R216-25 04		
30.0	26.9	15.0	30	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-070	32.0	WE	30.0	26.8	131.0	60.4	5.0	0.78	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
	26.9	15.0	30	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-100	32.0	WE	30.0	26.8	161.0	90.4	5.0	0.86	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-100	32.0	WE	32.0	29.0	161.0	100.0	5.0	0.87	18500	2	R216-32 06		
	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-070	32.0	WE	32.0	29.0	131.0	70.0	5.0	0.77	18500	2	R216-32 06		
40.0	36.5	20.0	40	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-100	40.0	WE	40.0	37.0	171.0	100.0	7.5	1.37	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
	36.5	20.0	40	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-150	40.0	WE	40.0	37.0	221.0	150.0	7.5	1.94	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
50.0	44.6	25.0	50	40	85°	25.0	1	2	R216-50B40-100	40.0	WE	50.0	47.0	171.0	100.0	10.0	1.88	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M
	44.6	25.0	50	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-125	50.0	WE	50.0	46.4	206.0	125.0	10.0	2.80	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M
	44.6	25.0	50	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-175	50.0	WE	50.0	46.4	256.0	175.0	10.0	3.43	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

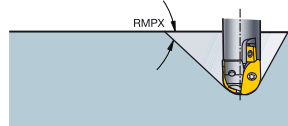
Náhradní díly				
	Šroub VBD	Podložka	Šroub podložky	Šroub VBD pro ochranu stopky
12	5513 020-36			
16	5513 020-36			
20	5513 020-16			
25	5513 020-52			
32	5513 020-07			
30 16	5513 020-07			5513 020-09
40 16	5513 020-31			5513 020-09
50 16	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09	

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



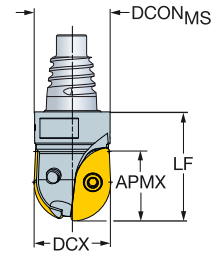
## Fréza CoroMill® 216 s kulovým čelem

Coromant EH - vnitřní přívod řezné kapaliny




KAPR

90°



DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>FFW</sub>	RMPX	CNSC	Objednávací kód	Rozměry, mm				CICT	MIID			
						DCON <sub>MS</sub>	LF	NM	KG			RPMX		
10.0	10	E10	8.60	85°	0	2	R216-10EH10	9.7	20.0	0.6	0.09	12700	2	R216-10 02
12.0	12	E12	10.80	85°	0	2	R216-12EH12	11.7	20.0	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	E16	14.40	85°	1	2	R216-16EH16	15.5	25.0	1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	E20	17.90	85°	1	2	R216-20EH20	19.3	30.0	2.0	0.13	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	E25	22.30	85°	1	2	R216-25EH25	24.2	35.0	3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	E25	26.90	85°	1	2	R216-30EH25	24.2	50.0	5.0	0.20	12700	2	R216-30 06
32.0	32	E25	28.60	85°	1	2	R216-32EH25	24.2	50.0	5.0	0.24	12700	2	R216-32 06

Náhradní díly	
	Šroub VBD
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I111



L2



N23



N9



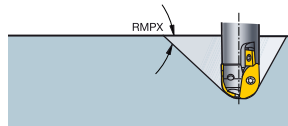
N15



N3

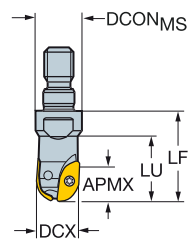
## Fréza CoroMill® 216 s kulovým čelem

Závitová spojka - vnitřní přívod rezné kapaliny



KAPR

90°



DC	CZC <sub>MS</sub>	APM <sub>EFW</sub>	APM <sub>FFW</sub>	RMPX	AZ	CNSC	Objednací kód	Rozměry, mm						CICT	MID			
								DCON <sub>MS</sub>	BD <sub>1</sub>	LF	LU	NM	KG			RPMX		
10.0	10	M8	5.0	8.60	85°	5.0	0	2	R216-10T08	12.8	9.2	25.0	17.8	0.6	0.05	12700	2	R216-10 02
12.0	12	M8	6.0	10.80	85°	6.0	0	2	R216-12T08	12.8	10.8	25.0	18.3	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	M8	8.0	14.40	85°	8.0	0	2	R216-16T08	12.8	14.7	25.0		1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	M10	10.0	17.90	85°	10.0	1	2	R216-20T10	17.8	18.4	30.0		2.0	0.14	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	M12	12.5	22.30	85°	12.5	1	2	R216-25T12	20.8	23.2	35.0		3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	M16	15.0	26.90	85°	15.0	1	2	R216-30T16	28.8	26.8	45.0		5.0	0.25	12700	2	R216-30 06
32.0	32	M16	16.0	28.60	85°	16.0	1	2	R216-32T16	28.8	29.0	45.0		5.0	0.26	12700	2	R216-32 06

Náhradní díly	
	Šroub VBD
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I111



N23



N9

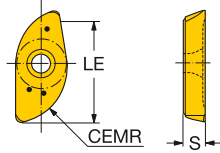


N15



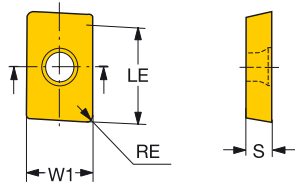
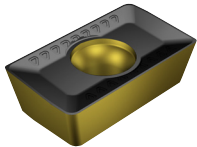
N3

# Břitové destičky pro frézy s kulovým čelem CoroMill® 216



Střední	CEMR	Objednací kód	Rozměry, mm																
			P			M			K		N		S		H		LE	S	
			1130	4220	4340	1130	2040	4340	4220	4340	H13A	1130	H13A	1130	H13A	S30T			1010
10	4.9	R216-10 02 E-M	★			☆	★									★	☆	8.6	1.70
12	5.9	R216-12 02 E-M	★			☆	★									★	☆	10.8	2.38
	6.0	R216-12 02 M-M	★	★		☆										★	☆	10.8	2.38
16	7.8	R216-16 03 E-M	★			☆	★									★	☆	14.4	3.18
	8.0	R216-16 03 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	14.4	3.18
20	9.8	R216-20 T3 E-M	★			☆	★									★	☆	17.9	3.97
	10.0	R216-20 T3 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	17.9	3.97
25	12.3	R216-25 04 E-M	★			☆	★									★	☆	22.3	4.76
	12.5	R216-25 04 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	22.3	4.76
30	14.7	R216-30 06 E-M	★			☆	★									★	☆	26.9	6.35
	15.0	R216-30 06 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	26.9	6.35
32	15.7	R216-32 06 E-M	★			☆	★									★	☆	28.6	6.35
	16.0	R216-32 06 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	28.6	6.35
40	19.7	R216-40 07 E-M	★			☆	★									★	☆	36.5	7.94
	20.0	R216-40 07 M-M	★	★		☆										★	☆	36.5	7.94
50	24.6	R216-50 07 E-M	★			☆	★									★	☆	44.6	7.94
	25.0	R216-50 07 M-M	★	★		☆										★	☆	44.6	7.94

## VBD pro ochranu stopky



Střední	W1X	RE	Objednací kód	Rozměry, mm					
				P	M	K			
				4340	4340	4340			
	16	0.80	APMT 16 04 08-M	☆	☆	☆	9.2	16.0	4.76



1106



1154



1175











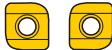




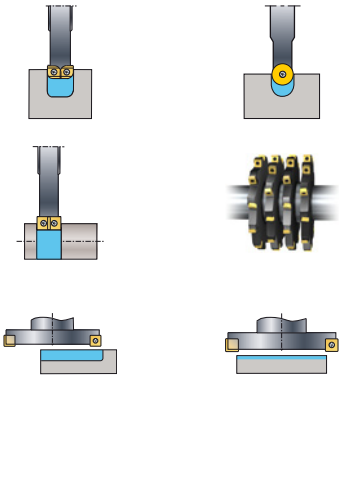
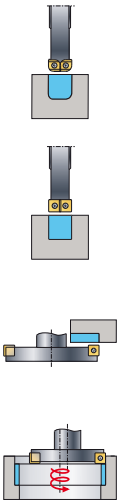
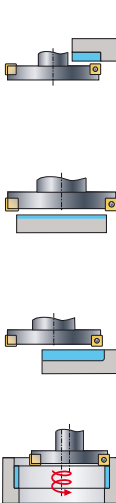
N23



N10



## Kotoučové frézy

		CoroMill® 331				
	Stavitelná oboustranná kotoučová fréza 	Oboustranná kotoučová fréza 	Stavitelná jednostranná kotoučová fréza 			
Strana	I121-I123	I125	I126-I127			
Materiál						
Hlavní typ operace						
KAPR	90°		90°	90°		
DC mm	80 - 315		40 - 125	80 - 315		
APMX mm	6.0 - 26.5		6.0 - 10	7.6 - 10.6		
CDX mm	114.5		34	114.5		
Břítová destička	 N331.1A	 R/L331.1A	 RCHT, RCKT	 N331.1A	 N331.1A	 R/L331.1A
Velikost VBD	04,05,08,11 & 14	* 04,05,08,11 & 14	10,12 & 16	04,05 & 08	11	* 04,05,08,11 & 14
Spojky	Upínací trn Válcová stopka Díra s drážkou pro pero Weldon		Upínací trn Válcová stopka Díra s drážkou pro pero	Upínací trn Válcová stopka Díra s drážkou pro pero Weldon		
Ostatní typy operací						

\* Břítové destičky R/L331.1A – pouze pro frézy v provedení na zakázku (Tailor made)

# CoroMill® 331

## Univerzální kotoučová fréza

### Použití

- Zapichování
- Dělení materiálu
- Stranové frézování dvojitou jednostrannou frézou
- Frézování do rohu
- Čelní frézování
- Frézování složenými nástroji
- Postupné zahlabování po kruhové dráze

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Široké možnosti pro volbu způsobu upínání
- Upínání kazet pomocí klínek
- Přesnost, bezpečnost a stabilita díky vroubkované styčné ploše
- Někdy se může stát, že určitý rozměr, který požadujete, v nabídce chybí. V takovém případě stačí jen využít naší zakázkovou službu Tailor Made.
- Jednoduché seřízení na požadovanou šířku
- Odpružené kazety
- Bezpečnostní kolík pro kontrolu rozsahu nastavení
- Vnitřní přívod řezné kapaliny



[www.sandvik.coromant.com/coromill331](http://www.sandvik.coromant.com/coromill331)

### Spojky

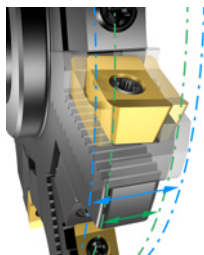
- Díra s drážkou pro pero
- Upínací trn
- Válcová stopka
- Stavitelná lůžka břitových destiček umožňují dosažení vysoké přesnosti
- Pevná lůžka břitových destiček umožňují vysokou hustotu zubů

### Břítové destičky

- Břítové destičky s tolerancí H pro lehký řez při obrábění naprosté většiny materiálů
- Varianta s kruhovými břitovými destičkami a rozsáhlá nabídka poloměrů zaoblení rohu
- K dispozici jsou břitové destičky pro frézování rovinných ploch s 8 řeznými hranami.
- Geometrie a nástrojové třídy břitových destiček pro obrábění všech typů materiálů



Přesnost, bezpečnost a stabilita díky vroubkované styčné ploše.



### Široký rozsah nastavení

Flexibilita díky stavitelným lůžkům břitových destiček.



1116

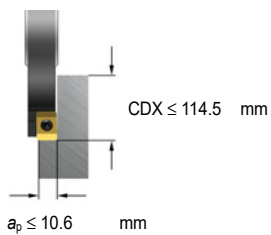


1130

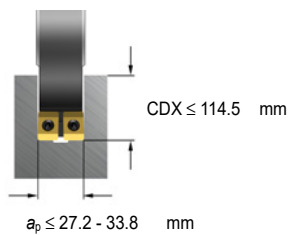


N6

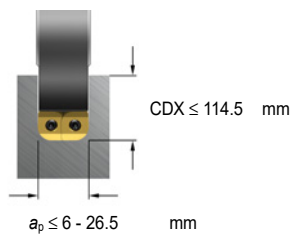
Jednostranná



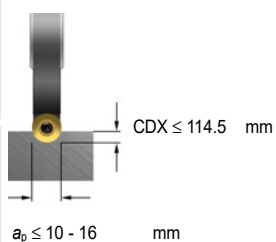
Dvojitá jednostranná



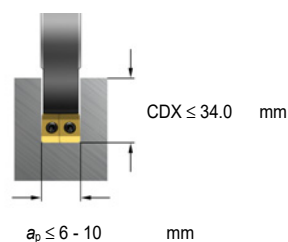
Oboustranná pro drážky se zaoblením dna



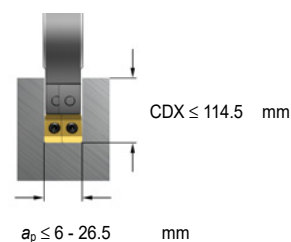
Plný poloměr



Oboustranná s pevnými lůžky



Oboustranná s kazetami



*Tailor Made*

Frézy s kazetami se dodávají seřízené pro minimální šířku drážky. Frézy v provedení na zakázku (Tailor Made) jsou vždy seřízené pro příslušnou šířku drážky.

## Frézy pro různé šířky drážek a použitelné typy břitových destiček

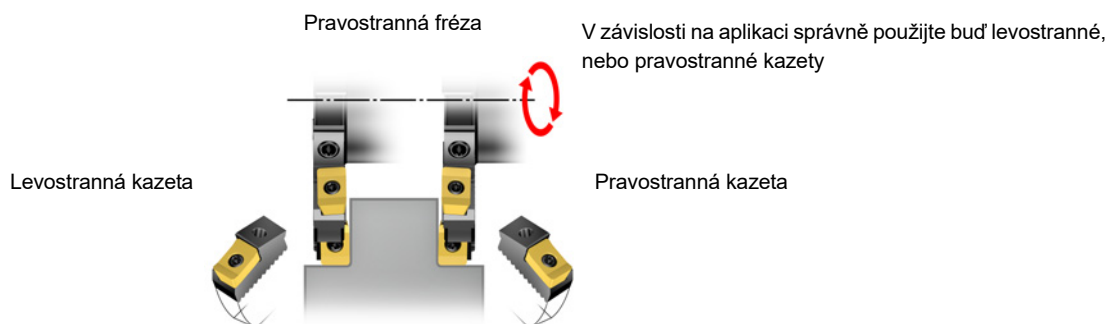
Tělesa frézy		Velikost VBD	Neutrální břitové destičky		Pravostranné a levostranné břitové destičky				
Rozsah šířky drážek mm	Typ frézy (konec objednacího kódu)		Poloměr (RE) 0.5 mm	Poloměr (RE) 0.8 mm	Poloměr (RE) 1.52 mm	Poloměr (RE) 2.29 mm	Poloměr (RE) 3.05 mm	Poloměr (RE) 4.83 mm	Poloměr (RE) 6.35 mm
6-8	CM	04							
8-10	DM	05							
10-12	EM	08							
12-15	FM	08							
15-17.5	KM	11							
17.5-20.5	LM	11							
20.5-23.5	QM	14							
23.5-26.5	RM	14							

*Tailor Made*

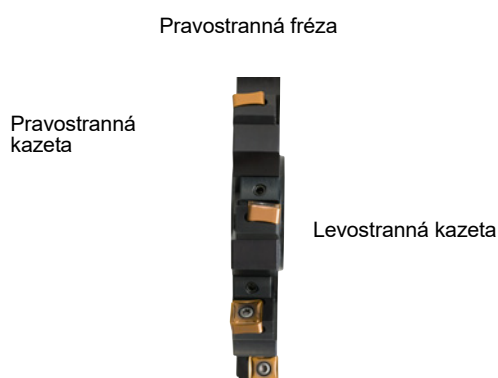
Ostatní poloměry zaoblení břitových destiček jsou dostupné v provedení na zakázku (Tailor Made).

## Tělesa fréz, kazety a břitové destičky umožňující vzájemnou kombinaci pro všechny typy aplikací

### Jednostranná kotoučová fréza



### Oboustranná kotoučová fréza



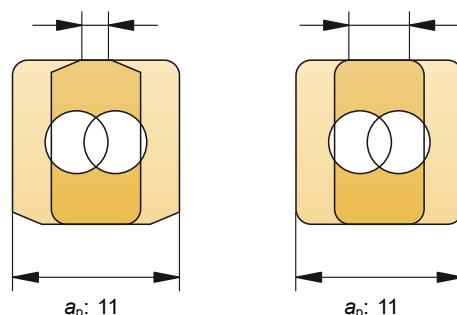
### Zkrácená délka břitu u břitových destiček v provedení na zakázku (Tailor Made)

Pro výrobu drážek používejte nejmenší možnou šířku frézy. Nejkritičtější faktorem z hlediska optimalizace je velikost vzájemného překrytí.

Zkrácení délky břitu znamená zmenšení vzájemného překrytí, což ve svém důsledku přináší snížení opotřebení v oblasti překrytí, zlepšení kontroly utváření třísek a snížení spotřeby energie až o 10 %.

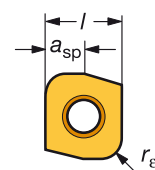
Na vyžádání jsou k dispozici různé varianty na zakázku vyráběných břitových destiček (Tailor Made) s redukovanou délkou řezné hrany.

06 1.4 08 4.4



Na zakázku vyráběné břitové destičky (Tailor Made) s redukovanou délkou řezné hrany.

Standardní velikost břitových destiček 08

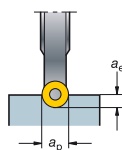


$$a_{sp} \approx \frac{a_p}{2} + 0,2$$

## Uspadnění odvádění třísek

### Oboustranné frézování drážek frézou s kruhovými břitovými destičkami

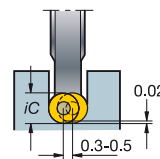
$a_e \text{ max. } IC/2$



Max. axiální hloubka řezu  $a_p = IC$   
Max. radiální hloubka řezu  $a_e = IC/2$

Pozor: V záběru je délka ostří odpovídající úhlu 180°

$a_e \text{ větší než } IC/2$

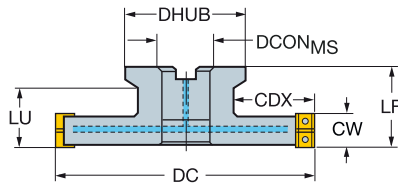


Pro drážky hlubší než  $IC/2$  je doporučeno provést seřízení všech kazet s přesazením 0.3 - 0.5 mm. Tím dojde k rozšíření drážky o 0.3 - 0.5 mm a u všech břitových destiček se zkrátí délka ostří v záběru na hodnotu odpovídající úhlu 90°, což napomáhá k dosažení příznivějšího utváření a odvádění třísek, potlačení sklonů ke vzniku vibrací a snížení potřebného výkonu.

# Stavitelná oboustranná kotoučová fréza CoroMill® 331

## Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

STDNO ISO 6462  
KAPR 90°



Rozměry, mm

CW	CWX	DC	CDX	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
6.00	8.0	80	20.0	04	27	1 3	R331.32C-080Q27CM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	0.8	0.51	19300	6	N331.1A-04
		100	22.0	04	27	1 4	R331.32C-100Q27CM	27.0	A	50.00		51.0	80	0.8	0.75	17100	8	N331.1A-04
		125	29.5	04	32	1 5	R331.32C-125Q32CM	32.0	B	50.00		61.0	80	0.8	0.92	15100	10	N331.1A-04
		160	41.0	04	40	1 6	R331.32C-160Q40CM	40.0	B	50.00		73.0	80	0.8	1.38	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	20.0	05	27	1 3	R331.32C-080Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.54	15000	6	N331.1A-05
		100	22.0	05	27	1 4	R331.32C-100Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.01	13200	8	N331.1A-05
		125	29.5	05	32	1 5	R331.32C-125Q32DM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.09	11700	10	N331.1A-05
		160	41.0	05	40	1 6	R331.32C-160Q40DM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.53	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	20.0	08	27	1 3	R331.32C-080Q27EM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.70	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1 4	R331.32C-100Q27EM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.10	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1 5	R331.32C-125Q32EM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.30	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1 6	R331.32C-160Q40EM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.98	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	20.0	08	27	1 3	R331.32C-080Q27FM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.62	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1 4	R331.32C-100Q27FM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.92	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1 5	R331.32C-125Q32FM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.21	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1 6	R331.32C-160Q40FM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.94	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	27	1 3	R331.32C-100Q27KM	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	3.0	0.98	14000	6	N331.1A-11
		125	29.5	11	32	1 4	R331.32C-125Q32KM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1 5	R331.32C-160Q40KM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.17	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	29.5	11	32	1 4	R331.32C-125Q32LM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.42	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1 5	R331.32C-160Q40LM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.35	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	41.0	14	40	1 5	R331.32C-160Q40QM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.63	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	41.0	14	40	1 5	R331.32C-160Q40RM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	3.00	9000	10	N331.1A-14

Náhradní díly

CW	DC	Šroub VBD	Klínek	Šroub
6.00	80.00-100.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	125.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	160.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
7.90	160.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	80.00-100.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	125.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	125.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	160.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	125.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	160.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.00	100.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	125.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	160.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
17.50	125.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.50	160.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

	Příslušenství
CZC <sub>MS</sub>	Šroub pro přívod řezné kapaliny
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03



I130



L2



M1



N23



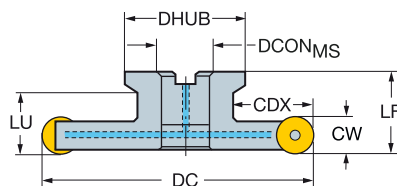
N6



# Stavitelná oboustranná kotoučová fréza CoroMill® 331

## Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

STDNO ISO 6462



							Rozměry, mm												
CW	DC	CDX	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID		
10.00	82	21.6	10	27	1	6	R331.32C-082Q27EMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.59	19500	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	23.0	10	27	1	8	R331.32C-102Q27EMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	0.95	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	30.5	10	32	1	10	R331.32C-127Q32EMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.20	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	42.0	10	40	1	12	R331.32C-162Q40EMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	1.85	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	21.0	12	27	1	6	R331.32C-082Q27FMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.66	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	23.0	12	27	1	8	R331.32C-102Q27FMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	1.00	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	30.5	12	32	1	10	R331.32C-127Q32FMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.29	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	42.0	12	40	1	12	R331.32C-162Q40FMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.03	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	27	1	6	R331.32C-102Q27KMQ	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	5.0	0.90	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	30.5	16	32	1	8	R331.32C-127Q32KMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	5.0	1.38	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	42.0	16	40	1	10	R331.32C-162Q40KMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	5.0	2.22	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0

		Náhradní díly			
CW	DC	Neutrální kazeta	Šroub VBD	Klínek	Šroub
10.0	82.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.0	102.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	5516 010-02
10.0	127.00-162.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.0	82.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.0	102.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	5516 010-02
12.0	127.00-162.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.0	102.00-162.00	5521 250-05	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Příslušenství	
CZC <sub>MS</sub>	Šroub pro přívod řezné kapaliny
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03



1130



L2



M1



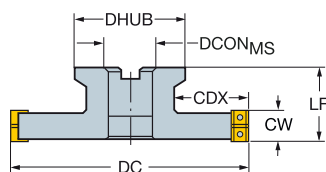
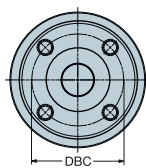
N23



N6





## Stavitelná oboustranná kotoučová fréza CoroMill® 331

Upínací trn

STDNO  
KAPRISO6462  
90°

N331.1A

Rozměry, mm

CW	CWX	DC	CDX			Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	LF	DHUB			RPMX	CICT	MIID	
6.00	8.0	200	51.0	04	40S	8	R331.32-200Q40CM06.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	0.8	6.70	11700	16	N331.1A-04
8.00	10.0	200	51.0	05	40S	8	R331.32-200Q40DM08.00	40.0	C	66.7	63.10	96.0	1.2	8.61	9100	16	N331.1A-05
10.00	12.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40EM10.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	8.88	11000	16	N331.1A-08
12.00	15.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40FM12.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	7.64	11000	16	N331.1A-08
15.00	17.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40KM15.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.46	9600	12	N331.1A-11
	250	56.0	11	60	8	8	R331.32-250Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.73	8500	16	N331.1A-11
	315	88.5	11	60	10	10	R331.32-315Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	18.32	7600	20	N331.1A-11
17.50	20.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40LM17.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.44	9600	12	N331.1A-11
	250	56.0	11	60	8	8	R331.32-250Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.76	8500	16	N331.1A-11
	315	88.5	11	60	10	10	R331.32-315Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.00	7600	20	N331.1A-11
20.50	23.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40QM20.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.30	8000	12	N331.1A-14
	250	56.0	14	60	8	8	R331.32-250Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	13.30	7100	16	N331.1A-14
	315	88.5	14	60	10	10	R331.32-315Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	19.20	6300	20	N331.1A-14
23.50	26.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40RM23.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.80	8000	12	N331.1A-14
	250	56.0	14	60	8	8	R331.32-250Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	14.00	7100	16	N331.1A-14
	315	88.5	14	60	10	10	R331.32-315Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.44	6300	20	N331.1A-14

Náhradní díly

CW	DC	Šroub VBD	Klínek	Šroub
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	339-831
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	339-831
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I130



L2



M1



N23



N6

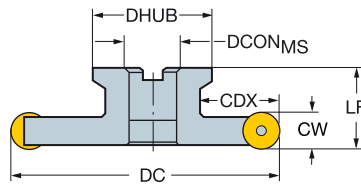
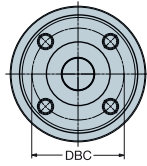
# Stavitelná oboustranná kotoučová fréza CoroMill® 331

Upínací trn



STDNO

ISO6462



RCKT  
RCHT

		Rozměry, mm														
CW	DC	CDX	CZC <sub>MS</sub>	Obje d n á c í k ó d	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID	
10.00	202	52.0	10	40S 16	R331.32-202Q40EMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.79	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	202	52.0	12	40S 16	R331.32-202Q40FMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.07	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	202	52.0	16	40S 12	R331.32-202Q40KMQ	40.0	C	66.7	63.50	96.0	5.0	10.00	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

		Náhradní díly		
CW	DC	Šroub VBD	Klínek	Šroub
10.00	202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



1103



L2



M1



N23

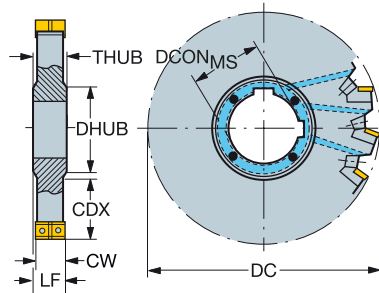


N6

# Stavitelná oboustranná kotoučová fréza CoroMill® 331

Díra s drážkou pro pero - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



										Rozměry, mm									
CW	CWX	DC	CDX	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	80	19.5	04	27	1 3	N331.32C-080S27CM	27.0	10.00	1	39.0	14.0	80	0.8	0.37	19300	6	N331.1A-04	
		100	25.5	04	32	1 4	N331.32C-100S32CM	32.0	10.00	1	47.0	14.0	80	0.8	0.49	17100	8	N331.1A-04	
		125	34.0	04	40	1 5	N331.32C-125S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	0.63	15100	10	N331.1A-04	
		160	51.5	04	40	1 6	N331.32C-160S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	1.02	13200	12	N331.1A-04	
8.00	10.0	80	19.5	05	27	1 3	N331.32C-080S27DM	27.0	12.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.46	15000	6	N331.1A-05	
		100	25.5	05	32	1 4	N331.32C-100S32DM	32.0	12.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.59	13200	8	N331.1A-05	
		125	34.0	05	40	1 5	N331.32C-125S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05	
		160	51.5	05	40	1 6	N331.32C-160S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.24	10200	12	N331.1A-05	
10.00	12.0	80	19.5	08	27	1 3	N331.32C-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.42	18100	6	N331.1A-08	
		100	25.5	08	32	1 4	N331.32C-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.62	15900	8	N331.1A-08	
		125	34.0	08	40	1 5	N331.32C-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.93	14100	10	N331.1A-08	
		160	51.5	08	40	1 6	N331.32C-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.46	12400	12	N331.1A-08	
12.00	15.0	80	19.5	08	27	1 3	N331.32C-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.52	18100	6	N331.1A-08	
		100	25.5	08	32	1 4	N331.32C-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.69	15900	8	N331.1A-08	
		125	34.0	08	40	1 5	N331.32C-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.04	14100	10	N331.1A-08	
		160	51.5	08	40	1 6	N331.32C-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.68	12400	12	N331.1A-08	
15.00	17.5	100	25.5	11	32	1 3	N331.32C-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	80	3.0	0.82	14000	6	N331.1A-11	
		125	34.0	11	40	1 4	N331.32C-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11	
		160	51.5	11	40	1 5	N331.32C-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	80	3.0	2.01	10800	10	N331.1A-11	
17.50	20.5	125	34.0	11	40	1 4	N331.32C-125S40LM	40.0	19.50	1	55.0	21.5	80	3.0	1.41	12400	8	N331.1A-11	
		160	51.5	11	40	1 5	N331.32C-160S40LM	40.0	19.50	2	55.0	21.5	80	3.0	2.20	10800	10	N331.1A-11	
20.50	23.5	160	51.5	14	40	1 5	N331.32C-160S40QM	40.0	22.50	2	55.0	24.5	80	3.0	2.55	9000	10	N331.1A-14	
23.50	26.5	160	51.5	14	40	1 5	N331.32C-160S40RM	40.0	25.50	2	55.0	27.5	80	3.0	2.78	9000	10	N331.1A-14	

Náhradní díly				
CW	DC	Šroub VBD	Klínek	Šroub
6.0	80-160	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-160	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-160	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.0	80-160	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.0	100-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.5	125-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Příslušenství		
CZC <sub>MS</sub>	Sada šroubu pro přívod řezné kapaliny	Sada distančních kroužků
27	5512 076-101	5549 091-032
32	5512 076-102	5549 091-042
40	5512 076-103	5549 091-052



I130



L2



N23

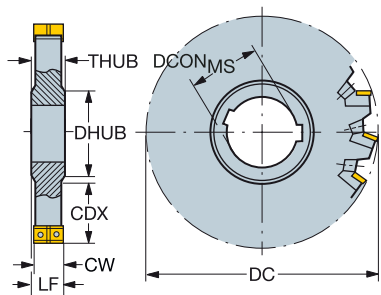
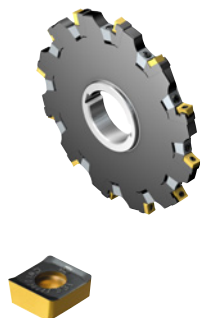


N6

# Stavitelná oboustranná kotoučová fréza CoroMill® 331

Díra s drážkou pro pero

KAPR 90°



N331.1A

								Rozměry, mm											
CW	CWX	DC	CDX		CZC <sub>MS</sub>		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	200	64.5	04	50	8	N331.32-200S50CM06.00	50.0	10.00	2	69.0	14.0	0.8	1.34	11700	16	N331.1A-04		
8.00	10.0	200	64.5	05	50	8	N331.32-200S50DM08.00	50.0	12.00	2	69.0	16.0	1.2	1.67	9100	16	N331.1A-05		
10.00	12.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50EM10.00	50.0	13.00	2	69.0	16.0	1.2	1.98	11000	16	N331.1A-08		
12.00	15.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50FM12.00	50.0	14.00	2	69.0	16.0	1.2	2.38	11000	16	N331.1A-08		
15.00	17.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	2.88	9600	12	N331.1A-11		
			250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	7.74	8500	16	N331.1A-11	
			315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60KM15.00	60.0	16.75	2	84.0	18.5	3.0	13.20	7600	20	N331.1A-11	
			250	89.5	11	50	6	N331.32-200S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	3.29	9600	12	N331.1A-11	
17.50	20.5	200	64.5	11	50	8	N331.32-250S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	8.42	8500	16	N331.1A-11		
			315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60LM17.50	60.0	19.50	2	84.0	21.5	3.0	12.94	7600	20	N331.1A-11	
20.50	23.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	3.86	8000	12	N331.1A-14		
			250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	7.10	7100	16	N331.1A-14	
			315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60QM20.50	60.0	22.50	2	84.0	24.5	3.0	14.28	6300	20	N331.1A-14	
23.50	26.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	4.35	8000	12	N331.1A-14		
			250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	10.16	7100	16	N331.1A-14	
			315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60RM23.50	60.0	25.50	2	84.0	27.5	3.0	19.26	6300	20	N331.1A-14	

Náhradní díly				
CW	DC	Šroub VBD	Klínek	Šroub
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



1130



L2



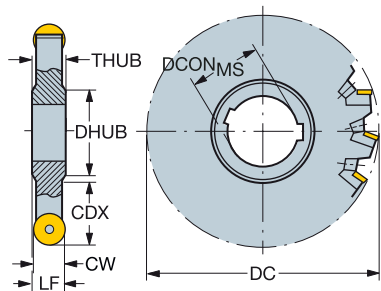
N23







N6

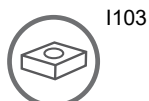
## Stavitelná oboustranná kotoučová fréza CoroMill® 331

Díra s drážkou pro pero

RCKT  
RCHT

						Rozměry, mm											
CW	DC	CDX			Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	RE	CICT	MIID	
10.00	82	20.5	10	27	6	N331.32-082S27EMQ	27.0	13.00	1	39.0	16.0	3.0	0.56	18100	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	26.5	10	32	8	N331.32-102S32EMQ	32.0	13.00	1	47.0	16.0	3.0	0.50	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	35.0	10	40	10	N331.32-127S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.03	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	52.5	10	40	12	N331.32-162S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.51	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
	202	65.5	10	50	16	N331.32-202S50EMQ	50.0	13.00	2	69.0	16.0	3.0	2.03	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	20.5	12	27	6	N331.32-082S27FMQ	27.0	14.00	1	39.0	16.0	3.0	0.62	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	26.5	12	32	8	N331.32-102S32FMQ	32.0	14.00	1	47.0	16.0	3.0	0.89	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	35.0	12	40	10	N331.32-127S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.15	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	52.5	12	40	12	N331.32-162S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.73	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
	202	65.5	12	50	16	N331.32-202S50FMQ	50.0	14.00	2	69.0	16.0	3.0	3.21	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	32	6	N331.32-102S32KMQ	32.0	17.25	1	47.0	18.5	5.0	0.96	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	35.0	16	40	8	N331.32-127S40KMQ	40.0	17.25	1	55.0	18.5	5.0	1.27	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	52.5	16	40	10	N331.32-162S40KMQ	40.0	17.25	2	55.0	18.5	5.0	1.97	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0
	202	65.5	16	50	12	N331.32-202S50KMQ	50.0	17.25	2	69.0	18.5	5.0	3.20	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

Náhradní díly				
CW	DC	Šroub VBD	Klínek	Šroub
10.00	82.00	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	82.00	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	102.00	5513 020-07	5431 105-04	5516 010-02
16.00	127.00-202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

1103



L2



N23

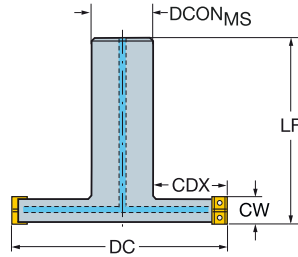
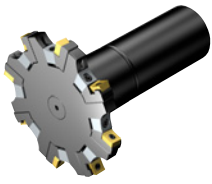







N6

# Stavitelná oboustranná kotoučová fréza CoroMill® 331

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



											Rozměry, mm							
CW	CWX	DC	CDX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF				RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	80	23.0	04	32	1	3	R331.32C-080A32CM	32.0	115.00	80	0.8	0.90	19300	6	N331.1A-04		
		100	28.0	04	40	1	4	R331.32C-100A40CM	40.0	125.00	80	0.8	1.50	17100	8	N331.1A-04		
8.00	10.0	80	23.0	05	32	1	3	R331.32C-080A32DM	32.0	115.00	80	1.2	1.02	15000	6	N331.1A-05		
		100	28.0	05	40	1	4	R331.32C-100A40DM	40.0	125.00	80	1.2	1.65	13200	8	N331.1A-05		
10.00	12.0	80	23.0	08	32	1	3	R331.32C-080A32EM	32.0	115.00	80	1.2	1.04	18100	6	N331.1A-08		
		100	28.0	08	40	1	4	R331.32C-100A40EM	40.0	125.00	80	1.2	1.72	15900	8	N331.1A-08		

		Náhradní díly		
CW	DC	Šroub VBD	Klínek	Šroub
6.0	80-100	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-100	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-100	5513 020-24	5431 105-01	269-832

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



1130



L2



N23

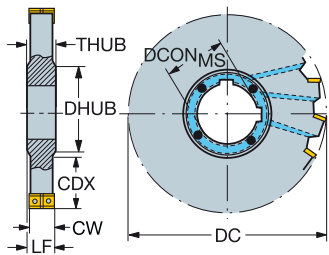


N6

# Oboustranná kotoučová fréza CoroMill® 331

Díra s drážkou pro pero - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



							Rozměry, mm											
CW	DC	CDX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	DRVCT	DHUB	THUB				RPMX	CICT	MIID
6.00	100	25.5	04	32	4	5	N331.35C-100S32CM060	32.0	7.00	2	47.0	8.0	80	0.8	0.21	17000	10	N331.1A-04
8.00	100	25.5	05	32	4	5	N331.35C-100S32DM080	32.0	9.00	2	47.0	10.0	80	1.2	0.28	13000	10	N331.1A-05
	125	34.0	05	40	4	6	N331.35C-125S40DM080	40.0	9.00	2	55.0	10.0	80	1.2	0.47	15000	12	N331.1A-05
10.00	125	34.0	08	40	4	6	N331.35C-125S40EM100	40.0	11.00	2	55.0	12.0	80	1.2	0.61	11500	12	N331.1A-08

		Náhradní díly
CW	DC	Šroub VBD
6.0	100.00	5513 020-19
8.0	100.00-125.00	5513 020-34
10.0	125.00	5513 020-24

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

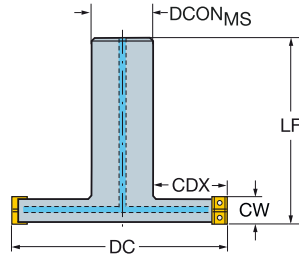









# Oboustranná kotoučová fréza CoroMill® 331

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



								Rozměry, mm							
CW	DC	CDX		CZ <sub>MS</sub>	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	 BAR	 NM	 KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	40	11.0	04	16	1	2	R331.35C-040A16CM060	16.0	120.00	80	0.8	0.19	29500	4	N331.1A-04
	50	14.0	04	20	1	3	R331.35C-050A20CM060	20.0	130.00	80	0.8	0.33	25000	6	N331.1A-04
	63	18.0	04	25	1	3	R331.35C-063A25CM060	25.0	140.00	80	0.8	0.58	22000	6	N331.1A-04
	80	23.0	04	32	1	4	R331.35C-080A32CM060	32.0	150.00	80	0.8	1.03	19000	8	N331.1A-04
8.00	40	11.0	05	16	1	2	R331.35C-040A16DM080	16.0	120.00	80	1.2	0.19	22300	4	N331.1A-05
	50	14.0	05	20	1	3	R331.35C-050A20DM080	20.0	130.00	80	1.2	0.34	19500	6	N331.1A-05
	63	18.0	05	25	1	3	R331.35C-063A25DM080	25.0	140.00	80	1.2	0.60	17000	6	N331.1A-05
	80	23.0	05	32	1	4	R331.35C-080A32DM080	32.0	150.00	80	1.2	1.06	15000	8	N331.1A-05
10.00	40	11.0	08	16	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	0.20	27000	4	N331.1A-08
	50	14.0	08	20	1	3	R331.35C-050A20EM100	20.0	130.00	80	1.2	0.42	23500	6	N331.1A-08
	63	18.0	08	25	1	3	R331.35C-063A25EM100	25.0	140.00	80	1.2	0.62	21000	6	N331.1A-08
	80	23.0	08	32	1	4	R331.35C-080A32EM100	32.0	150.00	80	1.2	1.11	18000	8	N331.1A-08

		Náhradní díly
CW	DC	Šroub VBD
6.0	40.00-80.00	5513 020-19
8.0	40.00-80.00	5513 020-34
10.0	40.00-80.00	5513 020-24

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



1130



L2



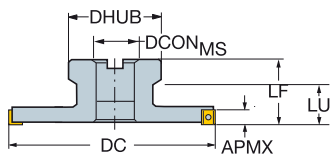
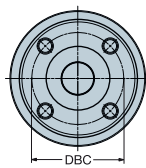
N23



N6

# Stavitelná jednostranná kotoučová fréza CoroMill® 331

Upínací trn

STDNO  
KAPRISO6462  
90°

N331.1A

						Rozměry, mm											
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FMR	27.0	A	63.00	40	54.0	1.2	1.12	18100	6	N331.1A-08		
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EMR	27.0	A	63.00	40	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08		
100	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FMR	27.0	A	63.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08		
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FMR	32.0	B	63.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08		
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EMR	32.0	B	63.00		64.0	1.2	1.86	14100	10	N331.1A-08		
160	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EMR	40.0	B	63.00		76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08		
100	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KMR	27.0	A	63.00	40	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11		
125	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KMR	32.0	B	63.00		64.0	3.0	2.30	12000	8	N331.1A-11		
160	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KMR	40.0	B	63.00		76.0	3.0	3.30	10800	10	N331.1A-11		
200	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MMR	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	11.50	9600	12	N331.1A-11		

## Náhradní díly

Objednávací kód	Šroub VBD	Klínek	Šroub
R331.52-080Q27EMR	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I130



L2



M1



N23

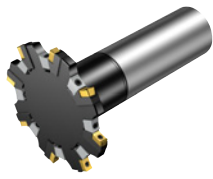


N6

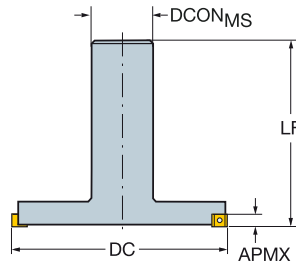
# Stavitelná jednostranná kotoučová fréza CoroMill® 331

Válcová stopka

KAPR 90°



N331.1A



					Rozměry, mm						
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
100	08	42	R331.52-100A42EMR		42.0	152.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

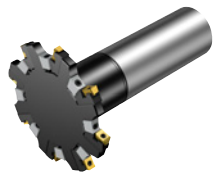
Náhradní díly		
Šroub VBD	Klínek	Šroub
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

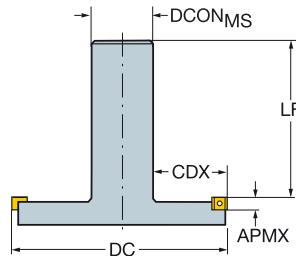
# Stavitelná jednostranná kotoučová fréza CoroMill® 331 pro obrábění ze zadní strany

Válcová stopka

KAPR 90°



N331.1A



					Rozměry, mm						
DC	CDX	CZC <sub>MS</sub>	APMX	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	32	R331.52-080A32EML	32.0	122.00	1.2	1.19	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	R331.52-100A42EML	42.0	142.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Náhradní díly		
Šroub VBD	Klínek	Šroub
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



1130



L2



M1



N23



N6

**SANDVIK**  
Coromant

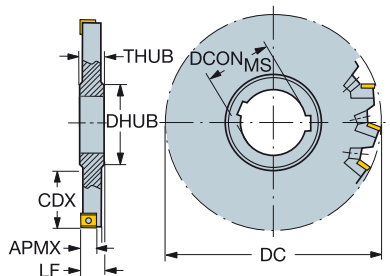
## Stavitelná jednostranná kotoučová fréza CoroMill® 331 pro obrábění ze zadní strany

Díra s drážkou pro pero

KAPR 90°



N331.1A



						Rozměry, mm											
DC	CDX	CZC <sub>MS</sub>	APMX	Objednací kód		DCON <sub>MS</sub>	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	1.2	0.56	18100	6	N331.1A-08	
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	1.2	0.56	18100	6	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	1.2	0.84	15900	8	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	1.2	0.60	15900	8	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.02	14100	10	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.13	14100	10	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.50	12400	12	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.73	12400	12	N331.1A-08	
100	25.5	11	32	10.6	6	L331.52-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	3.0	0.94	14000	6	N331.1A-11	
125	34.0	11	40	10.6	8	R/L331.52-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	3.0	1.30	12000	8	N331.1A-11	
160	51.5	11	40	10.6	10	R/L331.52-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	3.0	2.00	10000	10	N331.1A-11	
200	64.5	11	50	10.6	12	R/L331.52-200S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	9.90	9600	12	N331.1A-11	
250	89.5	11	50	10.6	16	L331.52-250S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	12.96	8500	16	N331.1A-11	
315	114.5	11	60	10.6	20	R/L331.52-315S60NM	60.0	32.80	2	84.0	34.8	3.0	17.30	7600	20	N331.1A-11	

Náhradní díly			
Objednací kód	Šroub VBD	Klínek	Šroub
R/L331.52-125S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-125S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-160S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-080S27EM	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R/L331.52-080S27FM	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R/L331.52-100S32EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-100S32FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-200S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-250S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-315S60NM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-100S32KM	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
R/L331.52-125S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I130



L2



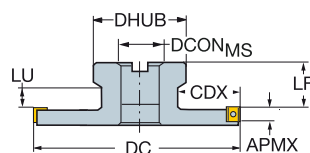
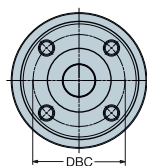
N23







N6

# Stavitelná jednostranná kotoučová fréza CoroMill® 331 pro obrábění ze zadní strany

Upínací trn

STDNO  
KAPRISO6462  
90°

N331.1A

						Rozměry, mm											
DC	CDX		CZC <sub>MS</sub>	APMX		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	DBC	LF	LU	DHUB			RPMX	CICT	MIID
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EML	27.0	A	53.00	30	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08	
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FML	27.0	A	51.00	28	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08	
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27EML	27.0	A	53.00		54.0	1.2	1.20	15900	8	N331.1A-08	
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FML	27.0	A	51.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08	
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EML	32.0	B	51.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08	
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FML	32.0	B	53.00		64.0	1.2	1.81	14100	10	N331.1A-08	
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EML	40.0	B	51.00		76.0	1.2	2.90	12400	12	N331.1A-08	
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40FML	40.0	B	53.00		76.0	1.2	2.60	12400	12	N331.1A-08	
100	25.7	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KML	27.0	A	48.00	25	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11	
125	29.5	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KML	32.0	B	48.00		64.0	3.0	2.09	12000	8	N331.1A-11	
160	41.0	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KML	40.0	B	48.00		76.0	3.0	3.02	10800	10	N331.1A-11	
200	51.0	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MML	40.0	C	66.7	35.80		96.0	3.0	11.12	9600	12	N331.1A-11

Náhradní díly			
Objednací kód	Šroub VBD	Klínek	Šroub
R331.52-080Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
R331.52-100Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NML	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

1130



L2



M1



N23

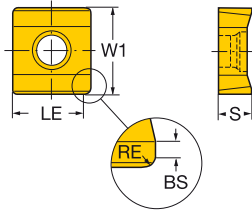
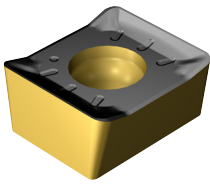


N6



## Břitové destičky pro rovinné frézování kotoučovými frézami CoroMill® 331

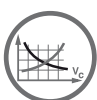
KRINS 90°



RE	Objednací kód	Rozměry, mm																							
		P			M			K			N			S			H								
		1130	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3330	1130	530	H10	H13A	1130	2040	H13A	S30T	1130	530		
11	N331.1A-11 50 08E-KM																								
0.80	N331.1A-11 50 08H-PM		☆																						
0.80	N331.1A-11 50 08H-WM				☆																				
0.80	N331.1A-11 50 08M-KM									☆	☆	☆	☆												
0.80	N331.1A-11 50 08M-PM		☆	☆																					
2.00	N331.1A-11 50 20E-KM									☆	☆	☆	☆												
2.00	N331.1A-11 50 20H-PM		☆	☆			☆			☆	☆	☆	☆												
0.80	N331.1A-115008E-M30		☆	☆						☆	☆	☆	☆												
14	N331.1A-14 50 08E-KM																								
0.80	N331.1A-14 50 08H-PM			☆																					
0.80	N331.1A-14 50 08H-WM																								
0.80	N331.1A-14 50 08M-KM																								
0.80	N331.1A-14 50 08M-PM			☆	☆																				
0.80	N331.1A-145008E-M30		☆	☆						☆	☆	☆	☆												



1116



1154



1175



N23



N6

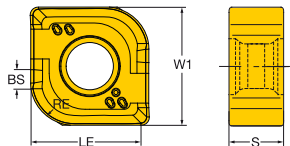
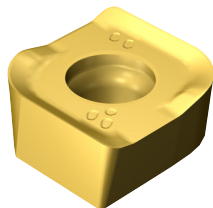


N10

# Břítové destičky pro rovinné frézování kotoučovými frézami CoroMill® 331

Tělesa fréz pro zaoblené břítové destičky jsou k dispozici v provedení na zakázku (Tailor Made).

KRINS 90°



	SSC	RE	Objednací kód	P		M					K	N	S			H	Rozměry, mm			
				1130	4330	1040	1130	2040	S30T	1020	3040	1130	1130	2040	S30T	1130	W1	LE	S	BS
Lehké	L50	11	3.05	R/L331.1A-115030E-L50			★	☆	☆					☆	★	11.5	10.7	5.00	1.3	
			4.00	R/L331.1A-115040E-L50			★	☆	☆					☆	★	11.5	10.7	5.00	1.4	
			4.83	R/L331.1A-115048E-L50			★	☆	☆					☆	★	11.5	10.7	5.00	1.5	
			6.35	R/L331.1A-115063E-L50			★	☆	☆					☆	★	11.5	10.7	5.00	1.6	
Střední	M30	11	1.52	R/L331.1A-115015E-M30	★	☆	☆			★	☆	☆	☆		☆	11.5	10.7	5.00	1.2	
			2.29	R/L331.1A-115023E-M30	★	☆	☆			★	☆	☆	☆		☆	11.5	10.7	5.00	1.2	
			3.05	R/L331.1A-115030E-M30	★	☆	☆			★	☆	☆	☆		☆	11.5	10.7	5.00	1.3	
	WM	08	4.00	R/L331.1A-08 45 40H-WM	★	☆	☆			★	☆	☆	☆		☆	9.5	7.7	4.45	1.4	
		11	4.00	R/L331.1A-11 50 40H-WM	★	☆	☆			★	☆	☆	☆		☆	11.5	10.7	4.95	1.4	
		14	4.00	R/L331.1A-14 50 40H-WM	★	☆	☆			★	☆	☆	☆		☆	11.5	13.7	4.95	1.4	



1116



1154



1175



N23



N6



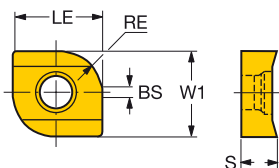
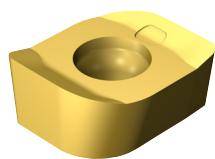
N10



# Břítové destičky pro rovinné frézování kotoučovými frézami CoroMill® 331

Tělesa fréz pro zaoblené břítové destičky jsou k dispozici v provedení na zakázku (Tailor Made).

KRINS 90°

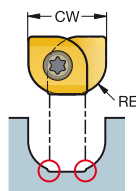


Lepné	WL	RE	Objednací kód	Rozměry, mm															
				P		M		K		N		S		H					
				1130	4340	1040	1130	1025	4340	1130	H10F	1040	1130	S30T	H10F	1130			
W1	LE	s	BS																
Lepné	WL	RE	04 1.52 L331.1A-04 35 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	4.6	3.50	0.4	
			2.29 L331.1A-04 35 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	4.6	3.50	0.4
			1.52 R331.1A-04 35 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	4.6	3.50	0.4
			2.29 R331.1A-04 35 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	4.6	3.50	0.4
			05 1.52 L331.1A-05 45 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.2
			2.29 L331.1A-05 45 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.2
			3.05 L331.1A-05 45 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.3
			1.52 R331.1A-05 45 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.2
			2.29 R331.1A-05 45 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.2
			3.05 R331.1A-05 45 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.3
			08 1.52 L331.1A-08 45 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.2
			2.29 L331.1A-08 45 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.2
			3.05 L331.1A-08 45 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.3
			1.52 R331.1A-08 45 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.2
			2.29 R331.1A-08 45 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.2
			3.05 R331.1A-08 45 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.3
			11 1.52 L331.1A-11 50 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.2
			2.29 L331.1A-11 50 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.2
			3.05 L331.1A-11 50 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.3
			4.83 L331.1A-11 50 48H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.5
			6.35 L331.1A-11 50 63H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.6
			1.52 R331.1A-11 50 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.2
			2.29 R331.1A-11 50 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.2
			3.05 R331.1A-11 50 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.3
			4.83 R331.1A-11 50 48H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.5
			6.35 R331.1A-11 50 63H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.6
			14 1.52 L331.1A-14 50 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.2
			2.29 L331.1A-14 50 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.2
			3.05 L331.1A-14 50 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.3
			4.83 L331.1A-14 50 48H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.5
			6.35 L331.1A-14 50 63H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.6
			1.52 R331.1A-14 50 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.2
			2.29 R331.1A-14 50 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.2
			3.05 R331.1A-14 50 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.3
			4.83 R331.1A-14 50 48H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.5
			6.35 R331.1A-14 50 63H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.6

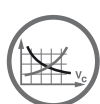
## Omezení při použití břítových destiček s velkým poloměrem zaoblení rohu

Frézování drážky do plného materiálu

Velikost VBD	Vypočtená CW
04	$CW = RE + 4.6$
05	$CW = RE + 6$
08	$CW = RE + 8$
11	$CW = RE + 11$



1116



1154



1175



N23



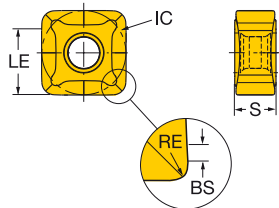
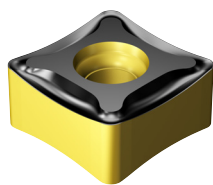
N6



N10

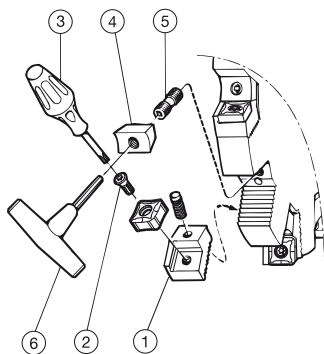
# Břitové destičky pro rovinné frézování kotoučovými frézami CoroMill® 331

KRINS 88°



	RE	Objednací kód	Rozměry, mm								IC	LE	S	BS					
			1130	4220	4330	4340	1130	1020	3040	3330					1130	1130			
Střední PM	13	0.80	N331.1D-136508E-PM	☆		★		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
		0.80	N331.1D-136508M-PM		☆	★		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
		1.20	N331.1D-136512M-PM		☆			☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	13.4	11.0	6.55	1.2
		2.00	N331.1D-136520E-PM	☆	☆	★		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2
		2.00	N331.1D-136520M-PM		☆			☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2

Pro tyto oboustranné břitové destičky jsou zapotřebí zvláštní kazety. Podrobnější informace jsou uvedeny níže.



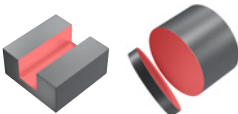
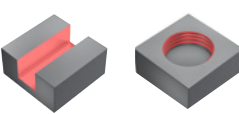
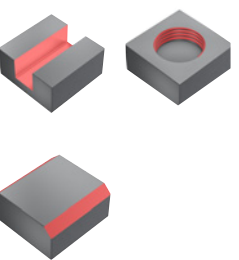


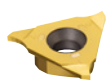


Pozor, při použití kazet pro oboustranné břitové destičky se průměr frézy zvětší o 3.2 mm.

Druh frézy	1	1	2	3	4	5	6
QM ( $a_p$ 20.5–23.5 mm)	Kazeta Pravá	Kazeta levá	Šroub	Klíč (Torx Plus)	Momentový klíč <sup>1)</sup>	Klínek	Šroub
RM ( $a_p$ 23.5–26.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831
	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831

1) Příslušenství, musí se objednávat samostatně.



## Frézy pro výrobu drážek, závitů a pro srážení hran

	CoroMill® QD	CoroMill® 328	CoroMill® 327	CoroMill® 495
Strana	Frézování drážek I136	Frézování drážek I142 Frézování závitů I148	Frézování drážek I145 Frézování závitů I149 Frézování hran I150	Frézování hran I151
Materiál	<b>P M K N S H</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N S</b>
Hlavní typ operace				
DC mm	63 - 315	39 - 80	9.7 - 34.7	12 - 63
APMX mm		6	6 - 10	3.8 - 7.7
CW mm	2 - 6.35	1.3 - 5.15	0.7 - 5.15	
CDX mm	21.0 - 117.5	3.0 - 5.0	0.5 - 10.0	
Břítová destička				
Velikost VBD	E,F,G,H,J,K	13	06, 09, 12, 14	09
Spojky	Upínací trn s unášecími šrouby Válcová stopka	Díra s drážkou pro pero Weldon Upínací trn	Coromant Capto® - krátká verze Weldon Integrované kleštiny ER	Coromant Capto® Válcová stopka Weldon Coromant EH
Vnitřní přívod rezné kapaliny	✓	✗	✓	✓
Alternativy				K dispozici pro úhly: 15°, 30°, 45°, 60°

# CoroMill® QD

## Vysoce bezpečné dělení materiálu a frézování drážek

### Použití

- Výroba hlubokých drážek
- Dělení materiálu
- Obrábění vnějších a vnitřních ploch
- Od hrubování po dokončování

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Vysoká kvalita drážek, aniž by docházelo k problémům s třískami
- Naprosto bezpečné a vysoce spolehlivé nástroje
- Rychlé a jednoduché výměny břitových destiček



[www.sandvik.coromant.com/coromillqd](http://www.sandvik.coromant.com/coromillqd)

### Spojky

- Válcová stopka
- Upínací trn

### Břítové destičky

Břítové destičky s tolerancí E a M pro širokou škálu šířek a obráběných materiálů. K dispozici jsou břitové destičky se zvláště dlouhým paralelním zábřitem, umožňující dosažení mimořádně vysoké kvality obrobenej plochy. Dodávají se v třídě GC1130 pro frézování ocelí, vyráběné technologií Zertivo™, zaručující dlouhou a předvídatelnou životnost nástroje.

### Unášecí kroužek

Použití unášecích kroužků pro další zvýšení stability umožňuje zachování vynikající kvality i při frézování drážek s vysokým poměrem hloubka řezu/šířka (větším než 15).

Jako cenově výhodné řešení lze na velkých obráběcích centrech použít menší unášecí kroužky společně s adaptéry pro čelní frézy.



### Vnitřní přívod řezné kapaliny

Řešení s vnitřním přívodem řezné kapaliny umožňuje vynikající odvádění třísek. Jestliže jsou odstraněny problémy s utvářením třísek, dojde ke zlepšení kvality obrobenej plochy a je zajištěna bezpečnost obráběcího procesu. Vnitřní přívod řezné kapaliny také pomáhá regulovat teplotu v místě řezu, což je obzvláště výhodné u materiálů ISO S.



1137



1140

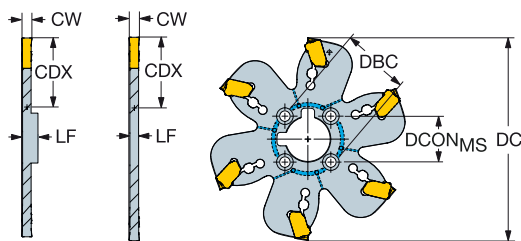


N6

## Fréza CoroMill® QD s vyměnitelnými břitovými destičkami pro výrobu drážek a dělení materiálu

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

							Rozměry, mm									
CW	DC	CDX	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	LF	DRVCT			RPMX	MIID	
2.00	80	24.0	E	X10	4	5	QD-EC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM	
	100	30.0	E	X22	4	8	QD-EC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM	
	125	31.0	E	X32	4	10	QD-EC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM	
	160	40.0	E	X40	4	12	QD-EC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	80	24.0	F	X10	4	5	QD-FC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM	
	100	30.0	F	X22	4	8	QD-FC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.15	4400	QD-NF-0250-020E-PM	
	125	31.0	F	X32	4	10	QD-FC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM	
	160	40.0	F	X40	4	12	QD-FC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	80	24.0	G	X10	4	5	QD-GC080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	70	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM	
	100	30.0	G	X22	4	8	QD-GC100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	70	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM	
	125	31.0	G	X32	4	10	QD-GC125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	70	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM	
	160	40.0	G	X40	4	12	QD-GC160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	70	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM	
4.00	80	24.0	H	X10	4	4	QD-HC080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	70	0.14	5000	QD-NH-0400-025E-PM	
	100	30.0	H	X22	4	6	QD-HC100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	70	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM	
	125	31.0	H	X32	4	8	QD-HC125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	70	0.33	4000	QD-NH-0400-025E-PM	
	160	40.0	H	X40	4	12	QD-HC160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	70	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM	
5.00	100	30.0	J	X22	4	6	QD-JC100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	70	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM	
	125	31.0	J	X32	4	8	QD-JC125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	70	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM	
	160	40.0	J	X40	4	10	QD-JC160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	70	0.56	3000	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	100	30.0	K	X22	4	6	QD-KC100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	70	0.24	3900	QD-NK-0600-035E-PM	
	125	31.0	K	X32	4	8	QD-KC125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	70	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM	
	160	40.0	K	X40	4	10	QD-KC160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	70	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM	

Poznámka: spojka X40 využívá šrouby s hlavou, ty jsou součástí balení adaptéru.

Náhradní díly	
DC	Šroub
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

1140



L2



N23



N6

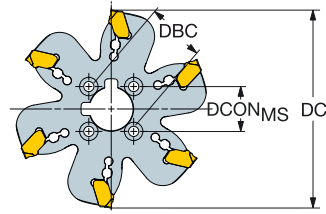
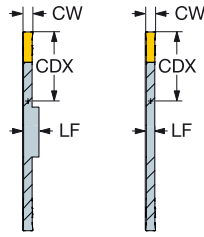


N15



## Fréza CoroMill® QD s vyměnitelnými břitovými destičkami pro výrobu drážek a dělení materiálu

Upínací trn

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

												Rozměry, mm	
CW	DC	CDX	SSC	CZC <sub>MS</sub>		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	LF	DRVCT		RPMX	MIID
2.00	80	24.0	E	X10	5	QD-E-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22	8	QD-E-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32	10	QD-E-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	12	QD-E-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM
	200	60.0	E	X40	16	QD-E-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.64	2700	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	80	24.0	F	X10	5	QD-F-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM
	100	30.0	F	X22	8	QD-F-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.16	4400	QD-NF-0250-020E-PM
	125	31.0	F	X32	10	QD-F-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM
	160	40.0	F	X40	12	QD-F-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM
	200	60.0	F	X40	16	QD-F-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.73	3100	QD-NF-0250-020E-PM
	250	85.0	F	X40	20	QD-F-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.98	2800	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	80	24.0	G	X10	5	QD-G-080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	8	QD-G-100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	10	QD-G-125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40	12	QD-G-160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM
	200	60.0	G	X40	16	QD-G-200X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.79	3800	QD-NG-0300-020E-PM
	250	85.0	G	X40	20	QD-G-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.09	3400	QD-NG-0300-020E-PM
	315	117.5	G	X40	24	QD-G-315X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.90	3100	QD-NG-0300-020E-PM
4.00	80	24.0	H	X10	4	QD-H-080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	0.15	5000	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	6	QD-H-100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	8	QD-H-125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	0.34	4000	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40	12	QD-H-160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM
	200	60.0	H	X40	14	QD-H-200X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.94	3100	QD-NH-0400-025E-PM
	250	85.0	H	X40	20	QD-H-250X40-M	40.0	63.0	3.65	2	1.41	2800	QD-NH-0400-025E-PM
	315	117.5	H	X40	24	QD-H-315X40-M	40.0	63.0	3.65	2	2.39	2500	QD-NH-0400-025E-PM
5.00	100	30.0	J	X22	6	QD-J-100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	8	QD-J-125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	10	QD-J-160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	0.55	3000	QD-NJ-0500-030E-PM
	200	60.0	J	X40	14	QD-J-200X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.10	2700	QD-NJ-0500-030E-PM
	250	85.0	J	X40	18	QD-J-250X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.62	2400	QD-NJ-0500-030E-PM
	315	117.5	J	X40	24	QD-J-315X40-M	40.0	63.0	4.65	2	2.85	2100	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	100	30.0	K	X22	6	QD-K-100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	0.25	3900	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32	8	QD-K-125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40	10	QD-K-160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM
	200	60.0	K	X40	14	QD-K-200X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.27	2700	QD-NK-0600-035E-PM
	250	85.0	K	X40	18	QD-K-250X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.92	2400	QD-NK-0600-035E-PM
	315	117.5	K	X40	24	QD-K-315X40-M	40.0	63.0	5.65	2	3.32	2200	QD-NK-0600-035E-PM

Poznámka: spojka X40 využívá šrouby s hlavou, ty jsou součástí balení adaptéru.

	Náhradní díly
	Šroub
DC	
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

I140



L2



N23

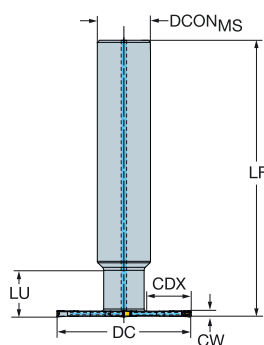
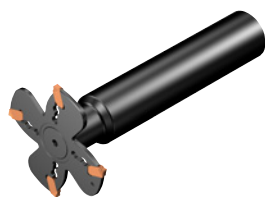





N6

## Fréza CoroMill® QD s vyměnitelnými břitovými destičkami pro výrobu drážek a dělení materiálu

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny

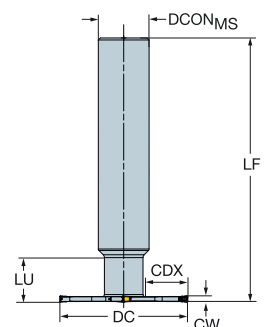
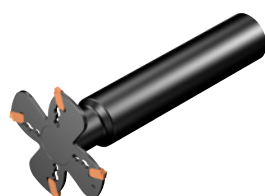
KAPR 90°





							Rozměry, mm									
CW	DC	CDX	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	LU			RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	4	QD-EC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.67	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	4	QD-FC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	4	QD-GC063A25-M	25.0	130.00	24	70	0.68	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	4	QD-JC080A32-M	32.0	130.00	26	70	1.05	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	4	QD-KC080A32-M	32.0	130.00	27	70	1.06	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

## Válcová stopka

KAPR 90°



							Rozměry, mm									
CW	DC	CDX	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CNSC		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	LU		RPMX	BD	LB	MIID	
2.00	63	21.0	E	25	4	4	QD-E-063A25-M	25.0	130.00	23	0.69	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	63	21.0	F	25	4	4	QD-F-063A25-M	25.0	130.00	23	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	63	21.0	G	25	4	4	QD-G-063A25-M	25.0	130.00	24	0.70	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM	
5.00	80	26.5	J	32	4	4	QD-J-080A32-M	32.0	130.00	26	1.08	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	80	26.5	K	32	4	4	QD-K-080A32-M	32.0	130.00	27	1.07	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM	

Náhradní díly

Záslepka přívodu  
řezné kapaliny  
5643 028-02Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

1140



L2



N23

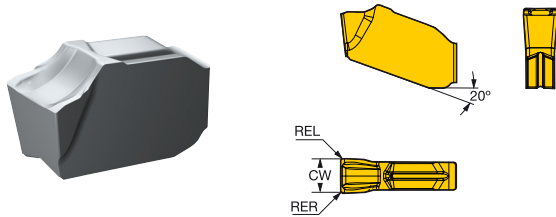


N6



N15

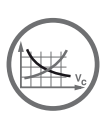
# Břítové destičky CoroMill® QD pro zapichování



SSC	CW	REL	RER	Objednací kód	P		M		K		N		S		H	Rozměry, mm		
					1130	4340	1040	1130	2040	1020	3330	1130	H13A	H13A		S30T	SA0T	1130
E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-010E-NL								*				7°	0.005	0.055
	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-KL								*				7°	0.005	0.055
	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-ML			*		*							7°	0.005	0.055
	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PL	*	*		*					*	*	*	7°	0.005	0.055
	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SL	*	*		*					*	*	*	7°	0.005	0.055
F	2.39	0.10	0.10	QD-NF-0239-010E-NL							*		*			7°	0.005	0.055
	2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-KL						*	*					7°	0.005	0.055
	2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-ML			*		*							7°	0.005	0.055
	2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PL	*	*	*	*				*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SL	*	*	*	*				*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	2.50	0.10	0.10	QD-NF-0250-010E-NL						*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-KL			*	*	*			*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-ML			*	*	*			*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-010E-NL							*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-KL						*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-ML			*	*	*			*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	3.18	0.10	0.10	QD-NG-0318-010E-NL						*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-KL						*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-ML			*	*	*			*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
H	4.00	0.15	0.15	QD-NH-0400-015E-NL						*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-KL					*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-ML			*	*	*			*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
J	4.76	0.20	0.20	QD-NJ-0476-020E-NL						*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-KL					*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-ML			*	*	*			*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-020E-NL						*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-KL					*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-ML			*	*	*			*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
K	6.00	0.25	0.25	QD-NK-0600-025E-NL						*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-KL					*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-ML			*	*	*			*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	6.35	0.25	0.25	QD-NK-0635-025E-NL					*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-KL					*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-ML			*	*	*			*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055



1137



1154



1175



N23



N6



N10





# CoroMill® 328

## Výroba drážek, závitů a drážek pro pojistné kroužky

### Použití

- Frézování závitů
- Zapichování
- Výroba drážek pro pojistné kroužky

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Břitové destičky upnuté v lůžcích umožňujících jejich bezpečné a stabilní uchycení
- Široký sortiment břitových destiček umožňujících výrobu drážek, drážek pro pojistné kroužky, závitů atd.
- Ostré, přesně broušené břitové destičky
- Stejný nástroj lze použít pro různá stoupání závitů
- Vynikající jak pro obrábění vnitřních ploch, tak i pro obrábění vnějších ploch
- K dispozici jsou čtyři velikosti nástrojových držáků se shodnou velikostí lůžka břitové destičky
- Ostré řezné hrany zaručující vysokou kvalitu drážek bez vzniku otřepů
- Jedna nástrojová třída - GC1025 s PVD povlakem, vhodná pro obrábění všech typů materiálů
- Vícebřitité provedení zaručující hospodárnost obrábění

[www.sandvik.coromant.com/coromill328](http://www.sandvik.coromant.com/coromill328)

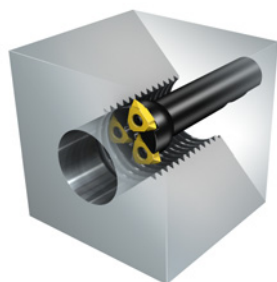


### Spojky

- Upínací trn
- Weldon
- Díra s drážkou pro pero

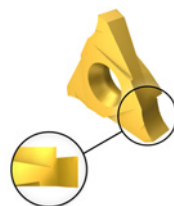
### Břitové destičky

- Tři řezné hrany

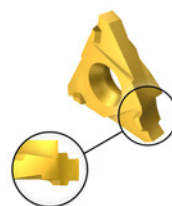


Typy závitů: V-profil 60°, M 60° a UN 60°

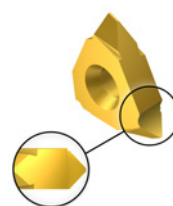
Výroba drážek pro pojistné kroužky



Drážky se sražením hran pro pojistné kroužky



Frézování závitů



1143



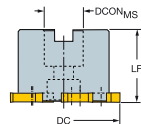
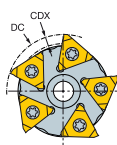
1144

# Drážkovací fréza CoroMill® 328

Upínací trn

STDNO  
KAPR

ISO6462  
90°

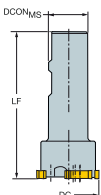
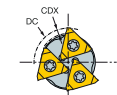


						Rozměry, mm												
CW	DC	CDX		CZC <sub>MS</sub>		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	LF	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID		
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063Q22-13M	22.0	A	40.00	51.0	6.5	0.84	11900	51.0	40.0	328R13-130 00-GM		

Weldon

KAPR

90°

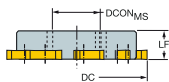
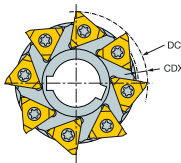


						Rozměry, mm												
CW	DC	CDX		CZC <sub>MS</sub>		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	LF	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID		
1.30	39	3.0	13	25	2	328-039B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.59	19300	32.0	69.0	328R13-130 00-GM			
	44	4.0	13	25	3	328-044B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.61	17100	34.0	69.0	328R13-130 00-GM			

Díra s drážkou pro pero

KAPR

90°



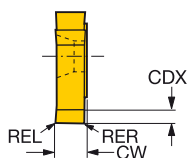
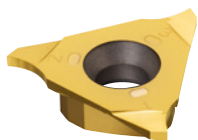
						Rozměry, mm												
CW	DC	CDX		CZC <sub>MS</sub>		Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	DRVCT	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID		
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063S22-13M	22.0	14.00	1	51.0	6.5	0.22	11900	51.0	14.0	328R13-130 00-GM		
	80	5.0	13	27	8	328-080S27-13M	27.0	16.00	1	68.0	6.5	0.64	9400	68.0	16.0	328R13-130 00-GM		

Náhradní díly
Šroub VBD 5513 039-05

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

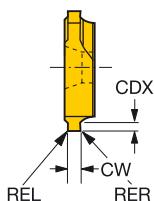
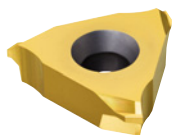


## Břitové destičky CoroMill® 328 pro frézování drážek



## Drážky pro pojistné kroužky

						P	M	K	N	S	H	Rozměry, mm				
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
SSC	CW	REL	RER	CDX	Objednací kód	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°				
Střední	13	1.30	0.10	0.10	5.00	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.60	0.10	0.10	5.00	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.85	0.15	0.15	5.00	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	5.00	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	5.00	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	5.00	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	5.00	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	5.15	0.15	0.15	5.00	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050	

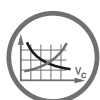


## Pro výrobu drážek pro pojistné kroužky a srážení hran

						P	M	K	N	S	H	Rozměry, mm				
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
SSC	CW	REL	RER	CDX	Objednací kód	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°				
Střední	13	1.85	0.15	0.15	1.25	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	1.50	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.50	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.75	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	1.75	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.00	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.50	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	3.00	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050



I143



I154



I175



N23



N12

# CoroMill® 327

## Frézy pro výrobu drážek a závitů

### Použití

- Frézování závitů
- Frézování drážek
- Výroba drážek pro pojistné kroužky
- Srážení hran

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Nízké řezné síly
- Ostré řezné hrany zaručující vysokou kvalitu drážek bez vzniku ořepů
- Vícebřitě provedení umožňující vysokou produktivitu a hospodárnost obráběcího procesu
- Bohatá nabídka stopek různých průměrů a délek
- Široký sortiment frézovacích hlavíc umožňujících např. výrobu různých typů drážek, závitů, drážek pro pojistné kroužky nebo drážek pro O-kroužky
- Bezpečné uchycení břitové destičky
- Vnitřní přívod řezné kapaliny
- Stejný nástroj lze použít pro různá stoupání závitů



[www.sandvik.coromant.com/coromill327](http://www.sandvik.coromant.com/coromill327)

### Spojky

- Coromant Capto®
- Integrované kleštiny ER
- Ocelová nebo monolitní karbidová stopka Weldon

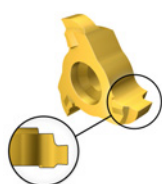
### Břítové destičky

- Různé geometrie břitových destiček a stejná nástrojová třída pro obrábění všech typů materiálů
- Ostré, přesně broušené břitové destičky
- Tři nebo šest zubů
- Typy závitů: V-profil 60°, M 60°, UN 60° a Whitworthův 55°

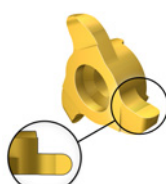
Výroba drážek a drážek pro pojistné kroužky



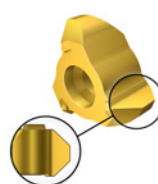
Drážky se sražením hran pro pojistné kroužky



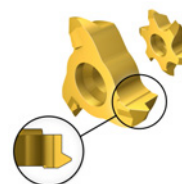
Výroba drážek s plným poloměrem



Frézování hran



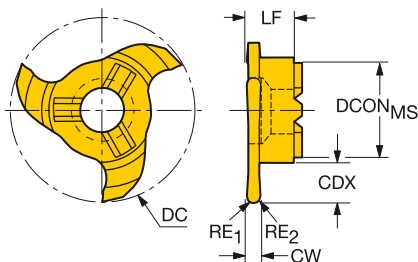
Frézování závitů



1146

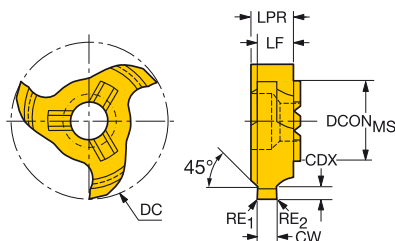


# Monolitní karbidová hlavice CoroMill® 327 pro výrobu závitů



## Pro výrobu drážek s plným poloměrem

							P	M	K	N	S	Rozměry, mm				
CW	RE <sub>1</sub>	RE <sub>2</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CDX	ZEFP	Objednávací kód	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
2.20	1.10	1.10	6.0	2.5	3	327R06-12 22011-RM	☆	☆	☆	☆	6.00	11.70	3.50	0.000	0.030	50000
2.20	1.10	1.10	9.0	3.5	3	327R09-18 22011-RM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.030	50000
1.00	0.50	0.50	12.0	4.5	3	327R12-22 10005-RM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
2.00	1.00	1.00	12.0	4.5	3	327R12-22 20010-RM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
3.00	1.50	1.50	12.0	4.5	3	327R12-22 30015-RM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
4.00	2.00	2.00	12.0	4.5	3	327R12-22 40020-RM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000



## Drážky se sražením hran pro pojistné kroužky

							P	M	K	N	S	Rozměry, mm					
CW	RE <sub>1</sub>	RE <sub>2</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CDX	ZEFP	Objednávací kód	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	DC	LF	LPR	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.10	0.00	0.00	12.0	0.5	3	327R12-22 11045-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.7	3	327R12-22 13045-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	1.0	3	327R12-22 16045-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	1.3	3	327R12-22 18545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
2.15	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 21545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 26545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
3.15	0.20	0.20	12.0	1.8	3	327R12-22 31545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.0	3	327R12-22 41545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221304508-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221604508-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.8	3	327R12-222654518-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.5	3	327R12-224154525-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000



L2



I154



I175



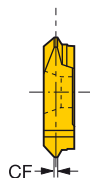
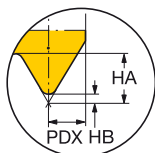
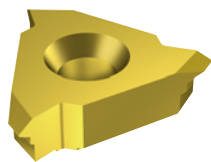
N23



N11

# Břítové destičky CoroMill® 328 pro frézování závitů

Pro výrobu vnitřních závitů



## Metrický závit 60° - Plný profil

SSC	TP	NT	Objednávací kód	P	M	K	N	S	H	Rozměry, mm			
				1025	1025	1025	1025	1025	1025	CF	HA	HB	PDX
13	1.50	1	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	0.97	0.16	0.85
	2.00	1	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.30	0.22	1.05
	3.00	1	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	1.95	0.32	1.35
	3.50	1	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.27	0.38	1.55
	4.00	1	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	2.60	0.43	1.75
	4.50	1	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	2.92	0.49	1.95
	5.00	1	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	3.25	0.54	2.05
	5.50	1	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.7	3.57	0.60	2.30
	6.00	1	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	3.90	0.65	2.45

## UN 60° - Plný profil

SSC	TPI	NT	Objednávací kód	P	M	K	N	S	H	Rozměry, mm			
				1025	1025	1025	1025	1025	1025	CF	HA	HB	PDX
13	16.0	1	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	1.02	0.16	0.80
	12.0	1	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.38	0.23	1.00
	8.0	1	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.06	0.34	1.40
	4.0	1	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	4.12	0.68	2.55

## V profil 60°

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Objednávací kód	P	M	K	N	S	H	Rozměry, mm			
							1025	1025	1025	1025	1025	1025	CF	HA	HB	PDX
13	1.5	3.5	7.0	16.0	1	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	2.31	0.13	1.95
	4.0	6.0	4.0	6.0	1	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	4.06	0.41	2.60



I143



I154



I175



N23

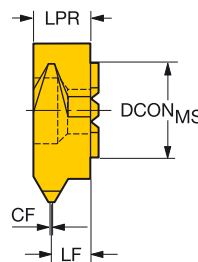
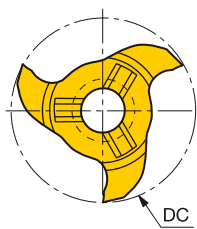
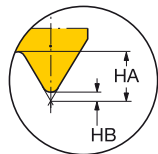


N12



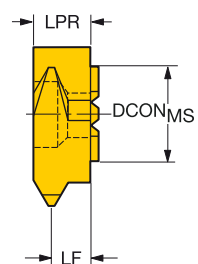
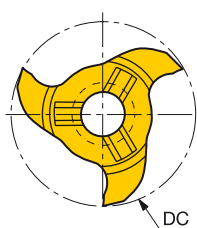
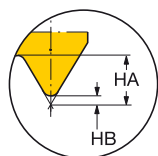
# Monolitní karbidová hlavice CoroMill® 327 pro frézování závitů

Pro výrobu vnitřních závitů



V-profil 60°, bez dokončení vrcholu

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC <sub>MS</sub>	ZEFP	Objednací kód	Rozměry, mm										
								P	M	K	N	S	DCON <sub>MS</sub>	CF	HA	HB	LF	LPR
1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	6.0	3	327R06-12 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.1	1.36	0.11	2.8	3.60
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	3	327R09-18 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	4.7	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	6	327R09-18 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	5.0	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	3	327R12-22 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.30	0.11	4.6	5.80
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	6	327R12-22 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.36	0.11	5.1	6.35
2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	6.0	3	327R06-12 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.3	2.00	0.22	2.2	3.60
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	3	327R09-18 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.2	5.85
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	6	327R09-18 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.3	5.85
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	3	327R12-22 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	3.7	5.60
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	6	327R12-22 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	4.2	6.05



Metrický závit 60° - Plný profil

TP	DC	CZC <sub>MS</sub>	ZEFP	Objednací kód	Rozměry, mm									
					P	M	K	N	S	DCON <sub>MS</sub>	HA	HB	LF	LPR
1.50	17.70	9.0	3	327R09-18 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	4.8	5.85
1.50	17.70	9.0	6	327R09-18 150MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	5.0	5.85
2.00	17.70	9.0	3	327R09-18 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.6	5.85
2.00	17.70	9.0	6	327R09-18 200MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.8	5.85
3.00	17.70	9.0	3	327R09-18 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.3	5.85
3.00	17.70	9.0	6	327R09-18 300MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.6	5.85
3.50	17.70	9.0	3	327R09-18 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
3.50	17.70	9.0	6	327R09-18 350MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
1.50	21.70	12.0	3	327R12-22 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.97	0.16	4.8	5.80
1.75	21.70	12.0	3	327R12-22 175MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.14	0.19	4.7	5.80
2.00	21.70	12.0	3	327R12-22 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.30	0.22	4.6	5.80
3.00	21.70	12.0	3	327R12-22 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.95	0.32	4.3	5.80
3.50	21.70	12.0	3	327R12-22 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.27	0.38	4.0	5.80
4.00	21.70	12.0	3	327R12-22 400MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.60	0.43	3.9	5.80
4.50	21.70	12.0	3	327R12-22 450MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.92	0.49	3.7	5.70



L2



I154



I175



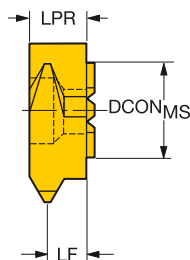
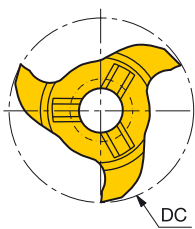
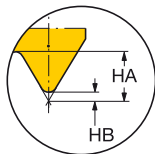
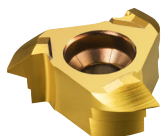
N23



N11

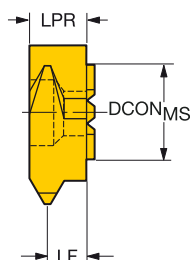
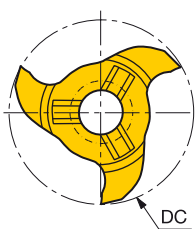
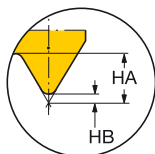
# Monolitní karbidová hlavice CoroMill® 327 pro frézování závitů

Pro výrobu vnitřních závitů



UN 60° - Plný profil

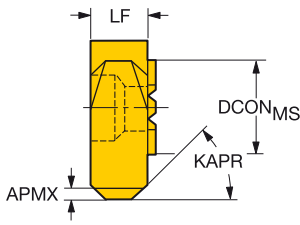
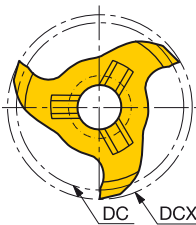
TPI	DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Objednávací kód	P	M	K	N	S	Rozměry, mm				
						1025	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	HA	HB	LF	LPR
20	17.70	9.0	0.69	3	327R09-18 20UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.82	0.14	5.2	5.85
18	17.70	9.0	0.76	3	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.92	0.15	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	3	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	6	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	3	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	6	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
12	17.70	9.0	1.14	3	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
12	17.70	9.0	1.14	6	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
11	17.70	9.0	1.24	3	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
11	17.70	9.0	1.24	6	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
10	17.70	9.0	1.37	3	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.65	0.27	4.7	5.85
8	17.70	9.0	1.73	3	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85
8	17.70	9.0	1.73	6	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85



Whitworthův závit 55° - Plný profil

TPI	DC	CZC <sub>MS</sub>	ZEFP	Objednávací kód	P	M	K	N	S	Rozměry, mm				
					1025	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	HA	HB	LF	LPR
19	11.70	6.0	3	327R06-12 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.07	0.21	2.5	3.60
19	17.70	9.0	3	327R09-18 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.07	0.21	4.9	5.85
14	11.70	6.0	3	327R06-12 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.45	0.29	2.3	3.60
14	17.70	9.0	3	327R09-18 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.45	0.29	4.6	5.85
11	11.70	6.0	3	327R06-12 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.85	0.37	2.0	3.60
11	17.70	9.0	3	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.85	0.37	4.4	5.85

# Monolitní karbidová hlavice CoroMill® 327 pro srážení hran



KAPR	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Objednávací kód	P	M	K	Rozměry, mm				
					1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	DC	DCX	LF	RPMX
45°	6.0	0.80	3	327R06-12 12045-CH	☆	☆	☆	6.00	10.10	11.7	3.60	80000
45°	12.0	1.70	3	327R12-22 20045-CH	☆	☆	☆	12.00	18.30	21.7	5.85	80000



L2



I154



I175



N23



N11

# CoroMill® 495

## Univerzální fréza pro srážení hran

### Použití

- Srážení podélných hran a hran u otvorů
- Typické operace jsou srážení hran, srážení hran ze zadní strany, příprava svarových ploch a odstraňování ořepů

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Univerzální nástroj pro celou řadu různých operací při srážení hran
- Flexibilní břitové destičky, které mohou sloužit pro obrábění řady různých materiálů
- Vysoké využití stroje díky malému počtu výměn nástrojů
- Vyměnitelné břitové destičky se čtyřmi řeznými hranami
- Tělesa fréz s vysokým počtem břitových destiček ve vztahu k jejich velikosti



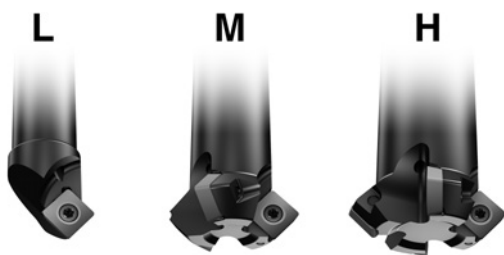
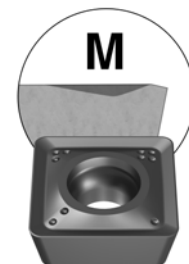
[www.sandvik.coromant.com/coromill495](http://www.sandvik.coromant.com/coromill495)

### Spojky

- Coromant Capto®
- Válcová stopka
- Coromant EH

### Břitové destičky

- Geometrie a nástrojové třídy břitových destiček pro obrábění všech typů materiálů
- Čtyři řezné hrany



Velká rozteč

Malá rozteč

Zvláště malá rozteč



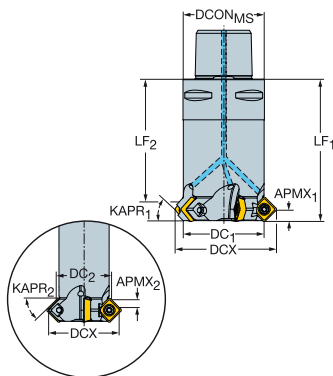
1152



1153

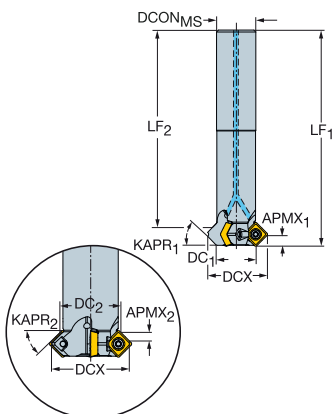
# Fréza CoroMill® 495 pro srážení hran

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR <sub>1</sub> KAPR <sub>2</sub> CZC <sub>MS</sub> APMX <sub>1</sub> APMX <sub>2</sub> CNSC							Objednací kód	Rozměry, mm										CICT	MIID		
45°	45°	09	C4	5.4	5.4	3	5	495-040C4-4509H	DCON <sub>MS</sub>	DC <sub>1</sub>	DC <sub>2</sub>	DCX	BD	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	5	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C5	5.4	5.4	3	6	495-050C5-4509H	50.0	50.5	50.5	61.9	49.7	75.0	63.2	20	1.4	1.58	5300	6	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C6	5.4	5.4	3	7	495-063C6-4509H	63.0	63.5	63.5	74.9	62.7	80.0	68.2	20	1.4	2.43	4700	7	495-09T3M-XL

## Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR <sub>1</sub> KAPR <sub>2</sub> CZC <sub>MS</sub> APMX <sub>1</sub> APMX <sub>2</sub> CNSC							Objednací kód	Rozměry, mm										CICT	MIID			
30°	60°	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	DCON <sub>MS</sub>	DC <sub>1</sub>	DC <sub>2</sub>	DCX	BD	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>	LU	BAR	NM	KG	RPMX	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	12.0	17.7	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
60°	30°	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	12.0	13.5	20.1	13.5	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
75°	09	16	7.7	7.7	1	1	495-012A16-7509L	16.0	12.0	16.2	13.0	13.0	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	20.0	20.9	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	20	1.4	0.33	9500	3	495-09T3M-XL
75°	09	25	7.7	7.7	1	3	495-025A25-7509H	25.0	25.5	29.7	25.2	25.2	100.0	98.2	58.0	20	1.4	0.50	8100	3	495-09T3M-XL	
30°	60°	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	25.5	31.8	39.5	30.7	120.0	108.7	59.0	20	1.4	0.54	8100	4	495-09T3M-XL
45°	45°	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	25.5	25.9	36.9	24.7	120.0	108.2	59.0	20	1.4	0.48	8100	4	495-09T3M-XL
60°	30°	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	25.5	19.9	33.6	18.7	120.0	108.4	59.0	20	1.4	0.42	8100	4	495-09T3M-XL

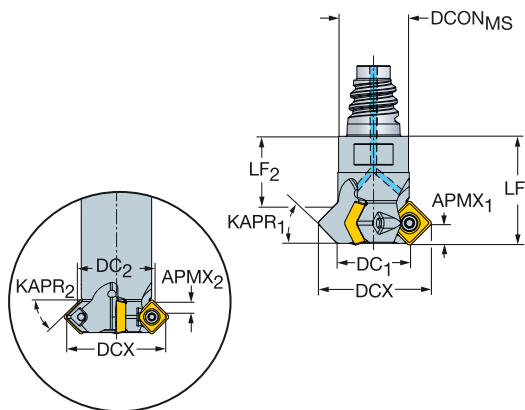
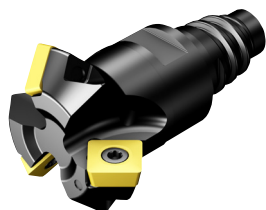
Náhradní díly
Šroub VBD 5513 020-04

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# Fréza CoroMill® 495 pro srážení hran

Coromant EH - vnitřní přívod řezné kapaliny



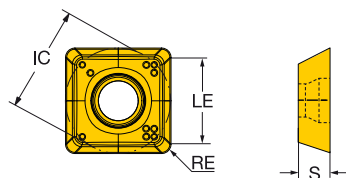
										Rozměry, mm										
KAPR <sub>1</sub>	KAPR <sub>2</sub>	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>1</sub>	APMX <sub>2</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DC <sub>1</sub>	DC <sub>2</sub>	DCX	BD	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
45°	45°	09	E16	5.4	5.4	1	495-012EH16-4509L	15.5	12.0	17.7	23.4	11.2	30.0	20.8	20	1.4	0.09	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E20	5.4	5.4	1	495-020EH20-4509M	19.3	20.5	20.9	31.9	19.7	30.0	18.2	20	1.4	0.15	9500	3	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E25	5.4	5.4	1	495-025EH25-4509H	24.2	25.5	25.5	36.9	24.7	35.0	23.2	20	1.4	0.18	8100	4	495-09T3M-XL

Náhradní díly
Šroub VBD 5513 020-04

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

## Břitové destičky CoroMill® 495 pro frézování

KRINS 90°



						Rozměry, mm					
	RE	Objednací kód	P	M	N	S	H	IC	LE	S	
Střední	MM	09 0.80	495-09T3M-MM	1130	1040	1130	1130	1130	9.0	7.4	3.51
	PM	09 0.80	495-09T3M-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.0	7.4	3.51



L2



1154



N23



N9



N15



N3

## Frézování s velkou šířkou záběru

ISO P	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdość podle Brinella HB	mc	Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm		
							CT530	GC1010	GC1025
							0.1 – 0.15 – 0.2		
Rezná rychlost $v_c$ , m/min									
			<b>Ocel</b>						
			<b>Nelegovaná ocel</b>						
P1.1.Z.AN	01.1		C = 0,1–0,25 %	1500	125	0.25	430–390–350	-	340–310–255
P1.2.Z.AN	01.2		C = 0,25–0,55 %	1600	150	0.25	385–350–315	-	305–280–230
P1.3.Z.AN	01.3		C = 0,55–0,80 %	1700	170	0.25	365–330–300	-	290–260–215
P1.3.Z.AN	01.4			1800	210	0.25	315–290–260	-	250–230–185
P1.3.Z.HT	01.5			2000	300	0.25	235–210–195	-	185–170–140
			<b>Nizkolegovaná (obsah legujících prvků ≤ 5%)</b>						
			<b>Nezduřčená</b>						
P2.1.Z.AN	02.1			1700	175	0.25	300–275–245	-	280–255–210
			<b>Kalená a popuštěná ocel</b>						
P2.5.Z.HT	02.2			1900	300	0.25	195–180–160	-	155–140–115
			<b>Vysokolegovaná (legury &gt; 5%)</b>						
			<b>Žihaná</b>						
P3.0.Z.AN	03.11			1950	200	0.25	230–205–185	180–165–135	180–165–135
			<b>Zduřčená nástrojová ocel</b>						
P3.1.Z.AN	03.13			2150	200	0.25	190–170–155	150–135–110	150–135–110
P3.0.Z.HT	03.21			2900	300	0.25	165–150–135	130–120–100	130–120–100
P3.0.Z.HT	03.22			3100	380	0.25	105–95–85	80–75–60	80–75–60
			<b>Ocel na odlitky</b>						
			<b>Nelegovaná ocel</b>						
P1.5.C.UT	06.1			1400	150	0.25	305–280–250	245–220–180	245–220–180
			<b>Nizkolegovaná (obsah legujících prvků ≤ 5%)</b>						
P2.6.C.UT	06.2			1600	200	0.25	245–220–200	195–175–145	195–175–145
P3.0.C.UT	06.3			1950	200	0.25	180–160–145	140–130–105	140–130–105
ISO M	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdość podle Brinella HB	mc	Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm		
							CT530	M30B	GC1130
							0.1 – 0.15 – 0.2		
							Rezná rychlost $v_c$ , m/min		
			<b>Korozivzdorná ocel</b>						
			<b>Feritická/Martenzitická</b>						
P5.0.Z.AN	05.11		Nezduřčená	1800	200	0.21	285–255–230	265–210–135	255–225–180
P5.0.Z.PH	05.12		Precipitačně vytvrzená	2850	330	0.21	205–185–165	175–140–90	180–160–130
P5.0.Z.HT	05.13		Zduřčená	2350	330	0.21	215–190–170	200–160–100	185–165–135
			<b>Austenitická</b>						
			<b>Nezduřčená</b>						
M1.0.Z.AQ	05.21			1950	200	0.21	265–240–215	-	250–225–180
			<b>Precipitačně vytvrzená</b>						
M1.0.Z.PH	05.22			2850	330	0.21	200–175–160	-	170–155–125
			<b>Superaustenitická</b>						
M2.0.Z.AQ	05.23			2250	200		-	-	-
			<b>Austeniticko-feritická (Duplexní)</b>						
			<b>Nesvařitelná ≥ 0,05% C</b>						
M3.1.Z.AQ	05.51			2000	230	0.21	260–235–210	-	205–185–145
			<b>Svařitelná &lt; 0,05 % C</b>						
M3.2.Z.AQ	05.52			2450	260	0.21	230–205–185	-	175–155–125
			<b>Korozivzdorná ocel – Odlévaná</b>						
			<b>Feritická/Martenzitická</b>						
			<b>Nezduřčená</b>						
P5.0.C.UT	15.11			1700	200	0.25	255–230–205	230–185–120	225–200–160
			<b>Precipitačně vytvrzená</b>						
P5.0.C.PH	15.12			2450	330	0.25	180–160–145	150–120–80	155–140–115
			<b>Zduřčená</b>						
P5.0.C.HT	15.13			2150	330	0.25	195–175–155	180–145–90	170–155–120
			<b>Nezduřčená</b>						
M1.0.C.UT	15.21			1800	200	0.25	255–225–205	-	235–210–170
			<b>Precipitačně vytvrzená</b>						
M1.0C.PH	15.22			2450	330	0.25	180–160–145	-	160–140–115
			<b>Superaustenitická</b>						
M2.0.C.AQ	15.23			2150	200		-	-	-
			<b>Austeniticko-feritická (Duplexní)</b>						
			<b>Nesvařitelná ≥ 0,05% C</b>						
M3.1.C.AQ	15.51			1800	230	0.25	245–220–195	-	195–175–140
			<b>Svařitelná &lt; 0,05 % C</b>						
M3.2.C.AQ	15.52			2250	260	0.25	215–190–170	-	160–145–115
ISO K	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdość podle Brinella HB	mc	Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm		
							CB50	CC6190	GC1010
							0.1 – 0.15 – 0.2		
							Rezná rychlost $v_c$ , m/min		
			<b>Temperovaná litina</b>						
			<b>Feritická (tvořící dlouhou třísku)</b>						
K1.1.C.NS	07.1			790	130	0.28	-	1300–1050–880	225–185–150
			<b>Perlitická (tvořící krátkou třísku)</b>						
K1.1.C.NS	07.2			900	230	0.28	-	1100–890–730	185–155–125
			<b>Šedá litina</b>						
			<b>Nízká pevnost v tahu</b>						
K2.1.C.UT	08.1			890	180	0.28	910–780–670	1600–1300–1050	245–200–165
			<b>Vysoká pevnost v tahu</b>						
K2.2.C.UT	08.2			1100	245	0.28	850–720–620	1200–990–810	195–160–130
			<b>Nodulární litina</b>						
			<b>Feritická</b>						
K3.1.C.UT	09.1			900	160	0.28	-	1000–830–680	155–125–105
			<b>Perlitická</b>						
K3.3.C.UT	09.2			1350	250	0.28	495–420–360	840–690–570	145–120–95



## Podmínky

Průměr frézy 125 mm, nástroj vystředěn vůči obrobení. Šířka záběru 100 mm.

GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040	GC3040				
Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm										
0.05-0.1-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4				
Rezná rychlost $v_c$ m/min										
375-340-280 335-305-250 320-290-235 275-250-205 205-185-155	490-405-330 440-360-295 415-340-280 365-300-245 270-220-180	400-330-270 360-295-245 340-280-230 295-245-200 220-180-150	340-280-230 305-250-205 290-235-195 250-205-170 185-155-125	295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90	295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90	390-320-260 350-285-235 330-270-220 290-235-195 215-175-145				
265-240-195 170-155-130	345-285-230 225-185-150	280-230-190 185-150-125	240-195-160 155-130-105	205-170-115 135-110-75	205-170-115 135-110-75	275-225-185 180-145-120				
180-165-135 150-135-110 130-120-100 80-75-60	300-245-200 215-180-145 190-155-125 120-95-80	195-160-130 160-130-110 140-115-95 85-70-60	165-135-110 135-110-90 120-100-80 75-60-50	155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38	155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38	205-170-140 170-140-115 150-125-100 95-75-65				
245-220-180 195-175-145 140-130-105	350-290-235 280-230-190 205-170-140	260-215-175 205-170-140 150-125-100	220-180-150 175-145-120 130-105-85	210-170-115 170-140-95 120-100-70	210-170-115 170-140-95 120-100-70	280-230-190 220-180-150 160-135-110				
GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	GC1010	GC1025		
Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.05-0.1-0.2		
Rezná rychlost $v_c$ m/min										
185-140-105 130-100-70 135-100-75	255-190-140 180-135-100 185-140-105	250-200-160 170-135-110 180-145-115	240-190-155 170-135-110 175-140-115	240-190-155 165-130-105 175-140-110	275-220-175 190-150-120 200-160-125	210-170-110 140-110-70 160-125-80	285-255-230 205-185-165 215-190-170	255-225-180 180-160-130 185-165-135		
180-135-100 125-95-70 125-90-70	250-185-140 170-130-95 170-125-95	210-165-135 165-130-105 145-115-95	235-190-150 165-130-105 -	200-160-130 160-125-100 -	- - -	185-150-95 135-105-70 -	265-240-215 200-175-160 170-125-95	250-225-180 170-155-125 -		
150-115-85 125-95-70	205-155-115 175-130-95	175-140-110 140-115-90	195-155-125 165-130-105	170-135-105 135-110-85	- -	170-135-85 135-110-70	260-240-215 230-205-185	205-185-145 170-155-125		
165-125-90 115-85-65 125-90-70	225-165-125 155-115-85 170-125-95	220-175-140 150-120-95 165-135-105	215-170-135 150-120-95 160-130-105	210-170-135 145-115-90 160-130-100	245-195-155 165-130-105 180-145-115	185-150-95 120-100-65 145-115-75	255-230-205 180-160-145 195-175-155	225-200-160 155-140-115 170-155-120		
175-130-95 115-85-65 110-85-60	235-175-130 160-115-85 155-115-85	200-160-130 150-120-95 130-105-85	225-180-145 150-120-95 -	190-155-125 145-115-90 -	- - -	180-140-90 125-100-65 -	255-225-205 180-160-145 -	235-210-170 160-140-115 -		
145-105-80 115-85-65	195-15-110 160-120-90	165-130-105 135-105-85	185-150-120 150-120-95	160-125-100 130-100-80	- -	160-125-80 125-100-65	245-220-195 215-190-170	195-175-140 160-145-115		
GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	K20D	K20M	K15W
Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm										
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Rezná rychlost $v_c$ m/min										
265-220-180 220-180-150	260-215-145 215-175-120	240-195-135 200-165-110	225-185-150 185-150-125	215-175-145 175-145-120	195-160-130 160-130-110	205-170-140 170-140-115	120-105-75 100-85-65	265-220-180 220-180-150	255-210-170 210-170-140	- -
290-240-195 235-190-155	285-235-155 225-185-125	260-215-145 210-170-115	245-200-165 195-160-130	230-190-155 185-155-125	215-175-145 170-140-115	225-185-150 180-145-120	130-110-85 105-90-65	290-240-195 235-190-155	275-225-185 220-180-150	245-200-165 195-160-130
180-150-125 170-140-115	280-230-155 225-185-125	165-135-90 150-125-85	155-125-105 140-115-95	145-120-100 135-110-90	135-110-90 125-100-85	140-115-95 130-105-90	80-70-50 75-65-50	180-150-125 170-140-115	175-140-115 160-130-110	- -

## Frézování s velkou šířkou záběru

ISO N	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdot podle Brinella HB	mc	CD10			H10		CT530	
							Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm						
							0.1 - 0.15 - 0.2						
Řezná rychlost $v_c$ , m/min													
N1.2.Z.UT	30.11		<b>Slitiny hliníku</b> Tvářené nebo tvářené a za studena zpracované, nevystárnuté	400	60		1900-1750-1600	940-870-810	1050-960-890				
N1.2.Z.AG	30.12		Tvářené nebo tvářené a vystárnuté	650	100		1700-1550-1450	850-780-730	930-860-800				
N1.3.C.UT	30.21		<b>Slitiny hliníku</b> Odlévané, nevystárnuté	600	75	0.25	1900-1750-1600	940-870-810	1050-960-890				
N1.3.C.AG	30.22		Odlévaná nebo odlévaná a vystárnutá	700	90	0.25	1700-1550-1450	850-790-730	930-860-800				
N1.1.Z.UT	30.3		<b>Slitiny hliníku</b> Al >99%	350	30		1900-1750-1600	950-880-810	1050-960-890				
N1.4.C.NS	30.41		<b>Slitiny hliníku</b> Odlévané, 13-15% Si	700	130		760-700-650	380-350-325	415-385-355				
	30.42		Odlévané, 16-22% Si	700	130		570-530-485	285-265-245	310-290-270				
N3.3.U.UT	33.1		<b>Měď a slitiny mědi</b> Snadno obrábitelné slitiny, $\geq 1\%$ Pb	550	110	0.25	940-870-810	470-435-405	520-480-445				
N3.2.C.UT	33.2		Mosaz, olověné bronzy, $\leq 1\%$ Pb	550	90		940-870-810	470-435-405	520-480-445				
N3.1.U.UT	33.3		Bronz a bezolovnatá měď, včetně elektrolytické mědi	1350	100	0.25	660-610-570	330-305-285	365-335-310				

ISO S	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdot podle Brinella HB	mc	GC1025			GC1130		H13A	
							Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm						
							0.05 - 0.15 - 0.2						
Řezná rychlost $v_c$ , m/min													
S1.0.U.AN	20.11		<b>Žárovzorné slitiny</b> Na bázi železa	2400	200	0.25	60-55-50	60-55-50	60-55-50				
	S1.0.U.AG	20.12	Vystárnuté nebo homogenizované a vystárnuté	2500	280	0.25	45-40-37	45-40-37	45-40-38				
S2.0.Z.AN	20.21		<b>Na bázi niklu</b> Žíhané nebo homogenizačně žíhané	2650	250	0.25	60-55-50	60-55-50	55-55-50				
	S2.0.Z.AG	20.22	Vystárnuté nebo homogenizované a vystárnuté	2900	350	0.25	36-33-30	36-33-30	35-33-30				
S2.0.C.NS	20.24		Odlévaná nebo odlévaná a vystárnutá	3000	320	0.25	45-40-36	45-40-36	45-40-38				
S3.0.Z.AN	20.31		<b>Kobaltové slitiny</b> Žíhané nebo homogenizačně žíhané	2700	200	0.25	25-22-20	25-22-20	23-21-18				
	S3.0.Z.AG	20.32	Homogenizačně žíhané a vystárnuté	3000	300	0.25	18-16-14	18-16-14	17-15-13				
	S3.0.C.NS	20.33	Odlévaná nebo odlévaná a vystárnutá	3100	320	0.25	16-14-13	16-14-13	16-14-13				
S4.1.Z.UT	23.1		<b>Titanové slitiny<sup>1)</sup></b> Komerčně čistý (99.5% Ti)	1300	$R_m^{(2)}$ 400	0.23	125-115-105	125-115-105	125-115-110				
	S4.2.Z.AN	23.21	$\alpha$ , blízké $\alpha$ a $\alpha + \beta$ slitiny, žíhané	1400	950	0.23	55-50-45	55-50-45	50-45-45				
	S4.3.Z.AG	23.22	$\alpha + \beta$ slitiny po řízeném stárnutí, $\beta$ slitiny žíhané nebo vystárnuté	1400	1050	0.23	45-40-36	45-40-36	38-36-33				

ISO H	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdot podle Brinella HB	mc	CB50			CT530		GC4220	
							Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm						
							0.07 - 0.12 - 0.2						
Řezná rychlost $v_c$ , m/min													
H1.3.Z.HA	04.1		<b>Zvláště tvrdá ocel</b> Kalená a popuštěná ocel	4200	59 HRC	0.25	160-140-115	80-75-55	55-45-36				
			<b>Tvrzená litina</b> Odlévaná nebo odlévaná a vystárnutá						2250	400	0.28	310-270-215	155-140-110

1) Úhel nastavení 45-60°. Je třeba použít VBD s pozitivní geometrií a zajistit přívod řezné kapaliny.

2)  $R_m$  = mez pevnosti v tahu udávaná v MPa.

**Podmínky**

Průměr frézy 125 mm, nástroj vystředěn vůči obrobku. Šířka záběru 100 mm.

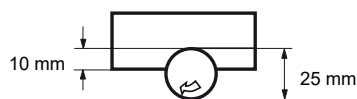


GC1130	H10F	H13A	GC1025				
<b>Max. tloušťka třísky, <math>h_{ex}</math> mm</b>							
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1-0.15-0.2				
<b>Řezná rychlost <math>v_c</math>, m/min</b>							
990-910-850	940-870-810	750-700-650	990-910-850				
890-820-760	850-780-730	680-630-580	890-820-760				
990-910-850	940-870-810	750-700-650	990-910-850				
990-920-850	850-790-730	680-630-580	990-920-850				
990-920-850	950-880-810	760-700-650	990-920-850				
395-370-340	380-350-325	300-280-260	395-370-340				
300-275-255	285-265-245	225-210-195	300-275-255				
495-460-425	470-435-405	375-350-325	495-460-425				
495-460-425	470-435-405	375-350-325	495-460-425				
345-320-295	330-305-285	265-245-225	345-320-295				
<b>H10F S30T S40T GC2030 GC2040 GC1010</b>							
<b>Max. tloušťka třísky, <math>h_{ex}</math> mm</b>							
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.25	0.1-0.15-0.2		
<b>Řezná rychlost <math>v_c</math>, m/min</b>							
55-50-45	-	-	55-50-45	60-55-45	-		
40-37-35	-	-	40-38-34	45-39-32	-		
50-50-45	-	-	55-50-45	55-50-40	-		
32-30-27	-	-	34-31-28	35-31-26	-		
40-37-34	-	-	40-37-34	40-38-31	-		
22-19-17	-	-	23-21-18	23-21-17	-		
15-14-12	-	-	17-15-13	17-15-12	-		
14-13-12	-	-	15-14-12	15-14-11	-		
115-105-100	150-135-125	125-115-110	120-105-95	120-110-100	150-135-125		
45-40-38	65-60-55	45-40-39	50-45-39	45-39-36	65-60-55		
34-31-29	50-50-45	38-36-33	40-37-34	37-33-30	55-50-45		
<b>GC3040 GC1010 GC1130 GC1025</b>							
<b>Max. tloušťka třísky, <math>h_{ex}</math> mm</b>							
0.1 – 0.2 – 0.25	0.07 – 0.12 – 0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2				
<b>Řezná rychlost <math>v_c</math>, m/min</b>							
45-33-29	110-95-80	40-36-29	40-36-29				
85-65-55	215-185-150	75-70-55	75-70-55				

## Frézování s malou šířkou záběru

ISO P	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdost podle Brinella HB	mc	CT530			GC1010			GC3040					
							Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm			0.1 – 0.15 – 0.2			0.05 – 0.1 – 0.2			0.1-0.15-0.3		
							Řezná rychlost $v_c$ , m/min											
<b>Ocel</b>																		
<b>Nelegovaná ocel</b>																		
P1.1.Z.AN	01.1		C = 0,1–0,25 %	1500	125	0.25	500–490–475	-	-	-	-	-	-	455-445-415				
P1.2.Z.AN	01.2		C = 0,25–0,55 %	1600	150	0.25	450–440–430	-	-	-	-	-	-	410-400-375				
P1.3.Z.AN	01.3		C = 0,55–0,80 %	1700	170	0.25	425–415–405	-	-	-	-	-	-	385-375-350				
P1.3.Z.AN	01.4			1800	210	0.25	370–360–355	-	-	-	-	-	-	335-330-305				
P1.3.Z.HT	01.5			2000	300	0.25	275–265–260	-	-	-	-	-	-	250-245-225				
<b>Nizkolegovaná (legury ≤5%)</b>																		
P2.1.Z.AN	02.1		Nezdušlečtělá	1700	175	0.25	350–345–335	-	-	-	-	-	-	320-310-290				
P2.5.Z.HT	02.2		Kalená a popuštěná ocel	1900	300	0.25	230–225–220	-	-	-	-	-	-	205-205-190				
<b>Vysokolegovaná (legury &gt;5%)</b>																		
P3.0.Z.AN	03.11		Žihaná	1950	200	0.25	265–260–255	195–190–185	-	-	-	-	-	240-235-220				
P3.1.Z.AN	03.13		Zušlečtělá nástrojová ocel	2150	200	0.25	220–215–210	160–160–150	-	-	-	-	-	200-195-185				
P3.0.Z.HT	03.21			2900	300	0.25	190–190–185	140–140–135	-	-	-	-	-	175-170-160				
P3.0.Z.HT	03.22			3100	380	0.25	120–120–115	90–85–85	-	-	-	-	-	110-105-100				
<b>Ocel na odlitky</b>																		
P1.5.C.UT	06.1		Nelegovaná ocel	1400	150	0.25	355–350–340	265–255–245	-	-	-	-	-	325-315-295				
P2.6.C.UT	06.2		Nizkolegovaná (legury ≤5%)	1600	200	0.25	285–280–275	210–205–195	-	-	-	-	-	260-255-235				
P3.0.C.UT	06.3		Vysokolegovaná (legury >5%)	1950	200	0.25	210–205–200	155–150–145	-	-	-	-	-	190-185-175				
<b>ISO M</b>																		
ISO M	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdost podle Brinella HB	mc	CT530			GC1130			GC1025					
							Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm			0.1 – 0.15 – 0.2			0.05 – 0.1 – 0.2			0.05-0.1-0.2		
							Řezná rychlost $v_c$ , m/min											
<b>Korozivzdorná ocel</b>																		
<b>Feritická/Martenzitická</b>																		
P5.0.Z.AN	05.11		Nezdušlečtělá	1800	200	0.21	340–335–325	275–270–255	-	-	-	-	-	275–270–255				
P5.0.Z.PH	05.12		Precipitačně vytvrzená	2850	330	0.21	245–240–235	195–190–180	-	-	-	-	-	195–190–180				
P5.0.Z.HT	05.13		Zušlečtělá	2350	330	0.21	255–250–240	200–195–190	-	-	-	-	-	200–195–190				
<b>Austenitická</b>																		
M1.0.Z.AQ	05.21		Nezdušlečtělá	1950	200	0.21	320–310–300	270–265–255	-	-	-	-	-	270–265–255				
M1.0.Z.PH	05.22		Precipitačně vytvrzená	2850	330	0.21	235–230–225	190–185–175	-	-	-	-	-	190–185–175				
M2.0.Z.AQ	05.23		Superaustenitická	2250	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
<b>Austeniticko-feritická (Duplexní)</b>																		
M3.1.Z.AQ	05.51		Nesvařitelná ≥ 0,05% C	2000	230	0.21	310–300–295	225–220–210	-	-	-	-	-	225–220–210				
M3.2.Z.AQ	05.52		Svařitelná < 0,05 % C	2450	260	0.21	275–270–260	190–185–175	-	-	-	-	-	190–185–175				
<b>Korozivzdorná ocel – Odlévaná</b>																		
<b>Feritická/Martenzitická</b>																		
P5.0.C.UT	15.11		Nezdušlečtělá	1700	200	0.25	305–295–290	245–240–230	-	-	-	-	-	245–240–230				
P5.0C.PH	15.12		Precipitačně vytvrzená	2450	330	0.25	215–210–205	170–170–160	-	-	-	-	-	170–170–160				
P5.0.C.HT	15.13		Zušlečtělá	2150	330	0.25	235–225–220	185–180–175	-	-	-	-	-	185–180–175				
<b>Austenitická</b>																		
M1.0.C.UT	15.21		Austenitická	1800	200	0.25	300–295–285	260–250–240	-	-	-	-	-	260–250–240				
M1.0C.PH	15.22		Precipitačně vytvrzená	2450	330	0.25	215–210–205	170–170–160	-	-	-	-	-	170–170–160				
M2.0.C.AQ	15.23		Superaustenitická	2150	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
<b>Austeniticko-feritická (Duplexní)</b>																		
M3.1.C.AQ	15.51		Nesvařitelná ≥ 0,05% C	1800	230	0.25	295–285–280	215–205–195	-	-	-	-	-	215–205–195				
M3.2.C.AQ	15.52		Svařitelná < 0,05 % C	2250	260	0.25	255–250–245	175–170–165	-	-	-	-	-	175–170–165				
<b>ISO K</b>																		
ISO K	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdost podle Brinella HB	mc	CB50			CC6190			K20D					
							Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm			0.1 – 0.15 – 0.2			0.1 – 0.2 – 0.3			0.1-0.2-0.3		
							Řezná rychlost $v_c$ , m/min											
<b>Temperovaná litina</b>																		
K1.1.C.NS	07.1		Feritická (tvořící dlouhou třísku)	790	130	0.28	-	1500–1450–1400	-	-	-	-	-	305-290-280				
	07.2		Perlitická (tvořící krátkou třísku)	900	230	0.28	-	1250–1200–1150	-	-	-	-	-	250-240-230				
<b>Šedá litina</b>																		
K2.1.C.UT	08.1		Nízká pevnost v tahu	890	180	0.28	1150–1100–1100	1850–1750–1700	-	-	-	-	-	285-270-260				
K2.2.C.UT	08.2		Vysoká pevnost v tahu	1100	245	0.28	1100–1050–1000	1400–1350–1300	-	-	-	-	-	225-215-210				
<b>Nodulární litina</b>																		
K3.1.C.UT	09.1		Feritická	900	160	0.28	-	1200–1150–1100	-	-	-	-	-	210-205-200				
K3.3.C.UT	09.2		Perlitická	1350	250	0.28	630–610–590	980–930–890	-	-	-	-	-	195-195-185				

1) Úhel nastavení 45-60°. Je třeba použít VBD s pozitivní geometrií a zajistit přívod řezné kapaliny.

**Podmínky**

Čelní frézování - fréza nevystředěná vůči obrobku. Průměr frézy 25 mm. Pracovní záběr 10 mm.

GC1025	GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040				
Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm										
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3				
Rezná rychlost $v_c$ m/min										
365-360-345 330-325-310 310-305-290 270-265-255 200-195-190	405-395-380 365-355-340 345-335-320 300-295-280 220-220-210	570-560-520 510-500-470 485-475-445 425-415-390 310-305-285	465-445-425 420-400-385 395-380-360 345-330-315 255-245-235	395-380-360 355-340-325 335-320-310 295-280-270 220-210-200	340-335-320 305-300-290 290-280-270 255-250-240 185-185-175	340-325-315 305-295-280 290-275-265 255-245-235 185-180-170				
300-295-285 170-165-160	285-280-265 185-180-175	400-390-365 260-255-240	325-315-300 215-205-195	280-265-255 180-175-165	240-235-225 155-155-145	240-230-220 155-150-145				
195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	350-340-320 250-245-230 220-215-200 135-135-125	225-215-205 185-180-170 165-155-150 100-95-95	190-185-175 160-150-145 140-135-125 85-85-80	180-175-170 150-145-140 130-125-120 80-80-75	180-175-165 150-140-135 130-125-120 80-75-75				
265-255-245 210-205-195 155-150-145	265-255-245 210-205-195 155-150-145	410-400-375 325-320-295 240-235-220	305-290-280 240-230-220 175-170-160	255-245-235 205-195-190 150-145-140	240-235-225 195-190-185 145-140-135	240-230-220 195-185-180 145-135-130				
GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	M30B	GC1010		
Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2	
Rezná rychlost $v_c$ m/min										
210-195-185 145-140-130 155-145-135	285-265-250 200-185-175 210-195-180	295-280-275 205-195-275 215-205-200	260-250-235 185-175-170 195-185-175	285-270-265 195-185-180 205-195-190	325-310-305 225-215-210 235-225-220	250-240-225 165-160-150 190-180-170	275-270-255 195-190-180 200-195-190	340-335-325 245-240-235 255-250-240		
205-190-175 140-135-125 140-130-120	280-260-245 190-180-170 190-180-170	250-235-230 195-185-180 175-165-160	255-245-230 180-170-160 -	240-225-220 190-180-175 -	- - -	220-210-200 160-150-145 -	- - -	320-310-300 235-230-225 190-180-170		
170-160-150 140-130-125	230-215-200 195-180-170	205-195-190 165-160-155	215-205-195 180-170-160	200-190-185 160-155-150	- -	200-190-180 160-155-145	- -	310-300-295 275-270-260		
185-175-165 130-120-110 185-175-170	250-235-220 175-165-155 190-180-165	2-250-235 180-170-165 200-190-185	235-225-210 160-155-145 175-165-160	250-240-235 170-165-160 190-180-175	290-275-270 195-185-185 215-205-200	225-210-200 145-140-130 175-165-155	245-240-230 170-170-160 185-180-175	305-295-290 215-210-205 235-225-220		
195-180-170 130-120-110 125-120-110	265-250-235 175-165-155 175-160-150	240-225-220 180-170-165 155-145-145	245-230-220 160-155-145 -	230-215-210 170-165-160 -	- - -	210-200-190 145-140-130 -	- - -	300-295-285 215-210-205 -		
160-150-140 130-125-115	220-205-190 180-170-160	195-185-180 160-150-145	205-195-185 165-160-150	190-180-175 150-145-140	- -	190-180-170 150-140-135	- -	295-285-280 255-250-245		
GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	GC1010	K20M	K15W
Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm										
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Rezná rychlost $v_c$ m/min										
310-305-290 255-250-240	305-290-280 250-240-230	280-270-255 230-220-210	260-250-240 215-205-195	250-245-235 205-200-190	225-220-210 185-185-175	240-230-220 195-190-180	135-130-125 110-110-105	250-245-235 205-200-190	295-290-275 245-240-225	- -
340-330-315 270-265-255	330-315-300 265-255-240	305-290-280 245-235-225	285-270-260 225-215-210	270-265-255 215-210-205	250-240-230 200-195-185	260-250-240 205-200-190	145-140-140 120-115-110	270-265-255 215-210-205	320-315-300 260-250-240	285-270-260 225-215-210
210-205-200 195-195-185	330-315-300 265-255-240	190-185-175 175-170-160	180-170-165 165-160-150	170-165-160 155-155-145	155-150-145 145-140-135	160-155-150 150-145-140	95-90-85 85-85-80	170-165-160 155-155-145	200-195-190 185-185-175	- -

## Frézování s malou šířkou záběru

ISO N	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdost podle Brinella HB	mc	Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm		
							CD10 0.1 – 0.15 – 0.2	CT530 0.1 – 0.15 – 0.2	H10 0.1-0.15-0.2
							Řezná rychlost $v_c$ , m/min		
			<b>Slitiny hliníku</b>						
N1.2.Z.UT	30.11		Tvářené nebo tvářené a za studena zpracované, nevystárnuté	400	60		2100–2100–2050	1150–1150–1100	1050-1050-1000
N1.2.Z.AG	30.12		Tvářené nebo tvářené a vystárnuté	650	100		1900–1850–1850	1050–1050–1000	950-940-920
			<b>Slitiny hliníku</b>						
N1.3.C.UT	30.21		Odlévané, nevystárnuté	600	75	0.25	2100–2100–2050	1150–1150–1000	1050-1050-1000
N1.3.C.AG	30.22		Odlévaná nebo odlévaná a vystárnutá	700	90	0.25	1900–1900–1850	1050–1050–1100	950-940-920
			<b>Slitiny hliníku</b>						
N1.1.Z.UT	30.3		Al >99%	350	30		2150–2100–2050	1150–1150–1150	1050-1050-1050
			<b>Slitiny hliníku</b>						
N1.4.C.NS	30.41		Odlévané, 13–15% Si	700	130		850–840–820	470–460–450	425-420-410
	30.42		Odlévané, 16–22% Si	700	130		640–630–620	350–345–340	320-315-310
			<b>Měď a slitiny mědi</b>						
N3.3.U.UT	33.1		Snadno obrábitelné slitiny, $\geq 1\%$ Pb	550	110	0.25	1050–1050–1050	580–570–560	530-520-510
N3.2.C.UT	33.2		Mosaz, olověné bronzy, $\leq 1\%$ Pb	550	90		1050–1050–1000	580–570–560	530-520-510
N3.1.U.UT	33.3		Bronz a bezolovnatá měď, včetně elektrolytické mědi	1350	100	0.25	740–730–720	410–400–395	370-365-360
			<b>ISO S</b>						
ISO S	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdost podle Brinella HB	mc	Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm		
							GC1025 0.05 – 0.15 – 0.2	GC1130 0.05-0.15-0.2	GC1010 0.1-0.15-0.2
							Řezná rychlost $v_c$ , m/min		
			<b>Žárovzorné slitiny</b>						
			<b>Na bázi železa</b>						
S1.0.U.AN	20.11		Žíhané nebo homogenizačně žíhané	2400	200	0.25	70–70–70	70-70-70	-
S1.0.U.AG	20.12		Vystárnuté nebo homogenizované a vystárnuté	2500	280	0.25	55–50–50	55-50-50	-
			<b>Na bázi niklu</b>						
S2.0.Z.AN	20.21		Žíhané nebo homogenizačně žíhané	2650	250	0.25	70–65–65	70-65-65	-
S2.0.Z.AG	20.22		Vystárnuté nebo homogenizované a vystárnuté	2900	350	0.25	45–40–40	45-40-40	-
S2.0.C.NS	20.24		Odlévaná nebo odlévaná a vystárnutá	3000	320	0.25	55–50–50	55-50-50	-
			<b>Kobaltové slitiny</b>						
S3.0.Z.AN	20.31		Žíhané nebo homogenizačně žíhané	2700	200	0.25	30–29–28	30-29-28	-
S3.0.Z.AG	20.32		Homogenizačně žíhané a vystárnuté	3000	300	0.25	21–20–20	21-20-20	-
S3.0.C.NS	20.33		Odlévaná nebo odlévaná a vystárnutá	3100	320	0.25	20–19–18	20-19-18	-
			<b>Titanové slitiny<sup>1)</sup></b>		<b>R<sub>m</sub><sup>2)</sup></b>				
S4.1.Z.UT	23.1		Komerčně čistý (99,5% Ti)	1300	400	0.23	150–145–140	150-145-140	170-165-160
S4.2.Z.AN	23.21		$\alpha$ , blízké $\alpha$ a $\alpha + \beta$ slitiny, žíhané	1400	950	0.23	65–65–65	65–65–65	75-75-70
S4.3.Z.AG	23.22		$\alpha + \beta$ slitiny po řízeném stárnutí, $\beta$ slitiny žíhané nebo vystárnuté	1400	1050	0.23	55–50–50	55–50–50	65-60-66
			<b>ISO H</b>						
ISO H	č. MC	č. CMC	Materiál	Měrná řezná síla $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Tvrdost podle Brinella HB	mc	Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm		
							CB50 0.07 – 0.12 – 0.2	CT530 0.07 – 0.1 – 0.2	GC1025 0.07 – 0.12 – 0.2
							Řezná rychlost $v_c$ , m/min		
			<b>Zvláště tvrdá ocel</b>						
H1.3.Z.HA	04.1		Kalená a popuštěná ocel	4200	59 HRC	0.25	190–180–175	95–90–85	45–45–45
			<b>Tvrzená litina</b>						
H2.0.C.UT	10.1		Odlévaná nebo odlévaná a vystárnutá	2250	400	0.28	355–345–330	180–175–165	90–85–85

1) Úhel nastavení 45-60°. Je třeba použít VBD s pozitivní geometrií a zajistit přívod řezné kapaliny.

2)  $R_m$  = mez pevnosti v tahu udávaná v MPa.

**Podmínky**

Čelní frézování - fréza  
nevystředěná vůči  
obrobku. Průměr frézy 25 mm.  
Pracovní záběr 10 mm.

GC1025	GC1130	H10F	H13A						
<b>Max. tloušťka třísky, <math>h_{ex}</math> mm</b>									
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2						
<b>Řezná rychlost <math>v_c</math>, m/min</b>									
1100-1100-1050	1100-1100-1050	1050-1050-1000	850-830-820						
1000-980-970	1000-980-970	950-940-920	760-750-740						
1100-1100-1050 110-1100-1100	1100-1100-1050 1100-1100-1100	1050-1050-1000 950-940-920	850-830-820 760-750-740						
1100-1100-1100	1100-1100-1100	1050-1050-1050	850-840-825						
445-440-430 335-330-325	445-440-430 335-330-325	425-420-410 320-315-310	340-335-330 255-250-245						
560-550-540 560-550-540 390-380-375	560-550-540 560-550-540 390-380-375	530-520-510 530-520-510 370-365-360	425-415-410 425-415-410 295-290-285						
<b>H13A H10F S30T S40T GC2030 GC2040</b>									
<b>Max. tloušťka třísky, <math>h_{ex}</math> mm</b>									
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25				
<b>Řezná rychlost <math>v_c</math>, m/min</b>									
65-65-65 50-50-50	60-60-60 45-45-40	- -	- -	65-65-65 50-50-45	70-65-65 50-50-45				
65-65-60 40-39-38 50-50-50	60-55-55 36-35-33 45-45-40	- - -	- - -	65-60-60 40-38-38 50-45-45	65-65-60 40-39-38 50-50-45				
28-27-26 20-19-19 19-19-18	26-24-23 18-17-16 17-16-16	- - -	- - -	28-27-26 20-19-19 19-18-17	28-27-26 20-19-19 19-18-17				
140-140-135 55-55-55 45-40-40	130-125-120 50-50-45 38-37-36	170-165-160 75-75-70 65-60-66	145-145-140 55-50-50 45-45-45	140-135-130 55-55-55 50-45-45	145-140-135 50-50-50 45-40-40				
<b>GC4220 GC3040 GC1010 GC1130</b>									
<b>Max. tloušťka třísky, <math>h_{ex}</math> mm</b>									
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2						
<b>Řezná rychlost <math>v_c</math>, m/min</b>									
65-65-60	55-50-50	130-125-120	45-45-45						
125-125-115	100-95-95	250-240-230	90-85-85						

## Nástroje pro čelní frézování

## CoroMill® 345

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
345L-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-KL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305E-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-PL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305M-KH	0.35	(0.3-0.49)	0.25	(0.21-0.35)
345R-1305M-KL	0.16	(0.07-0.23)	0.11	(0.05-0.16)
345R-1305M-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305M-PH	0.45	(0.35-0.55)	0.32	(0.25-0.39)
345R-1305M-PL	0.17	(0.07-0.21)	0.12	(0.05-0.15)
345R-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-13T5E-ML	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5E-MM	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5M-MM	0.25	(0.16-0.34)	0.18	(0.11-0.24)

## CoroMill® 245

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
R245-12T3E	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-AL	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3E-KL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-ML	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3K-MM	0.23	(0.1-0.28)	0.16	(0.07-0.2)
R245-12T3M-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-KL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3M-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-PL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-18T6M-KM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-MM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-PM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)

## CoroMill® 419

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
419N-140530E-SM	0.61	(0.4-1.2)	0.2	(0.13-0.39)
419N-140530M-KH	0.98	(0.49-2)	0.32	(0.16-0.65)
419R-1405E-MM	0.71	(0.34-1.2)	0.23	(0.11-0.39)
419R-1405M-PH	0.98	(0.46-2)	0.32	(0.15-0.65)
419R-1405M-PM	0.8	(0.4-1.78)	0.26	(0.13-0.58)

## CoroMill® 210

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
R210-090412M-KM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090412M-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090412M-PM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090414E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140512M-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140514E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)

# Nástroje pro čelní frézování

## CoroMill® 415

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
415N-050206M-M30	0.39	(0.3-0.5)	0.1	(0.08-0.13)
415N-070310M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320E-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-050212E-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)
415N-050212M-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)

## CoroMill® 425

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
425N-1707E-KLW12	0.19	(0.02-0.28)	0.08	(0.01-0.12)

## CoroMill® 745

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
745L-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-1.02)	0.17	(0.12-0.28)
745R-2109E-H50	0.3	(0.21-0.45)	0.2	(0.11-0.3)
*	0.73	(0.51-1.09)	0.2	(0.14-0.30)
745R-2109E-M30	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.4-0.2)
*	0.51	(0.36-0.73)	0.14	(0.10-0.20)
745R-2109E-M31	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.1-0.2)
745R-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-0.90)	0.17	(0.12-0.28)

\* Pro vysoké rychlosti posuvu

# Nástroje pro frézování do rohu

## CoroMill® 490

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
490L-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-08T304E-ML	0.13	(0.08-0.18)	0.13	(0.08-0.18)
490R-08T304M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T304M-PL	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
490R-08T308E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T308E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T308M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T308M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T308M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T308M-MM	0.16	(0.1-0.2)	0.16	(0.1-0.2)
490R-08T308M-PH	0.2	(0.15-0.25)	0.2	(0.15-0.25)
490R-08T308M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-08T308M-PM	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)
490R-08T312E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T312M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T312M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T316E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T316M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T316M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T316M-PH	0.21	(0.15-0.25)	0.21	(0.15-0.25)
490R-08T316M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140408E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140408M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140408M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140408M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140412E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140412M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140416E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140416M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140420E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140420E-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140420M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140420M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140420M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

## Nástroje pro frézování do rohu

## CoroMill® 390

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
390R-070202E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202E-NL	0.1	(0.02-0.2)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070202E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070202M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070204E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070208E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216E-PL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216M-KM	0.05	(0.02-0.07)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
R390-11T302E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T302E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T302E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T304M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T304M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T308E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-11T308E-NL	0.18	(0.06-0.35)	0.15	(0.05-0.25)
R390-11T308E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-PLW	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-MM	0.13	(0.08-0.2)	0.13	(0.08-0.2)
R390-11T308M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-KH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-MH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-PH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T312E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T316E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-11T316M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T320E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.35)
R390-11T320E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T324E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T331E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.4)
R390-11T331E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)



## Nástroje pro frézování do rohu

## CoroMill® 390

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
R390-11T331M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-P4-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-170404E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170404E-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170404M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170408E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-170408E-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.15	(0.08-0.25)
R390-170408E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170408M-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
R390-170408M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170412E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170412E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170412E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170416E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170416M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170416M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170420E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170420E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170420E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.1-0.3)
R390-170420E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170424E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170431E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170431E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170431M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170440E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170440E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170440E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170440E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170448E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170450E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.4)
R390-170450E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170460E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-KM	0.08	(0.04-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170464E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170408E-P6-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-180608H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180608M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180608M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-KMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-MMR	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)

## Nástroje pro frézování do rohu

## CoroMill® 390

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
R390-180612M-PMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180616M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180620M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180624H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180624H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180631H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180631M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180631M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180640H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180640H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180660H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180660H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)

## CoroMill® 690

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
690-100508M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100510M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100512M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100516M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100520M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100531M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140608M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140610M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140612M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140616M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140620M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140624M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140631M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140650M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140660M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140664M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)

## CoroMill® Century

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
R590-110504H-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.2	(0.1-0.4)
R590-110508H-KL	0.12	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PL	0.12	(0.01-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PR2-KM	0.2	(0.1-0.4)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-PC2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PC5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
L590-1105H-ZC2-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-ZC2-KL	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)

## Kotoučové frézy

## CoroMill® 331

Objednávací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min. - max.)	Počáteční hodnota	(min. - max.)
L331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-043505E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-043505E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-054508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-054508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-054508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-084508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-084508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-084508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-115008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-115008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-115008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-145008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-145008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-145008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-043505H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)

Objednávací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min. - max.)	Počáteční hodnota	(min. - max.)
N331.1A-043505H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-054508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-084508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-115008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-145008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-043505H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505H-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1D-136508E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136508M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136512M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)

Poměr DC/AR = 12% (stejně jako u všech koncepcí s úhlem nastavení 90 stupňů)

## Nástroje pro tvarové frézování

## CoroMill® 300

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
R300-0517E-PM	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
R300-0720E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0720E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0828E-KL	0.13	(0.05-0.2)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-KM	0.15	(0.07-0.25)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-PL	0.11	(0.05-0.15)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-PM	0.13	(0.05-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828M-KH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MH	0.13	(0.05-0.2)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0828M-PH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-PM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0932E-MM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932E-PM	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932M-PH	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-0932M-PM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.06-0.2)
R300-1032E-KL	0.21	(0.05-0.29)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032E-PL	0.15	(0.05-0.17)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1032M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240E-KM	0.23	(0.07-0.35)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1340E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)

# Nástroje pro tvarové frézování

## CoroMill® 300

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
R300-1340M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1648E-KM	0.29	(0.07-0.46)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-ML	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-PL	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-PM	0.23	(0.05-0.35)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648M-KH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-1648M-PH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-PM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-2060E-ML	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-MM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060E-PL	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-PM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060M-KH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2060M-PH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-PM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2570E-ML	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570E-PL	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570M-KH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-MM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)
R300-2570M-PH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-PM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)

## CoroMill® 600

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
600-1045E-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1045M-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1252E-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600-1252M-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600R-1045M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)
600R-1252M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)

## CoroMill® 216

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
APMT160408-M	0.35	(0.14-0.7)	0.25	(0.1-0.5)
R216-1002E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-20T3E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-20T3M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-2504E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-2504M-M	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R216-3006E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3006M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-3206E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3206M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-4007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-4007M-M	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
R216-5007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-5007M-M	0.35	(0.1-0.7)	0.25	(0.07-0.5)

## Nástroje pro tvarové frézování

## CoroMill® 200

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
RCHT09T300-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT09T300-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-KL	0.17	(0.1-0.2)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT10T3M0-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0	0.21	(0.1-0.42)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT130400-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT1606M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT190600-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT190600-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT2006M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCKT09T300-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-WM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT1204M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT130400-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT130400-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT190600-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT190600-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)

## Nástroje pro frézování drážek

## CoroMill® 327

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
327R12-22 11045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 13045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 16045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 18545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 21545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 26545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 31545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 41545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221304508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221604508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-222654518-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-224154525-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-10 10000-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 15002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 20002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 25002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 15002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 15002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 15000-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 35002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-28 15001-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 20002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 25002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 30002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 40002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-35 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 22011-RM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 22011-RM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 10005-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20010-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30015-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40020-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

## CoroMill® 328

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
328R13-13000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-2654515-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-4154520-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

## Nástroje pro frézování drážek

## CoroMill® QD

Objednávací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
QD-NE-0200-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0239-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0250-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0300-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0318-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NH-0400-015E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0476-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0500-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0600-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0635-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NE-0200-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0239-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0250-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0300-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NH-0400-025E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0318-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0476-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0500-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0600-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0635-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)

Objednávací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
QD-NE-0200-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0239-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0250-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0300-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0318-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NH-0400-040M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0476-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0500-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0600-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0635-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NE-0200-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0239-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0250-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0300-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0318-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NH-0400-025E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0476-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0500-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0600-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0635-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NE-0200-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0239-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0250-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0300-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0318-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NH-0400-040M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0476-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0500-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NK-0600-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)
QD-NK-0635-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)

Doporučení pro frézy o průměru 63 mm:

- První volbou pro aplikace při obrábění materiálů ISO P je geometrie PL
- Při použití geometrie PM nepřekračujte 70% doporučené hodnoty  $h_{ex}$
- Použití geometrie PH není doporučeno



## Nástroje pro frézování závitů

CoroMill® 328

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
328R13-04UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-06UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-08UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-10UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-12UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-14UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-200MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-300MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-350MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-450MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-500MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-550MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-600MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

CoroMill® 327

Objednací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
327R06-12 100VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 100VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 250VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 250VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 19WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 19WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 14WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 14WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 11WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 11WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 24UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 150MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 175MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 200MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 300MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 350MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 400MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 450MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R09-18 100VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 250VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 24UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)

# Nástroje pro frézování zkosených hran

## CoroMill® 495

Objednávací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
495-09T3M-MM	0.17	(0.12-0.25)	0.16	(0.12-0.2)
495-09T3M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

## CoroMill® 327

Objednávací kód	Posuv na zub, $f_z$ mm/zub		Max. tloušťka třísky, $h_{ex}$ mm	
	Počáteční hodnota	(min.- max.)	Počáteční hodnota	(min.- max.)
327R06-12 12045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

# Nástrojové třídy pro frézování

**P** Ocel

## Základní třídy



**GC1130 (HC)** - P30 (P15-P40)

Technologií Zertivo™ vyráběná tvrdá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem, kterou lze použít pro různé typy aplikací. Vhodná pro lehké hrubování až dokončování s průměrnou stabilitou, pro obrábění za mokra i za sucha. Dobrá volba pro složité dráhy nástrojů a pro obrábění materiálů snadno ulpívajících na břítu.

Není-li třída GC1130 k dispozici, použijte třídu GC1030.



**GC4340 (HC)** - P40 (P35-P50)

Houževnatá nástrojová třída s CVD povlakem (středně tlustý povlak) vhodná pro aplikace při obtížném a náročném středním až hrubovacím frézování prováděném za sucha i za mokra.



**GC4330 (HC)** - P30 (P10-P40)

Středně tvrdá nástrojová třída s CVD povlakem (středně tlustý povlak) určená pro aplikace při středním až hrubovacím frézování za průměrných řezných podmínek, pro obrábění za sucha i za mokra.



**GC4220 (HC)** - P20 (P10-P25)

Tvrdá nástrojová třída s CVD povlakem (tlustý povlak) určená pro aplikace při středním až hrubovacím frézování s dobrou stabilitou prováděném při vysokých řezných rychlostech a za sucha.

## Doplňkové třídy



**GC1010 (HC)** - P10 (P05-P15)

Velmi tvrdá nástrojová třída s PVD povlakem (tenký povlak) určená pro dokončování za velmi stabilních podmínek a pro obrábění tvrdých materiálů, lze ji použít za sucha i za mokra.



**CT530 (HT)** - P15 (P10-P15)

Středně tvrdá nepovlakovaná cermetová třída vhodná pro aplikace při dokončovací obrábění prováděném při vysokých řezných rychlostech za sucha.



**GC2030 (HC)** - P30 (P20-P40)

Středně tvrdá nástrojová třída s PVD povlakem (tenký povlak) určená pro obrábění materiálů snadno ulpívajících na břítu prováděné za sucha i za mokra.



**GC2040 (HC)** - P45 (P30-P50)

Houževnatá nástrojová třída s CVD povlakem (středně tlustý povlak) určená pro obtížné a náročné hrubovací aplikace, pro obrábění za mokra i za sucha, dobře se hodí také pro smíšenou výrobu z různorodých materiálů.



**GC3040 (HC)** - P20 (P10-P40)

Středně tvrdá nástrojová třída s CVD povlakem (tlustý povlak), která při obrábění abrazivních materiálů slouží jako alternativa ke třídě GC4330.



**M30B (HC)** - P35 (P30-P40)

Houževnatá nástrojová třída s CVD povlakem (tenký povlak) pro obrábění lopatek turbín za obtížných a náročných podmínek prováděné při vysokých řezných rychlostech, jak za sucha, tak i za mokra.



**GC1025 (HC)** - P30 (P15-P30)

Tvrdá nástrojová třída s PVD povlakem (tenký povlak) určená pro lehké hrubovací až dokončovací obrábění materiálů snadno ulpívajících na břítu prováděné za sucha i za mokra.

## Symbole označující druhy tvrdých řezných materiálů:

### Slinuté karbidy:

**HT** Nepovlakovaný slinutý karbid, zvaný také cermet, obsahuje převážně karbidy titanu (TiC), nebo nitrídy titanu (TiN) nebo obojí.

**HC** Slinuté karbidy stejně jako výše uvedené, ale s povlakem.

## Nástrojové třídy pro frézování

### M Austenitická/feritická/martenzitická korozivzdorná ocel

#### Základní třídy



##### GC1040 (HC) - M30 (M15-M35)

Houževnatá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem určená pro dokončování až hrubování za nestabilních až stabilních podmínek, pro obrábění za sucha i za mokra. Dobrá volba pro složité dráhy nástrojů a pro obrábění materiálů snadno ulpívajících na břitu.



##### GC2040 (HC) - M40 (M25-M40)

Houževnatá nástrojová třída se středně tlustým CVD povlakem, určená pro obtížné a náročné aplikace při polodokončovacím až hrubovacím frézování se špatnou stabilitou, pro obrábění za sucha. Vysoké rychlosti posuvu, velké průměry a velké radiální hloubky řezu.



##### S30T (HC) - M25 (M15-M35)

Středně tvrdá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem, kterou lze v případě dobré stability a je-li při obrábění za sucha i za mokra vyžadována vysoká řezná rychlost, použít jako alternativu ke třídě GC1040.



##### GC2030 (HC) - M25 (M15-M30)

Středně tvrdá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem, určená pro lehké hrubování až dokončování. V případě dobré stability alternativa ke třídě GC1040, pro vysoké řezné rychlosti, pro obrábění za sucha.

#### Doplňkové třídy



##### M30B (HC) - M35 (M30-M40)

Houževnatá nástrojová třída s tenkým CVD povlakem, určená pro obrábění lopatek turbín při vysokých řezných rychlostech, které je náročné na houževnatost. Umožňuje použití pro obrábění za sucha i za mokra.

#### Symbole označující druhy tvrdých řezných materiálů:

##### Slinuté karbidy:

HT Nepovlakovaný slinutý karbid, zvaný také cermet, obsahuje převážně karbidy titanu (TiC), nebo nitrídy titanu (TiN) nebo obojí.

HC Slinuté karbidy stejně jako výše uvedené, ale s povlakem.

#### Doplňkové třídy



##### S40T (HC) - M40 (M30-M40)

Velmi houževnatá nástrojová třída se středně tlustým CVD povlakem, určená pro aplikace při polodokončovacím až hrubovacím frézování se špatnou stabilitou náročné na houževnatost. Umožňuje použití pro obrábění za sucha i za mokra.



##### GC1130 (HC) - M15 (M10-M20)

Tvrdá nástrojová třída s tenkým, technologií Zertivo™ nanášeným PVD povlakem, která v případě dobré stability a požadavků na vysoké řezné rychlosti slouží jako alternativa ke třídě GC1040. Umožňuje použití pro obrábění za sucha i za mokra. Dobrá volba pro smíšenou výrobu z materiálů ISO M/ISO P.

Není-li třída GC1130 k dispozici, použijte třídu GC1030.



##### CT530 (HT) - M10 (M10-M15)

Středně tvrdá nepovlakovaná cermetová třída vhodná pro aplikace při dokončovacím obrábění prováděném při vysokých řezných rychlostech za sucha.



##### GC1010 (HC) - M10 (M05-M10)

Velmi tvrdá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem, určená pro dokončování za stabilních podmínek, pro obrábění za sucha i za mokra.



##### GC4330 (HC) - M30 (M25-M35)

Středně tvrdá nástrojová třída se středně tlustým CVD povlakem, určená pro polodokončovací až hrubovací frézování martenzitických korozivzdorných ocelí při vyšších řezných rychlostech prováděné za sucha a za průměrných podmínek.



##### GC4340 (HC) - M40 (M30-M40)

Houževnatá nástrojová třída se středně tlustým CVD povlakem, určená pro obtížné a náročné aplikace při polodokončovacím až hrubovacím frézování martenzitických korozivzdorných ocelí, pro obrábění za sucha.

# Nástrojové třídy pro frézování

**K** Litina

## Základní třídy



**GC3330 (HC)** - K20 (K15-K35)

Tvrdá nástrojová třída s tlustým CVD povlakem, určená pro polodokončovací až hrubovací frézování všech typů litin za průměrných až stabilních podmínek, prováděné za sucha i za mokra. První volba pro obrábění šedé litiny a smíšenou výrobu z materiálů ISO K.



**GC1020 (HC)** - K20 (K10-K25)

Tvrdá nástrojová třída s tlustým PVD povlakem, určená pro hrubování až dokončování nodulární litiny za sucha i za mokra a pro obrábění šedé litiny za mokra a za průměrných až stabilních podmínek. První volba pro obrábění nodulární litiny a/nebo frézy malých průměrů.



**GC3220 (HC)** - K15 (K10-K25)

Tvrdá nástrojová třída s velice tlustým CVD povlakem, určená pro aplikace s dobrou stabilitou používané při polodokončovacím až hrubovacím frézování šedé litiny prováděném při vysokých řezných rychlostech a za sucha.



**GC3040 (HC)** - K30 (K20-K40)

Středně tvrdá nástrojová třída s tlustým CVD povlakem, určená pro obtížné a náročné aplikace při polodokončovacím až hrubovacím frézování šedé litiny za sucha.



**K20W (HC)** - K20 (K15-K30)

Tvrdá nástrojová třída s tenkým CVD povlakem, určená pro dokončovací až lehké hrubovací frézování všech typů litiny za stabilních podmínek a za sucha. Ideální pro frézy velkých průměrů.



**K20D (HC)** - K15 (K10-K25)

Tvrdá nástrojová třída s velice tlustým CVD povlakem, určená pro aplikace s dobrou stabilitou používané při polodokončovacím až hrubovacím frézování šedé litiny prováděném při vysokých řezných rychlostech a za sucha.

**Symboly označující druhy tvrdých řezných materiálů:**

**Slinuté karbidy:**

HW Nepovlakovaný slinutý karbid, obsahuje převážně karbid wolframu (WC)

HC Slinuté karbidy stejné jako výše uvedené, ale s povlakem.

**Keramiky:**

CN Nitridová keramika obsahuje převážně nitrid křemíku (Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>).

**Nitrid bóru:**

BN Polykryсталický kubický nitrid bóru<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Polykryсталický diamant a polykryсталický kubický nitrid bóru se také nazývají supertvrdé řezné materiály.

## Doplňkové třídy



**CB50 (BN)** - K10 (K01-K20)

Tvrdá nástrojová třída s CBN hrotem, určená pro lehké hrubovací až dokončovací obrábění šedé litiny za stabilních podmínek a za sucha. Její použití je vhodné v případě, že naprosto zásadní význam má rozměrová stabilita a dlouhá životnost nástroje.



**GC6190 (CN)** - K05 (K01-K15)

Tvrdá keramická třída na bázi nitridu křemíku umožňující použití velmi vysokých řezných rychlostí při lehkém hrubovacím až polodokončovacím obrábění šedé litiny za stabilních podmínek a za sucha.



**GC1010 (HC)** - K05 (K01-K10)

Velmi tvrdá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem, určená pro dokončování za velmi stabilních podmínek. Tvrdsí alternativa ke třídě GC1020, vhodná pro obrábění za mokra.



**H13A (HW)** - K20 (K10-K25)

Tvrdá nepovlakovaná karbidová třída pro hrubovací až dokončovací frézování vyžadující ostré řezné hrany, určená pro nízké řezné rychlosti a průměrné až stabilní podmínky, pro obrábění za sucha i za mokra.



**GC4340 (HC)** - K40 (K30-K40)

Houževnatá nástrojová třída se středně tlustým CVD povlakem, v případě zhoršené stability slouží jako houževnatější alternativa ke třídě GC3040, pro obrábění za sucha i za mokra.



**GC4330 (HC)** - K30 (K20-K35)

Středně tvrdá nástrojová třída se středně tlustým CVD povlakem, určená pro aplikace při polodokončovacím až hrubovacím frézování nodulární litiny za sucha i za mokra, které jsou náročné na houževnatost.



**K20M (HC)** - K15 (K10-K25)

Tvrdá nástrojová třída se středně tlustým CVD povlakem, určená pro různé aplikace při polodokončovacím až hrubovacím frézování všech typů litiny, především pro obrábění za sucha.



**K15W (HC)** - K15 (K10-K25)

Tvrdá nástrojová třída s tenkým CVD povlakem, určená pro dokončovací obrábění litinových a bimetalových součástí, jako např. kombinace litiny a hliníku, za stabilních podmínek a za mokra. Slouží jako alternativa ke třídě K20W v případě, že jsou zapotřebí ostré břity.

# Nástrojové třídy pro frézování

N

Neželezné kovy, plasty, dřevo

## Základní třídy



### H13A (HW) - N15 (N10-N25)

Tvrdá nepovlakovaná nástrojová třída pro hrubování až polodokončování vyžadující ostré řezné hrany, vhodná pro průměrné až stabilní podmínky. Vynikající kvalita obrobené plochy při obrábění za sucha i za mokra.



### H10 (HW) - N10 (N05-N15)

Velmi tvrdá nepovlakovaná nástrojová třída pro lehké hrubování až dokončování s vysokými požadavky na kvalitu obrobené plochy, které vyžaduje ostré řezné hrany, vhodná pro stabilní podmínky, pro obrábění za sucha i za mokra.



### CD10 (DP) - N05 (N01-N10)

Nástrojová třída s hrotem z polykrystalického diamantu (PCD) s ostrými řeznými hranami, určená pro lehké hrubování až dokončování za stabilních podmínek, vhodná pro obrábění za sucha i za mokra s vysokými požadavky na kvalitu obrobené plochy a stabilitu obráběcího procesu. Dobrá volba pro obrábění abrazivních materiálů.

## Doplňkové třídy



### CT530 (HT) - N15 (N10-N20)

Středně tvrdá, nepovlakovaná cermetová třída, určena pro dokončování za poměrně stabilních podmínek a při vyšších řezných rychlostech, pro obrábění za sucha i za mokra.



### GC1130 (HC) - N15 (N10-N25)

Tvrdá nástrojová třída s tenkým, technologií Zertivo™ nanášeným PVD povlakem, určená pro hrubovací až polodokončovací obrábění s nižšími nároky na kvalitu obrobené plochy, pro obrábění za sucha i za mokra za průměrných podmínek..

\*Není-li třída GC1130 k dispozici, použijte třídu GC1030.



### H10F (HW) - N15 (N10-N25)

Tvrdá nepovlakovaná nástrojová třída, určená pro lehké hrubování až dokončování vyžadující pro dosažení dobré kvality obrobené plochy ostré řezné hrany, pro obrábění za sucha i za mokra za průměrných podmínek.

## Symbole označující druhy tvrdých řezných materiálů:

### Slinuté karbidy:

HW Nepovlakovaný slinutý karbid, obsahuje převážně karbid wolframu (WC)

HT Nepovlakovaný slinutý karbid, zvaný také cermet, obsahuje převážně karbidy titanu (TiC), nebo nitridy titanu (TiN) nebo obojí.

HC Slinuté karbidy stejné jako výše uvedené, ale s povlakem.

### Diamant:

DP Polykrystalický diamant<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Polykrystalický diamant a polykrystalický kubický nitrid bóru se také nazývají supertvrde řezné materiály.

# Nástrojové třídy pro frézování

S

Žárovzdorné slitiny  
Slitiny titanu

## Základní třídy



### S30T (HC) - S25 (S15-S30)

Středně tvrdá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem, určená pro aplikace při dokončování až lehkém hrubování za poměrně stabilních podmínek. Vynikající trvanlivost bříty a kvalita obrobené plochy. Umožňuje použití pro obrábění za sucha i za mokra.



### S40T (HC) - S35 (S25-S45)

Velice houževnatá nástrojová třída se středně tlustým CVD povlakem, určená pro aplikace při hrubování za náročných, houževnatost vyžadujících podmínek. Umožňuje použití pro obrábění za sucha i za mokra.



### GC1130 (HC) - S15 (S10-S25)

Tvrdá nástrojová třída s tenkým, technologií Zertivo™ nanášeným PVD povlakem, která při dlouhých časech v řezu slouží jako alternativa ke třídě S30T. Umožňuje použití pro obrábění za sucha i za mokra.

\*Není-li třída GC1130 k dispozici, použijte třídu GC1030.



### GC1010 (HC) - S10 (S05-S10)

Velmi tvrdá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem, určená pro dokončování za velice stabilních podmínek, pro obrábění za sucha i za mokra.

## Doplňkové třídy



### GC1040 (HC) - S30 (S20-S35)

Houževnatá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem, která v případě lehce nestabilních aplikací slouží jako alternativa ke třídě S30T, pro obrábění za sucha i za mokra.



### GC2030 (HC) - S20 (S15-S25)

Středně tvrdá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem, která při dlouhých časech v řezu slouží jako alternativa ke třídě S30T. Umožňuje použití pro obrábění za sucha i za mokra.



### GC2040 (HC) - S30 (S25-S40)

Houževnatá nástrojová třída se středně tlustým CVD povlakem, určená pro aplikace při hrubování za náročných, houževnatost vyžadujících podmínek. V případě velkých řezných průměrů a velkých radiálních hloubek řezu slouží jako alternativa ke třídě S40T, pro obrábění za sucha i za mokra.



### H10F (HW) - S25 (S20-S30)

Tvrdá nepovlakovaná nástrojová třída, určená pro lehké hrubování až dokončování s vysokými požadavky na ostrost řezné hrany a kvalitu obrobené plochy prováděné za stabilních podmínek, pro obrábění za sucha i za mokra.



### H13A (HW) - S20 (S15-S25)

Tvrdá nepovlakovaná nástrojová třída, v případě stabilnějších aplikací slouží jako záložní alternativa ke třídě H10F. Umožňuje použití pro obrábění za sucha i za mokra.



### GC1025 (HC) - S15 (S10-S20)

Tvrdá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem, která při dlouhých časech v řezu a/nebo obrábění materiálů snadno ulpívajících na bříty slouží jako alternativa ke třídě S30T. Umožňuje použití pro obrábění za sucha i za mokra.

## Symbole označující druhy tvrdých řezných materiálů:

### Slinuté karbidy:

HW Nepovlakovaný slinutý karbid, obsahuje převážně karbid wolframu (WC)

HC Slinuté karbidy stejné jako výše uvedené, ale s povlakem.

# Nástrojové třídy pro frézování

H

Tvrzená ocel

## Základní třídy



### GC1010(HC) - H10 (H05-H15)

Tvrdá nástrojová třída s tenkým PVD povlakem, určená pro lehké hrubovací až dokončovací obrábění tvrzených ocelí s tvrdostí 36 HRC nebo vyšší, vhodná pro použití za stabilních podmínek, pro obrábění za sucha i za mokra.



### GC4220(HC) - H25 (H15-H30)

Tvrdá nástrojová třída s tlustým CVD povlakem, určená pro lehké hrubovací až dokončovací obrábění do pásma nižších tvrdostí spadajících materiálů ISO H při nízkých rychlostech posuvu, středních řezných rychlostech a s velkou radiální hloubkou řezu, pro obrábění za sucha i za mokra.

## Doplňkové třídy



### GC1130 (HC) - H10 (H10-H20)

Tvrdá nástrojová třída s tenkým, technologií Zertivo™ nanášeným PVD povlakem, určená pro lehké hrubovací až dokončovací obrábění do pásma nižších tvrdostí spadajících materiálů ISO H při nízkých rychlostech posuvu, středních řezných rychlostech a s malou radiální hloubkou řezu, pro obrábění za sucha i za mokra.

\*Není-li třída GC1130 k dispozici, použijte třídu GC1030.



### CT530 (HT) - H25(H10-H25)

Středně tvrdá nepovlakovaná cermetová třída pro lehké dokončování za stabilních podmínek a za sucha.



### CB50 (BN) - H05 (H01-H10)

Tvrdá nástrojová třída s CBN hrotem, určená pro polodokončování až dokončování za velmi stabilních podmínek a za sucha. Její použití je vhodné v případě, že naprosto zásadní význam má rozměrová stabilita a dlouhá životnost nástroje.



### GC3040 (HC) - H25 (H20-H30)

Středně tvrdá nástrojová třída s tlustým CVD povlakem, kterou lze za nestabilních podmínek a za sucha použít jako alternativní náhradu za třídu GC4220.



### CC6190 (CN) - H10 (H05-H15)

Tvrdá keramická třída na bázi nitridu křemíku, určená pro lehké hrubování až polodokončovací obrábění tvrzené litiny za stabilních podmínek a za sucha.

#### Symbole označující druhy tvrdých řezných materiálů:

##### Slinuté karbidy:

HT Nepovlakovaný slinutý karbid, zvaný také cermet, obsahuje převážně karbidy titanu (TiC), nebo nitridy titanu (TiN) nebo obojí.

HC Slinuté karbidy stejné jako výše uvedené, ale s povlakem.

#### Keramika:

CN Nitridová keramika obsahuje převážně nitrid křemíku (Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>).

#### Nitrid bóru:

BN Polykrystalický kubický nitrid bóru<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Polykrystalický diamant a polykrystalický kubický nitrid bóru se také nazývají supertvrdé řezné materiály.



# Vrtání

## Vrtáky s výměnnými vrtacími hlavicemi

CoroDrill® 870 J4

## Vrtáky s VBD

CoroDrill® DS20 J26

CoroDrill® 880 J34

Nástroj pro vrtání na jádro J44

Břitové destičky Coromant U pro vrtání J47

## Jaké řešení pro vrtání vyhovuje vašim potřebám?

Pro vrtání děr malých až středně velkých průměrů jsou na výběr tři různá řešení:

- Vrtáky s výměnnými vrtacími hlavicemi
- Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami
- Monolitní karbidové vrtáky

Při výběru vhodného typu vrtáku je třeba uvážit celou řadu aspektů. Prvořadý význam má tolerance díry, hloubka vrtání a průměr. Dále je třeba vzít v úvahu obráběný materiál, konstrukci součástí, velikosti výrobní dávky a typ obráběcího stroje.

Obecně řečeno, symetrické vrtáky, jako jsou monolitní karbidové vrtáky nebo vrtáky s výměnnými vrtacími hlavicemi, umožňují dosažení užších tolerancí díry a použití vyšších pracovních rychlostí posuvu. Nemá-li prvořadý význam tolerance obráběné díry, jsou vysoce nákladově efektivní vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami. Protože pracují při nižších rychlostech posuvu, zatěžují obrobek menšími axiálními silami.

## Vyberte si vhodnou strategii

Vrtání se často provádí v pokročilé fázi výrobního procesu, kdy se díky předcházejícím operacím již značně zvýšila původní hodnota součástí. Vrtací aplikace, i když zdánlivě jednoduché, jsou složité operace, u kterých může mít případná špatná funkce nebo selhání nástroje jakož i to, že je nástroj používán nad rámec svých schopností, skutečně vážné následky. Z tohoto důvodu je velice důležité mít strategii umožňující vytvoření požadované díry.

### Vrtání hlubokých děr

- Proces vrtání hlubších děr vyžaduje použití delších nástrojů, které mají větší sklon k průhybu
- Třísky jsou odváděny na větší vzdálenost
- Při vrtání děr do hloubky 6-7xD vrtákem CoroDrill DS20 je nutné snížení rychlosti posuvu při vstupu do záběru a výstupu z něj. Rychlost posuvu při vstupu do záběru by měla být 75 % doporučené rychlosti posuvu, rychlost posuvu při výstupu ze záběru by měla být 0.05 mm/ot.

### Důležité faktory, které je třeba uvážit:






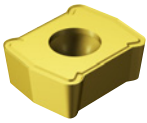



































- Vrtáte-li díru do hloubky větší než 6xD, pro vrták CoroDrill 870 nejprve vyvrtejte vodící díru
- Zajistěte dostatečně velký průtok řezné kapaliny umožňující spolehlivé odvádění třísek
- Hodnoty řezných parametrů upravte tak, abyste dosáhli přijatelného chování třísek, stability obráběcího procesu a především splnění požadavků na obráběnou díru

### Dosažení stability obráběcího procesu

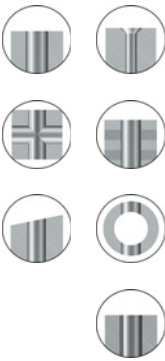
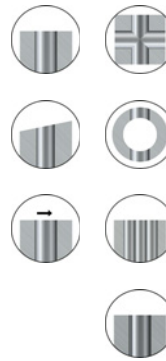
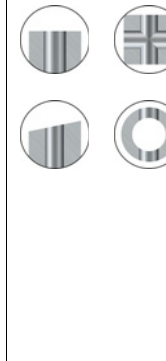
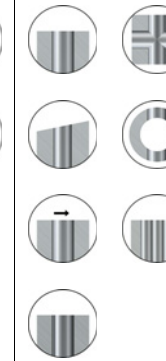

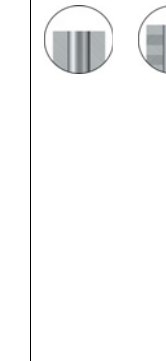
- Nejdůležitějším cílem při výběru strategie vrtání je stabilita obráběcího procesu
- Na dosažení tohoto cíle má vliv celá řada faktorů (řezná kapalina, upnutí obrobku, výkon stroje atd.)
- Vedle výše uvedených jsou dalším faktorem, který má značný vliv, řezné podmínky

### Upravte řezné podmínky s ohledem na optimalizaci obráběcího procesu proto, abyste:

- Zvýšili rychlost penetrace (zvýšením rychlosti posuvu)
- Prodloužili životnost nástroje (snížením řezné rychlosti)

	870	DS20	880	880	R416.7	R416
						
Druh vrtáku	Vrták s výměnnými vrtacími hlavicemi	Vrták s výměnitelnými břitovými destičkami	Vrták s výměnitelnými břitovými destičkami	Vrtáky s výměnitelnými břitovými destičkami pro vrtání děr velkých průměrů	Nástroj pro vrtání na jádro	Břitové destičky Coromant U pro vrtání
DC mm	10.00-33.00	15.00-40.00	12.00-63.50	65.00-84.00	60.00-110.00	
Aplikační oblasti dle ISO	    	     	     	     	     	     
ULDR	3-10 x DC	4-7 x DC	2-3 x DC	3-4 x DC	2.5 x DC	
TCHA	H9-H10	IT13-IT14	H12-H13	IT13	IT13	
Přívod řezné kapaliny	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnější	
Strana	<b>J4</b>	<b>J26</b>	<b>J34</b>	<b>J34</b>	<b>J44</b>	<b>J47</b>

Použití

					
---	---	---	--	---	---

# CoroDrill® 870

## Bezpečný a spolehlivý vrtací proces

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

Rozhraní mezi vrtací hlavicí a tělem vrtáku je naprosto jednoduché, přesné a stabilní. Odvádění třísek z díry je usnadňováno díky optimalizovanému tvaru drážek vrtáku a výměny vrtacích hlavic je možné provádět, i když nástroj zůstává upnutý v nástrojovém držáku, proto nedochází ke ztrátám drahocenného času v řezu. Nové nástrojové třídy a geometrie bříty umožňují bezpečný průběh záběru nástroje s optimalizovanou kontrolou utváření třísek, vysokou rychlostí penetrace a dlouhou, provozně spolehlivou životností nástroje.

### Použití

- Bezpečný a spolehlivý vrtací proces
- Snadná manipulace a bezpečná výměna vrtacích hlavic
- Optimalizovaná kontrola a odvádění třísek
- Dlouhá předvídatelná životnost nástroje a vysoká produktivita
- Nízké náklady na vyrobenou díru a skvělá kvalita díry



[www.sandvik.coromant.com/corodrill870](http://www.sandvik.coromant.com/corodrill870)

### Těla vrtáků

- Hloubka vrtání: až 10 × průměr díry
- Spojky: válcová stopka (ISO 9766)
- Tolerance díry: H9-H10

### Výměnné vrtací hlavice

- Snadná manipulace a bezpečná výměna vrtacích hlavic
- Zkrácení prostojů díky možnosti provádění výměn vrtacích hlavic přímo na stroji

### Geometrie vrtacích hlavic

- PM optimalizovaná pro obrábění materiálů ISO-P
- MM optimalizovaná pro obrábění materiálů ISO-M
- KM optimalizovaná pro obrábění materiálů ISO-K
- GP navržena jako univerzální typ vrtací hlavice pro obrábění všech typů materiálů

K dispozici jsou na zakázku vyráběné (Tailor Made) vrtáky s více průměry nebo zkosením určené pro výrobu děr s více průměry nebo zkosenou hranou v jediné operaci.

Mírně přitlačte vrtací hlavicí rukou k opěrným plochám a současně dotáhněte šroub předepsaným kroutícím momentem, uvedeným na těle vrtáku. S ohledem na bezpečnost a spolehlivost upnutí vrtacích hlavic přednostně použijte momentové šroubováky. Uvolnění hlavice se provede povolením šroubu asi o 1.5 otáčky.



### Tolerance díry (neplatí pro geometrii GP)

H9 - H10

Rozsah průměrů, mm		10.00-18.00	18.01-30.00	30.01-33.00
Tolerance díry, mm	3×DC-8×DC 10×DC	0/+0.043 0/+0.070	0/+0.052 0/+0.084	0/+0.062 0/+0.100



J6







J8



N6

**CoroDrill® 870****Přehled geometrií**

Geometrie	Informace o geometriích
PM	 <p>Geometrie -PM je považována za univerzální alternativu. I když je primárně určena pro obrábění nízkolegovaných a uhlíkových ocelí, nabízí rovněž velmi dobrou funkci a životnost při obrábění austenitických korozivzdorných ocelí a litin.</p>
MM	 <p>Geometrie MM má stejnou mikro- a makrogeometrii jako PM, má však vyztužené příčné ostří, což přináší zvýšení životnosti, především při obrábění korozivzdorných duplexních ocelí.</p>
KM	 <p>KM má shodnou mikrogeometrii jako PM. Rozdíl spočívá v tom, že KM má zkosené rohy, čímž je eliminována možnost poškození obrobku při dokončování průchozí díry.</p>
GP	 <p>Geometrie GP je určena pro vrtání vodicích děr. Vychází z geometrie PM, ale má větší úhel špičky a jinou třídu přesnosti.</p>

**Přehled nástrojových tříd****GC4334**

- Nový tlustý PVD povlak (AlTiN), který přináší zvýšení bezpečnosti a spolehlivosti řezné hrany, poskytuje odolnost proti vytváření nárůstku na břitu a vylamování drobných částí ostří.
- Houževnatý jemnozrný substrát s vysokým obsahem Cr, který nabízí vysokou spolehlivost a odolnost proti vylamování drobných částí ostří.
- První volba pro skupinu ISO P

**GC3334**

- Nový mnohovrstvý PVD povlak (AlTiCrN) se zvýšenou odolností proti otěru.
- Tvrdý jemnozrný substrát, který ještě více zvyšuje odolnost proti opotřebení.
- První volba pro obrábění materiálů ISO-K

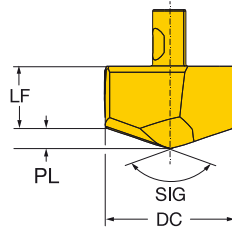
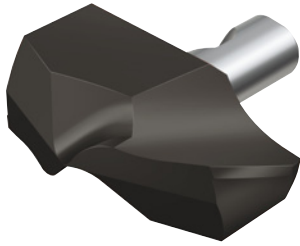
**GC2334**

- Nový tenký mnohovrstvý PVD povlak (AlTiCrN) se zvýšenou odolností proti odlupování, který lépe chrání vedlejší břity před vylamováním drobných částí ostří.
- Houževnatý jemnozrný substrát s vysokým obsahem Cr, který nabízí vysokou spolehlivost a odolnost proti vylamování drobných částí ostří.
- První volba pro obrábění materiálů ISO-M





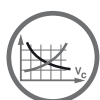
# Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
10.00	6 870-1000-6-PM	★					4.7	1.5	142°	H9
10.00	870-1000-6-MM		★				4.7	1.5	142°	H9
10.00	870-1000-6-KM	☆		★			4.4	1.8	142°	H9
10.00	870-1000-6-GP	★	★	★	☆	☆	4.6	1.1	152°	F9
10.10	870-1010-6-PM	★	☆		☆	☆	4.7	1.6	142°	H9
10.10	870-1010-6-MM		★			☆	4.7	1.6	142°	H9
10.10	870-1010-6-KM	☆		★			4.4	1.8	142°	H9
10.10	870-1010-6-GP	★	★	★	☆	☆	4.6	1.1	152°	F9
10.20	870-1020-6-PM	★	☆		☆	☆	4.6	1.6	142°	H9
10.20	870-1020-6-MM		★			☆	4.6	1.6	142°	H9
10.20	870-1020-6-KM	☆		★			4.3	1.9	142°	H9
10.20	870-1020-6-GP	★	★	★	☆	☆	4.6	1.1	152°	F9
10.30	870-1030-6-PM	★	☆		☆	☆	4.6	1.6	142°	H9
10.30	870-1030-6-MM		★			☆	4.6	1.6	142°	H9
10.30	870-1030-6-KM	☆		★			4.3	1.9	142°	H9
10.30	870-1030-6-GP	★	★	★	☆	☆	4.6	1.1	152°	F9
10.40	870-1040-6-PM	★	☆		☆	☆	4.6	1.6	142°	H9
10.40	870-1040-6-MM		★			☆	4.6	1.6	142°	H9
10.40	870-1040-6-KM	☆		★			4.3	1.9	142°	H9
10.40	870-1040-6-GP	★	★	★	☆	☆	4.6	1.1	152°	F9
10.50	7 870-1050-7-PM	★	☆		☆	☆	4.6	1.6	142°	H9
10.50	870-1050-7-MM		★			☆	4.6	1.6	142°	H9
10.50	870-1050-7-KM	☆		★			4.3	1.9	142°	H9
10.50	870-1050-7-GP	★	★	★	☆	☆	4.6	1.2	152°	F9
10.60	870-1060-7-PM	★	☆		☆	☆	4.6	1.6	142°	H9
10.60	870-1060-7-MM		★			☆	4.6	1.6	142°	H9
10.60	870-1060-7-KM	☆		★			4.3	1.9	142°	H9
10.60	870-1060-7-GP	★	★	★	☆	☆	4.6	1.2	152°	F9
10.70	870-1070-7-PM	★	☆		☆	☆	4.6	1.7	142°	H9
10.70	870-1070-7-MM		★			☆	4.6	1.7	142°	H9
10.70	870-1070-7-KM	☆		★			4.3	1.9	142°	H9
10.70	870-1070-7-GP	★	★	★	☆	☆	4.5	1.2	152°	F9
10.80	870-1080-7-PM	★	☆		☆	☆	4.5	1.7	142°	H9
10.80	870-1080-7-MM		★			☆	4.5	1.7	142°	H9
10.80	870-1080-7-KM	☆		★			4.3	2.0	142°	H9
10.80	870-1080-7-GP	★	★	★	☆	☆	4.5	1.2	152°	F9
10.90	870-1090-7-PM	★	☆		☆	☆	4.5	1.7	142°	H9
10.90	870-1090-7-MM		★			☆	4.5	1.7	142°	H9
10.90	870-1090-7-KM	☆		★			4.2	2.0	142°	H9
10.90	870-1090-7-GP	★	★	★	☆	☆	4.5	1.2	152°	F9



J6



J50



J5



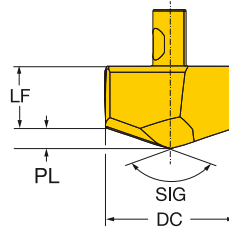
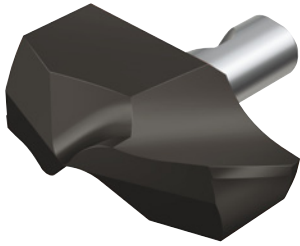
N23



N6



## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm					LF	PL	SIG	TCHA			
		P	M	K	N	S							
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334				
11.00	8 870-1100-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.2	1.7	142°	H9
11.00	870-1100-8-MM		★							5.2	1.7	142°	H9
11.00	870-1100-8-KM	☆		★						4.9	2.0	142°	H9
11.00	870-1100-8-GP	★	★		☆	☆	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.10	870-1110-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.2	1.7	142°	H9
11.10	870-1110-8-MM		★							5.2	1.7	142°	H9
11.10	870-1110-8-KM	☆		★						4.9	2.0	142°	H9
11.10	870-1110-8-GP	★	★		☆	☆	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.11	870-1111-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.2	1.7	142°	H9
11.11	870-1111-8-MM		★							5.2	1.7	142°	H9
11.11	870-1111-8-KM	☆		★						4.9	2.0	142°	H9
11.11	870-1111-8-GP	★	★		☆	☆	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.20	870-1120-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.2	1.7	142°	H9
11.20	870-1120-8-MM		★							5.2	1.7	142°	H9
11.20	870-1120-8-KM	☆		★						4.9	2.0	142°	H9
11.20	870-1120-8-GP	★	★		☆	☆	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.30	870-1130-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.2	1.7	142°	H9
11.30	870-1130-8-MM		★							5.2	1.7	142°	H9
11.30	870-1130-8-KM	☆		★						4.9	2.0	142°	H9
11.30	870-1130-8-GP	★	★		☆	☆	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.40	870-1140-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.2	1.8	142°	H9
11.40	870-1140-8-MM		★							5.2	1.8	142°	H9
11.40	870-1140-8-KM	☆		★						4.9	2.0	142°	H9
11.40	870-1140-8-GP	★	★		☆	☆	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.50	9 870-1150-9-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.50	870-1150-9-MM		★							5.1	1.8	142°	H9
11.50	870-1150-9-KM	☆		★						4.8	2.1	142°	H9
11.50	870-1150-9-GP	★	★		☆	☆	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.60	870-1160-9-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.60	870-1160-9-MM		★							5.1	1.8	142°	H9
11.60	870-1160-9-KM	☆		★						4.8	2.1	142°	H9
11.60	870-1160-9-GP	★	★		☆	☆	☆	☆	☆	5.2	1.3	152°	F9
11.70	870-1170-9-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.70	870-1170-9-MM		★							5.1	1.8	142°	H9
11.70	870-1170-9-KM	☆		★						4.8	2.2	142°	H9
11.70	870-1170-9-GP	★	★		☆	☆	☆	☆	☆	5.1	1.3	152°	F9
11.80	870-1180-9-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.80	870-1180-9-MM		★							5.1	1.8	142°	H9
11.80	870-1180-9-KM	☆		★						4.7	2.2	142°	H9
11.80	870-1180-9-GP	★	★		☆	☆	☆	☆	☆	5.1	1.3	152°	F9
11.90	870-1190-9-PM	★		☆		☆	☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.90	870-1190-9-MM		★							5.1	1.8	142°	H9
11.90	870-1190-9-KM	☆		★						4.7	2.2	142°	H9
11.90	870-1190-9-GP	★	★		☆	☆	☆	☆	☆	5.1	1.3	152°	F9



J6



J50



J5

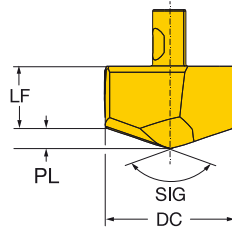
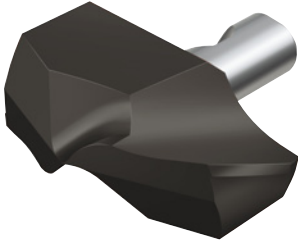


N23



N6

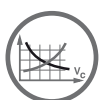
## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm					LF	PL	SIG	TCHA				
		P	M	K	N	S								
12.00	10	3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334					
12.00		★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.8	142°	H9	
12.00			★							5.7	1.8	142°	H9	
12.00		☆		★						5.3	2.2	142°	H9	
12.00		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9	
12.10		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.9	142°	H9	
12.10			★							5.7	1.9	142°	H9	
12.10		☆		★						5.3	2.2	142°	H9	
12.10		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9	
12.20		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9	
12.20			★							5.6	1.9	142°	H9	
12.20		☆		★						5.3	2.2	142°	H9	
12.20		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9	
12.30		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9	
12.30			★							5.6	1.9	142°	H9	
12.30		☆		★						5.3	2.2	142°	H9	
12.30		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9	
12.40		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9	
12.40			★							5.6	1.9	142°	H9	
12.40		☆		★						5.3	2.3	142°	H9	
12.40		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9	
12.50	11	★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9	
12.50			★							5.6	1.9	142°	H9	
12.50		☆		★						5.2	2.3	142°	H9	
12.50		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3	152°	F9	
12.60		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9	
12.60			★							5.6	1.9	142°	H9	
12.60		☆		★						5.2	2.3	142°	H9	
12.60		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4	152°	F9	
12.70		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	2.0	142°	H9	
12.70			★							5.6	2.0	142°	H9	
12.70		☆		★						5.2	2.3	142°	H9	
12.70		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4	152°	F9	
12.80		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.5	2.0	142°	H9	
12.80			★							5.5	2.0	142°	H9	
12.80		☆		★						5.2	2.3	142°	H9	
12.80		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4	152°	F9	
12.90		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.5	2.0	142°	H9	
12.90			★							5.5	2.0	142°	H9	
12.90		☆		★						5.2	2.3	142°	H9	
12.90		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4	152°	F9	



J6



J50



J5

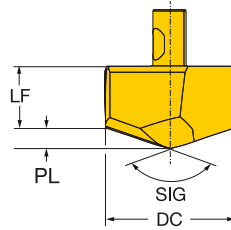
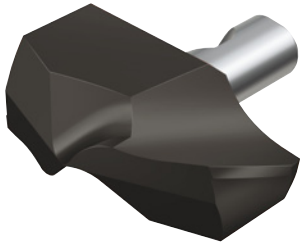


N23



N6

## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
13.00	12 870-1300-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.00	870-1300-12-PL	☆	★	☆	☆	☆	5.4	2.6	142°	H9	
13.00	870-1300-12-MM	☆	★	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.00	870-1300-12-KM	☆	☆	★	☆	☆	5.6	2.4	142°	H9	
13.00	870-1300-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9	
13.10	870-1310-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.10	870-1310-12-MM	☆	★	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.10	870-1310-12-KM	☆	☆	★	☆	☆	5.6	2.4	142°	H9	
13.10	870-1310-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9	
13.20	870-1320-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.20	870-1320-12-MM	☆	★	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.20	870-1320-12-KM	☆	☆	★	☆	☆	5.6	2.5	142°	H9	
13.20	870-1320-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9	
13.30	870-1330-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.30	870-1330-12-MM	☆	★	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.30	870-1330-12-KM	☆	☆	★	☆	☆	5.5	2.5	142°	H9	
13.30	870-1330-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9	
13.40	870-1340-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.40	870-1340-12-MM	☆	★	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.40	870-1340-12-KM	☆	☆	★	☆	☆	5.5	2.5	142°	H9	
13.40	870-1340-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9	
13.50	13 870-1350-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.50	870-1350-13-MM	☆	★	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.50	870-1350-13-KM	☆	☆	★	☆	☆	5.5	2.5	142°	H9	
13.50	870-1350-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.5	152°	F9	
13.60	870-1360-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.60	870-1360-13-MM	☆	★	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.60	870-1360-13-KM	☆	☆	★	☆	☆	5.5	2.5	142°	H9	
13.60	870-1360-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9	
13.70	870-1370-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.70	870-1370-13-MM	☆	★	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.70	870-1370-13-KM	☆	☆	★	☆	☆	5.5	2.5	142°	H9	
13.70	870-1370-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9	
13.80	870-1380-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.80	870-1380-13-MM	☆	★	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.80	870-1380-13-KM	☆	☆	★	☆	☆	5.5	2.6	142°	H9	
13.80	870-1380-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9	
13.90	870-1390-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.90	870-1390-13-MM	☆	★	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.90	870-1390-13-KM	☆	☆	★	☆	☆	5.4	2.6	142°	H9	
13.90	870-1390-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9	



J6



J50



J5

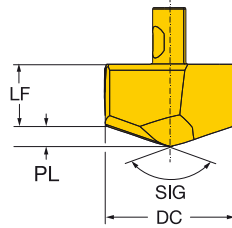
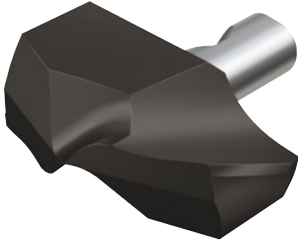


N23



N6

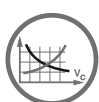
## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
14.00	870-1400-14-PM	★					6.6	2.1	142°	H9
14.00	870-1400-14-MM		★				6.6	2.1	142°	H9
14.00	870-1400-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.00	870-1400-14-GP	★	★		☆		6.7	1.5	152°	F9
14.10	870-1410-14-PM	★			☆		6.6	2.2	142°	H9
14.10	870-1410-14-MM		★			☆	6.6	2.2	142°	H9
14.10	870-1410-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.10	870-1410-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.20	870-1420-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.20	870-1420-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.20	870-1420-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.20	870-1420-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.29	870-1429-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.29	870-1429-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.29	870-1429-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.29	870-1429-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.30	870-1430-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.30	870-1430-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.30	870-1430-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.30	870-1430-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.40	870-1440-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.40	870-1440-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.40	870-1440-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.40	870-1440-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.50	870-1450-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.50	870-1450-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.50	870-1450-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.50	870-1450-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.6	152°	F9
14.60	870-1460-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.60	870-1460-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.60	870-1460-14-KM	☆		★			6.0	2.7	142°	H9
14.60	870-1460-14-GP	★	★	★	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.70	870-1470-14-PM	★			☆		6.5	2.3	142°	H9
14.70	870-1470-14-MM		★			☆	6.5	2.3	142°	H9
14.70	870-1470-14-KM	☆		★			6.0	2.7	142°	H9
14.70	870-1470-14-GP	★	★	★	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.80	870-1480-14-PM	★			☆		6.4	2.3	142°	H9
14.80	870-1480-14-MM		★			☆	6.4	2.3	142°	H9
14.80	870-1480-14-KM	☆		★			6.0	2.7	142°	H9
14.80	870-1480-14-GP	★	★	★	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.90	870-1490-14-PM	★			☆		6.4	2.3	142°	H9
14.90	870-1490-14-MM		★			☆	6.4	2.3	142°	H9
14.90	870-1490-14-KM	☆		★			6.0	2.7	142°	H9
14.90	870-1490-14-GP	★	★	★	☆		6.6	1.6	152°	F9



J6



J50



J5

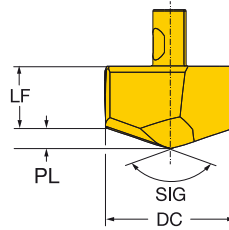
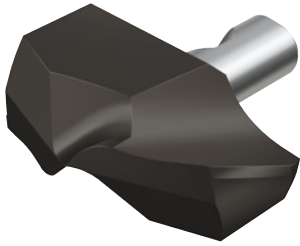


N23



N6

## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm						LF	PL	SIG	TCHA		
		P	M	K	N	S							
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334				
15.00	15 870-1500-15-PM	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.00	870-1500-15-MM		★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.00	870-1500-15-KM	☆		★						6.5	2.8	142°	H9
15.00	870-1500-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.10	870-1510-15-PM	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.10	870-1510-15-MM		★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.10	870-1510-15-KM	☆		★						6.5	2.8	142°	H9
15.10	870-1510-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.20	870-1520-15-PM	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.20	870-1520-15-MM		★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.20	870-1520-15-KM	☆		★						6.5	2.8	142°	H9
15.20	870-1520-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.30	870-1530-15-PM	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.30	870-1530-15-MM		★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.30	870-1530-15-KM	☆		★						6.5	2.8	142°	H9
15.30	870-1530-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.40	870-1540-15-PM	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.4	142°	H9
15.40	870-1540-15-MM		★					☆		7.0	2.4	142°	H9
15.40	870-1540-15-KM	☆		★						6.5	2.9	142°	H9
15.40	870-1540-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.50	870-1550-15-PM	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.50	870-1550-15-MM		★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.50	870-1550-15-KM	☆		★						6.4	2.9	142°	H9
15.50	870-1550-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.7	152°	F9
15.60	870-1560-15-PM	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.60	870-1560-15-MM		★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.60	870-1560-15-KM	☆		★						6.4	2.9	142°	H9
15.60	870-1560-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.70	870-1570-15-PM	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.70	870-1570-15-MM		★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.70	870-1570-15-KM	☆		★						6.4	2.9	142°	H9
15.70	870-1570-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.80	870-1580-15-PM	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.80	870-1580-15-MM		★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.80	870-1580-15-KM	☆		★						6.4	2.9	142°	H9
15.80	870-1580-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.88	870-1588-15-PM	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.88	870-1588-15-PL	☆		★						6.0	3.3	142°	H9
15.88	870-1588-15-MM		★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.88	870-1588-15-KM	☆		★						6.4	2.9	142°	H9
15.88	870-1588-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.90	870-1590-15-PM	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.90	870-1590-15-MM		★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.90	870-1590-15-KM	☆		★						6.4	2.9	142°	H9
15.90	870-1590-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9



J6



J50



J5

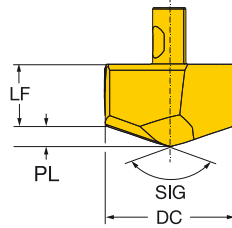
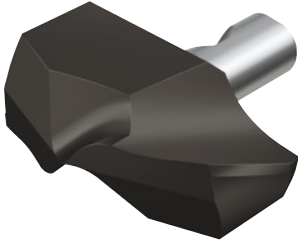


N23



N6

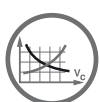
## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
16.00	870-1600-16-PM	★						7.6	2.4	142°	H9
16.00	870-1600-16-MM		★					7.6	2.4	142°	H9
16.00	870-1600-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.00	870-1600-16-GP	★	★		☆			7.8	1.7	152°	F9
16.10	870-1610-16-PM	★			☆	☆		7.6	2.4	142°	H9
16.10	870-1610-16-MM		★			☆		7.6	2.4	142°	H9
16.10	870-1610-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.10	870-1610-16-GP	★	★	★	☆			7.8	1.7	152°	F9
16.13	870-1613-16-PM	★			☆	☆		7.6	2.5	142°	H9
16.13	870-1613-16-PL	☆		★				6.7	3.3	142°	H9
16.13	870-1613-16-MM		★			☆		7.6	2.5	142°	H9
16.13	870-1613-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.13	870-1613-16-GP	★	★	★	☆			7.8	1.7	152°	F9
16.20	870-1620-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.20	870-1620-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.20	870-1620-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.20	870-1620-16-GP	★	★	★	☆			7.8	1.7	152°	F9
16.30	870-1630-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.30	870-1630-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.30	870-1630-16-KM	☆		★				7.0	3.1	142°	H9
16.30	870-1630-16-GP	★	★	★	☆			7.8	1.7	152°	F9
16.40	870-1640-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.40	870-1640-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.40	870-1640-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.40	870-1640-16-GP	★	★	★	☆			7.8	1.7	152°	F9
16.50	870-1650-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.50	870-1650-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.50	870-1650-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.50	870-1650-16-GP	★	★	★	☆			7.8	1.8	152°	F9
16.60	870-1660-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.60	870-1660-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.60	870-1660-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.60	870-1660-16-GP	★	★	★	☆			7.7	1.8	152°	F9
16.70	870-1670-16-PM	★			☆	☆		7.5	2.5	142°	H9
16.70	870-1670-16-MM		★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.70	870-1670-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.70	870-1670-16-GP	★	★	★	☆			7.7	1.8	152°	F9
16.80	870-1680-16-PM	★			☆	☆		7.4	2.6	142°	H9
16.80	870-1680-16-MM		★			☆		7.4	2.6	142°	H9
16.80	870-1680-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.80	870-1680-16-GP	★	★	★	☆			7.7	1.8	152°	F9
16.90	870-1690-16-PM	★			☆	☆		7.4	2.6	142°	H9
16.90	870-1690-16-MM		★			☆		7.4	2.6	142°	H9
16.90	870-1690-16-KM	☆		★				6.9	3.2	142°	H9
16.90	870-1690-16-GP	★	★	★	☆			7.7	1.8	152°	F9



J6



J50



J5

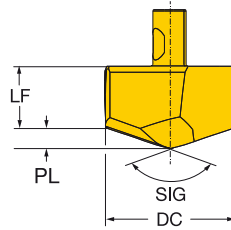
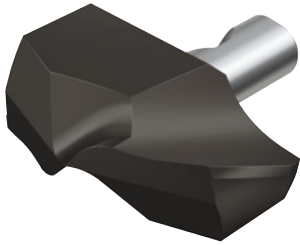


N23



N6

## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
17.00	870-1700-17-PM	★						8.0	2.6	142°	H9
17.00	870-1700-17-MM		★					8.0	2.6	142°	H9
17.00	870-1700-17-KM	☆		★				7.4	3.2	142°	H9
17.00	870-1700-17-GP	★	★					8.2	1.8	152°	F9
17.10	870-1710-17-PM	★						8.0	2.6	142°	H9
17.10	870-1710-17-MM		★					8.0	2.6	142°	H9
17.10	870-1710-17-KM	☆		★				7.4	3.2	142°	H9
17.10	870-1710-17-GP	★	★	★				8.2	1.8	152°	F9
17.20	870-1720-17-PM	★						8.0	2.6	142°	H9
17.20	870-1720-17-MM		★					8.0	2.6	142°	H9
17.20	870-1720-17-KM	☆		★				7.3	3.3	142°	H9
17.20	870-1720-17-GP	★	★	★				8.2	1.8	152°	F9
17.30	870-1730-17-PM	★						8.0	2.6	142°	H9
17.30	870-1730-17-MM		★					8.0	2.6	142°	H9
17.30	870-1730-17-KM	☆		★				7.3	3.3	142°	H9
17.30	870-1730-17-GP	★	★	★				8.2	1.8	152°	F9
17.40	870-1740-17-PM	★						8.0	2.7	142°	H9
17.40	870-1740-17-MM		★					8.0	2.7	142°	H9
17.40	870-1740-17-KM	☆		★				7.3	3.3	142°	H9
17.40	870-1740-17-GP	★	★	★				8.2	1.8	152°	F9
17.46	870-1746-17-PM	★						7.9	2.7	142°	H9
17.46	870-1746-17-MM		★					7.9	2.7	142°	H9
17.46	870-1746-17-KM	☆		★				7.3	3.3	142°	H9
17.46	870-1746-17-GP	★	★	★				8.2	1.8	152°	F9
17.50	870-1750-17-PM	★						7.9	2.7	142°	H9
17.50	870-1750-17-MM		★					7.9	2.7	142°	H9
17.50	870-1750-17-KM	☆		★				7.3	3.3	142°	H9
17.50	870-1750-17-GP	★	★	★				8.2	1.9	152°	F9
17.60	870-1760-17-PM	★						7.9	2.7	142°	H9
17.60	870-1760-17-MM		★					7.9	2.7	142°	H9
17.60	870-1760-17-KM	☆		★				7.3	3.3	142°	H9
17.60	870-1760-17-GP	★	★	★				8.1	1.9	152°	F9
17.70	870-1770-17-PM	★						7.9	2.7	142°	H9
17.70	870-1770-17-MM		★					7.9	2.7	142°	H9
17.70	870-1770-17-KM	☆		★				7.3	3.3	142°	H9
17.70	870-1770-17-GP	★	★	★				8.1	1.9	152°	F9
17.80	870-1780-17-PM	★						7.9	2.7	142°	H9
17.80	870-1780-17-MM		★					7.9	2.7	142°	H9
17.80	870-1780-17-KM	☆		★				7.2	3.4	142°	H9
17.80	870-1780-17-GP	★	★	★				8.1	1.9	152°	F9
17.90	870-1790-17-PM	★						7.9	2.7	142°	H9
17.90	870-1790-17-MM		★					7.9	2.7	142°	H9
17.90	870-1790-17-KM	☆		★				7.2	3.4	142°	H9
17.90	870-1790-17-GP	★	★	★				8.1	1.9	152°	F9



J6



J50



J5

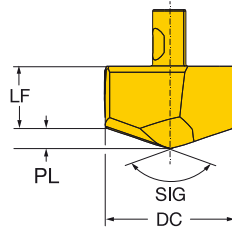
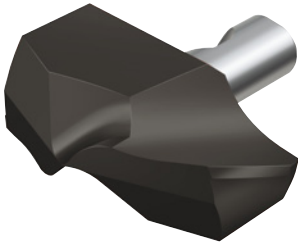


N23



N6

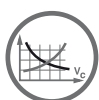
## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednávací kód	Rozměry, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
18.00	18 870-1800-18-PM	★					8.6	2.7	142°	H9
18.00	870-1800-18-MM		★				8.6	2.7	142°	H9
18.00	870-1800-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9
18.00	870-1800-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.10	870-1810-18-PM	★	☆		☆	☆	8.6	2.7	142°	H9
18.10	870-1810-18-MM		★			☆	8.6	2.7	142°	H9
18.10	870-1810-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9
18.10	870-1810-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.20	870-1820-18-PM	★	☆		☆	☆	8.6	2.8	142°	H9
18.20	870-1820-18-MM		★			☆	8.6	2.8	142°	H9
18.20	870-1820-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9
18.20	870-1820-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.30	870-1830-18-PM	★	☆		☆	☆	8.5	2.8	142°	H9
18.30	870-1830-18-MM		★			☆	8.5	2.8	142°	H9
18.30	870-1830-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9
18.30	870-1830-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.40	870-1840-18-PM	★	☆		☆	☆	8.5	2.8	142°	H9
18.40	870-1840-18-MM		★			☆	8.5	2.8	142°	H9
18.40	870-1840-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9
18.40	870-1840-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.50	870-1850-18-PM	★	☆		☆	☆	8.5	2.8	142°	H9
18.50	870-1850-18-MM		★			☆	8.5	2.8	142°	H9
18.50	870-1850-18-KM	☆		★			7.9	3.5	142°	H9
18.50	870-1850-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.60	870-1860-18-PM	★	☆		☆	☆	8.5	2.8	142°	H9
18.60	870-1860-18-MM		★			☆	8.5	2.8	142°	H9
18.60	870-1860-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9
18.60	870-1860-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	2.0	152°	F9
18.70	870-1870-18-PM	★	☆		☆	☆	8.5	2.8	142°	H9
18.70	870-1870-18-MM		★			☆	8.5	2.8	142°	H9
18.70	870-1870-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9
18.70	870-1870-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.7	2.0	152°	F9
18.80	870-1880-18-PM	★	☆		☆	☆	8.5	2.9	142°	H9
18.80	870-1880-18-MM		★			☆	8.5	2.9	142°	H9
18.80	870-1880-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9
18.80	870-1880-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.7	2.0	152°	F9
18.90	870-1890-18-PM	★	☆		☆	☆	8.4	2.9	142°	H9
18.90	870-1890-18-MM		★			☆	8.4	2.9	142°	H9
18.90	870-1890-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9
18.90	870-1890-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.7	2.0	152°	F9



J6



J50



J5



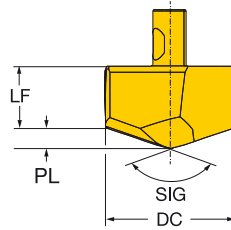
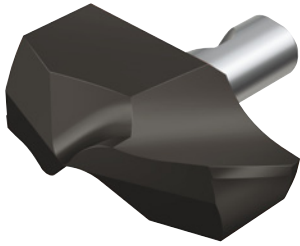
N23



N6



## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
19.00	870-1900-19-PM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.00	870-1900-19-MM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.00	870-1900-19-KM	☆	★	★	★	★	8.3	3.6	142°	H9	
19.00	870-1900-19-GP	★	★	★	★	★	9.2	2.0	152°	F9	
19.05	870-1905-19-PM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.05	870-1905-19-PL	☆	★	★	★	★	8.0	3.8	142°	H9	
19.05	870-1905-19-MM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.05	870-1905-19-KM	☆	★	★	★	★	8.3	3.6	142°	H9	
19.05	870-1905-19-GP	★	★	★	★	★	9.2	2.0	152°	F9	
19.10	870-1910-19-PM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.10	870-1910-19-MM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.10	870-1910-19-KM	☆	★	★	★	★	8.3	3.6	142°	H9	
19.10	870-1910-19-GP	★	★	★	★	★	9.2	2.0	152°	F9	
19.20	870-1920-19-PM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.20	870-1920-19-PL	☆	★	★	★	★	8.0	3.9	142°	H9	
19.20	870-1920-19-MM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.20	870-1920-19-KM	☆	★	★	★	★	8.3	3.6	142°	H9	
19.20	870-1920-19-GP	★	★	★	★	★	9.2	2.0	152°	F9	
19.25	870-1925-19-PM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.25	870-1925-19-PL	☆	★	★	★	★	8.0	3.9	142°	H9	
19.25	870-1925-19-MM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.25	870-1925-19-KM	☆	★	★	★	★	8.3	3.6	142°	H9	
19.25	870-1925-19-GP	★	★	★	★	★	9.2	2.0	152°	F9	
19.30	870-1930-19-PM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.30	870-1930-19-PL	☆	★	★	★	★	8.0	4.0	142°	H9	
19.30	870-1930-19-MM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.30	870-1930-19-KM	☆	★	★	★	★	8.3	3.6	142°	H9	
19.30	870-1930-19-GP	★	★	★	★	★	9.2	2.0	152°	F9	
19.40	870-1940-19-PM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.40	870-1940-19-MM	★	★	★	★	★	9.0	2.9	142°	H9	
19.40	870-1940-19-KM	☆	★	★	★	★	8.2	3.7	142°	H9	
19.40	870-1940-19-GP	★	★	★	★	★	9.2	2.0	152°	F9	
19.50	870-1950-19-PM	★	★	★	★	★	8.9	3.0	142°	H9	
19.50	870-1950-19-MM	★	★	★	★	★	8.9	3.0	142°	H9	
19.50	870-1950-19-KM	☆	★	★	★	★	8.2	3.7	142°	H9	
19.50	870-1950-19-GP	★	★	★	★	★	9.2	2.1	152°	F9	
19.60	870-1960-19-PM	★	★	★	★	★	8.9	3.0	142°	H9	
19.60	870-1960-19-MM	★	★	★	★	★	8.9	3.0	142°	H9	
19.60	870-1960-19-KM	☆	★	★	★	★	8.2	3.7	142°	H9	
19.60	870-1960-19-GP	★	★	★	★	★	9.1	2.1	152°	F9	
19.70	870-1970-19-PM	★	★	★	★	★	8.9	3.0	142°	H9	
19.70	870-1970-19-MM	★	★	★	★	★	8.9	3.0	142°	H9	
19.70	870-1970-19-KM	☆	★	★	★	★	8.2	3.7	142°	H9	
19.70	870-1970-19-GP	★	★	★	★	★	9.1	2.1	152°	F9	
19.80	870-1980-19-PM	★	★	★	★	★	8.9	3.0	142°	H9	
19.80	870-1980-19-MM	★	★	★	★	★	8.9	3.0	142°	H9	
19.80	870-1980-19-KM	☆	★	★	★	★	8.2	3.7	142°	H9	
19.80	870-1980-19-GP	★	★	★	★	★	9.1	2.1	152°	F9	
19.90	870-1990-19-PM	★	★	★	★	★	8.9	3.0	142°	H9	
19.90	870-1990-19-MM	★	★	★	★	★	8.9	3.0	142°	H9	
19.90	870-1990-19-KM	☆	★	★	★	★	8.2	3.7	142°	H9	
19.90	870-1990-19-GP	★	★	★	★	★	9.1	2.1	152°	F9	



J6



J50



J5

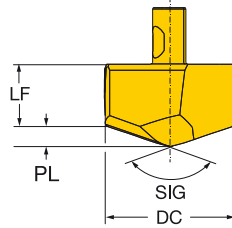
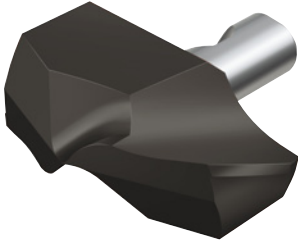


N23



N6

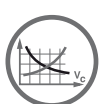
## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
20.00	870-2000-20-PM	★					9.5	3.0	142°	H9
20.00	870-2000-20-MM		★				9.5	3.0	142°	H9
20.00	870-2000-20-KM	☆		★			8.7	3.8	142°	H9
20.00	870-2000-20-GP	★	★		★		9.7	2.1	152°	F9
20.10	870-2010-20-PM	★					9.5	3.0	142°	H9
20.10	870-2010-20-MM		★				9.5	3.0	142°	H9
20.10	870-2010-20-KM	☆		★			8.7	3.8	142°	H9
20.10	870-2010-20-GP	★	★	★			9.7	2.1	152°	F9
20.20	870-2020-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9
20.20	870-2020-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9
20.20	870-2020-20-KM	☆		★			8.7	3.9	142°	H9
20.20	870-2020-20-GP	★	★	★			9.7	2.1	152°	F9
20.30	870-2030-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9
20.30	870-2030-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9
20.30	870-2030-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.30	870-2030-20-GP	★	★	★			9.7	2.1	152°	F9
20.40	870-2040-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9
20.40	870-2040-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9
20.40	870-2040-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.40	870-2040-20-GP	★	★	★			9.7	2.1	152°	F9
20.50	870-2050-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9
20.50	870-2050-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9
20.50	870-2050-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.50	870-2050-20-GP	★	★	★			9.7	2.2	152°	F9
20.60	870-2060-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9
20.60	870-2060-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9
20.60	870-2060-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.60	870-2060-20-GP	★	★	★			9.7	2.2	152°	F9
20.64	870-2064-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9
20.64	870-2064-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9
20.64	870-2064-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.64	870-2064-20-GP	★	★	★			9.6	2.2	152°	F9
20.70	870-2070-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9
20.70	870-2070-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9
20.70	870-2070-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.70	870-2070-20-GP	★	★	★			9.6	2.2	152°	F9
20.80	870-2080-20-PM	★					9.3	3.2	142°	H9
20.80	870-2080-20-MM		★				9.3	3.2	142°	H9
20.80	870-2080-20-KM	☆		★			8.6	4.0	142°	H9
20.80	870-2080-20-GP	★	★	★			9.6	2.2	152°	F9
20.90	870-2090-20-PM	★					9.3	3.2	142°	H9
20.90	870-2090-20-MM		★				9.3	3.2	142°	H9
20.90	870-2090-20-KM	☆		★			8.5	4.0	142°	H9
20.90	870-2090-20-GP	★	★	★			9.6	2.2	152°	F9



J6



J50



J5

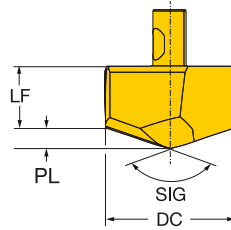
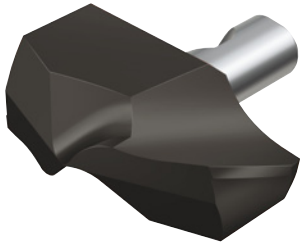


N23



N6

## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
21.00	870-2100-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.00	870-2100-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.00	870-2100-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.00	870-2100-21-GP	★	★				10.3	2.2	152°	F9
21.10	870-2110-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.10	870-2110-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.10	870-2110-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.10	870-2110-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.20	870-2120-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.20	870-2120-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.20	870-2120-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.20	870-2120-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.30	870-2130-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.30	870-2130-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.30	870-2130-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.30	870-2130-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.40	870-2140-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.40	870-2140-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.40	870-2140-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.40	870-2140-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.50	870-2150-21-PM	★					10.0	3.3	142°	H9
21.50	870-2150-21-MM		★				10.0	3.3	142°	H9
21.50	870-2150-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.50	870-2150-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.60	870-2160-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.60	870-2160-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.60	870-2160-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.60	870-2160-21-GP	★	★	★			10.3	2.3	152°	F9
21.70	870-2170-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.70	870-2170-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.70	870-2170-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.70	870-2170-21-GP	★	★	★			10.2	2.3	152°	F9
21.80	870-2180-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.80	870-2180-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.80	870-2180-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.80	870-2180-21-GP	★	★	★			10.2	2.3	152°	F9
21.90	870-2190-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.90	870-2190-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.90	870-2190-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.90	870-2190-21-GP	★	★	★			10.2	2.3	152°	F9



J6



J50



J5

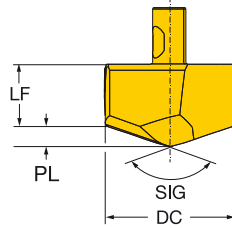
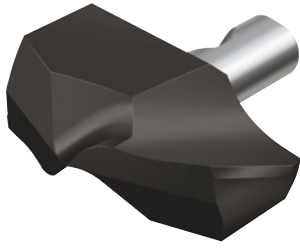


N23

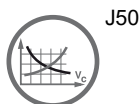


N6

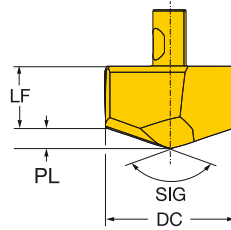
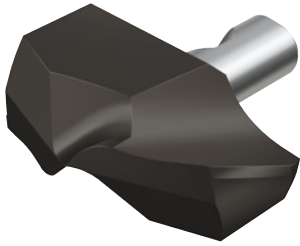
# Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
22.00	870-2200-22-PM	★					10.5	3.3	142°	H9
22.00	870-2200-22-MM		★				10.5	3.3	142°	H9
22.00	870-2200-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.00	870-2200-22-GP	★	★		☆		10.8	2.3	152°	F9
22.10	870-2210-22-PM	★			☆		10.5	3.3	142°	H9
22.10	870-2210-22-MM		★			☆	10.5	3.3	142°	H9
22.10	870-2210-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.10	870-2210-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.20	870-2220-22-PM	★			☆		10.5	3.4	142°	H9
22.20	870-2220-22-PL	☆	★				9.3	4.5	142°	H9
22.20	870-2220-22-MM		★			☆	10.5	3.4	142°	H9
22.20	870-2220-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.20	870-2220-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.23	870-2223-22-PM	★			☆		10.5	3.4	142°	H9
22.23	870-2223-22-MM		★			☆	10.5	3.4	142°	H9
22.23	870-2223-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.23	870-2223-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.30	870-2230-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.30	870-2230-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.30	870-2230-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.30	870-2230-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.40	870-2240-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.40	870-2240-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.40	870-2240-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.40	870-2240-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.50	870-2250-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.50	870-2250-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.50	870-2250-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.50	870-2250-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.4	152°	F9
22.60	870-2260-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.60	870-2260-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.60	870-2260-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.60	870-2260-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9
22.70	870-2270-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.70	870-2270-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.70	870-2270-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.70	870-2270-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9
22.80	870-2280-22-PM	★			☆		10.4	3.5	142°	H9
22.80	870-2280-22-MM		★			☆	10.4	3.5	142°	H9
22.80	870-2280-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.80	870-2280-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9
22.90	870-2290-22-PM	★			☆		10.3	3.5	142°	H9
22.90	870-2290-22-MM		★			☆	10.3	3.5	142°	H9
22.90	870-2290-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.90	870-2290-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9



## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
23.00	870-2300-23-PM	★						11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-MM		★					11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-KM	☆		★				10.1	4.4	142°	H9
23.00	870-2300-23-GP	★	★					11.4	2.4	152°	F9
23.10	870-2310-23-PM	★						11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-MM		★					11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-KM	☆		★				10.1	4.4	142°	H9
23.10	870-2310-23-GP	★	★	★				11.4	2.4	152°	F9
23.20	870-2320-23-PM	★						11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-MM		★					11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-KM	☆		★				10.1	4.4	142°	H9
23.20	870-2320-23-GP	★	★	★				11.4	2.4	152°	F9
23.30	870-2330-23-PM	★						11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-MM		★					11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-KM	☆		★				10.1	4.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-GP	★	★	★				11.4	2.4	152°	F9
23.40	870-2340-23-PM	★						11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-MM		★					11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-GP	★	★	★				11.4	2.4	152°	F9
23.50	870-2350-23-PM	★						11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-MM		★					11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-GP	★	★	★				11.4	2.4	152°	F9
23.60	870-2360-23-PM	★						10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-MM		★					10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.60	870-2360-23-GP	★	★	★				11.4	2.4	152°	F9
23.70	870-2370-23-PM	★						10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-MM		★					10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.70	870-2370-23-GP	★	★	★				11.4	2.5	152°	F9
23.80	870-2380-23-PM	★						10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-PL	☆		★				9.7	4.8	142°	H9
23.80	870-2380-23-MM		★					10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.80	870-2380-23-GP	★	★	★				11.3	2.5	152°	F9
23.81	870-2381-23-PM	★						10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-MM		★					10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.81	870-2381-23-GP	★	★	★				11.3	2.5	152°	F9
23.90	870-2390-23-PM	★						10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-MM		★					10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-KM	☆		★				10.0	4.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-GP	★	★	★				11.3	2.5	152°	F9



J6



J50



J5

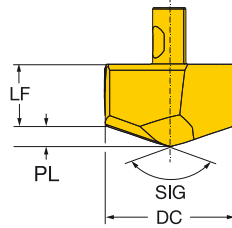
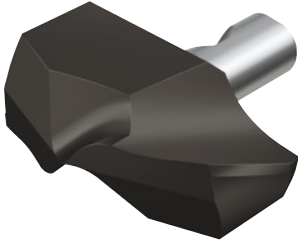


N23



N6

## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
24.00	870-2400-24-PM	★					11.4	3.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-MM		★				11.4	3.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-KM	☆		★			10.4	4.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-GP	★	★		★		11.8	2.5	152°	F9
24.10	870-2410-24-PM	★					11.4	3.6	142°	H9
24.10	870-2410-24-MM		★				11.4	3.6	142°	H9
24.10	870-2410-24-KM	☆		★			10.4	4.7	142°	H9
24.10	870-2410-24-GP	★	★	★			11.8	2.5	152°	F9
24.20	870-2420-24-PM	★					11.4	3.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-MM		★				11.4	3.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-GP	★	★	★			11.8	2.5	152°	F9
24.30	870-2430-24-PM	★					11.3	3.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-MM		★				11.3	3.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-GP	★	★	★			11.8	2.5	152°	F9
24.40	870-2440-24-PM	★					11.3	3.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-MM		★				11.3	3.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-GP	★	★	★			11.8	2.6	152°	F9
24.50	870-2450-24-PM	★					11.3	3.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-MM		★				11.3	3.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-GP	★	★	★			11.7	2.6	152°	F9
24.60	870-2460-24-PM	★					11.3	3.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-MM		★				11.3	3.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-GP	★	★	★			11.7	2.6	152°	F9
24.70	870-2470-24-PM	★					11.3	3.7	142°	H9
24.70	870-2470-24-MM		★				11.3	3.7	142°	H9
24.70	870-2470-24-KM	☆		★			10.3	4.8	142°	H9
24.70	870-2470-24-GP	★	★	★			11.7	2.6	152°	F9
24.80	870-2480-24-PM	★					11.3	3.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-MM		★				11.3	3.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-KM	☆		★			10.2	4.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-GP	★	★	★			11.7	2.6	152°	F9
24.90	870-2490-24-PM	★					11.2	3.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-MM		★				11.2	3.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-KM	☆		★			10.2	4.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-GP	★	★	★			11.7	2.6	152°	F9



J6



J50



J5

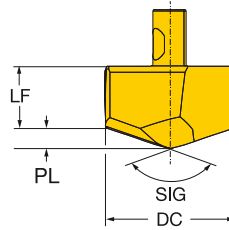
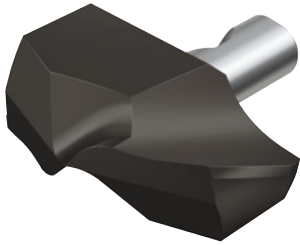


N23



N6

## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm						LF	PL	SIG	TCHA				
		P		M		K						N		S	
		3334	4334	2334	4334	3334	4334					2334	4334	3334	4334
25.00	25	870-2500-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.9	3.8	142°	H9				
25.00		870-2500-25-MM		★				11.9	3.8	142°	H9				
25.00		870-2500-25-KM	☆		★			10.9	4.8	142°	H9				
25.00		870-2500-25-GP	★	★	★	☆	☆	12.3	2.6	152°	F9				
25.10		870-2510-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.9	3.8	142°	H9				
25.10		870-2510-25-MM		★				11.9	3.8	142°	H9				
25.10		870-2510-25-KM	☆		★			10.9	4.8	142°	H9				
25.10		870-2510-25-GP	★	★	★	☆	☆	12.3	2.7	152°	F9				
25.20		870-2520-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.9	3.8	142°	H9				
25.20		870-2520-25-MM		★				11.9	3.8	142°	H9				
25.20		870-2520-25-KM	☆		★			10.9	4.8	142°	H9				
25.20		870-2520-25-GP	★	★	★	☆	☆	12.2	2.7	152°	F9				
25.30		870-2530-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.9	3.8	142°	H9				
25.30		870-2530-25-MM		★				11.9	3.8	142°	H9				
25.30		870-2530-25-KM	☆		★			10.9	4.8	142°	H9				
25.30		870-2530-25-GP	★	★	★	☆	☆	12.2	2.7	152°	F9				
25.40		870-2540-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.9	3.8	142°	H9				
25.40		870-2540-25-MM		★				11.9	3.8	142°	H9				
25.40		870-2540-25-KM	☆		★			10.9	4.8	142°	H9				
25.40		870-2540-25-GP	★	★	★	☆	☆	12.2	2.7	152°	F9				
25.50		870-2550-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.9	3.8	142°	H9				
25.50		870-2550-25-MM		★				11.9	3.8	142°	H9				
25.50		870-2550-25-KM	☆		★			10.9	4.9	142°	H9				
25.50		870-2550-25-GP	★	★	★	☆	☆	12.2	2.7	152°	F9				
25.60		870-2560-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.8	3.9	142°	H9				
25.60		870-2560-25-MM		★				11.8	3.9	142°	H9				
25.60		870-2560-25-KM	☆		★			10.8	4.9	142°	H9				
25.60		870-2560-25-GP	★	★	★	☆	☆	12.2	2.7	152°	F9				
25.65		870-2565-25-PL	☆	★				10.5	5.2	142°	H9				
25.70		870-2570-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.8	3.9	142°	H9				
25.70		870-2570-25-MM		★				11.8	3.9	142°	H9				
25.70		870-2570-25-KM	☆		★			10.8	4.9	142°	H9				
25.70		870-2570-25-GP	★	★	★	☆	☆	12.2	2.7	152°	F9				
25.80		870-2580-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.8	3.9	142°	H9				
25.80		870-2580-25-MM		★				11.8	3.9	142°	H9				
25.80		870-2580-25-KM	☆		★			10.8	4.9	142°	H9				
25.80		870-2580-25-GP	★	★	★	☆	☆	12.1	2.8	152°	F9				
25.90		870-2590-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.8	3.9	142°	H9				
25.90		870-2590-25-MM		★				11.8	3.9	142°	H9				
25.90		870-2590-25-KM	☆		★			10.8	4.9	142°	H9				
25.90		870-2590-25-GP	★	★	★	☆	☆	12.1	2.8	152°	F9				
26.00	26	870-2600-26-PM	★	☆	☆	☆	☆	12.5	3.9	142°	H9				
26.00		870-2600-26-MM		★				12.5	3.9	142°	H9				
26.00		870-2600-26-KM	☆		★			11.4	5.0	142°	H9				
26.00		870-2600-26-GP	★	★	★	☆	☆	12.9	2.7	152°	F9				
26.50		870-2650-26-PM	★	☆	☆	☆	☆	12.4	4.0	142°	H9				
26.50		870-2650-26-MM		★				12.4	4.0	142°	H9				
26.50		870-2650-26-KM	☆		★			11.3	5.1	142°	H9				
26.50		870-2650-26-GP	★	★	★	☆	☆	12.8	2.8	152°	F9				
26.65		870-2665-26-PM	★	☆	☆	☆	☆	12.4	4.0	142°	H9				
26.65		870-2665-26-MM		★				12.4	4.0	142°	H9				
26.65		870-2665-26-KM	☆		★			11.3	5.1	142°	H9				
26.65		870-2665-26-GP	★	★	★	☆	☆	12.8	2.8	152°	F9				



J6



J50



J5

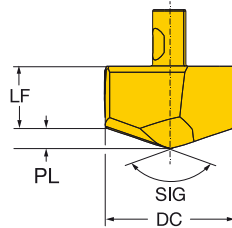
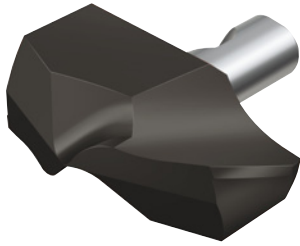


N23



N6

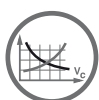
## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
27.00	27 870-2700-27-PM	★					13.0	4.1	142°	H9
27.00	870-2700-27-MM		★				13.0	4.1	142°	H9
27.00	870-2700-27-KM	☆		★			11.8	5.2	142°	H9
27.00	870-2700-27-GP	★	★		☆		13.3	2.8	152°	F9
27.50	870-2750-27-PM	★	☆		☆		12.9	4.1	142°	H9
27.50	870-2750-27-MM		★			☆	12.9	4.1	142°	H9
27.50	870-2750-27-KM	☆		★			11.7	5.3	142°	H9
27.50	870-2750-27-GP	★	★	★	☆		13.2	2.9	152°	F9
28.00	28 870-2800-28-PM	★	☆		☆		13.4	4.2	142°	H9
28.00	870-2800-28-MM		★			☆	13.4	4.2	142°	H9
28.00	870-2800-28-KM	☆		★			12.2	5.4	142°	H9
28.00	870-2800-28-GP	★	★	★	☆		13.8	2.9	152°	F9
28.50	870-2850-28-PM	★	☆		☆		13.3	4.3	142°	H9
28.50	870-2850-28-MM		★			☆	13.3	4.3	142°	H9
28.50	870-2850-28-KM	☆		★			12.1	5.5	142°	H9
28.50	870-2850-28-GP	★	★	★	☆		13.7	3.0	152°	F9
28.58	870-2858-28-PM	★	☆		☆		13.3	4.3	142°	H9
28.58	870-2858-28-MM		★			☆	13.3	4.3	142°	H9
28.58	870-2858-28-KM	☆		★			12.1	5.5	142°	H9
28.58	870-2858-28-GP	★	★	★	☆		13.7	3.0	152°	F9
29.00	29 870-2900-29-PM	★	☆		☆		13.9	4.4	142°	H9
29.00	870-2900-29-MM		★			☆	13.9	4.4	142°	H9
29.00	870-2900-29-KM	☆		★			12.7	5.6	142°	H9
29.00	870-2900-29-GP	★	★	★	☆		14.3	3.0	152°	F9
29.50	870-2950-29-PM	★	☆		☆		13.9	4.5	142°	H9
29.50	870-2950-29-MM		★			☆	13.9	4.5	142°	H9
29.50	870-2950-29-KM	☆		★			12.6	5.7	142°	H9
29.50	870-2950-29-GP	★	★	★	☆		14.2	3.1	152°	F9
29.65	870-2965-29-PM	★	☆		☆		13.8	4.5	142°	H9
29.65	870-2965-29-MM		★			☆	13.8	4.5	142°	H9
29.65	870-2965-29-KM	☆		★			12.6	5.7	142°	H9
29.65	870-2965-29-GP	★	★	★	☆		14.2	3.1	152°	F9
30.00	30 870-3000-30-PM	★	☆		☆		14.4	4.5	142°	H9
30.00	870-3000-30-MM		★			☆	14.4	4.5	142°	H9
30.00	870-3000-30-KM	☆		★			13.1	5.8	142°	H9
30.00	870-3000-30-GP	★	★	★	☆		14.7	3.2	152°	F9
30.50	870-3050-30-PM	★	☆		☆		14.3	4.6	142°	H9
30.50	870-3050-30-MM		★			☆	14.3	4.6	142°	H9
30.50	870-3050-30-KM	☆		★			13.0	5.9	142°	H9
30.50	870-3050-30-GP	★	★	★	☆		14.6	3.2	152°	F9



J6



J50



J5



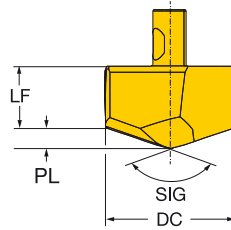
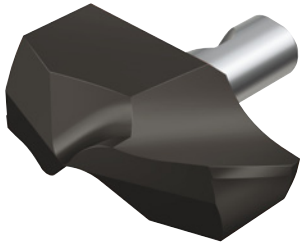
N23



N6



## Vrtací hlavice pro vrtáky CoroDrill® 870



DC	Objednací kód	Rozměry, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
31.00	31 870-3100-31-PM	★						14.8	4.8	142°	H9
31.00	870-3100-31-MM		★					14.8	4.8	142°	H9
31.00	870-3100-31-KM	☆		★				13.4	6.1	142°	H9
31.00	870-3100-31-GP	★	★		☆	☆		15.1	3.3	152°	F9
31.50	870-3150-31-PM	★						14.7	4.8	142°	H9
31.50	870-3150-31-MM		★					14.7	4.8	142°	H9
31.50	870-3150-31-KM	☆		★				13.3	6.2	142°	H9
31.50	870-3150-31-GP	★	★	★	☆	☆		15.0	3.4	152°	F9
31.75	870-3175-31-PM	★						14.6	4.9	142°	H9
31.75	870-3175-31-MM		★					14.6	4.9	142°	H9
31.75	870-3175-31-KM	☆		★				13.3	6.2	142°	H9
31.75	870-3175-31-GP	★	★	★	☆	☆		15.0	3.4	152°	F9
32.00	870-3200-31-PM	★						14.6	4.9	142°	H9
32.00	870-3200-31-MM		★					14.6	4.9	142°	H9
32.00	870-3200-31-KM	☆		★				13.2	6.3	142°	H9
32.00	870-3200-31-GP	★	★	★	☆	☆		15.0	3.4	152°	F9
32.15	870-3215-31-PM	★						14.6	5.0	142°	H9
32.15	870-3215-31-MM		★					14.6	5.0	142°	H9
32.15	870-3215-31-KM	☆		★				13.2	6.3	142°	H9
32.15	870-3215-31-GP	★	★	★	☆	☆		14.9	3.5	152°	F9
32.50	870-3250-31-PM	★						14.5	5.0	142°	H9
32.50	870-3250-31-MM		★					14.5	5.0	142°	H9
32.50	870-3250-31-KM	☆		★				13.1	6.4	142°	H9
32.50	870-3250-31-GP	★	★	★	☆	☆		14.9	3.5	152°	F9
33.00	870-3300-31-PM	★						14.4	5.1	142°	H9
33.00	870-3300-31-MM		★					14.4	5.1	142°	H9
33.00	870-3300-31-KM	☆		★				13.0	6.5	142°	H9
33.00	870-3300-31-GP	★	★	★	☆	☆		14.8	3.6	152°	F9



J6



J50



J5



N23



N6

# CoroDrill® DS20

## Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

### Aplikační oblasti dle ISO



### Technická charakteristika a výhody

- Bezpečný a spolehlivý obráběcí proces s vysokou produktivitou
- Univerzální vrták s dobrým utvářením třísek v širokém rozmezí hodnot řezných parametrů
- Optimalizovaná kontrola utváření a odvádění třísek
- Lehký řez a extrémně nízké řezné síly
- Jediný typ vrtáku s vyměnitelnými břitovými destičkami, který umožňuje vrtání děr do hloubky až 7 x DC

### Modulární rozhraní pro vrtání

Adaptéry s rozhraním MDI, které jsou k dispozici pro koncepce Coromant Capto® a HSK, umožňují dosažení vysoké přesnosti, vyznačují se vynikající středící schopností a přinášejí snížení skladových zásob nástrojů. Viz strana L2



[www.sandvik.coromant.com/corodrills20](http://www.sandvik.coromant.com/corodrills20)

### Těla vrtáků

- Válcová stopka s ploškou dle ISO 9766
- Modulární rozhraní pro vrtání (MDI)

### Břitové destičky

- Břitové destičky s optimalizovanými geometriemi pro obrábění všech typů materiálů

$D_c$ min mm	$D_c$ max mm	Dosažitelná dolní mezní úchylna (TCHAL)				Dosažitelná horní mezní úchylna (TCHAU)			
		4xD	5xD	6xD	7xD	4xD	5xD	6xD	7xD
15.00	18.00	0	0	-0.1	-0.1	0.27	0.27	0.4	0.4
18.01	30.00	0	0	-0.1	-0.1	0.33	0.33	0.4	0.4
30.01	40.00	0	0	-0.1	-0.1	0.39	0.39	0.4	0.4



J28


















J33



N6

# Přehled břitových destiček

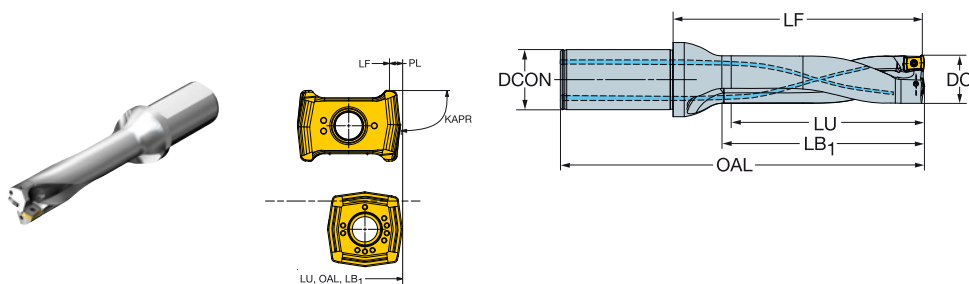
Středové VBD		Informace o geometriích	
L5		<b>P M N S H</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Materiály tvořící dlouhé třísky</li> <li>- Tvrzená ocel</li> <li>- Nízké až střední rychlosti posuvu</li> <li>- Lehký řez</li> </ul>
M7		<b>P K</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Materiály tvořící krátké třísky</li> <li>- Nízké až vysoké rychlosti posuvu</li> <li>- Odolné vyztužené břity</li> </ul>
Obvodové břitové destičky		Informace o geometriích	
M7W		<b>P K H</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- První volba pro obrábění materiálů tvořících krátké třísky</li> <li>- Nízké až vysoké rychlosti posuvu</li> <li>- Odolné vyztužené břity</li> </ul>
L5W		<b>P M N S</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Materiály tvořící dlouhé třísky</li> <li>- Nízké až střední rychlosti posuvu</li> <li>- Lehký řez</li> </ul>
H5W		<b>P M</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Alternativní volba pro obrábění materiálů tvořících dlouhé třísky</li> <li>- Nízké až střední rychlosti posuvu</li> <li>- Negativní fazetka typu T</li> <li>- Vysoké řezné síly</li> </ul>
S5W		<b>M N S</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ostrost a extrémně lehký průběh záběru</li> <li>- Nízké rychlosti posuvu</li> </ul>
L6W		<b>P M K N S H</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Univerzální geometrie pro smíšenou výrobu</li> <li>- První volba pro obrábění slitin Inconel a tvrzených ocelí</li> <li>- Nízké až střední rychlosti posuvu</li> <li>- Lehký řez</li> </ul>
Středové VBD		Informace o třídách	
	<b>P K S H</b>	<b>GC1344</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- PVD povlak nanášený technologií Zertivo®</li> <li>- Vynikající odolnost proti otěru a houževnatost</li> </ul>
	<b>M S</b>	<b>GC1144</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nástrojová třída s PVD povlakem pro obrábění všech typů materiálů ISO M a titanu</li> </ul>
	<b>N S</b>	<b>H13A</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Univerzální, houževnatá, nepovlakovaná nástrojová třída, která je nejvhodnější pro obrábění při nízkých až středních řezných rychlostech</li> <li>- Alternativní nástrojová třída pro obrábění materiálů ISO S</li> </ul>
Obvodové břitové destičky		Informace o třídách	
	<b>P M K H</b>	<b>GC4334</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dobrá až průměrná stabilita</li> <li>- CVD povlak nanášený technologií Inveio® zaručuje vysoký stupeň odolnosti proti otěru</li> </ul>
	<b>M S</b>	<b>GC2044</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Oxidický PVD povlak s vynikající odolností proti otěru</li> </ul>
	<b>P M K N S H</b>	<b>GC4344</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- PVD povlak nanášený technologií Zertivo®</li> <li>- Obtížné a náročné operace</li> <li>- Nabízí dobré vlastnosti břitu a spolehlivou životnost nástroje</li> </ul>
	<b>P K</b>	<b>GC4324</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- MT-CVD povlak nanášený technologií Inveio®</li> <li>- Produktivní volba za stabilních podmínek</li> </ul>
	<b>N S</b>	<b>H13A</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Univerzální, houževnatá, nepovlakovaná nástrojová třída, která je nejvhodnější pro obrábění při nízkých až středních řezných rychlostech</li> <li>- Alternativní nástrojová třída pro obrábění materiálů ISO S</li> </ul>



# Vrták CoroDrill® DS20 s vyměnitelnými břitovými destičkami

Válcová stopka s ploškou dle ISO 9766.

Vnitřní přívod řezné kapaliny



				Rozměry, mm													
DC		LU	CZC <sub>MIS</sub>	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Objednací kód	DCON <sub>MIS</sub>	LF	OAL	LB <sub>1</sub>	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
26.00	03C	03P	104.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-04	32.00	133.53	194.00	108.00	0.66	81°	10	0.600	14000
			130.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-05	32.00	159.53	220.00	134.00	0.66	81°	10	0.758	9000
			156.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-06	32.00	185.53	246.00	160.00	0.66	81°	10	0.812	6000
			182.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-07	32.00	211.53	272.00	186.00	0.66	81°	10	0.865	4000
27.00	03C	03P	108.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-04	32.00	136.53	197.00	112.00	0.66	81°	10	0.734	13000
			135.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-05	32.00	163.53	224.00	139.00	0.66	81°	10	0.794	8000
			162.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-06	32.00	190.53	251.00	166.00	0.66	81°	10	0.854	6000
			189.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-07	32.00	217.53	278.00	193.00	0.66	81°	10	0.912	4000
28.00	04C	04P	112.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-04	32.00	140.16	201.00	116.00	0.83	81°	10	0.743	13000
			140.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-05	32.00	168.16	229.00	144.00	0.83	81°	10	0.809	8000
			168.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-06	32.00	196.16	257.00	172.00	0.83	81°	10	0.874	6000
			196.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-07	32.00	224.16	285.00	200.00	0.83	81°	10	0.939	4000
29.00	04C	04P	116.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-04	32.00	144.16	205.00	120.00	0.83	81°	10	0.773	12000
			145.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-05	32.00	173.16	234.00	149.00	0.83	81°	10	0.846	8000
			174.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-06	32.00	202.16	263.00	178.00	0.83	81°	10	0.918	5000
			203.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-07	32.00	231.16	292.00	207.00	0.83	81°	10	0.991	4000
30.00	04C	04P	120.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-04	32.00	148.16	209.00	124.00	0.83	81°	10	0.805	12000
			150.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-05	32.00	178.16	239.00	154.00	0.83	81°	10	0.885	8000
			180.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-06	32.00	208.16	269.00	184.00	0.83	81°	10	0.966	5000
			210.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-07	32.00	238.16	299.00	214.00	0.83	81°	10	1.046	4000
31.00	04C	04P	124.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-04	40.00	158.16	229.00	128.00	0.83	81°	10	1.250	12000
			155.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-05	40.00	189.16	260.00	159.00	0.83	81°	10	1.339	7000
			186.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-06	40.00	220.16	291.00	190.00	0.83	81°	10	1.428	5000
			217.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-07	40.00	251.16	322.00	221.00	0.83	81°	10	1.516	4000
32.00	04C	04P	128.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-04	40.00	162.16	233.00	132.00	0.83	81°	10	1.286	11000
			160.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-05	40.00	194.16	265.00	164.00	0.83	81°	10	1.384	7000
			192.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-06	40.00	226.16	297.00	196.00	0.83	81°	10	1.481	5000
			224.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-07	40.00	258.16	329.00	228.00	0.83	81°	10	1.579	3000
33.00	04C	04P	132.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-04	40.00	165.16	236.00	136.00	0.83	81°	10	1.313	11000
			165.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-05	40.00	198.16	269.00	169.00	0.83	81°	10	1.420	7000
			198.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-06	40.00	231.16	302.00	202.00	0.83	81°	10	1.527	5000
			231.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-07	40.00	264.16	335.00	235.00	0.83	81°	10	1.634	3000
34.00	05C	05P	136.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-04	40.00	169.28	240.00	140.00	1.00	81°	10	1.354	11000
			170.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-05	40.00	203.28	274.00	174.00	1.00	81°	10	1.471	7000
			204.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-06	40.00	237.28	308.00	208.00	1.00	81°	10	1.531	4000
			238.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-07	40.00	271.28	342.00	242.00	1.00	81°	10	1.705	3000
35.00	05C	05P	140.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-04	40.00	173.28	244.00	144.00	1.00	81°	10	1.398	10000
			175.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-05	40.00	208.28	279.00	179.00	1.00	81°	10	1.525	6000
			210.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-06	40.00	243.28	314.00	214.00	1.00	81°	10	1.653	4000
			245.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-07	40.00	278.28	349.00	249.00	1.00	81°	10	1.781	3000
36.00	05C	05P	144.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-04	40.00	177.28	248.00	148.00	1.00	81°	10	1.443	10000
			180.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-05	40.00	213.28	284.00	184.00	1.00	81°	10	1.582	6000
			216.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-06	40.00	249.28	320.00	220.00	1.00	81°	10	1.721	4000
			252.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-07	40.00	285.28	356.00	256.00	1.00	81°	10	1.860	3000

	Náhradní díly
DC	Šroub VBD
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



J33



N23

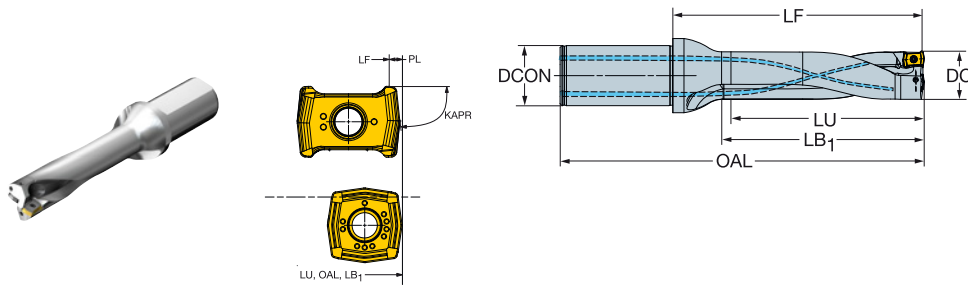


N15

# Vrták CoroDrill® DS20 s vyměnitelnými břitovými destičkami

Válcová stopka s ploškou dle ISO 9766.

Vnitřní přívod rezné kapaliny



							Rozměry, mm										
DC	05C	05P	LU	CZC <sub>MIS</sub>	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Objednávací kód	DCON <sub>MIS</sub>	LF	OAL	LB <sub>1</sub>	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
37.00	05C	05P	148.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-04	40.00	181.28	252.00	152.00	1.00	81°	10	1.492	10000
			185.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-05	40.00	218.28	289.00	189.00	1.00	81°	10	1.643	6000
			222.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-06	40.00	255.28	326.00	226.00	1.00	81°	10	1.794	4000
			259.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-07	40.00	292.28	363.00	263.00	1.00	81°	10	1.945	3000
38.00	05C	05P	152.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-04	40.00	185.28	256.00	156.00	1.00	81°	10	1.543	9000
			190.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-05	40.00	223.28	294.00	194.00	1.00	81°	10	1.707	6000
			228.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-06	40.00	261.28	332.00	232.00	1.00	81°	10	1.870	4000
			266.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-07	40.00	299.28	370.00	270.00	1.00	81°	10	2.390	3000
39.00	05C	05P	156.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-04	40.00	189.28	260.00	160.00	1.00	81°	10	1.597	9000
			195.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-05	40.00	228.28	299.00	199.00	1.00	81°	10	1.774	6000
			234.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-06	40.00	267.28	338.00	238.00	1.00	81°	10	1.950	4000
			273.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-07	40.00	306.28	377.00	277.00	1.00	81°	10	2.127	3000
40.00	05C	05P	160.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-04	40.00	193.28	264.00	164.00	1.00	81°	10	1.654	9000
			200.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-05	40.00	233.28	304.00	204.00	1.00	81°	10	1.844	6000
			240.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-06	40.00	273.28	344.00	244.00	1.00	81°	10	2.035	4000
			280.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-07	40.00	313.28	384.00	284.00	1.00	81°	10	2.226	3000

	Náhradní díly
DC	Šroub VBD
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

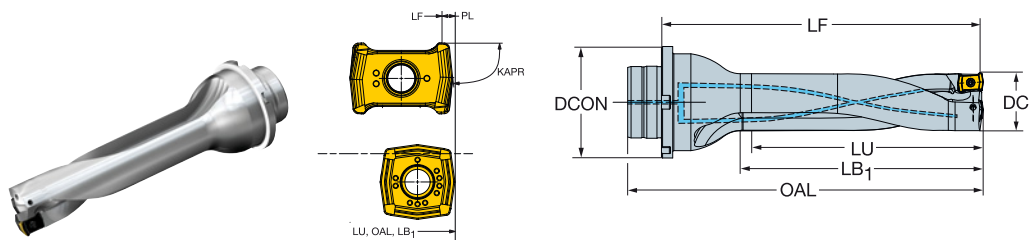




# Vrták CoroDrill® DS20 s vyměnitelnými břitovými destičkami

Modulární rozhraní vrtáku

Vnitřní přívod řezné kapaliny



DC		LU	CZC <sub>MIS</sub>	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Objednací kód	Rozměry, mm							BAR	KG	RPMX
DC	05P	05P	136.00	MDI-40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400DM40-04	DCON <sub>MIS</sub>	LF	OAL	LB <sub>1</sub>	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
			238.00	MDI-40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400DM40-07	40.00	285.28	301.00	242.00	1.00	81°	10	1.691	3000
35.00	05C	05C	140.00	MDI-40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500DM40-04	40.00	187.28	203.00	144.00	1.00	81°	10	1.383	10000
			245.00	MDI-40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500DM40-07	40.00	292.28	308.00	249.00	1.00	81°	10	1.766	3000
36.00	05C	05C	144.00	MDI-40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600DM40-04	40.00	191.28	207.00	148.00	1.00	81°	10	1.429	10000
			252.00	MDI-40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600DM40-07	40.00	299.28	315.00	256.00	1.00	81°	10	1.846	3000
37.00	05P	05P	148.00	MDI-40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700DM40-04	40.00	195.28	211.00	152.00	1.00	81°	10	1.477	10000
			259.00	MDI-40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700DM40-07	40.00	306.28	322.00	263.00	1.00	81°	10	1.930	3000
38.00	05P	05P	152.00	MDI-40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800DM40-04	40.00	199.28	215.00	156.00	1.00	81°	10	1.529	9000
			266.00	MDI-40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800DM40-07	40.00	313.28	329.00	270.00	1.00	81°	10	2.019	3000
39.00	05C	05C	156.00	MDI-40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900DM40-04	40.00	203.28	219.00	160.00	1.00	81°	10	1.582	9000
			273.00	MDI-40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900DM40-07	40.00	320.28	336.00	277.00	1.00	81°	10	2.113	3000
40.00	05C	05P	160.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000DM40-04	40.00	206.28	222.00	164.00	1.00	81°	10	1.624	9000
			280.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000DM40-07	40.00	326.28	342.00	284.00	1.00	81°	10	2.196	3000

Náhradní díly	
DC	Šroub VBD
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



J33



N23

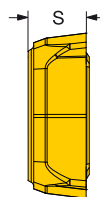
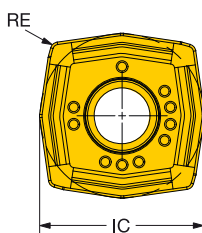


N15



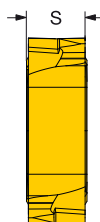
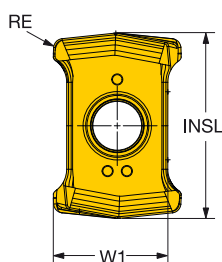
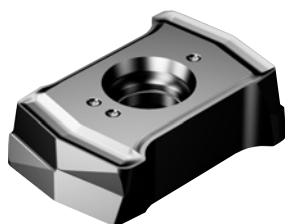
## Břitové destičky CoroDrill® DS20 pro vrtání

Středové VBD



INSUC	Objednací kód	P	M	K	N	S	H	Rozměry, mm			
		1344	1144	1344	H13A	1344	H13A	1344	S	RE	IC
01C	C DS20-0104-C-L5	★	★		★	★	★	★	2.30	0.35	6.0
01C	C DS20-0104-C-M7	★	★						2.30	0.35	6.0
02C	C DS20-0205-C-L5	★	★		★	★	★	★	2.60	0.35	7.3
02C	C DS20-0205-C-M7	★	★						2.60	0.35	7.3
03C	C DS20-0306-C-L5	★	★		★	★	★	★	3.00	0.35	8.9
03C	C DS20-0306-C-M7	★	★						3.00	0.35	8.9
04C	C DS20-0407-C-L5	★	★		★	★	★	★	3.20	0.35	11.1
04C	C DS20-0407-C-M7	★	★						3.20	0.35	11.1
05C	C DS20-0508-C-L5	★	★		★	★	★	★	3.50	0.35	13.4
05C	C DS20-0508-C-M7	★	★						3.50	0.35	13.4

## Obvodové břitové destičky



INSUC	Objednací kód	P	M	K	N	S	H	Rozměry, mm										
		4324	4334	4344	2044	4334	4344	H13A	2044	4344	4334	4344	s	RE	W1			
01P	P DS20-0104-P-H5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P DS20-0104-P-L5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P DS20-0104-P-L6W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P DS20-0104-P-M7W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P DS20-0104-P-S5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
02P	P DS20-0205-P-H5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P DS20-0205-P-L5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P DS20-0205-P-L6W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P DS20-0205-P-M7W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P DS20-0205-P-S5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
03P	P DS20-0306-P-H5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P DS20-0306-P-L5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P DS20-0306-P-L6W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P DS20-0306-P-M7W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P DS20-0306-P-S5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
04P	P DS20-0407-P-H5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P DS20-0407-P-L5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P DS20-0407-P-L6W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P DS20-0407-P-M7W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P DS20-0407-P-S5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
05P	P DS20-0508-P-H5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P DS20-0508-P-L5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P DS20-0508-P-L6W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P DS20-0508-P-M7W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P DS20-0508-P-S5W	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2



J28



J54



N23

# CoroDrill® 880

## Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

### Aplikační oblasti dle ISO



### Technická charakteristika a výhody při obrábění děr o průměru 12.00–63.50 mm

- Až o 100 % vyšší produktivita
- Úzké tolerance díry a vyšší kvalita obrobené plochy
- Čtyři reálné řezné hrany s hladicí geometrií Wiper
- Odolné tělo vrtáku se středovými a obvodovými břitovými destičkami využívá unikátní technologii Step Technology™ umožňující dosažení dokonalé rovnováhy řezných sil
- Vynikající odvádění třísek



### Technická charakteristika a výhody při obrábění děr o průměru 65.00–84.00 mm

- Bezpečné a spolehlivé vrtání díky robustní konstrukci těla vrtáku s tuhým rozhraním pro upínání kazet
- Vynikající kontrola utváření a odvádění třísek
- Vynikající flexibilita – díky systému s výměnnými, pevnými kazetami, pokrývá jedno tělo vrtáku pět velikostí průměru
- Uživatelsky komfortní a hospodárné řešení s výměnnými kazetami a vyměnitelnými břitovými destičkami



[www.sandvik.coromant.com/corodrill880](http://www.sandvik.coromant.com/corodrill880)

### Těla vrtáků

- Spojky:
- Coromant Capto®
  - Válcová stopka
  - Spojka VL

### Břitové destičky

- Břitové destičky s optimalizovanými geometriemi pro obrábění všech typů materiálů

### 2 – 3 x DC

Rozsah průměrů, mm	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63.50
Tolerance díry, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30



J36

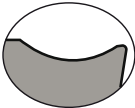

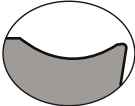
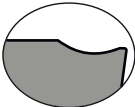


J42



N6

**CoroDrill® 880****Přehled geometrií**

Geometrie	Informace o geometriích
LM	 <ul style="list-style-type: none"> <li>- První volba pro obrábění nízkouhlíkových ocelí</li> <li>- Geometrie s univerzálním lamačem třísek, která má široké uplatnění</li> <li>- Nejlépe funguje při nízkých až středních rychlostech posuvu</li> <li>- Umožňuje dosažení nízkých řezných sil</li> </ul>
GR	 <ul style="list-style-type: none"> <li>- První volba pro obrábění slitinových ocelí a litin</li> <li>- Nejlépe funguje při středních až vysokých rychlostech posuvu</li> </ul>
MS	 <ul style="list-style-type: none"> <li>- První volba pro obrábění korozivzdorných ocelí a neželezných materiálů</li> <li>- Ostrý břit umožňující dosažení nízkých řezných sil</li> </ul>
GM	 <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nízké řezné síly</li> <li>- Nízké až střední rychlosti posuvu</li> </ul>

**Přehled nástrojových tříd****4334**

- První volba pro obrábění materiálů ISO P a K za normálních podmínek
- Alternativní volba pro stabilní aplikace při obrábění materiálů ISO M

**4324**

- Volba se zvýšenou odolností proti otěru určená pro obrábění materiálů ISO P a K

**4344**

- Spolehlivá nástrojová třída, která funguje při obrábění všech typů materiálů

**2044**

- První volba pro obrábění materiálů ISO M
- Alternativní volba pro obrábění materiálů ISO S

**N124**

- Diamantový povlak
- První volba pro obrábění materiálů ISO N

**H13A**

- Nepovlakovaná nástrojová třída







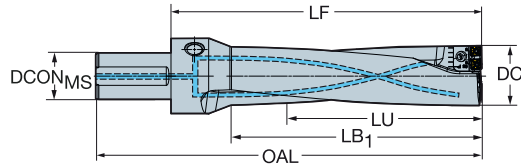
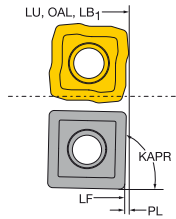






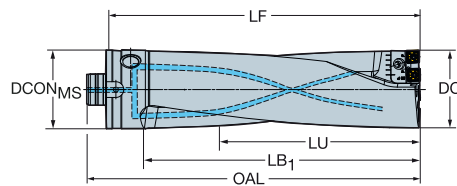
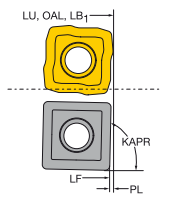
## Vrták s vyměnitelnými břitovými destičkami CoroDrill® 880

Vnitřní přívod řezné kapaliny



## Válcová stopka s ploškou dle ISO 9766.

C I I P									Rozměry, mm										
DC	LU	CZC <sub>MS</sub>	TCHAL	TCHAU	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	OAL	LB <sub>1</sub>	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX					
65.00	06C	06P	06P	06P	880-D0650L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.495	5000					
					880-D0650L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	10.125	5000					
66.00	06C	06P	06P	06P	880-D0660L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.470	5000					
					880-D0660L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000					
67.00	06C	06P	06P	06P	880-D0670L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	7.105	5000					
					880-D0670L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000					
68.00	06C	06P	06P	06P	880-D0680L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000					
					880-D0680L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000					
69.00	06C	06P	06P	06P	880-D0690L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000					
					880-D0690L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000					
70.00	06C	06P	06P	06P	880-D0700L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.485	5000					
					880-D0700L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	10.980	5000					
71.00	06C	06P	06P	06P	880-D0710L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.450	5000					
					880-D0710L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.217	5000					
72.00	06C	06P	06P	06P	880-D0720L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.515	5000					
					880-D0720L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.320	5000					
73.00	06C	06P	06P	06P	880-D0730L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.400	5000					
					880-D0730L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.370	5000					
74.00	06C	06P	07P	07P	880-D0740L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.350	5000					
					880-D0740L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.275	5000					
75.00	07C	07P	07P	07P	880-D0750L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.250	5000					
					880-D0750L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.325	5000					
76.00	07C	07P	07P	07P	880-D0760L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000					
					880-D0760L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.250	5000					
77.00	07C	07P	07P	07P	880-D0770L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000					
					880-D0770L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.268	5000					
78.00	07C	07P	07P	07P	880-D0780L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000					
					880-D0780L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.385	5000					
79.00	07C	07P	07P	07P	880-D0790L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000					
					880-D0790L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.230	5000					



## Spojka VL

C I I P									Rozměry, mm										
DC	LU	CZC <sub>MS</sub>	TCHAL	TCHAU	Objednací kód	DCON	LF	OAL	LB <sub>1</sub>	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX					
80.00	07C	07P	07P	07P	880-D0800V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	10.500	5000					
					880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000					
81.00	07C	07P	07P	07P	880-D0810V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000					
					880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.125	5000					
82.00	07C	07P	07P	07P	880-D0820V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000					
					880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.205	5000					
83.00	07C	07P	07P	07P	880-D0830V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000					
					880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	15.100	5000					
84.00	07C	07P	07P	07P	880-D0840V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000					
					880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000					

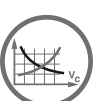
Kazety jsou součástí dodávky, břitové destičky je třeba objednat samostatně.



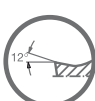
J42



L2



J62



J35



N23



N6



N15



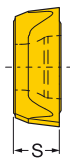
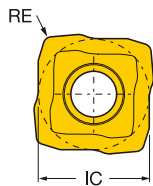
J48

# Břítové destičky CoroDrill® 880 pro vrtání

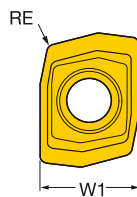
## Středové VBD



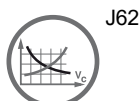
880..C



880-01..C



	INSUC	Objednací kód	P		M		K		N		S		H		Rozměry, mm			
			1044	1044	1144	1044	H13A	N134	1044	1144	H13A	1044	S	RE	IC	W1		
Střední posuv	01C	C	880-01 02 03H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	2.20	0.30	4.8
	02C	C	880-02 02 04H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	2.40	0.40	4.9
		C	880-02 02 04H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	2.40	0.40	4.9
	03C	C	880-03 03 05H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	2.60	0.50	5.7
		C	880-03 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	2.60	0.50	5.7
	04C	C	880-04 03 05H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	2.80	0.50	6.8
		C	880-04 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	2.80	0.50	6.8
	05C	C	880-05 03 05H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	3.00	0.50	8.4
		C	880-05 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	3.00	0.50	8.4
	06C	C	880-06 04 06H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	3.50	0.60	10.2
		C	880-06 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	3.50	0.60	10.2
	07C	C	880-07 04 06H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	4.00	0.60	12.4
		C	880-07 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	4.00	0.60	12.4
	08C	C	880-08 05 08H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	4.50	0.80	14.9
		C	880-08 05 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	4.50	0.80	14.9
	09C	C	880-09 06 08H-C-GM	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	5.50	0.80	17.9
		C	880-09 06 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	5.50	0.80	17.9
	Vysoký posuv	01C	C	880-01 02 03H-C-GR	★			★	☆			☆			★	2.20	0.30	4.8
02C		C	880-02 02 04H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			★	2.40	0.40	4.9	
03C		C	880-03 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			★	2.60	0.50	5.7	
04C		C	880-04 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			★	2.80	0.50	6.8	
05C		C	880-05 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			★	3.00	0.50	8.4	
06C		C	880-06 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			★	3.50	0.60	10.2	
07C		C	880-07 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			★	4.00	0.60	12.4	
08C		C	880-08 05 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			★	4.50	0.80	14.9	
09C		C	880-09 06 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			★	5.50	0.80	17.9	





# Nástroj pro vrtání na jádro

Osvědčená koncepce pro vrtání na jádro

## Použití

- Vrtání na jádro (vykružování)
- Aplikace při výrobě průchozích děr
- Vrtání ve svazku

## Oblast použití dle ISO:



## Technická charakteristika a výhody

- Vynikající spolehlivost při aplikacích za nestabilních podmínek a aplikacích na soustruzích
- Vnitřní přívod řezné kapaliny
- K dispozici jsou kazety pro vrtání ve svazku

## Těla vrtáků

- Spojka VL

## Břitové destičky

- Geometrie a nástrojové třídy pro obrábění většiny materiálů

## Vertikální uspořádání

V okamžiku, kdy vrták pronikne obrobkem, jádro samovolně vypadne a obvykle nedochází k žádným problémům.

## Horizontální uspořádání

U dlouhých a těžkých jader může být nutné jejich podepření, které zabrání jejich vypadnutí a vyštípnutí vnitřní břitové destičky.



J45

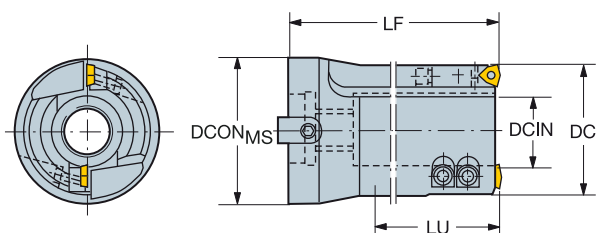


J46

# Nástroj pro vrtání na jádro

Spojka VL

Vnitřní přívod řezné kapaliny



							Rozměry, mm					
DC	DCIN	LU	CZC <sub>MS</sub>	TCHAL	TCHAU	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	KAPR	BAR	KG	
60.00	24.00	06	150.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0600-25-01	80.00	195.00	85°	20	3.160
65.00	29.00	06	165.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0650-25-01	80.00	210.00	85°	20	3.853
70.00	34.00	06	175.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0700-25-01	80.00	220.00	85°	20	4.080
75.00	39.00	06	190.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0750-25-01	80.00	235.00	85°	20	4.757
80.00	44.00	06	200.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0800-25-01	80.00	245.00	85°	20	5.524
85.00	49.00	06	215.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0850-25-01	80.00	260.00	85°	20	6.040
90.00	54.00	06	225.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0900-25-01	80.00	270.00	85°	20	6.700
95.00	59.00	06	240.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0950-25-01	80.00	285.00	85°	20	7.700
100.00	64.00	06	250.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1000-25-01	80.00	295.00	85°	20	8.634
110.00	74.00	06	275.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1100-25-01	80.00	320.00	85°	20	10.080

Informace k montáži naleznete na straně M28

Náhradní díly

Unášecí kámen	Šroub	Šroub
5631 010-03	3212 010-360	430.21-825

Úplný seznam náhradních dílů viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

## Příslušenství

### Kazety pro nástroje pro vrtání na jádro

Vnitřní	Břitová destička	Obvodové	Břitová destička
L430.23-1117-06	WCMX 06	R430.26-1114-06	WCMX 06

### Kazety pro vrtání ve svazku nástrojem pro vrtání na jádro

Vnitřní	Břitová destička	Obvodové	Břitová destička
L430.23-1117-06SD	WCMX 06	R430.26-1114-06SD	WCMX 06

Příslušenství, které je nutno objednat samostatně.



J46



L2

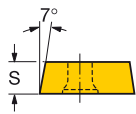
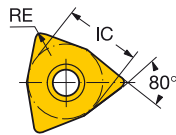
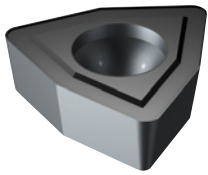


N23



N15

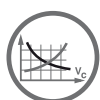
# Břitové destičky pro vrtání na jádro



Sifední posuv	06	INSUC	Objednací kód	Rozměry, mm																		
				P			M			K			N		S							
				1020	235	3040	1020	235	3040	4235	1020	1125	3040	4235	1020	HT3A	1020	HT3A	S	RE	IC	
	P	WCMX 06 T3 08 R-51	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08 R-53	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08-56	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08-58	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5



J45

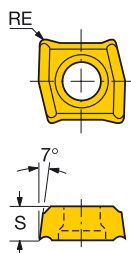
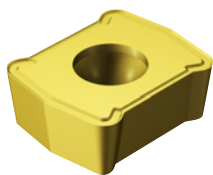


J67

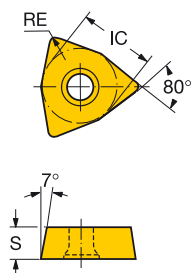
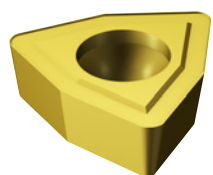


N23

# Břítové destičky Coromant U pro vrtání



Sřídni posuv	INSUC	Objednací kód	Rozměry, mm																						
			P			M			K		N		S		H		S	RE							
			1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	1020	1120	3040	1020	1120	H13A			1020	1120	H13A	1020	1120	3040	
02	C	LCMX 02 02 04C-53	★			★			★			★			★			★			★			2.38	0.40
	P	LCMX 02 02 04P-53		☆		★			★			★			★			★			★			2.38	0.40
	C	LCMX 02 02 04TC-53	☆						☆									☆						2.38	0.40
03	P	LCMX 03 03 04-58			☆				☆												☆			3.18	0.40
	P	LCMX 03 03 04R-WM			☆				☆												☆			3.18	0.45
	P+C	LCMX 03 03 08-53	★		☆	★	★		☆	★			★	★			☆			★			3.18	0.80	
	P+C	LCMX 03 03 08T-53	★		☆				☆											☆			3.18	0.80	
04	P	LCMX 04 03 04-58			☆	☆			☆												☆			3.18	0.40
	P	LCMX 04 03 04R-WM			☆	☆			☆												☆			3.18	0.40
	P+C	LCMX 04 03 08-53	★		☆	★	★		☆	★			★	★			☆			★			3.18	0.80	
	P+C	LCMX 04 03 08T-53	★		☆				☆											☆			3.18	0.80	



Sřídni posuv	INSUC	Objednací kód	Rozměry, mm																							
			P			M			K		N		S		H		S	RE	IC							
			1020	1125	235	3040	4235	1020	1125	235	3040	4235	1020	1125	H13A	1020				1125	H13A	1020	3040			
05	P	WCMX 05 03 04R-WM	☆			☆			☆												☆			3.18	0.40	7.9
	P	WCMX 05 03 08 R-51			☆				☆												☆			3.18	0.80	7.9
	P+C	WCMX 05 03 08 R-53	★		☆	★	★		☆	★			☆	★			☆			★			3.18	0.80	7.9	
	P+C	WCMX 05 03 08 T-53	☆						☆												☆			3.18	0.80	7.9
	P	WCMX 05 03 08-56			☆				☆												☆			3.18	0.80	7.9
	P	WCMX 05 03 08-58			☆	☆			☆												☆			3.18	0.80	7.9
	C	WCMX 05 03 S R-54			☆								☆								☆			3.18	0.40	7.9
06	P	WCMX 06 T3 04R-WM	☆			☆			☆												☆			3.97	0.40	9.5
	P	WCMX 06 T3 08 R-51			☆				☆												☆			3.97	0.80	9.5
	P+C	WCMX 06 T3 08 R-53	★		☆	★	★		☆	★			☆	★			☆			★			3.97	0.80	9.5	
	P+C	WCMX 06 T3 08 T-53	☆						☆												☆			3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08-56			☆				☆												☆			3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08-58			☆	☆			☆												☆			3.97	0.80	9.5
	P+C	WCMX 06 T3 08-GM		☆			☆			☆				☆							☆			3.97	0.80	9.5
	C	WCMX 06 T3 S R-56			☆				☆												☆			3.97	0.80	9.5
08	P	WCMX 08 04 12 R-51			☆				☆												☆			4.76	1.20	12.7
	P+C	WCMX 08 04 12 R-53	★		☆	★	★		☆	★			☆	★			☆			★			4.76	1.20	12.7	
	P+C	WCMX 08 04 12 T-53	☆						☆												☆			4.76	1.20	12.7
	P	WCMX 08 04 12-56			☆				☆												☆			4.76	1.20	12.7
	P	WCMX 08 04 12-58			☆	☆			☆												☆			4.76	1.20	12.7
	P+C	WCMX 08 04 12-GM		☆			☆			☆				☆							☆			4.76	1.20	12.7
	C	WCMX 08 04 S R-56			☆				☆												☆			4.76	0.40	12.7



J68



N23



## Vrták CoroDrill® 880 pro vrtání děr velkých průměrů

## Vztah mezi kazetami a břitovými destičkami

Rozsah průměrů, mm	Středová kazeta		Obvodová kazeta	
	Břítová destička	Množ.	Břítová destička	Množ.
65-69	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
70-73	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
74	880-06...C	1	880-07...P	2
	880-06...P	1		
75-79	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		
80-84	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		

DC Objednáací kód		Obsažené díly			
		Tělo vrtáku		Kazety	
		3xD	4xD	Středové	Obvodové
65	880-D0650xxx-xx				
66	880-D0660xxx-xx	880-D065-069L50-3	880-D065-069L50-4	880-D0650-C	880-D0650-P 880-D0660-P
67	880-D0670xxx-xx	880-D065-069LX50-3	880-D065-069LX50-4	880-D0650-C	880-D0670-P 880-D0680-P
68	880-D0680xxx-xx	880-D065-069V80-3	880-D065-069V80-4	880-D0650-C	880-D0680-P 880-D0690-P
69	880-D0690xxx-xx				
70	880-D0700xxx-xx				
71	880-D0710xxx-xx	880-D070-074L50-3	880-D070-074L50-4	880-D0700-C	880-D0700-P 880-D0710-P
72	880-D0720xxx-xx	880-D070-074LX50-3	880-D070-074LX50-4	880-D0700-C	880-D0720-P 880-D0730-P
73	880-D0730xxx-xx	880-D070-074V80-3	880-D070-074V80-4	880-D0700-C	880-D0730-P 880-D0740-P
74	880-D0740xxx-xx				
75	880-D0750xxx-xx				
76	880-D0760xxx-xx	880-D075-079L50-3	880-D075-079L50-4	880-D0750-C	880-D0750-P 880-D0760-P
77	880-D0770xxx-xx	880-D075-079LX50-3	880-D075-079LX50-4	880-D0750-C	880-D0770-P 880-D0780-P
78	880-D0780xxx-xx	880-D075-079V80-3	880-D075-079V80-4	880-D0750-C	880-D0780-P 880-D0790-P
79	880-D0790xxx-xx				
80	880-D0800xxx-xx				
81	880-D0810xxx-xx				
82	880-D0820xxx-xx	880-D080-084LX63-3	880-D080-084LX63-4	880-D0800-C	880-D0800-P 880-D0810-P
83	880-D0830xxx-xx	880-D080-084V80-3	880-D080-084V80-4	880-D0800-C	880-D0820-P 880-D0830-P
84	880-D0840xxx-xx				



## Volba hodnot řezných parametrů

Při vrtání je třeba vnímat utváření třísek a jejich odvádění z díry jako naprosto rozhodující otázky. Závisí na obráběném materiálu, zvoleném vrtáku/ geometrii břitových destiček, tlaku/množství řezné kapaliny a na řezných podmínkách. Hromadění a zasekávání třísek může mít za následek radiální pohyby vrtáku a následně ovlivňovat kvalitu díry, životnost a spolehlivost vrtáku nebo být příčinou lomu břitové destičky/vrtáku.

Za vhodné utváření třísek lze považovat, pokud vrták odvádí třísky bez zjevných problémů. Nejlepším způsobem, jak zjistit, zda utváření třísek probíhá bez problémů, je poslouchat zvuky, které nástroj vydává během vrtání. Pokud nástroj vydává spojitý zvuk, odvádění třísek probíhá správně, pokud je ale zvuk vydávaný nástrojem přerušovaný, signalizuje to, že dochází k hromadění třísek. Provádějte kontrolu síly posuvu nebo monitorování výkonu stroje. Pokud dochází ke kolísání, může být jeho příčinou hromadění třísek. Zkontrolujte třísky: nejsou-li svinuté do spirály, ale dlouhé a ohnuté, znamená to, že dochází k jejich zasekávání. Zkontrolujte díru: dochází-li k hromadění a zasekávání třísek, povrch obrobené díry se jeví jako hrubý a nestejnorodý

### Vliv řezné rychlosti – $v_c$

#### Příliš vysoká řezná rychlost:

Rychlé opotřebení boku  
Plastická deformace  
Špatná kvalita díry a nevyhovující tolerance díry

#### Příliš nízká řezná rychlost:

Vytváření nárůstku na břitech  
Špatné odvádění třísek  
Prodloužení času v řezu

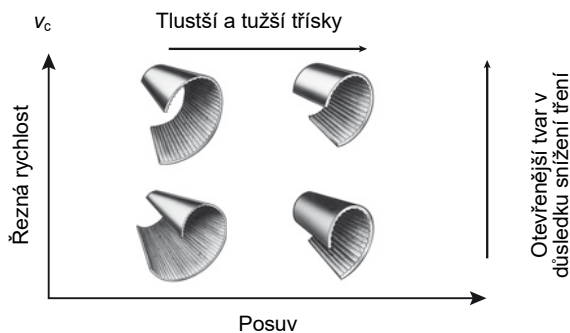
### Vliv rychlosti posuvu – $f_n$

#### Vysoká rychlost posuvu:

Obtížnější dělení třísek  
Kratší čas v řezu  
Menší opotřebení nástroje, ale vyšší riziko lomu vrtáku  
Snížení kvality díry

#### Nízká rychlost posuvu:

Přednostní volba pro obrábění materiálů tvořících dlouhé třísky  
Zlepšení kvality  
Rychlejší opotřebení nástroje  
Prodloužení času v řezu



## Dosažení uspokojivé kvality díry

### Odvádění třísek

Zkontrolujte, zda odvádění třísek probíhá uspokojivě. Hromadění třísek má vliv na kvalitu díry a spolehlivost/životnost nástroje. Zásadní význam má geometrie vrtáku/břitových destiček a řezné podmínky.

### Stabilita a nástrojová sestava

Zvolte co nejkratší vrták. Použijte tuhý a přesný nástrojový držák s co nejmenším obvodovým házením. Ujistěte se, že vřeten o obráběcího stroje je v dobrém stavu a je správně vyrovnané. Zajistěte pevné a stabilní upnutí obráběné součásti. V případě nerovných nebo skloněných povrchů a křížících se děr stanovte vhodnou rychlost posuvu.

### Životnost nástroje

Kontrolujte opotřebení břitových destiček a vytvořte plán předdefinované životnosti nástrojů. Nejúčinnějším způsobem kontroly při vrtání je sledování síly posuvu.

### Údržba

Pravidelně měňte šroub pro upnutí břitové destičky. Při výměnách břitových destiček důkladně vyčistěte jejich lůžko a dbejte na použití momentového klíče. Před přestřelením monolitních karbidových vrtáků nepřekračujte maximální přípustnou velikost opotřebení.

### Vrtání hlubokých děr vrtákem CoroDrill® DS20

Je-li při vrtání děr do hloubky 6-7xD vrtákem CoroDrill DS20 požadována co nejlepší kvalita díry, je důležité použít snížení rychlosti posuvu při vstupu do záběru (první 1-2 mm) a výstupu z něj (posledních 5 mm).

## CoroDrill® 870

&lt; 6 x DC

ISO	č. MC	č. CMC	Materiál	Tvrdość podle Brinella (HB)	Řezná rychlost (V <sub>c</sub> ) m/min úměrná průměru vrtáku					
					10.00-20.99 mm			21.00-33.00 mm		
					Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.
P	<b>Nelegovaná ocel</b>				<b>Třída 4334</b>					
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Odlévaná - tepelně nezpracovaná	150	80	110	140	80	110	140
	<b>Nízkolegovaná ocel</b>				<b>Třída 4334 a 3334</b>					
	P2.1.Z.AN	02.1	Žíhaná	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Žíhaná	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Žíhaná	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Kalená a popuštěná ocel	330	70	100	130	50	75	100
P2.6.C.UT	06.2	Odlévaná - tepelně nezpracovaná	200	70	100	130	70	100	130	
<b>Vysokolegovaná ocel</b>										
P3.0.Z.AN	03.11	Žíhaná	200	60	80	100	60	80	100	
P3.0.Z.HT	03.21	Kalená a popuštěná ocel	380	40	60	80	40	60	80	
M	<b>Austenitické korozivzdorné oceli</b>				<b>Třída 4334 a 2334</b>					
	P5.0.Z.AN	05.11	Žíhaná	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.13	Kalená a popuštěná ocel	330	70	90	110	60	75	90
	<b>Austenitická korozivzdorná ocel</b>				<b>Třída 2334 a 4334</b>					
	M1.0.Z.AQ	05.21	Vystárnuté/homogenizované	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Odlévaná+tepelně nezpracovaná	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	Se zlepšenou obrobitelností	200	60	75	90	60	75	90
	<b>Superaustenitické (Ni≥20%) korozivzdorné oceli</b>									
	M2.0.Z.AQ	05.23	Vystárnuté/homogenizované	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Odlévaná+vystárnuté/homogenizované	200	20	40	60	20	40	60
<b>Duplexní (austeniticko-feritické) korozivzdorné oceli</b>										
M3.1.Z.AQ	05.51	>60% feritu (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70	
M3.2.Z.AQ	05.52	<60% feritu (N≥0.10%)	260	20	40	60	20	40	60	
K	<b>Temperovaná litina</b>				<b>Třída 3334 a 4334</b>					
	K1.1.C.NS	07.1	Feritická (tvořící dlouhou třísku)	130	100	145	190	100	145	190
	K1.1.C.NS	07.2	Perlitická (tvořící krátkou třísku)	200	90	125	160	90	125	160
	<b>Šedá litina</b>									
	K2.1.C.UT	08.1	Nízká pevnost v tahu	180	100	150	200	100	150	200
	K2.2.C.UT	08.2	Vysoká pevnost v tahu	245	90	130	170	90	130	170
<b>Nodulární litina</b>										
K3.1.C.UT	09.1	Feritická	155	100	145	190	100	145	190	
K3.3.C.UT	09.2	Perlitická	265	90	125	160	90	125	160	
N	<b>Slitiny hliníku</b>				<b>Třída 4334</b>					
	N1.2.Z.AG	30.12	Slitiny AlSi, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
N1.3.C.AG	30.22	Slitiny AlSi na odlitky, Si > 1% a < 13%	80	150	200	250	150	200	250	
S	<b>Žárovzdorné slitiny</b>				<b>Třída 2334 a 4334</b>					
	S2.0.Z.AG	20.22	Na bázi niklu	350	18	20	30	18	20	30
S4.3.Z.AN	23.21	Slitiny titanu	330	25	40	60	25	40	60	

## CoroDrill® 870

&lt; 6 x DC

Posuv ( $f_n$ ) mm/ot v závislosti na průměru vrtáku																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.
<b>Geometrie -PM a -GP</b>																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
<b>Geometrie -PM, -KM a -GP</b>																	
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
<b>Geometrie -PM, -MM a -GP</b>																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
<b>Geometrie -MM, PM a -GP</b>																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
<b>Geometrie -MM a -GP</b>																	
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
<b>Geometrie -KM, PM a -GP</b>																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
<b>Geometrie -PM a -GP</b>																	
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
<b>Geometrie -MM, -PM a -GP</b>																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.12	0.15	0.10	0.14	0.16	0.12	0.16	0.20	0.14	0.18	0.22	0.16	0.20	0.25	0.18	0.22	0.27

## CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

ISO	č. MC	č. CMC	Materiál	Tvrdość podle Brinella (HB)	Řečná rychlost (V <sub>c</sub> ) m/min úměrná průměru vrtáku					
					10.00-20.99mm			21.00-33.00mm		
					Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.
P			<b>Nelegovaná ocel</b>		<b>Třída 4334</b>					
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Odlévaná - tepelně nezpracovaná	150	80	110	140	80	110	140
			<b>Nízkolegovaná ocel</b>		<b>Třída 4334 a 3334</b>					
	P2.1.Z.AN	02.1	Žíhaná	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Žíhaná	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Žíhaná	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Kalená a popuštěná ocel	330	70	100	130	50	75	100
P2.6.C.UT	06.2	Odlévaná - tepelně nezpracovaná	200	70	100	130	70	100	130	
		<b>Vysokolegovaná ocel</b>								
P3.0.Z.AN	03.11	Žíhaná	200	60	80	100	60	80	100	
P3.0.Z.HT	03.21	Kalená a popuštěná ocel	380	40	60	80	40	60	80	
M			<b>Austenitické korozivzdorné oceli</b>		<b>Třída 4334 a 2334</b>					
	P5.0.Z.AN	05.11	Žíhaná	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.13	Kalená a popuštěná ocel	330	70	90	110	60	75	90
			<b>Austenitická korozivzdorná ocel</b>		<b>Třída 2334 a 4334</b>					
	M1.0.Z.AQ	05.21	Vystárnuté/homogenizované	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Odlévaná+tepelně nezpracovaná	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	Se zlepšenou obrobitelností	200	60	75	90	60	75	90
			<b>Superaustenitické (Ni≥20%) korozivzdorné oceli</b>							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Vystárnuté/homogenizované	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Odlévaná+vystárnuté/homogenizované	200	20	40	60	20	40	60
		<b>Duplexní (austeniticko-feritické) korozivzdorné oceli</b>		<b>Třída 2334</b>						
M3.1.Z.AQ	05.51	>60% feritu (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70	
M3.2.Z.AQ	05.52	<60% feritu (N≥0.10%)	260	20	40	60	20	40	60	
K			<b>Temperovaná litina</b>		<b>Třída 3334 a 4334</b>					
	K1.1.C.NS	07.1	Feritická (tvořící dlouhou třísku)	130	100	130	170	100	130	170
	K1.1.C.NS	07.2	Perlitická (tvořící krátkou třísku)	200	90	115	145	90	115	145
			<b>Šedá litina</b>							
	K2.1.C.UT	08.1	Nízká pevnost v tahu	180	100	135	180	100	135	180
	K2.2.C.UT	08.2	Vysoká pevnost v tahu	245	90	120	155	90	120	155
		<b>Nodulární litina</b>								
K3.1.C.UT	09.1	Feritická	155	100	130	170	100	130	170	
K3.3.C.UT	09.2	Perlitická	265	90	115	145	90	115	145	
N			<b>Slitiny hliníku</b>		<b>Třída 4334</b>					
	N1.2.Z.AG	30.12	Slitiny AlSi, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
N1.3.C.AG	30.22	Slitiny AlSi na odlitky, Si > 1% a < 13%	80	150	200	250	150	200	250	
S			<b>Žárovzdorné slitiny</b>		<b>Třída 2334 a 4334</b>					
	S2.0.Z.AG	20.22	Na bázi niklu	350	18	20	30	18	20	30
S4.3.Z.AN	23.21	Slitiny titanu	330	25	40	60	25	40	60	

## CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Posuv ( $f_n$ ) mm/ot v závislosti na průměru vrtáku																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.	Min.	Dopor.	Max.
<b>Geometrie -PM</b>																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
<b>Geometrie -PM a -KM</b>																	
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.10	0.13	0.19	0.12	0.15	0.26	0.14	0.18	0.30	0.18	0.20	0.32	0.18	0.24	0.36	0.18	0.24	0.36
0.10	0.11	0.17	0.12	0.13	0.23	0.14	0.15	0.27	0.18	0.19	0.28	0.18	0.21	0.32	0.18	0.21	0.32
<b>Geometrie -PM a -MM</b>																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
<b>Geometrie -MM a -PM</b>																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
<b>Geometrie -MM</b>																	
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16
<b>Geometrie -KM a -PM</b>																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
<b>Geometrie -PM</b>																	
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
<b>Geometrie -MM a -PM</b>																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.11	0.14	0.10	0.12	0.15	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.20	0.16	0.18	0.22	0.18	0.20	0.25









## CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	č. MC	Materiál	HB	Nástrojová třída	Doporučené řezné rychlosti			Průměr vrtáku	Délka vrtáku 4xD					Délka vrtáku 5xD				
					-S5W	-L5W	-L6W		-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W			
N	N1.2.Z.AG	Slitiny hliníku Slitiny Al-Si (Si<1%)	100	H13A 4344	4-5xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
					<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18	0.06-0.18		-	-	<b>0.06-0.15</b>	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					<b>0.06-0.2</b>	0.06-0.2	0.06-0.2		-	-	<b>0.06-0.17</b>	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-			
					<b>0.08-0.22</b>	0.08-0.22	0.08-0.22		-	-	<b>0.08-0.19</b>	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
					<b>0.08-0.25</b>	0.08-0.25	0.08-0.25		-	-	<b>0.08-0.21</b>	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-			
					<b>0.1-0.25</b>	0.1-0.25	0.1-0.25		-	-	<b>0.1-0.21</b>	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-			
					<b>0.1-0.25</b>	0.1-0.25	0.1-0.25		-	-	<b>0.1-0.21</b>	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-			
	N1.3.C.UT	Slitiny hliníku Slévárenské slitiny Al-Si (1%<Si>13%)	75	H13A 4344	250	350	400	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	<b>0.06-0.12</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
					<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.16	0.06-0.16		-	-	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-			
					<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18	0.06-0.18		-	-	<b>0.06-0.15</b>	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					<b>0.08-0.2</b>	0.08-0.2	0.08-0.2		-	-	<b>0.08-0.17</b>	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-			
					<b>0.08-0.22</b>	0.08-0.22	0.08-0.22		-	-	<b>0.08-0.19</b>	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
					<b>0.1-0.22</b>	0.1-0.22	0.1-0.22		-	-	<b>0.1-0.19</b>	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
					<b>0.1-0.22</b>	0.1-0.22	0.1-0.22		-	-	<b>0.1-0.19</b>	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
	N1.3.C.AG	Slitiny hliníku Vystárnuté slévárenské slitiny Al-Si (1%<Si>13%)	90	H13A 4344	250	315	350	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	<b>0.06-0.12</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
					<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.16	0.06-0.16		-	-	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-			
					<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18	0.06-0.18		-	-	<b>0.06-0.15</b>	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					<b>0.08-0.2</b>	0.08-0.2	0.08-0.2		-	-	<b>0.08-0.17</b>	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-			
					<b>0.08-0.22</b>	0.08-0.22	0.08-0.22		-	-	<b>0.08-0.19</b>	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
					<b>0.1-0.22</b>	0.1-0.22	0.1-0.22		-	-	<b>0.1-0.19</b>	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
					<b>0.1-0.22</b>	0.1-0.22	0.1-0.22		-	-	<b>0.1-0.19</b>	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
	N3.3.U.UT	Slitiny mědi Snadno obrábitelné slitiny mědi	110	H13A 4344	250	350	400	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
					<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18	0.06-0.18		-	-	<b>0.06-0.15</b>	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					<b>0.06-0.2</b>	0.06-0.2	0.06-0.2		-	-	<b>0.06-0.17</b>	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-			
<b>0.08-0.22</b>					0.08-0.22	0.08-0.22	-		-	<b>0.08-0.19</b>	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-				
<b>0.08-0.25</b>					0.08-0.25	0.08-0.25	-		-	<b>0.08-0.21</b>	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-				
<b>0.1-0.25</b>					0.1-0.25	0.1-0.25	-		-	<b>0.1-0.21</b>	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				
<b>0.1-0.25</b>					0.1-0.25	0.1-0.25	-		-	<b>0.1-0.21</b>	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				
N3.2.C.UT	Slitiny mědi Olovnatá mosaz a bronzy (Pb<1%)	90	H13A 4344	180	220	240	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	
				<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18	0.06-0.18		-	-	<b>0.06-0.15</b>	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-				
				<b>0.06-0.2</b>	0.06-0.2	0.06-0.2		-	-	<b>0.06-0.17</b>	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-				
				<b>0.08-0.22</b>	0.08-0.22	0.08-0.22		-	-	<b>0.08-0.19</b>	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-				
				<b>0.08-0.25</b>	0.08-0.25	0.08-0.25		-	-	<b>0.08-0.21</b>	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-				
				<b>0.1-0.25</b>	0.1-0.25	0.1-0.25		-	-	<b>0.1-0.21</b>	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				
				<b>0.1-0.25</b>	0.1-0.25	0.1-0.25		-	-	<b>0.1-0.21</b>	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				





## CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	č. MC	Materiál	Nástrojová třída		Doporučené řezné rychlosti			Průměr vrtáku	Délka vrtáku 6xD					Délka vrtáku 7xD									
			HB																				
									Doporučená počáteční hodnota uprostřed příslušného rozmezí posuvů														
K	K1.1.C.NS	Temperovaná litina Nízká pevnost v tahu	200	4324	140	190	220	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.13</b>	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	<b>0.08-0.11</b>	-					
				4334	110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	<b>0.08-0.15</b>	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.13</b>	-					
				4344	180	150	140	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	<b>0.08-0.17</b>	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	<b>0.08-0.14</b>	-					
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	<b>0.1-0.19</b>	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	<b>0.1-0.16</b>	-					
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	<b>0.1-0.21</b>	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	<b>0.1-0.18</b>	-					
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	<b>0.12-0.21</b>	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	<b>0.12-0.18</b>	-					
	K2.1.C.UT	Šedá litina Nízká pevnost v tahu	180	4324	210	255	295	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.13</b>	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	<b>0.08-0.11</b>	-					
				4334	170	210	245	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	<b>0.08-0.15</b>	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.13</b>	-					
				4344	130	160	185	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	<b>0.08-0.17</b>	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	<b>0.08-0.14</b>	-					
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	<b>0.1-0.19</b>	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	<b>0.1-0.16</b>	-					
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	<b>0.1-0.21</b>	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	<b>0.1-0.18</b>	-					
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	<b>0.12-0.21</b>	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	<b>0.12-0.18</b>	-					
	K2.2.C.UT	Šedá litina Vysoká pevnost v tahu	245	4324	125	185	220	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	<b>0.08-0.12</b>	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	<b>0.08-0.1</b>	-					
				4334	100	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.14</b>	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	<b>0.08-0.12</b>	-					
				4344	75	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	<b>0.08-0.16</b>	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.13</b>	-					
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	<b>0.1-0.18</b>	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	<b>0.1-0.15</b>	-					
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	<b>0.1-0.2</b>	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	<b>0.1-0.17</b>	-					
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	<b>0.12-0.2</b>	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	<b>0.12-0.17</b>	-					
	K3.1.C.UT	Nodulární litina Perlitická	155	4324	125	170	205	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	<b>0.08-0.12</b>	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	<b>0.08-0.1</b>	-					
				4334	100	140	165	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.14</b>	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	<b>0.08-0.12</b>	-					
				4344	80	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	<b>0.08-0.16</b>	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.13</b>	-					
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	<b>0.1-0.18</b>	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	<b>0.1-0.15</b>	-					
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	<b>0.1-0.2</b>	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	<b>0.1-0.17</b>	-					
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	<b>0.12-0.2</b>	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	<b>0.12-0.17</b>	-					
K3.3.C.UT	Vermikulární litina Perlitická	265	4324	110	160	190	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	<b>0.08-0.12</b>	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	<b>0.08-0.1</b>	-						
			4334	90	130	160	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.14</b>	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	<b>0.08-0.12</b>	-						
			4344	70	100	115	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	<b>0.08-0.16</b>	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.13</b>	-						
							27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	<b>0.1-0.18</b>	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	<b>0.1-0.15</b>	-						
							33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	<b>0.1-0.2</b>	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	<b>0.1-0.17</b>	-						
							40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	<b>0.12-0.2</b>	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	<b>0.12-0.17</b>	-						
K4.2.C.UT	Vermikulární litina (CGI) Vysoká pevnost v tahu	230	4324	130	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	<b>0.08-0.12</b>	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	<b>0.08-0.1</b>	-						
			4334	110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.14</b>	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	<b>0.08-0.12</b>	-						
			4344	85	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	<b>0.08-0.16</b>	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.13</b>	-						
							27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	<b>0.1-0.18</b>	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	<b>0.1-0.15</b>	-						
							33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	<b>0.1-0.2</b>	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	<b>0.1-0.17</b>	-						
							40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	<b>0.12-0.2</b>	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	<b>0.12-0.17</b>	-						
H	H1.3.Z.HA Kalené a popuštěné	60 (HRC)	4324	30	60	75	15.00-18.00	-	0.06-0.08	0.06-0.08	<b>0.06-0.08</b>	-	-	0.06-0.07	0.06-0.07	<b>0.06-0.07</b>	-						
			4334	30	60	75	18.01-22.00	-	0.06-0.09	0.06-0.09	<b>0.06-0.09</b>	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	<b>0.06-0.08</b>	-						
			4344	30	60	75	22.01-27.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	<b>0.06-0.1</b>	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	<b>0.06-0.08</b>	-						
							27.01-33.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.1</b>	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	<b>0.08-0.09</b>	-						
							33.01-40.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	<b>0.08-0.12</b>	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	<b>0.08-0.1</b>	-						
							40.01-52.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	<b>0.1-0.12</b>	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	<b>0.1-0.1</b>	-						
				52.01-65.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	<b>0.1-0.12</b>	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	<b>0.1-0.1</b>	-									

## CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	č. MC	Materiál	HB	Nástrojová třída	Doporučené řezné rychlosti			Průměr vrtáku	Délka vrtáku 6xD					Délka vrtáku 7xD				
					6-7xD	-S5W	-L5W		-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W		
N	N1.2.ZAG	Slitiny hliníku Slitiny Al-Si (Si ≤ 1%)	100	H13A 4344	300	330	360	15.00-18.00	<b>0.06-0.1</b>	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	<b>0.06-0.09</b>	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
					300	330	360	18.01-22.00	<b>0.06-0.12</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	<b>0.06-0.1</b>	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	<b>0.06-0.13</b>	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	<b>0.06-0.11</b>	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	<b>0.08-0.14</b>	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	<b>0.08-0.12</b>	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	<b>0.08-0.16</b>	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	<b>0.08-0.14</b>	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	<b>0.1-0.16</b>	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	<b>0.1-0.14</b>	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	<b>0.1-0.16</b>	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	<b>0.1-0.14</b>	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
	N1.3.C.UT	Slitiny hliníku Vystárnuté stěvárenské slitiny Al-Si (1% < Si > 13%)	75	H13A 4344	250	315	360	15.00-18.00	<b>0.06-0.09</b>	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	<b>0.06-0.08</b>	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
					250	315	360	18.01-22.00	<b>0.06-0.1</b>	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	<b>0.06-0.09</b>	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	<b>0.06-0.12</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	<b>0.06-0.1</b>	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	<b>0.08-0.13</b>	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	<b>0.08-0.11</b>	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	<b>0.08-0.14</b>	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	<b>0.08-0.12</b>	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	<b>0.1-0.14</b>	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	<b>0.1-0.12</b>	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	<b>0.1-0.14</b>	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	<b>0.1-0.12</b>	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	N1.3.C.AG	Slitiny hliníku AlSi cast and aged alloys (1% < Si > 13%)	90	H13A 4344	250	285	315	15.00-18.00	<b>0.06-0.09</b>	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	<b>0.06-0.08</b>	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
					250	285	315	18.01-22.00	<b>0.06-0.1</b>	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	<b>0.06-0.09</b>	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	<b>0.06-0.12</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	<b>0.06-0.1</b>	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	<b>0.08-0.13</b>	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	<b>0.08-0.11</b>	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	<b>0.08-0.14</b>	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	<b>0.08-0.12</b>	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	<b>0.1-0.14</b>	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	<b>0.1-0.12</b>	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	<b>0.1-0.14</b>	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	<b>0.1-0.12</b>	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	N3.3.U.UT	Slitiny mědi Snadno obrábitelné slitiny mědi	110	H13A 4344	250	315	360	15.00-18.00	<b>0.06-0.1</b>	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	<b>0.06-0.09</b>	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
					250	315	360	18.01-22.00	<b>0.06-0.12</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	<b>0.06-0.1</b>	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	<b>0.06-0.13</b>	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	<b>0.06-0.11</b>	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
							27.01-33.00	<b>0.08-0.14</b>	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	<b>0.08-0.12</b>	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-	
							33.01-40.00	<b>0.08-0.16</b>	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	<b>0.08-0.14</b>	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	
							40.01-52.00	<b>0.1-0.16</b>	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	<b>0.1-0.14</b>	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	
							52.01-65.00	<b>0.1-0.16</b>	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	<b>0.1-0.14</b>	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	
N3.2.C.UT	Slitiny mědi Olovnatá mosaz a bronzy (Pb ≤ 1%)	90	H13A 4344	180	200	215	15.00-18.00	<b>0.06-0.1</b>	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	<b>0.06-0.09</b>	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	
				180	200	215	18.01-22.00	<b>0.06-0.12</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	<b>0.06-0.1</b>	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	
							22.01-27.00	<b>0.06-0.13</b>	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	<b>0.06-0.11</b>	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-	
							27.01-33.00	<b>0.08-0.14</b>	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	<b>0.08-0.12</b>	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-	
							33.01-40.00	<b>0.08-0.16</b>	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	<b>0.08-0.14</b>	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	
							40.01-52.00	<b>0.1-0.16</b>	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	<b>0.1-0.14</b>	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	
							52.01-65.00	<b>0.1-0.16</b>	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	<b>0.1-0.14</b>	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	

Při vstupu do díry by rychlost posuvu měla být 75% doporučené hodnoty. Při výstupu z díry použijte rychlost posuvu 0.05 mm/ot.

## CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	č. MC	Materiál	Tvrdość podle Brinella	Nástrojová třída	Rezná rychlost (m/min)	Průměr vrtáku DC mm	Geometrie / Posuv			
							Délka vrtáku 2-3xD			
							-LM $f_n$ mm/ot	-GM $f_n$ mm/ot	-GR $f_n$ mm/ot	-GT $f_n$ mm/ot
P	P1.0.Z.AN (01.0)	Nelegovaná ocel Nezušlechťená 0.05-0.10% C	90-200	4324 4334 4344	230-400 210-325 190-245	12.00-13.99	<b>0.04-0.08</b>			
						14.00-16.49	<b>0.04-0.08</b>	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	<b>0.04-0.12</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						24.00-29.99	<b>0.04-0.12</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						30.00-35.99	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						36.00-43.99	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						44.00-52.99	<b>0.08-0.16</b>	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	53.00-63.50	<b>0.08-0.16</b>	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12					
	P1.1.Z.AN (01.1)	Nezušlechťená 0.05-0.25% C	90-200	4324 4334 4344	230-370 200-305 170-235	12.00-13.99	<b>0.04-0.10</b>			
						14.00-16.49	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	<b>0.04-0.12</b>	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	<b>0.04-0.14</b>	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						24.00-29.99	<b>0.04-0.14</b>	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						30.00-35.99	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	<b>0.08-0.16</b>	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	53.00-63.50	<b>0.08-0.16</b>	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12					
	P1.2.Z.AN (01.2)	Nezušlechťená 0.25-0.55% C	125-225	4324 4334 4344	190-305 155-250 120-190	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.22	0.06-0.22	<b>0.06-0.22</b>	0.06-0.22
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	<b>0.06-0.24</b>	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	<b>0.10-0.24</b>	0.10-0.24
	53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	<b>0.10-0.24</b>	0.10-0.24					
	P1.3.Z.AN (01.3)	Nezušlechťená 0.55-0.80% C	150-250	4324 4334 4344	170-290 140-240 105-185	12.00-13.99	0.04-0.10			
14.00-16.49						0.04-0.10	0.04-0.10	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.10	
16.50-19.99						0.06-0.14	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	
20.00-23.99						0.06-0.18	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18	
24.00-29.99						0.06-0.18	0.08-0.18	<b>0.08-0.18</b>	0.08-0.18	
30.00-35.99						0.06-0.24	0.08-0.24	<b>0.08-0.24</b>	0.08-0.24	
36.00-43.99						0.06-0.24	0.08-0.24	<b>0.08-0.24</b>	0.08-0.24	
44.00-52.99						0.06-0.24	0.08-0.24	<b>0.08-0.24</b>	0.08-0.24	
53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	<b>0.10-0.24</b>	0.10-0.24						
P1.3.Z.AN (01.4)	Vysokouhliková ocel a uhlíková nástrojová ocel	180-275	4324 4334 4344	200-290 155-240 105-180	12.00-13.99	0.04-0.10				
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.10	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	<b>0.08-0.18</b>	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	<b>0.08-0.24</b>	0.08-0.24	
					36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	<b>0.08-0.24</b>	0.08-0.24	
					44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	<b>0.10-0.24</b>	0.10-0.24	
53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	<b>0.10-0.24</b>	0.10-0.24						
P2.1.Z.AN (02.1)	Nízkolegovaná ocel (nezušlechťená)	150-260	4324 4334 4344	180-305 150-250 115-190	12.00-13.99	0.04-0.10				
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.10	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	<b>0.08-0.18</b>	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	<b>0.06-0.24</b>	0.06-0.24	
					36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	<b>0.06-0.24</b>	0.06-0.24	
					44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	<b>0.10-0.24</b>	0.10-0.24	
53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	<b>0.10-0.24</b>	0.10-0.24						
P2.5.Z.HT (02.2)	Tvrzená ocel	220-450	4324 4334 4344	90-245 85-195 75-150	12.00-13.99	0.04-0.10				
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.10	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	<b>0.08-0.18</b>	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	<b>0.06-0.24</b>	0.06-0.24	
					36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	<b>0.06-0.24</b>	0.06-0.24	
					44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	<b>0.10-0.24</b>	0.10-0.24	
53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	<b>0.10-0.24</b>	0.10-0.24						

Poznámka: **Tučně vytištěné údaje** představují doporučenou geometrii  
Třída pro středové břitové destičky je vždy 1044.

## CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	č. MC	Materiál	Tvrdość podle Brinella HB	Nástrojová třída	Řezná rychlost (m/min)	Průměr vrtáku DC mm	Geometrie / Posuv Délka vrtáku 2-3xD			
							-LM $f_n$ mm/ot	-GM $f_n$ mm/ot	-GR $f_n$ mm/ot	-GT $f_n$ mm/ot
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Vysokolegovaná ocel (žíhaná)	150-250	4324 4334 4044	160-280 130-240 100-170	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	<b>0.08-0.18</b>	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	<b>0.06-0.24</b>	0.06-0.24
	36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	<b>0.06-0.24</b>	0.06-0.24					
	44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	<b>0.10-0.24</b>	0.10-0.24					
	53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	<b>0.10-0.24</b>	0.10-0.24					
	P3.0.Z.HT (03.21)	Tvrzená ocel	250-350	4324 4334 4044	80-210 75-175 70-125	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14
20.00-23.99						0.06-0.18	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18	
24.00-29.99						0.06-0.18	0.08-0.18	<b>0.08-0.18</b>	0.08-0.18	
30.00-35.99						0.06-0.20	0.06-0.20	<b>0.06-0.20</b>	0.06-0.20	
36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	<b>0.06-0.22</b>	0.06-0.22						
44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	<b>0.10-0.22</b>	0.10-0.22						
53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	<b>0.10-0.22</b>	0.10-0.22						
06.1	Ocel na odlitky (nelegovaná)	90-225	4324 4334 4044	140-365 135-265 125-190	12.00-13.99	0.04-0.08				
					14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	<b>0.04-0.08</b>	0.04-0.08	
					16.50-19.99	0.04-0.08	0.04-0.08	<b>0.04-0.08</b>	0.04-0.08	
					20.00-23.99	0.04-0.10	0.04-0.10	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.10	
					24.00-29.99	0.04-0.10	0.04-0.10	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.10	
					30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	
36.00-43.99	0.06-0.14	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14						
44.00-52.99	0.08-0.14	0.08-0.14	<b>0.08-0.14</b>	0.08-0.14						
53.00-63.50	0.08-0.14	0.08-0.14	<b>0.08-0.14</b>	0.08-0.14						
P1.5.C.UT (06.2)	Nízkolegovaná (legury - méně než 5%)	150-250	4324 4334 4044	110-265 105-210 100-150	12.00-13.99	0.04-0.10				
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	<b>0.04-0.10</b>	0.04-0.10	
					16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.14	<b>0.04-0.14</b>	0.04-0.14	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	<b>0.08-0.18</b>	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	<b>0.06-0.20</b>	0.06-0.20	
36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	<b>0.06-0.22</b>	0.06-0.22						
44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	<b>0.10-0.22</b>	0.10-0.22						
53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	<b>0.10-0.22</b>	0.10-0.22						

Poznámka: **Tučně vyištěné údaje** představují doporučenou geometrii  
Třída pro středové břitové destičky je vždy 1044.

## CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	č. MC	Materiál	Tvrdość podle Brinella	Nástrojová třída	Rezná rychlost (m/min)	Průměr vrtáku DC mm	Geometrie/ posuv ( $f_n$ , mm/ot)					
							Délka vrtáku 2-3xD					
							-LM	-MS <sup>1)</sup>	-GM	-GR	-GT	
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Korozivzdorná ocel feritická/martenzitická 13-25 % Cr	150-270	4324	120-280	12.00-13.99	0.04-0.12	<b>0.04-0.12</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14	
						14.00-16.49	0.04-0.14	<b>0.04-0.14</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16	
						16.50-19.99	0.06-0.16	<b>0.06-0.16</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16	
						20.00-23.99	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18	
						24.00-29.99	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18	
						30.00-35.99	0.06-0.20	<b>0.06-0.20</b>	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20	
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenitická Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275	4324	120-265	12.00-13.99	0.04-0.12	<b>0.04-0.12</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14	
						14.00-16.49	0.04-0.14	<b>0.04-0.14</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16	
						16.50-19.99	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16	
						20.00-23.99	0.06-0.16	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	
						24.00-29.99	0.06-0.16	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	
						30.00-35.99	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20	
K	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Austeniticko-feritická (duplexní)	200-320	4324	90-155	12.00-13.99	0.04-0.12	<b>0.04-0.12</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14	
						14.00-16.49	0.04-0.14	<b>0.04-0.14</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	
						16.50-19.99	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	
						20.00-23.99	0.06-0.16	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	
						24.00-29.99	0.06-0.16	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	
						30.00-35.99	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	
	M1.0.C.UT (15.21)	Austenitická na odlitky	150-250	4324	150-210	12.00-13.99	0.04-0.12	<b>0.04-0.12</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.12	<b>0.04-0.12</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	
						16.50-19.99	0.06-0.14	<b>0.06-0.14</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	
						20.00-23.99	0.06-0.16	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	
						24.00-29.99	0.06-0.16	<b>0.06-0.16</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	
						30.00-35.99	0.06-0.18	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Žárovzdomné slitiny. Na bázi niklu	140-425	4344	20-95	12.00-13.99	<b>0.04-0.08</b>	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	
						14.00-16.49	<b>0.04-0.08</b>	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.08	
						16.50-19.99	<b>0.05-0.08</b>	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08	
						20.00-23.99	<b>0.05-0.08</b>	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08	
						24.00-29.99	<b>0.06-0.10</b>	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.08	0.05-0.08	
						30.00-35.99	<b>0.06-0.12</b>	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
	M	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Titan: $\alpha$ , blízké $\alpha$ a $\alpha+\beta$ slitiny ve vyžháném stavu	Rm (Mpa) 600-1500	4344	40-145	12.00-13.99	<b>0.04-0.14</b>	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.06-0.10
							14.00-16.49	<b>0.06-0.14</b>	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.10
							16.50-19.99	<b>0.08-0.16</b>	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12
			20.00-23.99				<b>0.08-0.16</b>	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12	
			24.00-29.99				<b>0.12-0.18</b>	0.12-0.18	0.10-0.16	0.10-0.14	0.10-0.14	
			30.00-35.99				<b>0.12-0.18</b>	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18	
Titan: Vystárnuté slitiny $\alpha+\beta$ , slitiny $\beta$ v žháném nebo vystárnutém stavu	2044	40-135	36.00-43.99	<b>0.12-0.18</b>	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18				
			44.00-52.99	<b>0.12-0.18</b>	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18				
			53.00-63.50	<b>0.14-0.20</b>	0.14-0.20	0.14-0.20	0.12-0.16	0.14-0.20				

Poznámka: **Tučně vytištěné údaje** představují doporučenou geometrii

1) Geometrie -MS je k dispozici pouze ve třídě GC2044

GC1044 je univerzální třída pro středové břitové destičky pro obrábění všech typů materiálů

GC1144 je optimalizovaná třída pro středové břitové destičky pro obrábění materiálů ISO M



## CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	č. MC	Materiál	Tvrdość podle Brinella HB	Nástrojová třída	Rezná rychlost (m/min)	Průměr vrtáku DC mm	Geometrie / Posuv			
							Délka vrtáku 2-3xD			
							-LM $f_r$ mm/ot	-GM $f_r$ mm/ot	-GR $f_r$ mm/ot	-GT $f_r$ mm/ot
K	K1.1.C.NS (07.1)	Temperovaná litina, feritická (tvořící dlouhou třísku)	110-145	4324	140-245	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	<b>0.06-0.20</b>	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	<b>0.08-0.22</b>	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	<b>0.14-0.28</b>	0.10 - 0.26
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	<b>0.16-0.32</b>	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.34</b>	
	44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	<b>0.12-0.34</b>						
	53.00-63.50									
	K1.1.C.NS (07.2)	Perlitická (tvořící krátkou třísku)	150-270	4324	105-180	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	<b>0.06-0.16</b>	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	<b>0.08-0.18</b>	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	<b>0.10-0.24</b>	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	<b>0.10-0.28</b>	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.30</b>	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>	
	44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>						
	53.00-63.50									
	K2.1.C.UT (08.1)	Šedá litina: nízká pevnost v tahu	150-220	4324	210-325	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	<b>0.06-0.20</b>	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	<b>0.08-0.22</b>	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	<b>0.10-0.28</b>	0.10 - 0.28
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>	
36.00-43.99						0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.34</b>		
44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	<b>0.12-0.34</b>							
53.00-63.50										
K2.2.C.UT (08.2)	Vysoká pevnost v tahu	200-330	4324	125-245	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	<b>0.06-0.16</b>		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	<b>0.08-0.18</b>	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	<b>0.10-0.24</b>	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	<b>0.10-0.28</b>		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.30</b>		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>		
44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>							
53.00-63.50										
K3.1.C.UT (09.1)	Nodulární litina (feritická)	150-230	4324	125-225	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	<b>0.08-0.16</b>		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	<b>0.10-0.18</b>	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	<b>0.12-0.24</b>	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	<b>0.14-0.28</b>		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.30</b>		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>		
44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>							
53.00-63.50										
K3.3.C.UT (09.2)	Perlitická	200-330	4324	110-210	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	<b>0.08-0.16</b>		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	<b>0.10-0.18</b>	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	<b>0.12-0.24</b>	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	<b>0.14-0.28</b>		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.30</b>		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>		
44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>							
53.00-63.50										

Poznámka: **Tučně vytištěné údaje** představují doporučenou geometrii  
Třída pro středové břitové destičky je vždy 1044.

## CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	č. MC	Materiál	Tvrdost podle Brinella	Nástrojová třída	Řezná rychlost (m/min)	Průměr vrtáku DC mm	Geometrie / Posuv			
							Délka vrtáku 2-3xD			
			HB				-LM $f_n$ mm/ot	-GM $f_n$ mm/ot	-GR $f_n$ mm/ot	-GT $f_n$ mm/ot
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Kalená a popuštěná ocel	47-65 (HRC)	4324	30-85	12.00-13.99	0.10-0.16	0.10-0.20	<b>0.10-0.32</b>	0.04 - 0.08
						14.00-16.49	0.04-0.08	<b>0.04-0.12</b>	0.04-0.08	0.04 - 0.08
						16.50-19.99	0.05-0.12	<b>0.06-0.14</b>	0.05-0.12	0.05 - 0.12
						20.00-23.99	0.05-0.14	<b>0.06-0.18</b>	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						24.00-29.99	0.05-0.14	<b>0.06-0.18</b>	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						30.00-35.99	0.06-0.16	<b>0.06-0.20</b>	0.06-0.16	0.05 - 0.14
						36.00-43.99	0.06-0.16	<b>0.06-0.20</b>	0.06-0.16	0.05 - 0.14
						44.00-52.99	0.10-0.16	<b>0.10-0.20</b>	0.10-0.16	0.05 - 0.14
						53.00-63.50				
						N	N1.2.Z.AG (30.12)	Slitiny hliníku (tvářené, nebo tvářené a vystárnuté)	30-150	4344
14.00-16.49	<b>0.04-0.14</b>	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04 - 0.14						
16.50-19.99	<b>0.04-0.16</b>	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14						
20.00-23.99	<b>0.06-0.18</b>	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16						
24.00-29.99	<b>0.10-0.20</b>	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18						
30.00-35.99	<b>0.10-0.25</b>	0.10-0.20	0.10-0.20							
36.00-43.99	<b>0.10-0.25</b>	0.10-0.20	0.10-0.20							
44.00-52.99	<b>0.12-0.28</b>	0.12-0.22	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
	N1.3.C.UT (30.21)	Odlévané, nevystárnuté	40-100	4344	300-405					
						14.00-16.49	<b>0.04-0.12</b>	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						16.50-19.99	<b>0.04-0.14</b>	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						20.00-23.99	<b>0.06-0.16</b>	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						24.00-29.99	<b>0.10-0.18</b>	0.10-0.22	0.10-0.20	
						30.00-35.99	<b>0.10-0.20</b>	0.10-0.24	0.10-0.20	
						36.00-43.99	<b>0.10-0.20</b>	0.12-0.26	0.12-0.22	
						44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
							N1.3.C.AG (30.22)	Odlévaná nebo odlévaná a vystárnutá	70-140	4344
14.00-16.49	<b>0.04-0.12</b>	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14						
16.50-19.99	<b>0.04-0.14</b>	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16						
20.00-23.99	<b>0.06-0.16</b>	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18						
24.00-29.99	<b>0.10-0.18</b>	0.10-0.22	0.10-0.20							
30.00-35.99	<b>0.10-0.20</b>	0.10-0.24	0.10-0.20							
36.00-43.99	<b>0.10-0.20</b>	0.12-0.26	0.12-0.22							
44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22							
	N3.3.U.UT (33.1)	Měď a slitiny mědi	70-160	4344	250-400					
						14.00-16.49	<b>0.04-0.14</b>	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						16.50-19.99	<b>0.04-0.16</b>	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						20.00-23.99	<b>0.06-0.18</b>	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						24.00-29.99	<b>0.10-0.20</b>	0.10-0.20	0.10-0.20	
						30.00-35.99	<b>0.10-0.25</b>	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	<b>0.10-0.25</b>	0.12-0.22	0.12-0.22	
						44.00-52.99	<b>0.12-0.28</b>	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
							N3.2.C.UT (33.2)	Mosaz a olověné bronzy (Pb ≤ 1%)	50-200	4344
14.00-16.49	<b>0.04-0.14</b>	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14						
16.50-19.99	<b>0.04-0.16</b>	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16						
20.00-23.99	<b>0.06-0.18</b>	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18						
24.00-29.99	<b>0.10-0.20</b>	0.10-0.20	0.10-0.20							
30.00-35.99	<b>0.10-0.25</b>	0.12-0.22	0.12-0.22							
36.00-43.99	<b>0.10-0.25</b>	0.12-0.22	0.12-0.22							
44.00-52.99	<b>0.12-0.28</b>	0.12-0.22	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							

Poznámka: **Tučně vytištěné údaje** představují doporučenou geometrii  
Třída pro středové břitové destičky je vždy 1044.

## Nástroj pro vrtání na jádro

ISO	č. CMC	Materiál	Tvrdość podle Brinella HB	Průměr vrtáku DC mm	Posuv $f_n$ mm/ot	Řezná rychlost vc m/min	Geometrie/ Karbídová třída
P	<b>Nelegovaná ocel</b>						
	01.0	Nezušlechťená 0,05–0,10% C	80-170	60-110	0.07–0.10	250-345	-58/3040
	01.1	Nezušlechťená 0,05–0,25% C	90–200		0.07–0.12	225-315	-58/3040
	01.2	Nezušlechťená 0,25–0,55% C	125–225		0.10-0.20	130-210	-53/3040
	01.3	Nezušlechťená 0,55–0,80% C	150–250				
	01.4	Vysokouhliková ocel a uhlíková nástrojová ocel	180–275				
	<b>Nízkolegovaná ocel</b>						
	02.1	Nezušlechťená	150–260	60-110	0.11-0.18	145-210	-53/3040
	02.2	Zušlechťená	220–400		0.10–0.20	100-165	
	<b>Vysokolegovaná ocel</b>						
	03.11	Žíhaná	50–250	60-110	0.10–0.20	125-200	-53/3040
	03.13	Žíhaná HSS					
03.21	Zušlechťená nástrojová ocel	250–450					
03.22	Tvrzená ocel						
<b>Ocel na odlitky</b>							
06.1	Nelegovaná ocel	90–225	60-110	0.06–0.12	195-280	-58/3040	
06.2	Nízkolegovaná (obsah legujících prvků ≤ 5%)	150–250		0.11–0.18	120-175	-53/3040	
M	<b>Korozivzdorná ocel</b>						
	05.1	Feritická, Martenzitická 13-25% Cr	150–270	60-110	0.10–0.20	170-240	-58/3040
05.2	Austenitická Ni > 8%, 13-25% Cr	150–270	60-110	0.10–0.16	100-140	-58/235	
K	<b>Temperovaná litina</b>						
	07.1	Feritická (tvořící dlouhou třísku)	110–145	60-110	0.16-0.26	140-210	-53/3040
	07.2	Perlitická (tvořící krátkou třísku)	150–270		0.14-0.20	105-155	
	<b>Šedá litina</b>						
	08.1	Nízká pevnost v tahu	150–220	60-110	0.16-0.26	210-280	-53/3040
	08.2	Vysoká pevnost v tahu	200-300		0.14-0.20	125-210	
	<b>Nodulární litina</b>						
09.1	Feritická	125-230	60-110	0.14-0.20	125-195	-53/3040	
09.2	Feritická	200-300		0.14-0.20	100-180		
N	<b>Slitiny hliníku</b>						
	30.12	Tvářené nebo tvářené a vystárnuté	75-150	60-110	0.12-0.22	250-400	-53/H13A
	30.21	Kované	40-100				
	30.22	Odlévané, homogenizované a vystárnuté	70-125				
	<b>Měď a slitiny mědi</b>						
33.1	Snadno obrobitelné slitiny (Pb ≥ 1%)	50-160	60-110	0.12-0.22	180-350	-53/H13A	
33.2	Mosaz a olověné bronzy (Pb ≤ 1%)						

## Ponorný vrták Coromant U s břitovými destičkami

ISO	č. CMC	Materiál	Tvrdość podle Brinella HB	Průměr vrtáku DC mm	Posuv $f_r$ , mm/ot	Rezná rychlost vc m/min	Geometrie/Karbidová třída				
							PRVNÍ VOLBA Nejvyšší produktivita		Alternativní volba		
							P	C	P	C	
P	01.0	Nelegovaná ocel Nezušlechťená 0,05–0,10% C	80–170	12,7–17,0	0,04–0,08	290 (230–380)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,08						T-53/1020
				26,0–30,0	0,05–0,08						-53/1020
				31,0–41,3	0,07–0,10						-53/1020
				42,0–80,0	0,08–0,12						-53/1020
	01.1	Nezušlechťená 0,05–0,25% C	90–200	12,7–17,0	0,04–0,08	270 (225–345)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,08						T-53/1020
				26,0–30,0	0,05–0,10						-53/1020
				31,0–41,3	0,07–0,12						-53/1020
				42,0–80,0	0,08–0,14						-53/1020
	01.2	Nezušlechťená 0,25–0,55% C	125–225	12,7–17,0	0,04–0,10	230 (190–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,14						T-53/1020
				26,0–30,0	0,08–0,18						-53/1020
				31,0–41,3	0,10–0,20						-53/1020
42,0–80,0				0,12–0,24	-53/1020						
01.3	Nezušlechťená 0,55–0,80% C	150–225	12,7–17,0	0,04–0,10	210 (170–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,06–0,14						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,08–0,18						-53/1020	
			31,0–41,3	0,10–0,20						-53/1020	
			42,0–80,0	0,12–0,24						-53/1020	
01.4	Vysokouhliková ocel a uhlíková nástrojová ocel	180–275	12,7–17,0	0,04–0,10	210 (200–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,06–0,14						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,08–0,18						-53/1020	
			31,0–41,3	0,10–0,20						-53/1020	
			42,0–80,0	0,12–0,24						-53/1020	
02.1	Nízkolegovaná ocel Nezušlechťená	150–260	12,7–17,0	0,04–0,10	220 (180–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,06–0,12						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,10–0,16						-53/1020	
			31,0–41,3	0,11–0,18						-53/1020	
			42,0–80,0	0,12–0,22						-53/1020	
02.2	Zušlechťená	220–450	12,7–17,0	0,04–0,10	170 (90–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,06–0,14						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,10–0,18						-53/1020	
			31,0–41,3	0,10–0,20						-53/1020	
			42,0–80,0	0,12–0,24						-53/1020	
03.11	Vysokolegovaná ocel Žihaná	50–250	12,7–17,0	0,04–0,08	180 (160–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,04–0,14						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,08–0,18						-53/1020	
			31,0–41,3	0,10–0,20						-53/1020	
			42,0–80,0	0,12–0,24						-53/1020	
03.21	Tvrzená ocel	250–450	12,7–17,0	0,04–0,10	130 (80–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,06–0,12						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,10–0,16						-53/1020	
			31,0–41,3	0,11–0,18						-53/1020	
			42,0–80,0	0,12–0,22						-53/1020	
06.1	Ocel na odlitky Nelegovaná ocel	90–225	12,7–17,0	0,04–0,08	200 (140–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,04–0,08						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,05–0,10						-53/1020	
			31,0–41,3	0,06–0,12						-53/1020	
			42,0–80,0	0,07–0,14						-53/1020	
06.2	Nízkolegovaná (obsah legujících prvků ≤ 5%)	150–250	12,7–17,0	0,04–0,10	160 (110–250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,06–0,12						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,10–0,16						-53/1020	
			31,0–41,3	0,11–0,18						-53/1020	
			42,0–80,0	0,12–0,22						-53/1020	
M	05.11	Korozivzdorná ocel Feritická, Martenzitická 13-25% Cr	150–270	12,7–17,0	0,04–0,10	170 (120–265)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,14						53/3040
				26,0–30,0	0,08–0,18						53/3040
				31,0–41,3	0,10–0,20						53/3040
				42,0–80,0	0,12–0,24						53/3040
	05.21	Austenitická Ni > 8%, 13-25% Cr	150–275	12,7–17,0	0,04–0,10	150 (120–250)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,12						53/3040
				26,0–30,0	0,08–0,14						53/3040
				31,0–41,3	0,10–0,16						53/3040
				42,0–80,0	0,11–0,18						53/3040
	05.51 05.52	Austeniticko-feritická (Duplexní)	180–320	12,7–17,0	0,04–0,10	110 (90–145)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,12						53/3040
				26,0–30,0	0,08–0,14	53/3040		53/1020			
				31,0–41,3	0,10–0,16	53/3040		53/1020			
				42,0–80,0	0,11–0,18	53/3040		53/1020			

Umístění břitové destičky: C = Středová VBD  
P = Obvodová VBD

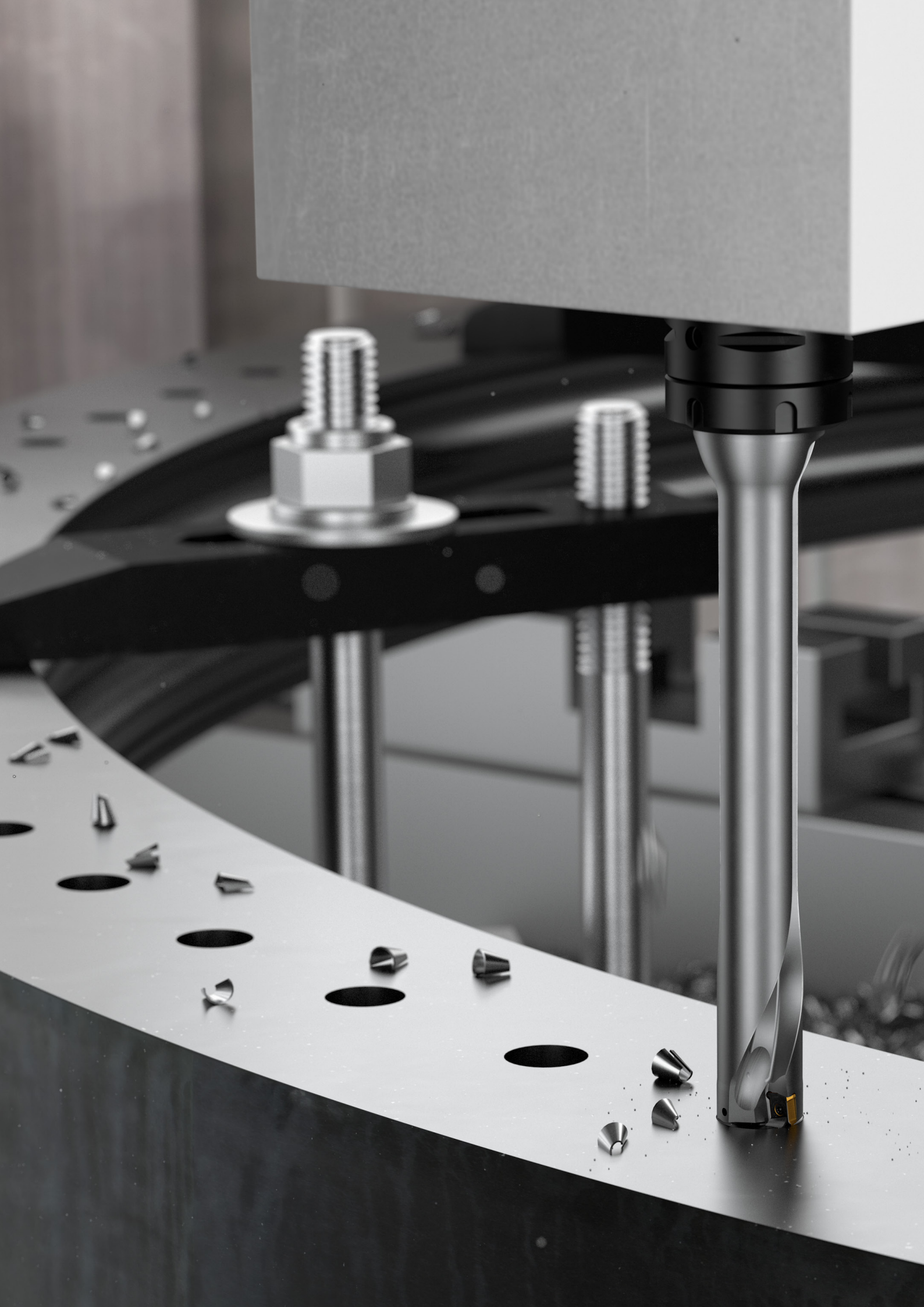
Wiper

Geometrie -WM pro obrábění oceli a litiny s tvrdostí do < 200 HB - za stabilních podmínek zvýšte posuv ( $f_r$ ) o 50%. Snadno obrábitelné korozivzdorné oceli - za stabilních podmínek zvýšte posuv ( $f_r$ ) o 25%.

## Ponorný vrták Coromant U s břitovými destičkami

ISO	č. CMC	Materiál	Tvrdost podle Brinella	Průměr vrtáku	Posuv	Řezná rychlost	Geometrie/Karbidová třída					
							PRVNÍ VOLBA		Alternativní volba			
							Nejvyšší produktivita					
		HB	DC mm	$f_r$ mm/ot	vc m/min	P	C	P	C			
M	15.21	Korozivzdorná ocel Austenitická na odlitky	150–250	12.7–17.0	0.04–0.08	110 ( 80–155)	-53/1120	C	-53/1120	-53/1020		
				17.5–25.4	0.04–0.12						-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.12						-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.06–0.14						-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.06–0.14						-53/1020	-53/1020
S	20.21 20.22 20.24	Žárovzdorné slitiny Na bázi niklu	140–425	12.7–17.0	0.03–0.08	50 ( 20– 88)	-53/1120	C	-53/1120	-53/1020		
				17.5–25.4	0.04–0.08						-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.06–0.10						-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.08–0.12						-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.09–0.14						-53/1020	-53/1020
	23.21 23.22	Titanové slitiny Slitiny $\alpha$ , slitiny blízké se $\alpha$ a slitiny $\alpha+\beta$ . Slitiny žíhané nebo vystárnuté	600–1500	12.7–17.0	0.04–0.10	60 ( 40–132)	-53/1120	C	-53/1120	-53/1020		
				17.5–25.4	0.08–0.14						-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.12–0.16						-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.14–0.18						-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.16–0.20						-53/H13A	-53/H13A
K	07.1	Temperovaná litina Feritická (tvořící dlouhou třísku)	110–145	12.7–17.0	0.04–0.14	170 (140–230)	-53/3040	C	-53/1120	-53/1020		
				17.5–25.4	0.10–0.18						-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20						-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.16–0.26						-53/1020	-53/1020
	07.2	Perlitická (tvořící krátkou třísku)	150–270	12.7–17.0	0.04–0.10	140 (105–170)	-53/3040	C	-53/1120	-53/1020		
				17.5–25.4	0.08–0.14						-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18						-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.14–0.20						-53/1020	-53/1020
	08.1	Šedá litina Nízká pevnost v tahu	150–220	12.7–17.0	0.04–0.14	250 (210–310)	-53/3040	C	-53/1120	-53/1020		
				17.5–25.4	0.10–0.18						-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20						-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.16–0.26						-53/1020	-53/1020
	08.2	Vysoká pevnost v tahu	200–330	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–230)	-53/3040	C	-53/1120	-53/1020		
				17.5–25.4	0.08–0.14						-53/1020	-53/1020
26.0–30.0				0.12–0.18	-53/1020						-53/1020	
31.0–41.3				0.14–0.20	-53/1020						-53/1020	
09.1	Nodulární litina Feritická	125–230	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–215)	-53/3040	C	-53/1120	-53/1020			
			17.5–25.4	0.08–0.14						-53/1020	-53/1020	
09.2	Perlitická	200–300	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (110–200)	-53/3040	C	-53/1120	-53/1020			
			17.5–25.4	0.08–0.14						-53/1020	-53/1020	
H	04.1	Zvláště tvrdá ocel Kalená a popuštěná ocel	450	12.7–17.0	0.05–0.08	40 (30–80)	-53/3040	C	-53/1020	-53/1120		
N	30.12	Slitiny hliníku Tvářené nebo tvářené a vystárnuté	30–150	12.7–17.0	0.04–0.12	350 (300–440)	-53/1120	C	-53/1120	-53/1020		
				17.5–25.4	0.06–0.16						-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18						-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22						-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26						-53/H13A	-53/H13A
	30.21	Odlévané, nevystárnuté	40–100	12.7–17.0	0.04–0.12	150 ( 30–440)	-53/1120	C	-53/1120	-53/1020		
				17.5–25.4	0.06–0.16						-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18						-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22						-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26						-53/H13A	-53/H13A
	30.22	Odlévaná nebo odlévaná a vystárnutá	70–140	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	C	-53/1120	-53/1020		
				17.5–25.4	0.06–0.16						-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18						-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22						-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26						-53/H13A	-53/H13A
	33.1	Měď a slitiny mědi Snadno obrobitelné slitiny (Pb $\geq$ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	C	-53/1120	-53/1020		
				17.5–25.4	0.06–0.16						-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18						-53/H13A	-53/H13A
31.0–41.3				0.12–0.22	-53/H13A						-53/H13A	
42.0–80.0				0.14–0.26	-53/H13A						-53/H13A	
33.2	Mosaz a olověné bronzy (Pb $\leq$ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	230 (180–265)	-53/1120	C	-53/1120	-53/1020			
			17.5–25.4	0.06–0.16						-53/H13A	-53/H13A	
			26.0–30.0	0.10–0.18						-53/H13A	-53/H13A	
			31.0–41.3	0.12–0.22						-53/H13A	-53/H13A	
			42.0–80.0	0.14–0.26						-53/H13A	-53/H13A	

Umístění břitové destičky: C = Středová VBD P = Obvodová VBD



# Vyvrťávání

Hrubovací vyvrťávání K3

CoroBore® BR10 K4

CoroBore® BR20 K6

CoroBore® BR30 K17

CoroBore® 820 XL K23

Jemné vyvrťávání K34

Vyvrťovací tyče a hlavy pro jemné vyvrťávání 391.37A/B K38

CoroBore® 824 K35

CoroBore® 825 K43

CoroBore® 826 K44

CoroBore® 825 XL K53

CoroBore® 826 XL K53

Čelní vyvrťávání K66

Adaptér CoroCut® MB K67

CoroBore® 825 SL K68

Metoda SpiroGrooving™ K71

Interpolační soustružení K74

Adaptéry K76

Kazety CoroBore® pro vyvrťávání K78

# Jak zvolit vhodný vyvrtávací nástroj

## Určete nástrojovou koncepci

- 1
  - Definujte typ aplikace
  - Určete typ příslušné aplikace: hrubování, dokončování nebo čelní zapichování. Vyhodnoťte parametry týkající se obráběné díry, omezení, materiálu a obráběcího stroje.
  - Vyberte vyvrtávací systém
  - Definujte typ prováděné operace: vyvrtávání více břity, vyvrtávání jedním břitem, stupňovité vyvrtávání, zpětné vyvrtávání nebo vyvrtávání vnějších ploch, a vyhledejte dostupný rozsah průměrů a nezbytné příslušenství.

**Poznámka: Vždy se snažte použít co největší velikost příslušného typu spojky. Pro příslušnou aplikaci nezapomeňte stanovit potřebný výkon a kroutící moment.**

## Zvolte vhodnou břitovou destičku

- 2
  - V závislosti na požadavcích na obráběnou díru proveďte volbu břitové destičky: určete úhel nastavení a typ břitové destičky. Speciálně přizpůsobené břitové destičky naleznete v kapitole Vyvrtávání. ISO břitové destičky se nacházejí v kapitole Všeobecné soustružení katalogu Soustružnické nástroje.
  - Informace o doporučených počátečních hodnotách a doporučených břitových destičkách pro vyvrtávací operace, viz strana K91.

## Výběr dílů nástrojového systému

- 3
  - V případě potřeby vyhledejte úplný sortiment adaptérů pro rozhraní obráběcích strojů, nástavců a redukcí potřebných pro sestavení vaší modulární nástrojové sestavy, viz strana L2.
  - Vždy se snažte dodržet, aby délka nástroje byla co nejkratší.

## Součásti vyvrtávacího nástroje

- Díly, které jsou součástí balení a doplňkové součásti lze najít na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

## Příslušenství a náhradní díly

- Příslušné náhradní díly a doplňkové vybavení pro všechny řady vyvrtávacích nástrojů lze najít na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

# Jak zvolit vhodný nástroj pro čelní vyvrtávání

## Volba nástroje

- 1
  - Nástrojová sestava bez řezné hlavy SL a břitových destiček se volí v závislosti na vašich požadavcích na průměr a spojku na straně stroje.

## Výběr řezných hlav SL

- 2
  - Určete typ řezné hlavy SL pro čelní zapichování:
  - Průměr prvního řezu pro řeznou hlavu SL musí odpovídat průměru čelní drážky obráběné v dané aplikaci.
  - Volba řezné hlavy SL a břitové destičky závisí na šířce drážky.
  - Používejte pouze levostranné řezné hlavy SL se zakřivením typu A a s rozhraním SL32 na straně stroje.
  - Pro maximální průměr v souladu s kódovým označením nástrojové sady vyhovují řezné hlavy SL s rozměrem LF=18 mm. Při hodnotě LF=14 mm se snižuje příslušný rozsah průměrů nástroje pro čelní vyvrtávání o 8 mm.
  - Sortiment řezných hlav SL viz koncepce CoroCut 1-2 v katalogu Soustružnické nástroje.

## Volba břitových destiček

- 3
  - Zvolte břitové destičky pro jeden ze systémů CoroCut 1-2. Viz katalog Soustružnické nástroje.



## Hrubovací vyvrtávání

	Nástrojová koncepce	Rozsah průměrů, mm	Tolerance díry	Počet řezných hran	Druh operace	Volba břitových destiček	Rozhraní na straně stroje	Strana
<b>CoroBore® BR10</b>		Konvenční	32-170	IT9	1	- Zpětné vyvrtávání jedním břítem	- CoroTurn® 107 - Coromant Capto® - Coromant EH	K4-K5
<b>CoroBore® BR20</b>		Konvenční	23-150	IT9	2	- Zpětné vyvrtávání jedním břítem - Vyvrtávání - Stupňovité vrtání - Vyvrtávání jedním břítem	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - Coromant EH K6-K10
		S tlumením vibrací	23-150	IT9	2	- Vyvrtávání - Stupňovité vrtání - Vyvrtávání jedním břítem	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Coromant Capto® K14
<b>CoroBore® BR30</b>		Konvenční	35-214	IT9	3	- Vyvrtávání - Stupňovité vrtání - Vyvrtávání jedním břítem	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® K17-K21
	Vyvrtávání dutin 	Konvenční	85-205	IT9	4,6,8	- Vyvrtávání - Stupňovité vyvrtávání	- CoroTurn® 107* - CoroBore® 111	- Nástroje Coromant Capto® K22
<b>CoroBore® 820 XL</b>		Konvenční	148-300 (350**) 298-1260	IT9	2	- Vyvrtávání - Stupňovité vrtání - Vyvrtávání jedním břítem	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® K24-K25 - 40x se 4 otvory pro šrouby na roztečné kružnici K28-K31
		Odlehčená	148-300	IT9	2	- Vyvrtávání - Stupňovité vrtání - Vyvrtávání jedním břítem	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- 40S se 4 otvory pro šrouby na roztečné kružnici K26
		Tlumené provedení	148-300	IT9	2	- Vyvrtávání - Stupňovité vrtání - Vyvrtávání jedním břítem	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Tlumený adaptér A33 K27

\*Nejsou součástí sady, tyto součásti se musí objednávat samostatně

\*\*Součásti, které se musí objednávat samostatně

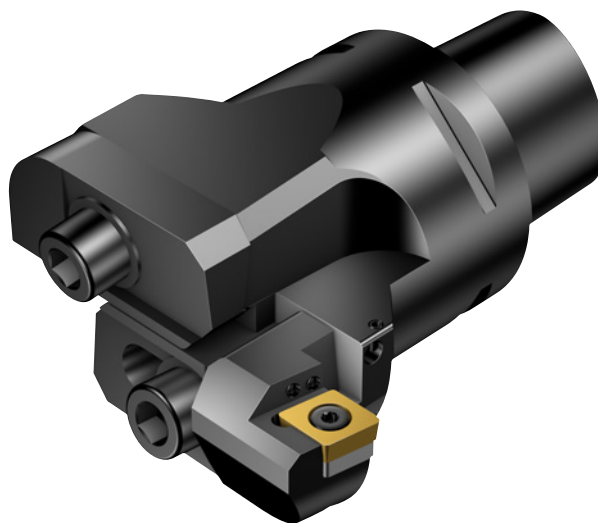
# CoroBore® BR10

## Jednobřité nástroje pro zpětné vyvrtávání

### Použití

- Hrubovací vyvrtávání
- Zpětné vyvrtávání

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

- Laserem vyznačená stupnice na povrchu adaptéru zvyšuje uživatelský komfort při seřizování průměru
- S využitím posuvných držáků BR20 umožňuje snadné sestavení jako vyvrtávací nástroj se dvěma břity
- V posuvném držáku zabudované vysoce přesné trysky pro přívod řezné kapaliny umožňují její přesné nasměrování
- Spolehlivé odvádění třísek díky přívodu řezné kapaliny tělem nástroje
- Modularita díky systémům Coromant Capto® a Coromant EH

[www.sandvik.coromant.com/coroborebr10](http://www.sandvik.coromant.com/coroborebr10)

### Nástroje

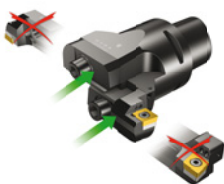
Spojky:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

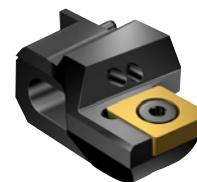
### Břítové destičky

- Standardní břítové destičky CoroTurn® 107 se širokým výběrem nástrojových tříd a geometrií pro obrábění všech typů materiálů.

Nástroj pro zpětné vyvrtávání vychází z adaptéru CoroBore® BR20, který je doplněn unikátním posuvným držákem pro zpětné vyvrtávání a krytem.



K dispozici jsou buď kompletní sady nástrojových sestav pro zpětné vyvrtávání, nebo samostatně posuvný držák pro zpětné vyvrtávání a kryt, jako jednotlivé položky.

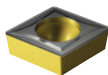


# Hrubovací nástroj CoroBore® BR10 pro zpětné vyvrtávání

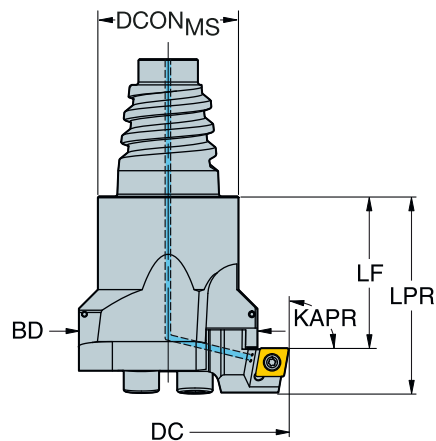
Coromant EH - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR

90°



CCMT, CCGT  
 CCGX, CCET  
 CCMW

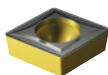


					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	LPR	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
32.00	38.00	06	E20	1	BR10-38CC06F-EH20	19.30	3.00	15.00	25.00	20.00	70	0.070	1	CCMT 06 02 04
37.00	45.00	06	E25	1	BR10-45CC06F-EH25	24.20	4.00	14.00	24.00	24.00	70	0.110	1	CCMT 06 02 04

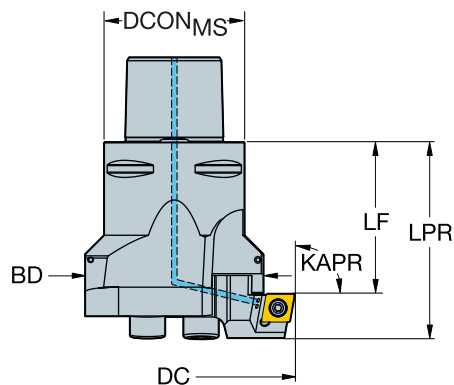
## Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR

90°



CCMT, CCGT  
 CCGX, CCET  
 CCMW



					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	LPR	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
44.00	54.00	06	C3	3	BR10-54CC06F-C3	32.00	5.00	35.00	45.00	30.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04
53.00	65.00	06	C4	3	BR10-65CC06F-C4	40.00	6.00	43.00	53.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04
64.00	76.00	09	C4	3	BR10-76CC09F-C4	40.00	6.00	43.00	58.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 09 T3 08
75.00	91.00	12	C5	3	BR10-91CC12F-C5	50.00	8.00	48.00	68.00	50.00	70	0.860	1	CCMT 12 04 08
90.00	110.00	12	C5	3	BR10-110CC12F-C5	50.00	10.00	50.00	70.00	63.00	70	1.230	1	CCMT 12 04 08
109.00	136.00	12	C6	3	BR10-136CC12F-C6	63.00	13.50	68.00	88.00	82.00	70	2.080	1	CCMT 12 04 08
135.00	170.00	12	C6	3	BR10-170CC12F-C6	63.00	17.50	78.00	98.00	108.00	70	2.380	1	CCMT 12 04 08

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



M1



N23



N15

# CoroBore® BR20

Nástroje pro hrubovací vyvrtávání se dvěma břity umožňující flexibilní vyvrtávání

## Použití

- Hrubovací vyvrtávání
- Vyvrtávání dvěma břity
- Stupňovité vrtání
- Zpětné vyvrtávání
- Vyvrtávání jedním břitem

## Oblast použití dle ISO:



## Technická charakteristika a výhody

- Laserem vyznačená stupnice na povrchu adaptéru zvyšuje uživatelský komfort při seřizování průměru
- Možnost jednoduchého sestavení nástroje pro zpětné vyvrtávání s využitím unikátního posuvného držáku a krytu
- Integrované funkce umožňující stupňovité vyvrtávání bez nutnosti použití jakýchkoli dalších zvláštních podložek
- Nerovnoměrná rozteč eliminuje sklony ke vzniku vibrací – nástroje lze použít pro delší vyložení a větší hloubky řezu
- Speciální břitové destičky se čtyřmi řeznými hranami a nástrojové třídy optimalizované pro hrubovací vyvrtávání
- V posuvném držáku zabudované vysoce přesné trysky pro přívod řezné kapaliny umožňují její přesné nasměrování.
- Spolehlivé odvádění třísek díky přívodu řezné kapaliny tělem nástroje
- K dispozici také jako řada tlumených vyvrtávacích nástrojů

[www.sandvik.coromant.com/coroborebr20](http://www.sandvik.coromant.com/coroborebr20)

## Nástroje

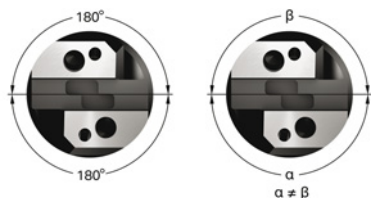
Spojky:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

## Břitové destičky

Standardní břitové destičky a speciálně přizpůsobené nástrojové třídy a geometrie pro obrábění všech typů materiálů

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107



Nerovnoměrná rozteč eliminuje sklony ke vzniku vibrací – nástroje lze použít pro delší vyložení a větší hloubky řezu.



Břitové destičky CoroBore® 111 určené speciálně pro hrubovací vyvrtávání. Vynikající dělení třísek a vyšší životnost.



●●●● SilentTools®

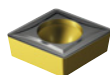
Prostředek pro řešení problémů při práci s dlouhým vyložení nástroje. Použití nástrojů Silent Tools™ přináší možnost zdvojnásobení hloubky řezu při současném zachování produktivity vyvrtávání.

# Hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity

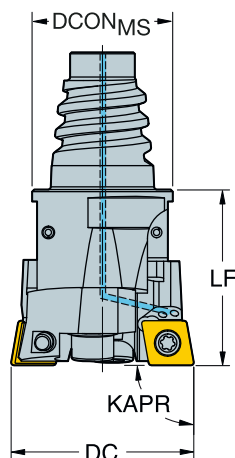
Coromant EH - vnitřní přívod řezné kapaliny




KAPR

90°



 CCMT, CCGT  
 CCGX, CCET  
 CCMW



					Rozměry, mm							
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF			CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	BR20-29CC06F-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	E25	1	BR20-36CC06F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	CCMT 06 02 04

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



M1



N23



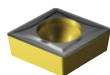
N15



K85

# Hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity

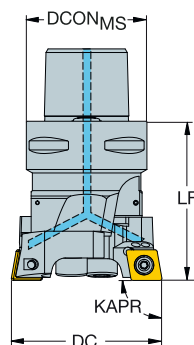
Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



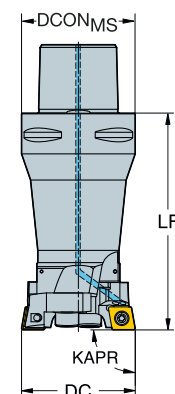
 CCMT, CCGT  
 CCGX, CCET  
 CCMW

KAPR  
DSGN




90°  
1



90°  
2



K

		Rozměry, mm													
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29CC06F-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36CC06F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20-45CC09F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20-45CC09F-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20-56CC09F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20-56CC09F-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71CC12F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71CC12F-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90CC12F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90CC12F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116CC12F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116CC12F-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150CC12F-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150CC12F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	CCMT 12 04 08

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

Pro všechny DSGN 2; LU = DC\*ULDR

M

N



L2



M1



N23



N15



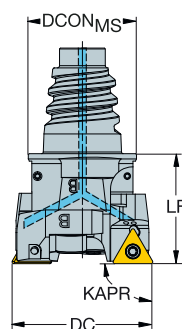
K85



# Hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity




Coromant EH - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR

90°



-  TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX
-  TCMW

					Rozměry, mm							
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF			CICT	MIID
28.00	36.00	09	E25	1	BR20-36TC09F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.130	2	TCMT 09 02 04

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)  
Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



M1



N23



N15



K85

# Hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity

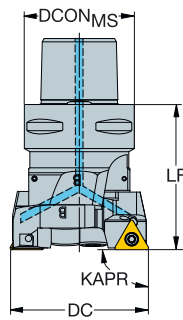
Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



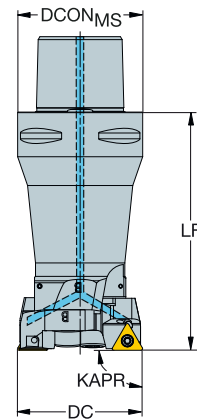
- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR  
DSGN

90°  
1



90°  
2



K

Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20-36TC09F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.380	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20-45TC11F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20-56TC11F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.500	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20-71TC16F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C5	3	1	BR20-90TC16F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.250	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20-90TC16F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.600	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C6	3	1	BR20-116TC16F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.100	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20-150TC16F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.650	2	TCMT 16 T3 08

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

Pro všechny DSGN 2; LU = DC\*ULDR

L

M

N



L2



M1



N23



N15



K85



# Hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity

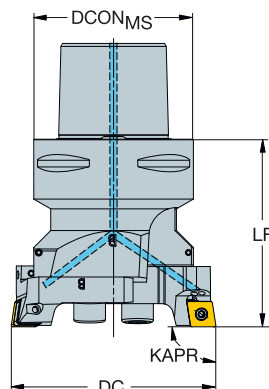
Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny




KAPR

90°



 CNMU



					Rozměry, mm							
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF			CICT	MIID
70.00	90.00	12	C6	3	BR20-90CN12F-C6	63.00	10.00	78.00	70	2.200	2	CNMU 12 04 12
89.00	116.00	12	C8	3	BR20-116CN12F-C8	80.00	13.50	94.00	70	2.900	2	CNMU 12 04 12
115.00	150.00	12	C8	3	BR20-150CN12F-C8	80.00	17.50	100.00	70	3.690	2	CNMU 12 04 12

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



M1



N23



N15



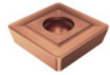
K85

# Hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity

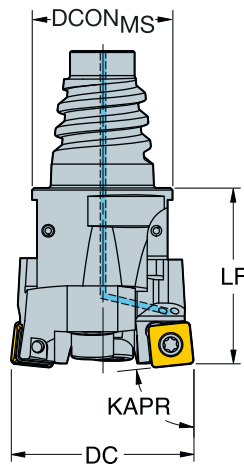
Coromant EH - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR




84°



SPMT



K

					Rozměry, mm								
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF			CICT	MIID	
23.00	29.00	06	E20	1	BR20-29SP06Y-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	SPMT 0606-BM	
28.00	36.00	06	E25	1	BR20-36SP06Y-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	SPMT 0606-BM	

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

L

M

N



# Hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

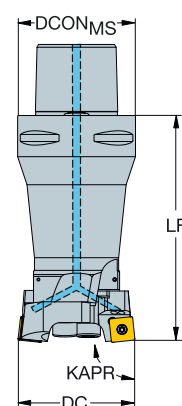
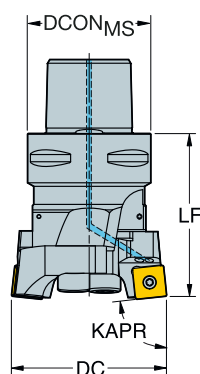
KAPR  
DSGN




84°  
1

84°  
2



 SPMT



							Rozměry, mm										
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID		
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29SP06Y-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	SPMT 0606-BM		
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36SP06Y-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	SPMT 0606-BM		
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20-45SP08Y-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	SPMT 0808-BM		
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20-45SP08Y-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20-56SP08Y-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20-56SP08Y-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	SPMT 0808-BM		
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71SP12Y-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	SPMT 1210-BM		
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71SP12Y-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90SP12Y-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90SP12Y-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116SP12Y-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116SP12Y-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	SPMT 1210-BM		
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150SP12Y-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	SPMT 1210-BM		
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150SP12Y-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	SPMT 1210-BM		

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Pro všechny DSGN 2; LU = DC\*ULDR



# Tlumený hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity

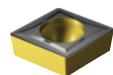
Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR  
DSGN

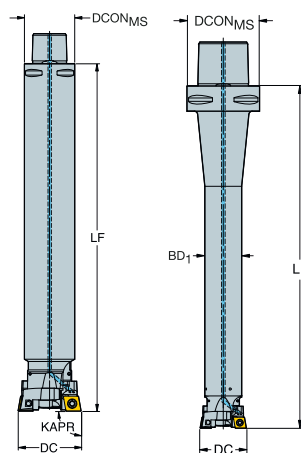
90°  
1

90°  
2

●●●● SilentTools®



CCMT, CCGT  
CCGX, CCET  
 CCMW



Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29CC06F-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36CC06F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20D-45CC09F-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00	70	70	1.540	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20D-45CC09F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C6	3	2	BR20D-45CC09F-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.620	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20D-56CC09F-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00	70	70	2.380	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20D-56CC09F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C6	3	2	BR20D-56CC09F-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71CC12F-C5M	50.00	8.00	6.00	300.00	70	70	5.080	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71CC12F-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90CC12F-C6M	63.00	10.00	6.00	400.00	70	70	9.910	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90CC12F-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	12.660	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8M	80.00	13.50	6.00	500.00	70	70	18.490	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8S	80.00	13.50	6.00	410.00	70	70	16.140	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150CC12F-C8M	80.00	17.50	6.00	500.00	70	70	18.620	2	CCMT 12 04 08

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

Pro všechny DSGN 2; LU = DC\*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85

# Tlumený hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR  
DSGN

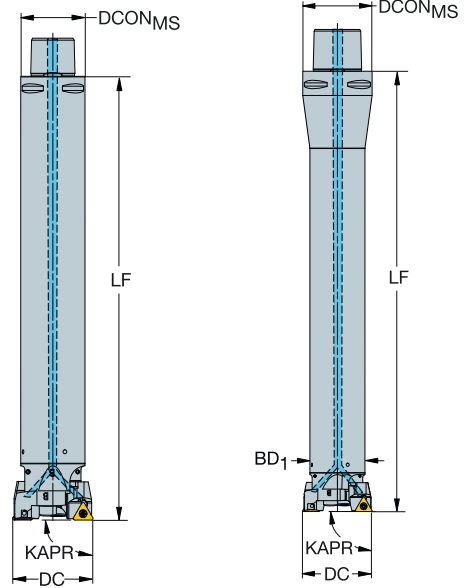
90°  
1

90°  
2

●●● SilentTools®



TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX  
TCMW



						Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20D-36TC09F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.718	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20D-45TC11F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	TCMT 11 03 04
35.00	45.00	11	C4	3	2	BR20D-45TC11F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20D-56TC11F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	2.400	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C5	3	2	BR20D-56TC11F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	5.740	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20D-71TC16F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20D-90TC16F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	9.930	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.085	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.160	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20D-150TC16F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	23.200	2	TCMT 16 T3 08

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

Pro všechny DSGN 2; LU = DC\*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85

# Tlumený hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

●●● SilentTools®

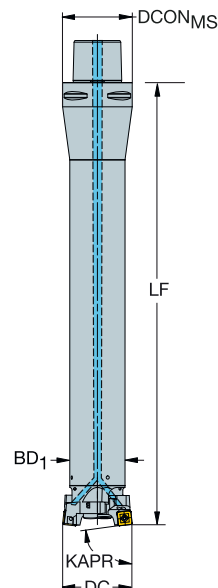
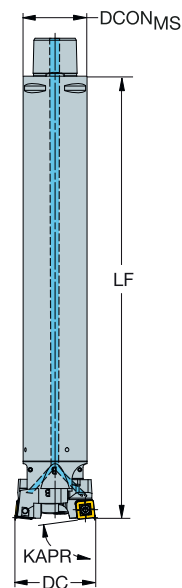
KAPR  
DSGN

84°  
1

84°  
2



SPMT



						Rozměry, mm										
DCN	DCX	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RD</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>	BAR	KG	CICT	MIID		
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29SP06Y-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	SPMT 0606-BM	
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36SP06Y-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	SPMT 0606-BM	
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20D-45SP08Y-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00	70	2.330	2	SPMT 0808-BM		
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20D-45SP08Y-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	4.500	2	SPMT 0808-BM	
35.00	45.00	08	C6	3	2	BR20D-45SP08Y-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.630	2	SPMT 0808-BM	
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20D-56SP08Y-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00	70	5.120	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20D-56SP08Y-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	SPMT 0808-BM	
44.00	56.00	08	C6	3	1	BR20D-56SP08Y-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	SPMT 0808-BM	
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71SP12Y-C5M	50.00	8.00	5.60	300.00	70	7.672	2	SPMT 1210-BM		
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71SP12Y-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	SPMT 1210-BM	
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90SP12Y-C6M	63.00	10.00	5.60	400.00	70	12.000	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90SP12Y-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	16.183	2	SPMT 1210-BM	
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8M	80.00	13.50	5.60	500.00	70	22.125	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8S	80.00	13.50	5.60	410.00	70	16.140	2	SPMT 1210-BM		
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150SP12Y-C8M	80.00	17.50	5.60	500.00	70	18.620	2	SPMT 1210-BM		

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Pro všechny DSGN 2; LU = DC\*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85

# CoroBore® BR30

Mnohobřité nástroje pro hrubovací vyvrtávání umožňující dosažení maximální produktivity

## Použití

- Hrubovací vyvrtávání
- Vyvrtávání vícebřítým nástrojem
- Stupňovité vrtání
- Vyvrtávání jedním břitem

## Aplikační oblasti dle ISO



## Technická charakteristika a výhody

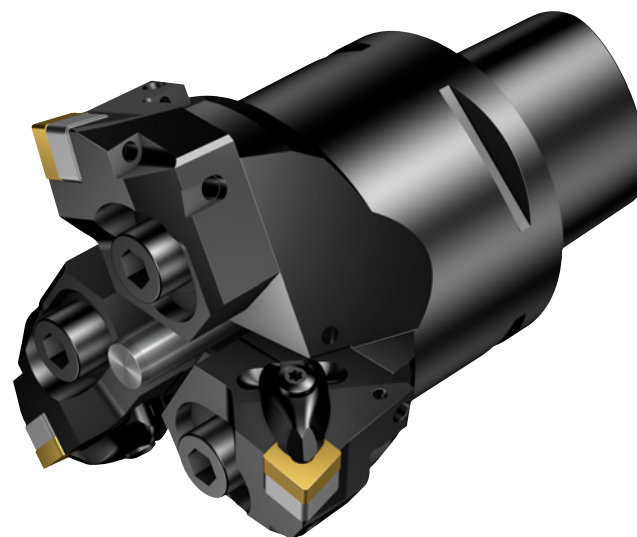
- Vysoce produktivní mnohobřítý nástroj umožňující dosažení maximální rychlosti úběru kovu.
- Laserem vyznačená stupnice na povrchu adaptéru zvyšuje uživatelský komfort při seřizování průměru.
- Modulární nástroje Coromant Capto®.
- Vysokotlaký přívod řezné kapaliny tělem adaptéru
- Stupňovité vyvrtávání: k dispozici jsou další typy podložek, musí se objednávat samostatně
- Krátké, tuhé a kompaktní konstrukční provedení umožňující dosažení maximální stability

[www.sandvik.coromant.com/coroborebr30](http://www.sandvik.coromant.com/coroborebr30)

## Nástroje

Spojky:

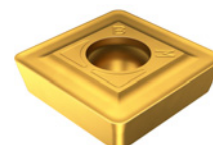
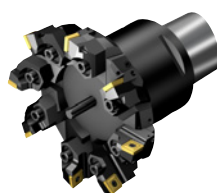
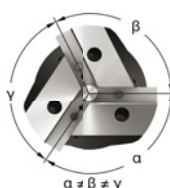
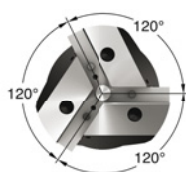
- Coromant Capto®



## Břítové destičky

Standardní břítové destičky a speciálně přizpůsobené nástrojové třídy a geometrie pro obrábění všech typů materiálů

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-Max® P



Nerovnoměrná rozteč eliminuje sklony ke vzniku vibrací – nástroje lze použít pro delší vyložení a větší hloubky řezu.

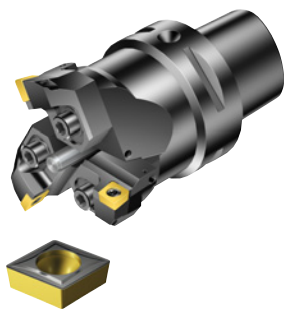
V rozmezí průměrů 85 až 205 mm je řešení CoroBore® BR30 k dispozici s až 8 břity umožňujícími dosažení maximální rychlosti úběru kovu.

Pokud není k dispozici seřizovací přístroj, seřízení průměru nástroje CoroBore BR30 se provede změřením vzdálenosti mezi čepem a břítovou destičkou a odečtením poloviny průměru čepu. Pro stanovení efektivního vyvrtávaného průměru je třeba výsledek ještě vynásobit dvěma.

Břítové destičky CoroBore® 111 určené speciálně pro hrubovací vyvrtávání. Vynikající dělení třísek a vyšší životnost.

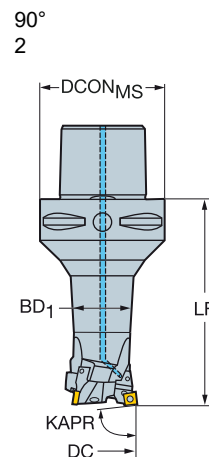
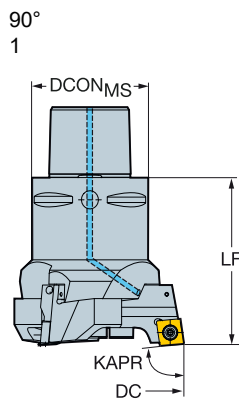
# Hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR30 se třemi břity

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR  
DSGN



K

Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>ROD</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>			CICT	MID
35.00	40.50	06	C3	3	1	BR30-41CC06F-C3	32.00	2.75		48.00		70	0.250	3	CCMT 06 02 04
35.00	40.50	06	C4	3	2	BR30-41CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.640	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C3	3	1	BR30-45CC06F-C3	32.00	2.75		48.00		70	0.280	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C4	3	2	BR30-45CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.670	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C4	3	1	BR30-51CC06F-C4	40.00	3.25		56.00		70	0.620	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C5	3	2	BR30-51CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.180	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	06	C4	3	1	BR30-56CC06F-C4	40.00	3.25		56.00		70	0.650	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C4	3	1	BR30-56CC09F-C4	40.00	3.25		58.00		70	0.641	3	CCMT 09 T3 08
49.50	56.00	06	C5	3	2	BR30-56CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.210	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C5	3	2	BR30-56CC09F-C5	50.00	3.25	1.50	100.00	39.60	70	1.240	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C5	3	1	BR30-63CC09F-C5	50.00	4.00		66.00		70	0.890	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C6	3	2	BR30-63CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	1.980	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	09	C5	3	1	BR30-70CC09F-C5	50.00	4.00		66.00		70	0.920	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C5	3	1	BR30-70CC12F-C5	50.00	4.00		68.00		70	0.980	3	CCMT 12 04 08
62.00	70.00	09	C6	3	2	BR30-70CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	2.312	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C6	3	2	BR30-70CC12F-C6	63.00	4.00	1.50	122.00	49.50	70	2.070	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C5	3	1	BR30-79CC12F-C5	50.00	4.75		70.00		70	1.180	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C6	3	1	BR30-79CC12F-C6	63.00	4.75		78.00		70	2.130	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C5	3	1	BR30-87CC12F-C5	50.00	4.75		70.00		70	1.210	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C6	3	1	BR30-87CC12F-C6	63.00	4.75		78.00		70	1.967	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C6	3	1	BR30-97CC12F-C6	63.00	5.50		90.00		70	2.280	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C8	3	1	BR30-97CC12F-C8	80.00	5.50		94.00		70	3.300	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C6	3	1	BR30-107CC12F-C6	63.00	5.50		90.00		70	2.340	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C8	3	1	BR30-107CC12F-C8	80.00	5.50		94.00		70	3.360	3	CCMT 12 04 08
106.00	122.00	12	C8	3	1	BR30-122CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.100	3	CCMT 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	1	BR30-137CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.250	3	CCMT 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	1	BR30-152CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.760	3	CCMT 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	1	BR30-167CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.880	3	CCMT 12 04 08
166.00	191.00	12	C8	3	1	BR30-191CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		70	6.860	3	CCMT 12 04 08
189.00	214.00	12	C8	3	1	BR30-214CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		70	7.130	3	CCMT 12 04 08

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

Pro všechny DSGN 2; LU = DC\*ULDR



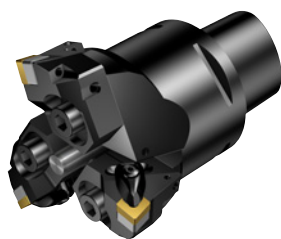


# Hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR30 se třemi břity

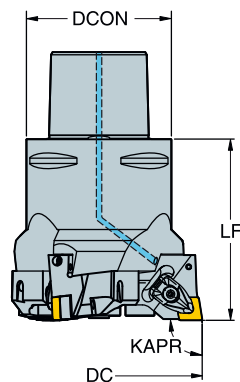
Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny




KAPR

90°



-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA



					Rozměry, mm								
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF			CICT	MIID	
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	CNMG 12 04 08	
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	CNMG 12 04 08	
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	CNMG 12 04 08	
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	CNMG 12 04 08	
166.00	191.00	16	C8	3	BR30-191CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.430	3	CNMG 16 06 12	
189.00	214.00	16	C8	3	BR30-214CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	22.400	3	CNMG 16 06 12	

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



M1



N23



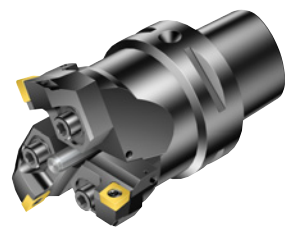
N15



K86

# Hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR30 se třemi břity

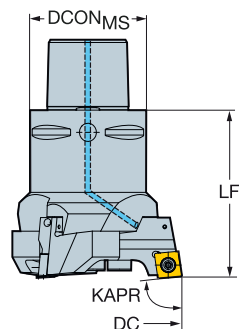
Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny






 SPMT

KAPR

84°



Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF			CICT	MIID
35.00	40.50	06	C3	3	BR30-41SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.250	3	SPMT 0606-BM
39.50	45.00	06	C3	3	BR30-45SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.280	3	SPMT 0606-BM
44.00	50.50	06	C4	3	BR30-51SP06Y-C4	40.00	3.25	56.00	70	0.620	3	SPMT 0606-BM
49.50	56.00	08	C4	3	BR30-56SP08Y-C4	40.00	3.25	58.00	70	0.640	3	SPMT 0808-BM
55.00	63.00	08	C5	3	BR30-63SP08Y-C5	50.00	4.00	66.00	70	0.890	3	SPMT 0808-BM
62.00	70.00	12	C5	3	BR30-70SP12Y-C5	50.00	4.00	68.00	70	0.980	3	SPMT 1210-BM
69.00	78.50	12	C6	3	BR30-79SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	1.922	3	SPMT 1210-BM
77.50	87.00	12	C6	3	BR30-87SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	2.190	3	SPMT 1210-BM
86.00	97.00	12	C8	3	BR30-97SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.300	3	SPMT 1210-BM
96.00	107.00	12	C8	3	BR30-107SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.360	3	SPMT 1210-BM
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.100	3	SPMT 1210-BM
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.250	3	SPMT 1210-BM
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.760	3	SPMT 1210-BM
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.880	3	SPMT 1210-BM
166.00	191.00	12	C8	3	BR30-191SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	6.860	3	SPMT 1210-BM
189.00	214.00	12	C8	3	BR30-214SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	7.130	3	SPMT 1210-BM

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



K32



L2



M1



N23



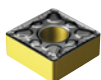
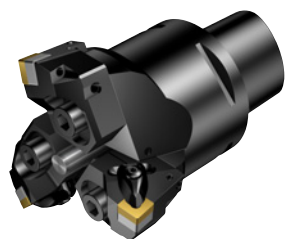
N15



K86

# Hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR30 se třemi břity

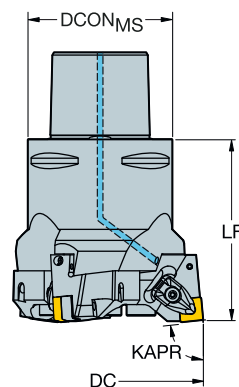
Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny






-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

KAPR

84°



					Rozměry, mm							
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF			CICT	MIID
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	SNMG 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	SNMG 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	SNMG 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	SNMG 12 04 08
166.00	191.00	15	C8	3	BR30-191SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.480	3	SNMG 15 06 12
189.00	214.00	15	C8	3	BR30-214SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.790	3	SNMG 15 06 12

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



M1



N23



N15



K86

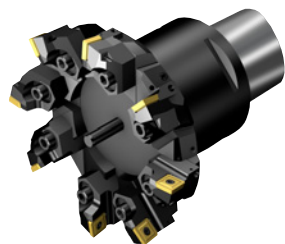
# Vícebřítý vyvrtávací nástroj CoroBore® BR30

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

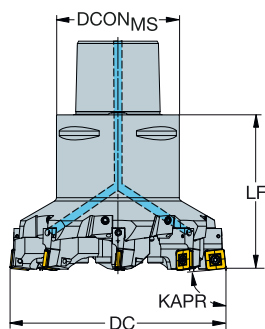
Řešení určené pro vyvrtávací operace při výrobě dutin

KAPR




84°



 SPMT



Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednáací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF			CICT	MIID
85.00	94.50	12	C6	3	BR30-095-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.050	4	SPMT 1210-BM
93.50	103.00	12	C6	3	BR30-103-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.130	4	SPMT 1210-BM
102.00	111.50	12	C8	3	BR30-112-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.110	6	SPMT 1210-BM
110.50	120.00	12	C8	3	BR30-120-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.230	6	SPMT 1210-BM
119.00	128.50	12	C8	3	BR30-129-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.510	8	SPMT 1210-BM
127.50	137.00	12	C8	3	BR30-137-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.670	8	SPMT 1210-BM
136.00	145.50	12	C8	3	BR30-146-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.900	8	SPMT 1210-BM
144.50	154.00	12	C8	3	BR30-154-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.300	8	SPMT 1210-BM
153.00	162.50	12	C8	3	BR30-163-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.150	6	SPMT 1210-BM
161.50	171.00	12	C8	3	BR30-171-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.270	6	SPMT 1210-BM
170.00	179.50	12	C8	3	BR30-180-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.730	6	SPMT 1210-BM
178.50	188.00	12	C8	3	BR30-188-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.850	6	SPMT 1210-BM
187.00	196.50	12	C8	3	BR30-197-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.470	6	SPMT 1210-BM
195.50	205.00	12	C8	3	BR30-205-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.590	6	SPMT 1210-BM

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



K32



L2



M1



N23



N15



K86

# CoroBore® 820 XL

Hrubovací vyvrtávací nástroj pro obrábění děr velkých průměrů

## Použití

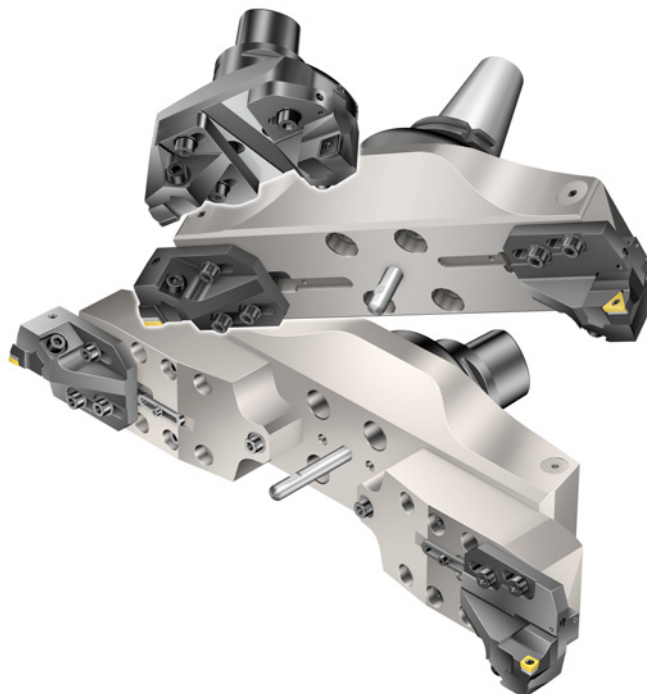
- Hrubovací vyvrtávání
- Vyvrtávání dvěma břity
- Stupňovité vrtání
- Vyvrtávání jedním břitem

## Aplikační oblasti dle ISO



## Technická charakteristika a výhody

- Krátká, tuhá a kompaktní konstrukce zaručující maximální stabilitu při hrubovacím vyvrtávání velkých průměrů
- Axiálně i radiálně nastavitelné
- Spolehlivé odvádění třísek díky přívodu řezné kapaliny tělem nástroje
- Odolná modulární platforma umožňující vytváření sestav pro různé typy aplikací (hrubovací vyvrtávání, jemné vyvrtávání, čelní zapichování, vyvrtávání metodou SpiroGrooving nebo interpolační soustružení)



[www.sandvik.coromant.com/corobore820](http://www.sandvik.coromant.com/corobore820)

SilentTools®

## Nástroje

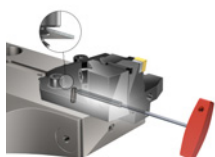
Spojky:

- Coromant Capto®
- Upínací trn

## Břítové destičky

Standardní břítové destičky a speciálně přizpůsobené nástrojové třídy a geometrie pro obrábění všech typů materiálů

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-Max® P



Jednoduché radiální seřízení posuvných držáků vyžaduje lehké dotažení upínacích šroubů a nastavení průměru pomocí klíče. Pro stupňovité vyvrtávání lze kazety nastavit v axiálním směru.



Pro hrubovací, dokončovací i čelní vyvrtávání od průměru 148 mm slouží stejné můstkové tyče/nástavce můstkových tyčí (pro dokončovací vyvrtávání je zapotřebí protizávaží).



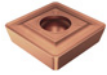
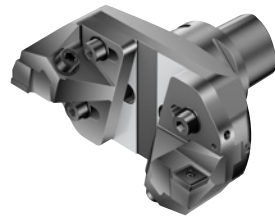
Vyvrtávání velkých průměrů bez zvyšování hmotnosti nástroje.



Břítové destičky CoroBore® 111 určené speciálně pro hrubovací vyvrtávání. Vynikající dělení třísek a vyšší životnost.

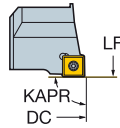
# Nástroj pro hrubovací vyvrtávání CoroBore® 820 XL

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

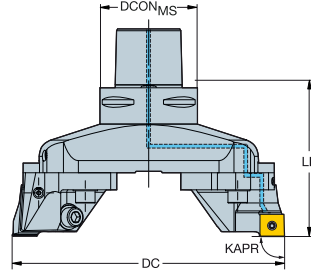
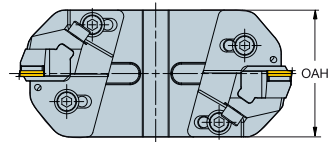


SPMT


KAPR

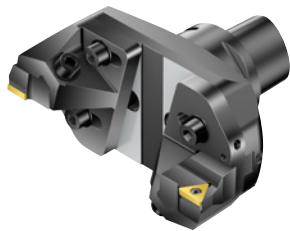


90°



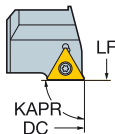
Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	6.900	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	9.900	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.700	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.308	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.620	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.640	2	SPMT 1810-BM

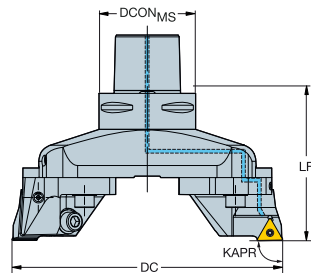
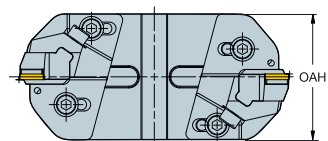


TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX, TCMW


KAPR



90°



Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	22	C8	3	820-200TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.390	2	TCMT 22 04 08
148.00	200.00	22	C10	3	820-200TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.170	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C8	3	820-250TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.800	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C10	3	820-250TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.400	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C8	3	820-300TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.600	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C10	3	820-300TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.660	2	TCMT 22 04 08

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



K32



L2



M1



N23



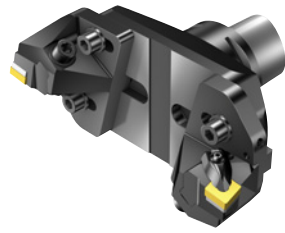
N15



K87

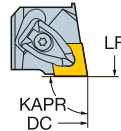
# Nástroj pro hrubovací vyvrtávání CoroBore® 820 XL

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

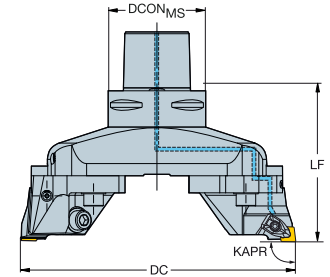
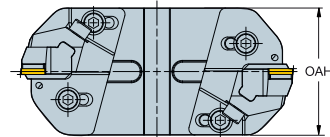


- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR



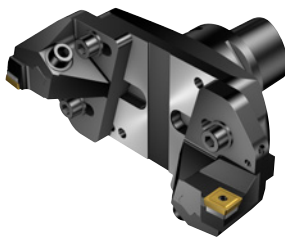
90°



Rozměry, mm

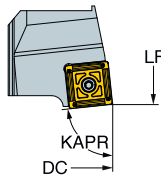
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	19	C8	3	820-200CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.240	2	CNMG 19 06 12
148.00	200.00	19	C10	3	820-200CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.100	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C8	3	820-250CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.620	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C10	3	820-250CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.520	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C8	3	820-300CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.000	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C10	3	820-300CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

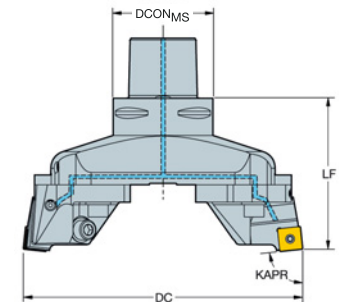
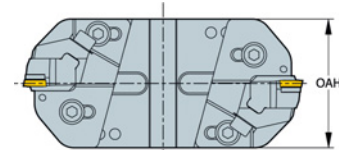


- SPMT

KAPR



84°



Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	7.030	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	8.940	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.260	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.190	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.460	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.510	2	SPMT 1810-BM

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



K32



L2



M1



N23



N15



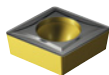
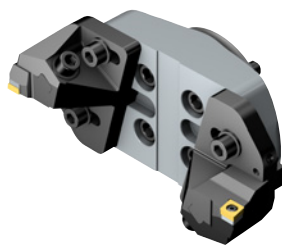
K87

# Odlehčený nástroj pro hrubovací vyvrtávání CoroBore® 820 XL

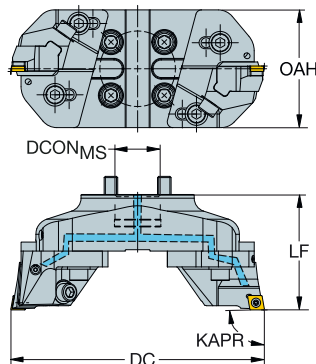
Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR

90°



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW



K

Rozměry, mm

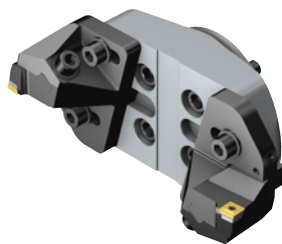
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	CCMT 12 04 08

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

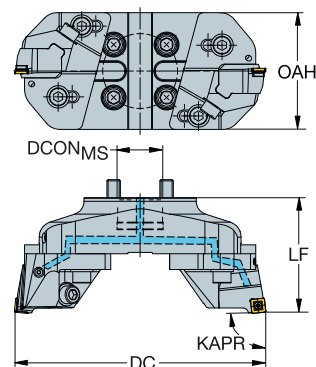
L

KAPR

84°



- SPMT



M

Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	SPMT 1210-BM

Pro použití v kombinaci s adaptérem pro čelní frézy 40S, např. C8-391.05-40 060M. Musí se objednávat samostatně.

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N

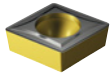
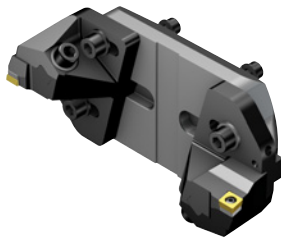




# Nástroj pro hrubovací vyvrtávání CoroBore® 820 XL

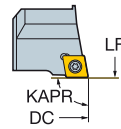
Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

Speciálně přizpůsobený pro vyvrtávání nástroji Silent Tools

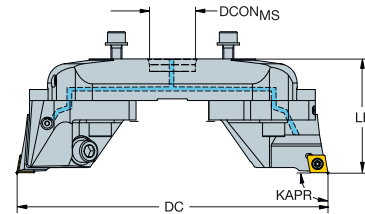
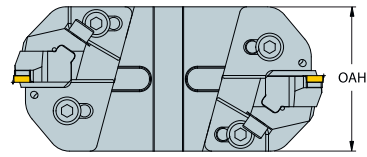



-  CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
-  CCMW

KAPR

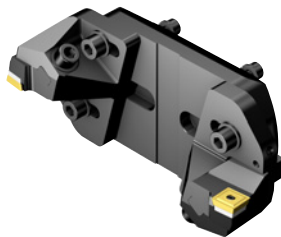


90°



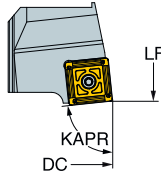
						Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
148.00	200.00	12	33	1	820D-200CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	CCMT 12 04 08	
198.00	250.00	12	33	1	820D-250CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	CCMT 12 04 08	
248.00	300.00	12	33	1	820D-300CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	CCMT 12 04 08	

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

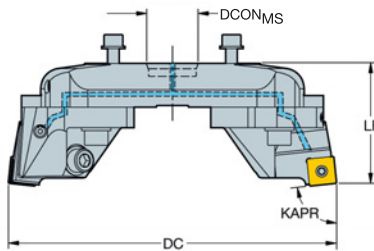
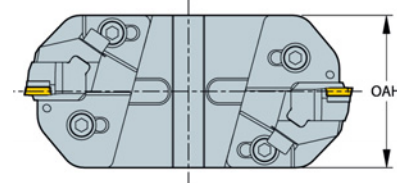



-  SPMT

KAPR



84°



						Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
148.00	200.00	12	33	1	820D-200SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	SPMT 1210-BM	
198.00	250.00	12	33	1	820D-250SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	SPMT 1210-BM	
248.00	300.00	12	33	1	820D-300SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	SPMT 1210-BM	

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Tyto odlehčené nástrojové sestavy jsou určeny speciálně pro použití v kombinaci s tlumenými vyvrtávacími adaptéry. Tlumené adaptéry je třeba zakoupit samostatně, viz strana K77.



K32



N23



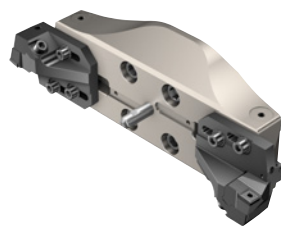
N15



K87

# Nástroj pro hrubovací vyvrtávání CoroBore® 820 XL

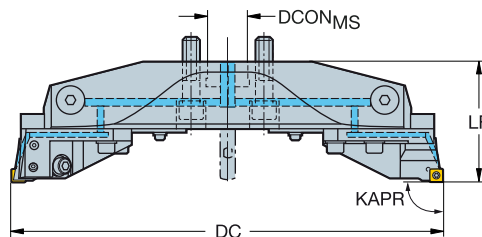
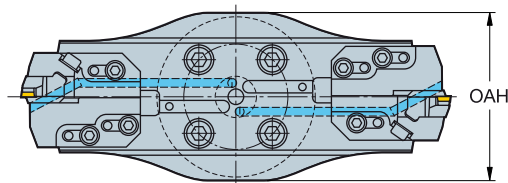
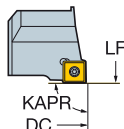
Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny



SPMT

KAPR

90°

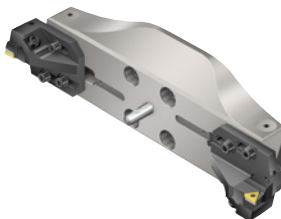


K

Rozměry, mm

DCN	DCX	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednáací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	820-380SP18	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.000	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	820-460SP18	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	13.131	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	820-540SP18	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.741	2	SPMT 1810-BM

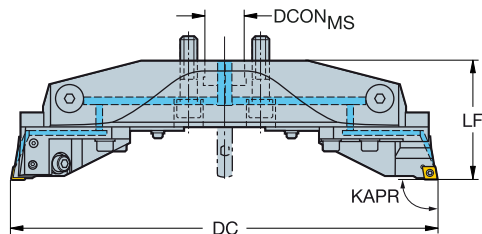
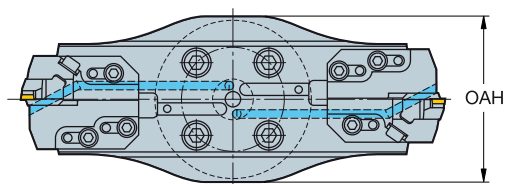
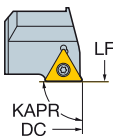
L



TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX  
TCMW

KAPR

90°



M

Rozměry, mm

DCN	DCX	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednáací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	22	40X	820-380TC22	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.980	2	TCMT 22 04 08
378.00	460.00	22	40X	820-460TC22	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.720	2	TCMT 22 04 08
458.00	540.00	22	40X	820-540TC22	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.580	2	TCMT 22 04 08

Pouze pro použití v kombinaci s držákem 40X CoroBore XL. Musí se objednávat samostatně. Viz strana K76.

V případě uchycení přímo do příruby ve vřetenu stroje použijte středící trn, viz strana K77

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

N



K32



K76



N23



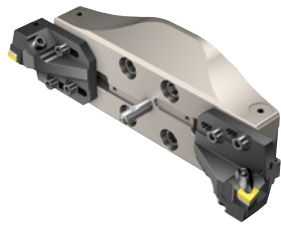
N15






K87

# Nástroj pro hrubovací vyvrtávání CoroBore® 820 XL

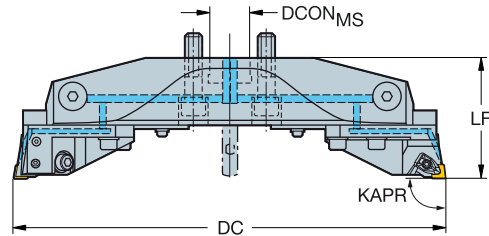
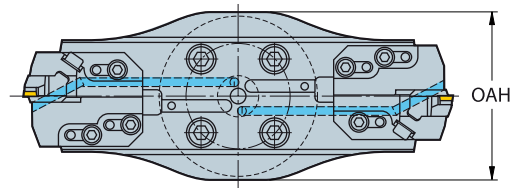
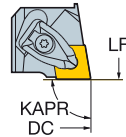
## Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny




-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

KAPR

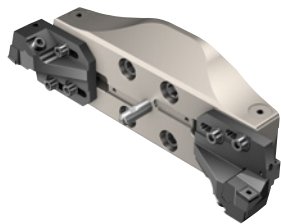
90°



Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AVL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	19	40X	1	820-380CN19	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.815	2	CNMG 19 06 12
378.00	460.00	19	40X	1	820-460CN19	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12
458.00	540.00	19	40X	1	820-540CN19	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.780	2	CNMG 19 06 12

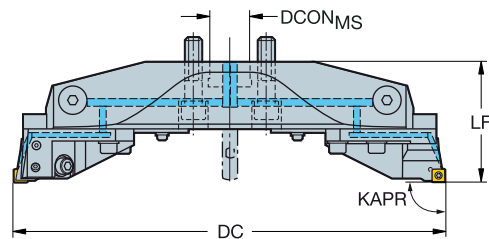
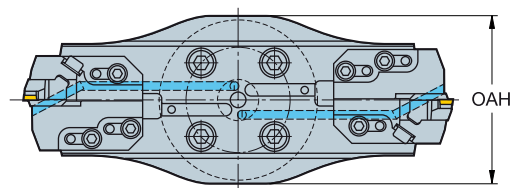
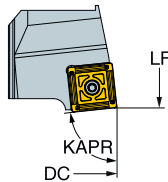
Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje




SPMT

KAPR

84°



Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AVL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	820-380SP18Y	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	9.050	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	820-460SP18Y	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	10.810	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	820-540SP18Y	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	12.740	2	SPMT 1810-BM

Pouze pro použití v kombinaci s držákem 40X CoroBore XL. Musí se objednávat samostatně. Viz strana K76.

V případě uchycení přímo do příruby ve vřetenu stroje použijte středící trn, viz strana K77

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

K32



K76



N23



N15

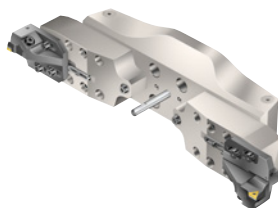


K87

# Nástroj pro hrubovací vyvrtávání CoroBore® 820 XL

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

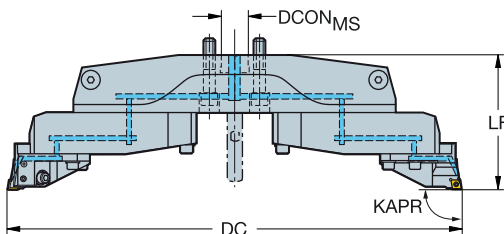
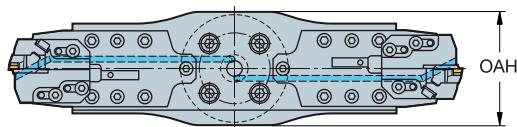
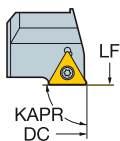
S nastavcem můstkové vyvrtávací tyče



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR

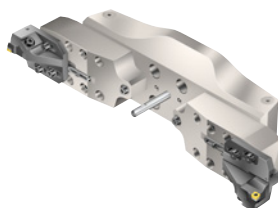
90°



Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednáací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AVL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	22	40X	1	820-780TC22	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	28.000	2	TCMT 22 04 08
778.00	1020.00	22	40X	1	820-1020TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	48.000	2	TCMT 22 04 08
1018.00	1260.00	22	40X	1	820-1260TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.730	2	TCMT 22 04 08

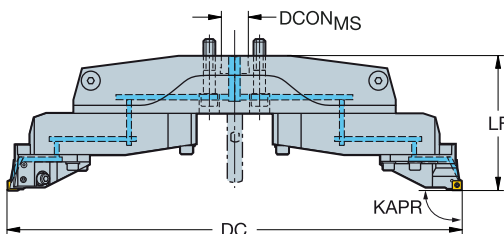
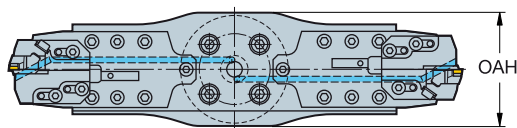
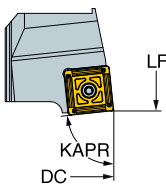
Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



- SPMT

KAPR

84°



Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednáací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AVL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18Y	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	25.190	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

Pouze pro použití v kombinaci s držákem 40X CoroBore XL. Musí se objednávat samostatně. Viz strana K76.

V případě uchycení přímo do příruby ve vřetenu stroje použijte středící trn, viz strana K77

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



K32



K76



N23



N15

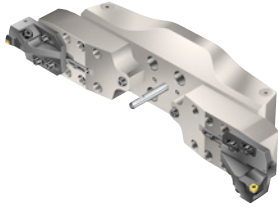


K87

# Nástroj pro hrubovací vyvrtávání CoroBore® 820 XL

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

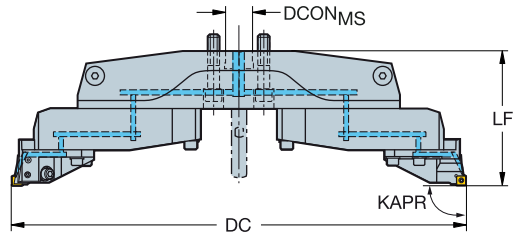
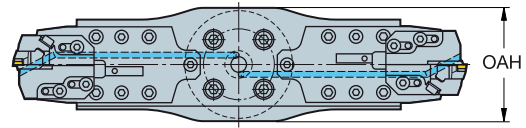
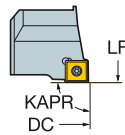
S nastavcem můstkové vyvrtávací tyče



SPMT

KAPR

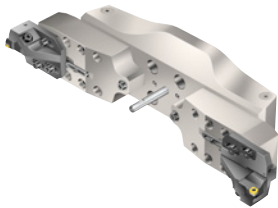
90°



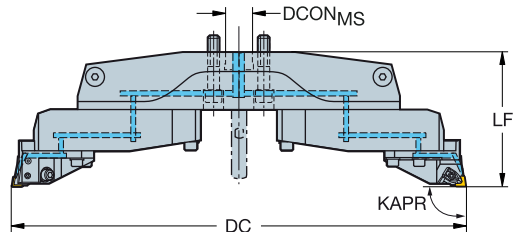
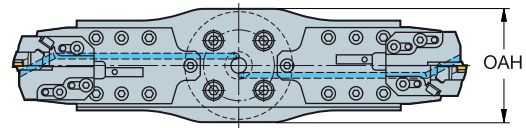
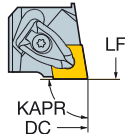
					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	39.000	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

KAPR

90°



CNMM  
CNMG  
CNMA, CNGA



					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	19	40X	1	820-780CN19	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	34.000	2	CNMG 19 06 12
778.00	1020.00	19	40X	1	820-1020CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.000	2	CNMG 19 06 12
1018.00	1260.00	19	40X	1	820-1260CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.830	2	CNMG 19 06 12

Pouze pro použití v kombinaci s držáky 40X CoroBore XL. Musí se objednávat samostatně. Viz strana K76.

V případě uchycení přímo do příruby ve vřetenu stroje použijte středící trn, viz strana K77

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



K32



K76



N23



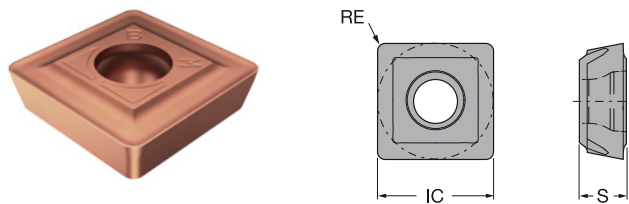
N15



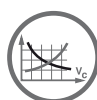
K87

# Břitové destičky CoroBore® 111 pro hrubovací vyvrtávání

Břitové destičky tvaru S (čtvercové)



		IC	S	RE	KÓD ISO	P	M	K	S	
						4325	2025	3210	1145	
Střední	BM	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BM	☆	☆	☆	☆
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BM	☆	☆	☆	☆
		12	12.65	4.00	1.00	SPMT1210-BM	☆	☆	☆	☆
		18	18.6	5.50	1.00	SPMT1810-BM	☆	☆	☆	☆
Hrubování	BR	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BR	☆	☆	☆	☆
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BR	☆	☆	☆	☆
		12	12.65	4.00	1.20	SPMT1212-BR	☆	☆	☆	☆
		18	18.6	5.50	1.20	SPMT1812-BR	☆	☆	☆	☆



K91

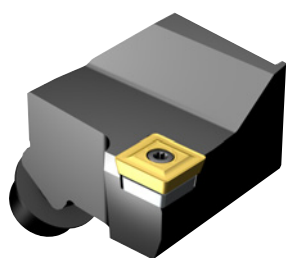


N23

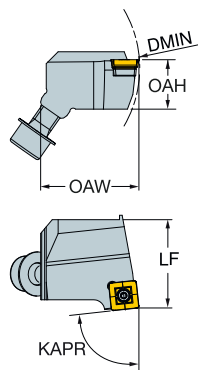
# Kazety pro CoroBore® XL

KAPR

84°



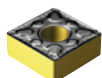
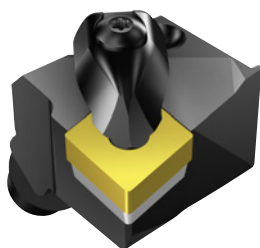
SPMT



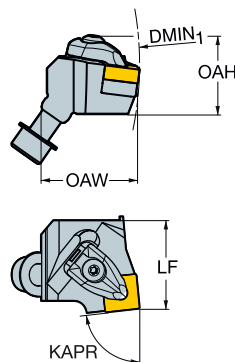
Rozměry, mm		Rozměry, mm										
DMIN <sub>1</sub>	CZC <sub>MS</sub>	Objednací kód	LF	HF	WF	OAH	OAL		CICT	MIID		
148.0	12	S12	S12-R820XLR40SSYP12	40.00	22.40	42.00	30.16	43.30	0.250	1	SPMT 1210-BM	

KAPR

84°



SNMM  
 SNMG  
 SNMA, SNGA



Rozměry, mm		Rozměry, mm										
DMIN <sub>1</sub>	CZC <sub>MS</sub>	Objednací kód	LF	LPR	HF	WF	OAH	OAL		CICT	MIID	
148.0	15	S12	S12-R820XLR40DSYN15	40.00	41.80	20.00	42.00	39.70	43.80	0.310	1	SNMG 15 06 08

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



K32



N23



N15

# Jemné vyvrtávání

	Nástrojová koncepce	Rozsah průměrů, mm	Tolerance díry	Řezná hrana	Druh operace	Volba břitových destiček	Rozhraní na straně stroje	Strana
<b>CoroBore® 824</b> 	Konvenční	1-20	IT6	- Monolitní karbidové tyče - Monolitní karbidové vyvrtávací tyče s vyměnitelnými břitovými destičkami	- Vyvrtávání jedním břítem	- CoroTurn® 107 - CoroTurn® XS	- Coromant Capto® - Coromant EH	K35-K37
<b>391.37A/B</b> 	Konvenční	3-36	IT6	- Monolitní karbidové tyče - Monolitní karbidové vyvrtávací tyče s vyměnitelnými břitovými destičkami - Celistvé ocelové vyvrtávací tyče s vyměnitelnými břitovými destičkami	- Vyvrtávání jedním břítem	- CoroTurn® 107 - Celistvé vyvrtávací tyče s broušenou geometrií	- Coromant Capto® - HSK	K38-K40
<b>CoroBore® 826 HP</b> 	Konvenční	35-154	IT6	- Vyměnitelné kazety	- Vyvrtávání jedním břítem	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K48-K50
<b>CoroBore® 825</b>   	Konvenční	19-167	IT6	- Vyměnitelné kazety	- Vyvrtávání jedním břítem - Zpětné vyvrtávání	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Válcová stopka - Coromant EH	K43-K50
	Odlehčená	69-167	IT6	- Vyměnitelné kazety	- Vyvrtávání jedním břítem - Zpětné vyvrtávání	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K51
	Tlumené provedení	19-167	IT6	- Vyměnitelné kazety	- Vyvrtávání jedním břítem - Zpětné vyvrtávání	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K52
<b>CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL</b>   	Konvenční	148-315 298-1275	IT6	- Vyměnitelné kazety	- Vyvrtávání jedním břítem - Zpětné vyvrtávání - Vnější vyvrtávání	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®  - 40x se 4 otvory pro šrouby na roztečné kružnici	K53-K61 K62-K65
	Odlehčená	148-315	IT6	- Vyměnitelné kazety	- Vyvrtávání jedním břítem - Zpětné vyvrtávání - Vnější vyvrtávání	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - 40S se 4 otvory pro šrouby na roztečné kružnici	K56-K59
	S tlumením vibrací	148-315	IT6	- Vyměnitelné kazety	- Vyvrtávání jedním břítem - Zpětné vyvrtávání - Vnější vyvrtávání	- CoroTurn® 107	- Tlumený adaptér A33	K60-K61



# CoroBore® 824

## Jemné vyvrtávání děr malých průměrů

### Použití

- Jemné vyvrtávání
- Vyvrtávání jedním břitem

### Aplikační oblasti dle ISO



### Technická charakteristika a výhody

- Značný rozsah průměrů, v rozmezí 1-20 mm
- Lepší přístup do místa řezu při obrábění děr malých průměrů díky spojce Coromant Capto a modulárnímu rozhraní EH
- Nástroj pro jemné vyvrtávání s možností seřízení průměru s přesností na 2 mikrometry (noniová stupnice), umožňující dosažení úzkých tolerancí až IT6
- Břitové destičky CoroTurn® XS umožňující použití již od průměru 1 mm
- Monolitní karbidové vyvrtávací tyče se standardními břitovými destičkami CoroTurn® 107 jsou k dispozici od průměru 6 mm
- Lepší přístup do místa řezu díky malým průměrům vyvrtávacích hlavíc, se kterými lze vyvrtávat i v obtížně přístupných oblastech
- Tuhý systém s vnitřním přívodem řezné kapaliny umožňující dosažení maximální stability



[www.sandvik.coromant.com/corobore824](http://www.sandvik.coromant.com/corobore824)

### Nástroje

Spojky:

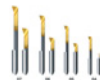
- Coromant Capto®
- Coromant EH

### Břitové destičky a obráběcí nástroje

Standardní břitové destičky a specializované nástrojové třídy a geometrie pro obrábění všech typů materiálů

- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107

DCON <sub>WS</sub>	RPMX	ADJRG (mm)
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5



- CoroTurn® XS pro díry malých průměrů. Sortiment viz katalog Soustružnické nástroje.



Seřízení průměru s pomocí noniové stupnice s přesností na 0.002 mm. Otočením o 360° dojde ke změně průměru o 0.5 mm.

# Adaptér Coromant Capto® na CoroTurn® XS

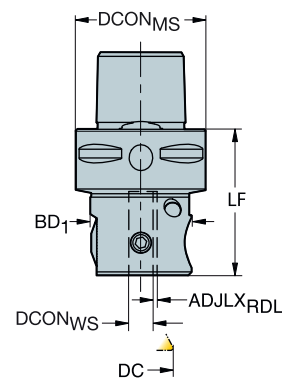
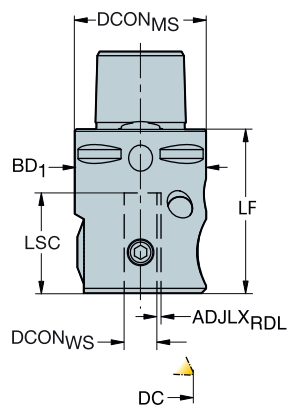
CoroBore® 824 XS

Vnitřní přívod řezné kapaliny

DSGN

1

2

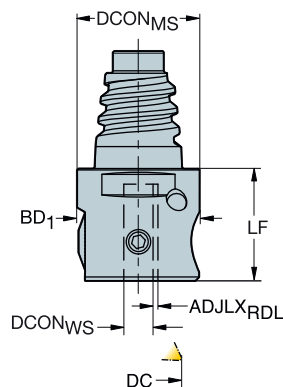


							Rozměry, mm					
DCN	DCX	CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	ADJLXRDL	LF	BAR	KG
1.00	6.00	C3	4	3	2	C3-R824XS04-021	32.00	4.00	1.00	36.00	20	0.213
6.00	10.00	C3	6	3	2	C3-R824XS06-016	32.00	6.00	1.00	36.00	20	0.210
10.00	14.00	C3	8	3	1	C3-R824XS08-015	32.00	8.00	1.00	40.00	20	0.269
14.00	20.00	C4	10	3	1	C4-R824XS10-017	40.00	10.00	1.50	42.00	20	0.451

# Adaptér Coromant EH na CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS

Vnitřní přívod řezné kapaliny



							Rozměry, mm					
DCN	DCX	CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	ADJLXRDL	LF	BAR	KG	
1.00	6.00	E25	4	1	EH25-R824XS04-008	24.20	4.00	1.00	23.00	20	0.174	
6.00	10.00	E25	6	1	EH25-R824XS06-003	24.20	6.00	1.00	23.00	20	0.172	
10.00	14.00	E25	8	1	EH25-R824XS08-013	24.20	8.00	1.00	38.00	20	0.285	
14.00	20.00	E25	10	1	EH25-R824XS10-013	24.20	10.00	1.50	38.00	20	0.368	

**Poznámka:**

Pro použití pro vyvrtávání v kombinaci s vyvrtávacími tyčemi CoroTurn® XS

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



L2



N23



N15

# Vyvrtávací tyče CoroTurn® XS pro vyvrtávání



Spojka CXS - vnitřní přívod řezné kapaliny

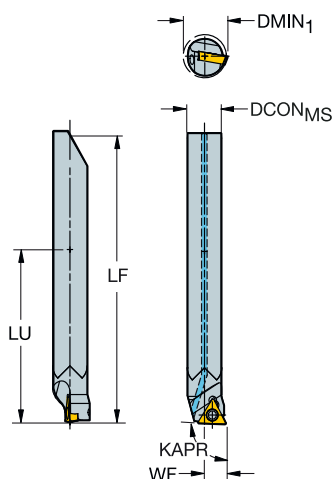
Monolitní karbidová vyvrtávací tyč s vyměnitelnými břitovými destičkami

KAPR

92°



 TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX  
 TCMW



				Rozměry, mm								
DMIN <sub>1</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MID	
6.0	05	6	1	CXS-06-06 030TC05	6.00	30.00	49.90	3.00	20	0.028	1	TCEX 05 01 00L-F
8.0	05	6	1	CXS-06-08 030TC05	6.00	30.00	49.90	4.00	20	0.031	1	TCEX 05 01 00L-F
10.0	06	8	1	CXS-08-10 040TC06	8.00	40.00	64.04	5.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
12.0	06	8	1	CXS-08-12 040TC06	8.00	40.00	64.04	6.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	10	1	CXS-10-14 050TC09	10.00	50.00	73.17	7.00	20	0.104	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	10	1	CXS-10-17 050TC09	10.00	50.00	73.17	8.50	20	0.106	1	TCMT 09 02 02

Doporučené typy adaptérů: CoroBore 824XS

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



K36



N23



N15

# Hlava pro jemné vyvrtávání 391.37A/B

## Vyvrtávání děr malých průměrů a čelní zapichování

### Použití

- Jemné vyvrtávání
- Čelní zapichování

### Technická charakteristika a výhody

- Vyvrtávací tyče se zvýšenou výkonností při daném poměru délky vůči průměru
- Flexibilní řešení pro široké rozmezí průměrů (3-36 mm)
- Vynikající pro výrobu malých drážek pro O-kroužky
- Vyvrtávací hlava 391.37B pro vysokorychlostní jemné vyvrtávání umožňující použití maximálních otáček až 20 000 ot/min
- Zvolte buď konvenční (.37A), nebo vysokorychlostní (.37B) hlavu pro jemné vyvrtávání
- Vnitřní přívod řezné kapaliny
- Nastavení průměru: 0.002 mm



### Nástroje

Spojky:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

### Břitové destičky

Standardní břitové destičky a specializované nástrojové třídy a geometrie pro obrábění všech typů materiálů

- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107
- CoroCut® MB - 09FA

### Hlava pro jemné vyvrtávání 391.37A/B

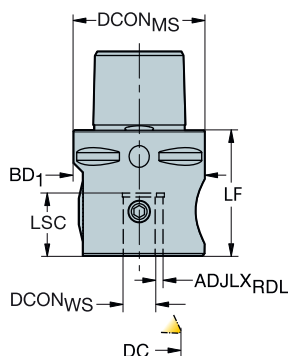
DCON <sub>WS</sub>	Max. otáčky: RPMX	Rozsah průměrů ADJRG (mm)
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5



Seřízení průměru s pomocí noniové stupnice s přesností na 0.002 mm. Otočením o 360° dojde ke změně průměru o 0.5 mm.

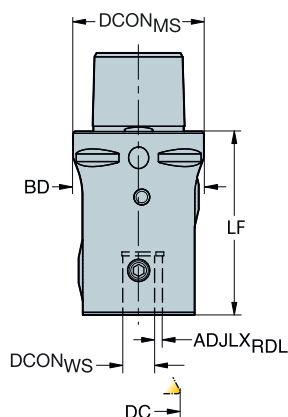
# Adaptér Coromant Capto® s hlavou pro jemné vyvrtávání

Vnitřní přívod řezné kapaliny



## Adaptér 391.37A

					Rozměry, mm						
DCN	DCX	CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C4	12	3	C4-391.37A-12 055B	40.00	12.00	3.00	55.00	20	0.714
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37A-12 048B	50.00	12.00	3.00	48.00	20	0.799
3.00	32.00	C5	16	3	C5-391.37A-16 070A	50.00	16.00	3.00	70.00	20	1.450
3.00	32.00	C6	16	3	C6-391.37A-16 075A	63.00	16.00	3.00	75.00	20	1.896
17.00	36.00	C5	20	3	C5-391.37A-20 085A	50.00	20.00	5.00	85.00	20	1.616
17.00	36.00	C6	20	3	C6-391.37A-20 085A	63.00	20.00	5.00	85.00	20	2.886



## Adaptér 391.37B se stavitelným protizávažím

					Rozměry, mm						
DCN	DCX	CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37B-12 070B	50.00	12.00	3.00	70.00	20	1.090

Pro použití společně s vyvrtávacími tyčemi R429U/R429.90

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



L2



M26



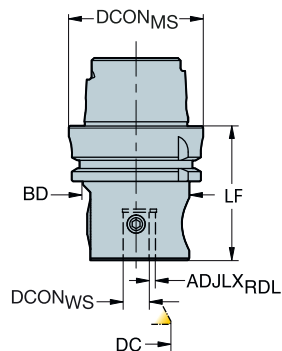
N23



N15

# Adaptér HSK s hlavou pro jemné vyvrtávání

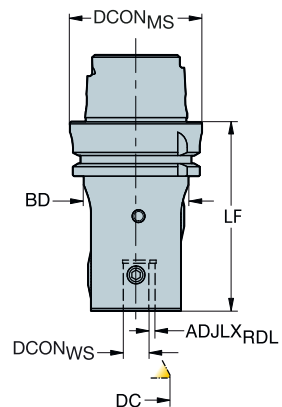
Vnitřní přívod řezné kapaliny



## Adaptér 391.37A

Rozměry, mm

DCN	DCX	CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	ISO	ADJL <sub>RDL</sub>	LF	BD <sub>1</sub>	BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037A-6312063B	63.00	12.00	A	3.00	63.00	50.00	20	1.181
3.00	26.00	100	12	1	392.41037A-10012076B	100.00	12.00	A	3.00	76.00	50.00	20	2.700
3.00	32.00	63	16	1	392.41037A-6316085A	63.00	16.00	A	3.00	85.00	63.00	20	1.770
17.00	36.00	63	20	1	392.41037A-63 20 100A	63.00	20.00	A	5.00	100.00	80.00	20	2.788



## Adaptér 391.37B se stavitelným protizávažím

Rozměry, mm

DCN	DCX	CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	ISO	ADJL <sub>RDL</sub>	LF	BD <sub>1</sub>	BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037B-6312090B	63.00	12.00	A	3.00	90.00	50.00	20	1.502

Pro použití společně s vyvrtávacími tyčemi R429U/R429.90

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



L2



M26



N23



N15

# Vyvrtávací tyče s vyměnitelnými břitovými destičkami pro hlavy pro jemné vyvrtávání



Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny

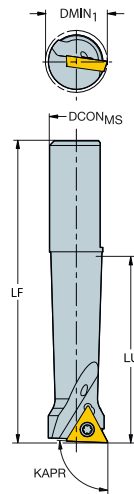
Ocelová tyč

KAPR

92°



-  TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX
-  TCMW



DMIN <sub>1</sub>		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	Rozměry, mm							MID
BAR	KG	CICT										
8.0	06	12	1	R429U-A12-08028TC06	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.036	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	12	1	R429U-A12-08040TC06	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.040	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11039TC06	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.048	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11055TC06	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.053	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14042TC09	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14060TC09	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.070	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17042TC09	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17060TC09	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.071	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20042TC09	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.063	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20060TC09	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.072	1	TCMT 09 02 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08028 TC06A	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.114	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08040TC06	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.103	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11039 TC06A	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.124	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11055TC06	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.120	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14049 TC09A	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.148	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14070TC09	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.156	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17056 TC09A	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.165	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17080TC09	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.193	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20056 TC09A	16.00	56.00	117.00	10.00	20	7.400	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20080TC09	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.195	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23056 TC09A	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23080TC09	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.192	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26056 TC09A	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26080TC09	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.194	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	20	1	R429U-A20-17060 TC09A	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.260	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	20	1	R429U-A20-20070 TC09A	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.270	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	20	1	R429U-A20-23070 TC09A	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.290	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	20	1	R429U-A20-26070 TC09A	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.290	1	TCMT 09 02 02

Doporučené typy adaptérů:

A12: 391.37A/B

A16 a A20: 391.37A

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



K39



M26



N23



N15

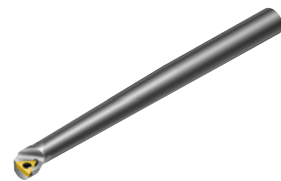
# Vyvrtávací tyče s vyměnitelnými břitovými destičkami pro hlavy pro jemné vyvrtávání

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny

Karbidová tyč s pájenou ocelovou hlavou

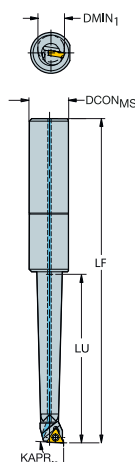
KAPR

92°



TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX

TCMW



Rozměry, mm

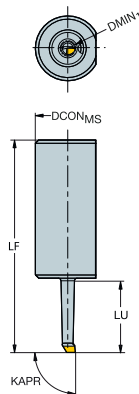
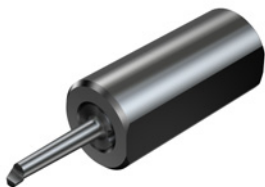
DMIN <sub>1</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
8.0	06	16	1	R429U-E16-08048TC06	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.130	1
11.0	06	16	1	R429U-E16-11066TC06	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.170	1
14.0	09	16	1	R429U-E16-14084TC09	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.275	1
17.0	09	16	1	R429U-E16-17096TC09	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.391	1
20.0	09	16	1	R429U-E16-20096TC09	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.394	1
23.0	09	16	1	R429U-E16-23096TC09	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.395	1
26.0	09	16	1	R429U-E16-26096TC09	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.395	1

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

## Monolitní karbidová vyvrtávací tyč pro hlavy pro jemné vyvrtávání

KAPR

90°



Rozměry, mm

DMIN <sub>1</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	P	M	K	N	S	DCON <sub>MS</sub>	LU	LF	WF	BAR	KG
3.0	12	1	R429.90-03-013-01-CB	*	*	*	*	*	12.00	13.50	40.00	1.50	20	0.039
5.0	12	1	R429.90-05-021-02-CB	*	*	*	*	*	12.00	21.00	48.00	2.50	20	0.042

DMIN <sub>1</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON	LU	LF	WF	BAR	KG
3.0	16	1	R429U-E16-0301501A	16.00	15.00	76.00	1.50	20	0.102
5.0	16	1	R429U-E16-0502502A	16.00	25.00	86.00	2.50	20	0.100

Doporučené typy adaptérů:

A12: A391.37A/B

A16: A391.37A



K39



M26



N23



N15



# CoroBore® 825

Vysoce přesný nástroj pro jemné vyvrtávání

## Použití

- Konvenční jemné vyvrtávání
- Zpětné vyvrtávání

## Aplikační oblasti dle ISO



## Technická charakteristika a výhody

- Flexibilní řešení slučitelné s libovolným rozhraním obráběcího stroje; možnost volby mezi Coromant Capto a modulárním rozhraním EH
- Dosažení požadovaného vyložení i v případě malých průměrů umožňuje modulární systém EH
- Spolehlivý systém s tuhým rozhraním mezi řeznou hlavou a kazetou umožňující vysoce stabilní vyvrtávání bez vzniku vibrací
- Seřízení polohy řezné hrany se u CoroBore 825 provádí ručně s rozlišením 0.01 mm na průměru
- Úzké tolerance díry – až IT6
- K dispozici také jako tlumené nástroje (Silent Tools) umožňující vyvrtávání bez vzniku vibrací, dokonce i při dlouhém vyložení
- Přívod řezné kapaliny tělem nástroje



[www.sandvik.coromant.com/corobore825](http://www.sandvik.coromant.com/corobore825)

## Nástroje

Spojky:

- Coromant Capto®
- Coromant EH
- Válcová stopka

## Břítové destičky

Standardní břítové destičky a specializované nástrojové třídy a geometrie pro obrábění všech typů materiálů

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111 (není k dispozici jako sada)



Seřízení průměru s pomocí noniové stupnice s přesností na 0.002 mm. Otočením o 360° dojde ke změně průměru o 0.5 mm.



Díky uložení tlumícího mechanismu Silent Tools™ blíže k břitu a hliníkovým hlavám pro jemné vyvrtávání se sníženou hmotností lze dosáhnout vyšší výkonnosti a růstu produktivity.



K dispozici také jako odlehčené nástroje. Zvýšení stability při vyvrtávání velkých průměrů bez zvýšení hmotnosti nástroje.

# CoroBore® 826

Vysoce přesný nástroj pro jemné vyvrtávání

## Použití

- Vysoce přesné jemné vyvrtávání

## Aplikační oblasti dle ISO



## Technická charakteristika a výhody

- Vysoce přesný přívod řezné kapaliny o tlaku až 70 barů nasměrovaný na řeznou hranu zaručuje skvělou kontrolu utváření třísky
- Přívod řezné kapaliny tělem nástroje a kazetou
- Krokový mechanismus se západkou umožňující snadné seřízení nástroje
- Spolehlivý systém s tuhým rozhraním mezi řeznou hlavou a kazetou umožňující vysoce stabilní vyvrtávání bez vzniku vibrací
- Úzké tolerance díry – až IT6
- Vysoce přesné seřízení, které u CoroBore® 826 umožňuje nastavení polohy bříty s rozlišením 2 mikrometry na průměru



[www.sandvik.coromant.com/corobore826](http://www.sandvik.coromant.com/corobore826)

## Nástroje

Spojky:

- Coromant Capto®

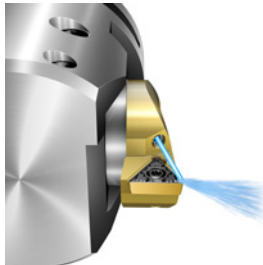
## Břítové destičky

Standardní břítové destičky s výběrem specializovaných nástrojových tříd a geometrií pro obrábění všech typů materiálů

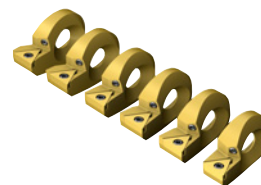
- CoroTurn® 107



Každé cvaknutí signalizuje změnu průměru o 0.002 mm. Otočením o 360° dojde ke změně průměru o 0.1 mm. Celkový rozsah seřízení průměru hlavy pro jemné vyvrtávání je 1.1-1.3 mm.



Trysky pro přesný přívod řezné kapaliny zaručují naprosto správné nasměrování proudu řezné kapaliny na břit





Rozšíření rozsahu průměrů je možné při použití sady kazet! Viz strana K84

# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

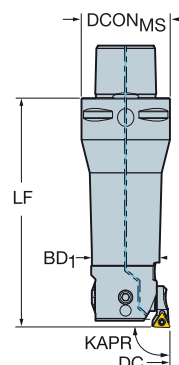
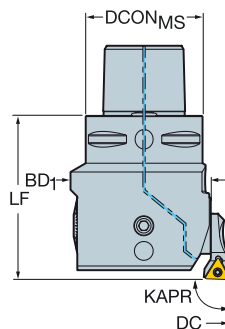
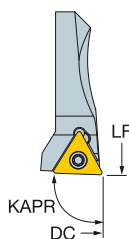





-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

KAPR  
DSGN

92°  
1

92°  
2



							Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	ULDR	LF	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID	
19.00	23.00	06	C3	3	2	825-23TC06-C3	32.00	2.00	3.00	89.00	18.00	70	0.430	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	C3	3	2	825-29TC06-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.414	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	C4	3	2	825-29TC06-C4	40.00	3.00	2.00	85.00	20.00	70	0.897	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	C3	3	2	825-36TC06-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	25.00	70	0.692	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	C4	3	2	825-36TC06-C4	40.00	4.00	2.00	95.00	25.00	70	0.992	1	TCMT 06 T1 02	
35.00	45.00	09	C3	3	1	825-45TC09-C3	32.00	5.00		48.00	32.00	70	0.641	1	TCMT 09 02 04	
35.00	45.00	09	C4	3	2	825-45TC09-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	32.00	70	1.007	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C4	3	1	825-56TC09-C4	40.00	6.00		56.00	40.00	70	0.874	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C5	3	2	825-56TC09-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	40.00	70	1.600	1	TCMT 09 02 04	
55.00	70.00	11	C5	3	1	825-70TC11-C5	50.00	7.50		66.00	50.00	70	1.430	1	TCMT 11 03 04	
55.00	70.00	11	C6	3	2	825-70TC11-C6	63.00	7.50	1.50	120.00	50.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04	
69.00	87.00	11	C5	3	1	825-87TC11-C5	50.00	9.00		70.00	63.00	70	1.930	1	TCMT 11 03 04	
69.00	87.00	11	C6	3	1	825-87TC11-C6	63.00	9.00		78.00	63.00	70	2.360	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C5	3	1	825-107TC11-C5	50.00	10.50		76.00	80.00	70	2.240	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C6	3	1	825-107TC11-C6	63.00	10.50		90.00	80.00	70	3.180	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C6	3	1	825-137TC11-C6	63.00	15.50		90.00	100.00	70	3.792	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C8	3	1	825-137TC11-C8	80.00	15.50		100.00	100.00	70	5.045	1	TCMT 11 03 04	
136.00	167.00	11	C6	3	1	825-167TC11-C6	63.00	15.50		90.00	130.00	70	4.430	1	TCMT 11 03 04	
136.00	167.00	11	C8	3	1	825-167TC11-C8	80.00	15.50		100.00	130.00	70	5.570	1	TCMT 11 03 04	

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Podrobnější informace o zpětném vyvrtávání viz strana K92

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K89

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

Pro všechny DSGN 2; LU = DC\*ULDR





K89

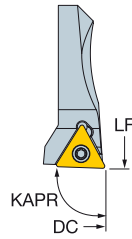
# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825

## Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny

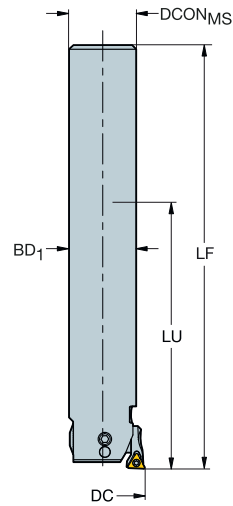





-  TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX
-  TCMW

KAPR



92°



					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LU	LF	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
19.00	23.00	06	18	1	825-23TC06-A18	18.00	2.00	77.00	128.00	18.00	70	0.731	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	20	1	825-29TC06-A20	20.00	3.00	81.00	132.00	20.00	70	0.606	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	25	1	825-36TC06-A25	25.00	4.00	101.00	158.00	25.00	70	0.951	1	TCMT 06 T1 02

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Podrobnější informace o zpětném vyvrtávání viz strana K92

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K89

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



N15





K89

# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825

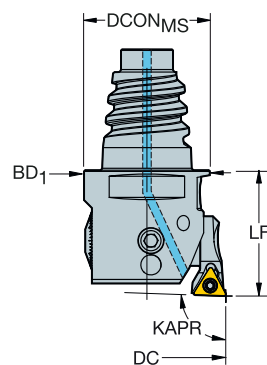
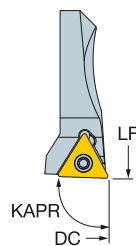
Spojka Coromant EH - vnitřní přívod řezné kapaliny






-  TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX
-  TCMW

KAPR

92°



					Rozměry, mm								
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
19.00	23.00	06	E16	1	825-23TC06-EH16	15.50	2.00	25.00	18.00	70	0.500	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	E20	1	825-29TC06-EH20	19.30	3.00	25.00	20.00	70	0.600	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	E25	1	825-36TC06-EH25	24.20	4.00	25.00	25.00	70	0.687	1	TCMT 06 T1 02

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Podrobnější informace o zpětném vyvrtávání viz strana K92

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K89

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



N15



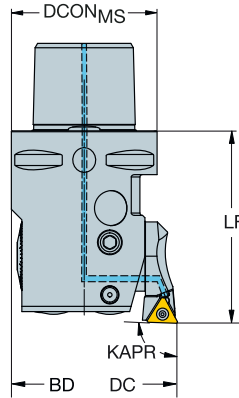
K89

# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 826

Coromant Capto® - Přesný přívod řezné kapaliny

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

						Rozměry, mm								
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID	
35.45	36.55	09	C3	3	826-36TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.566	1	TCMT 09 02 04	
36.45	37.55	09	C3	3	826-37TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.565	1	TCMT 09 02 04	
37.45	38.55	09	C3	3	826-38TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.631	1	TCMT 09 02 04	
38.45	39.55	09	C3	3	826-39TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.640	1	TCMT 09 02 04	
39.45	40.55	09	C3	3	826-40TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.647	1	TCMT 09 02 04	
40.45	41.55	09	C3	3	826-41TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
41.45	42.55	09	C3	3	826-42TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
42.45	43.55	09	C3	3	826-43TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
43.45	44.55	09	C3	3	826-44TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
44.45	45.55	09	C4	3	826-45TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.591	1	TCMT 09 02 04	
45.45	46.55	09	C4	3	826-46TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
46.45	47.55	09	C4	3	826-47TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	1.104	1	TCMT 09 02 04	
47.45	48.55	09	C4	3	826-48TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
48.45	49.55	09	C4	3	826-49TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
49.45	50.55	09	C4	3	826-50TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.918	1	TCMT 09 02 04	
50.45	51.55	09	C4	3	826-51TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
51.45	52.55	09	C4	3	826-52TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.940	1	TCMT 09 02 04	
52.45	53.55	09	C4	3	826-53TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
53.45	54.55	09	C4	3	826-54TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
54.45	55.55	09	C4	3	826-55TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
55.35	56.65	11	C5	3	826-56TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.397	1	TCMT 11 03 04	
56.35	57.65	11	C5	3	826-57TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04	
57.35	58.65	11	C5	3	826-58TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.414	1	TCMT 11 03 04	
58.35	59.65	11	C5	3	826-59TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
59.35	60.65	11	C5	3	826-60TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.466	1	TCMT 11 03 04	
60.35	61.65	11	C5	3	826-61TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
61.35	62.65	11	C5	3	826-62TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
62.35	63.65	11	C5	3	826-63TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.426	1	TCMT 11 03 04	
63.35	64.65	11	C5	3	826-64TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.503	1	TCMT 11 03 04	
64.35	65.65	11	C5	3	826-65TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.520	1	TCMT 11 03 04	
65.35	66.65	11	C5	3	826-66TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
66.35	67.65	11	C5	3	826-67TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
67.35	68.65	11	C5	3	826-68TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
68.35	69.65	11	C5	3	826-69TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
69.35	70.65	11	C5	3	826-70TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04	
70.35	71.65	11	C5	3	826-71TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
71.35	72.65	11	C5	3	826-72TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
72.35	73.65	11	C5	3	826-73TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.557	1	TCMT 11 03 04	
73.35	74.65	11	C6	3	826-74TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
74.35	75.65	11	C6	3	826-75TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
75.35	76.65	11	C6	3	826-76TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	2.400	1	TCMT 11 03 04	
76.35	77.65	11	C6	3	826-77TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
77.35	78.65	11	C6	3	826-78TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
78.35	79.65	11	C6	3	826-79TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



N15



K89



# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 826

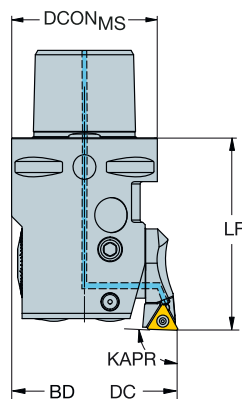
Coromant Capto® - Přesný přívod řezné kapaliny




KAPR

92°



-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW



					Rozměry, mm								
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
79.35	80.65	11	C6	3	826-80TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
80.35	81.65	11	C6	3	826-81TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
81.35	82.65	11	C6	3	826-82TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
82.35	83.65	11	C6	3	826-83TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
83.35	84.65	11	C6	3	826-84TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
84.35	85.65	11	C6	3	826-85TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
85.35	86.65	11	C6	3	826-86TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
86.35	87.65	11	C6	3	826-87TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
87.35	88.65	11	C6	3	826-88TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
88.35	89.65	11	C6	3	826-89TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
89.35	90.65	11	C6	3	826-90TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
90.35	91.65	11	C6	3	826-91TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



N15



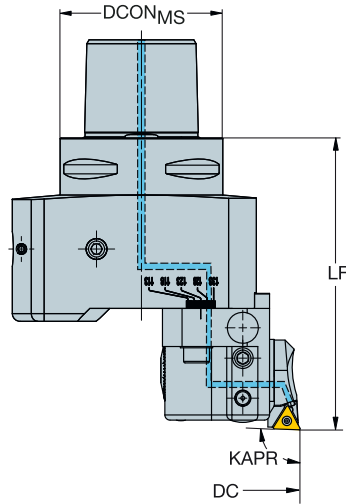
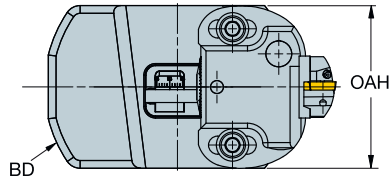
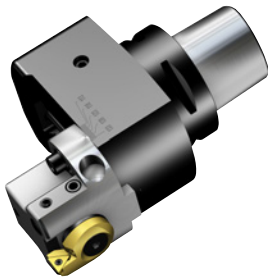
K89

# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 826

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX
- TCEX
- TCMW

					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
91.35	112.65	11	C6	3	826-112TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	85.00	70	3.215	1	TCMT 11 03 04
112.35	133.65	11	C6	3	826-133TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	105.00	70	3.645	1	TCMT 11 03 04
133.35	154.65	11	C6	3	826-154TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	125.00	70	3.940	1	TCMT 11 03 04

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



N15

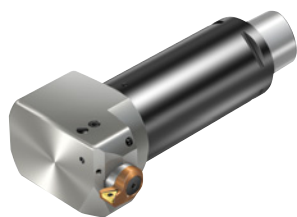


K89



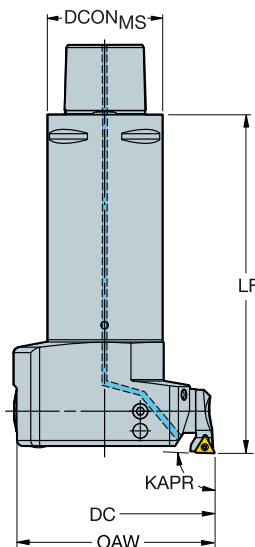
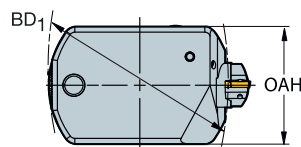
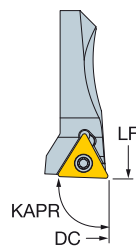
# Odlehčený nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
69.00	87.00	11	C5	3	825L-87TC11-C5	50.00	9.00	150.00	51.00	63.00	70	2.150	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	825L-107TC11-C5	50.00	10.50	156.00	51.00	80.00	70	2.230	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	825L-137TC11-C6	63.00	15.50	190.00	64.00	100.00	70	3.970	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	825L-137TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	100.00	70	4.885	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	825L-167TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	130.00	70	5.160	1	TCMT 11 03 04

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Podrobnější informace o zpětném vyvrtávání viz strana K92

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K89

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



N15



K89

# Tlumený nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR  
DSGN

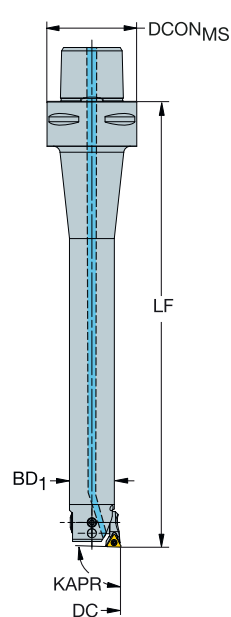
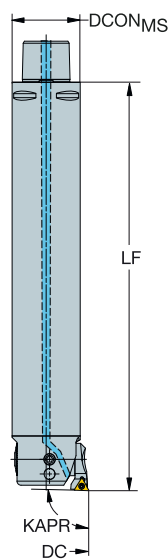
92°  
1

92°  
2

●●●● SilentTools®



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCXEX
- TCMW



						Rozměry, mm										
DCN	DCX		CZC <sub>MIS</sub>	CNSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	ULDR	LF	OAH	BD <sub>1</sub>			CICT	MID
19.00	23.00	06	C4	3	2	825D-23TC06U-C4L	40.00	2.00	6.00	163.00		18.00	70	0.568	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C4	3	2	825D-29TC06U-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00		20.00	70	0.728	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C3	3	2	825D-36TC06U-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00		25.00	70	0.968	1	TCMT 06 T1 02
35.00	45.00	09	C3	3	1	825D-45TC09U-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00		32.00	70	1.484	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C4	3	2	825D-45TC09U-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00		32.00	70	1.924	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C6	3	2	825D-45TC09U-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00		32.00	70	2.574	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C4	3	1	825D-56TC09U-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00		40.00	70	2.124	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C5	3	2	825D-56TC09U-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00		40.00	70	3.744	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C6	3	2	825D-56TC09U-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00		40.00	70	4.384	1	TCMT 09 02 04
55.00	70.00	11	C5	3	1	825D-70TC11U-C5M	50.00	7.50	6.00	300.00		50.00	70	4.940	1	TCMT 11 03 04
55.00	70.00	11	C6	3	2	825D-70TC11U-C6M	63.00	7.50	5.60	400.00		50.00	70	6.789	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C6	3	1	825D-87TC11U-C6M	63.00	9.00	6.00	400.00		63.00	70	9.659	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C8	3	2	825D-87TC11U-C8S	80.00	9.00	5.60	500.00		63.00	70	12.869	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C6	3	1	825D-107TC11U-C6M	63.00	10.50	6.00	400.00	64.00	80.00	70	9.729	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8M	80.00	10.50	6.00	500.00		80.00	70	18.089	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8S	80.00	10.50	6.00	410.00		80.00	70	15.669	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	1	825D-137TC11U-C6M	63.00	15.50	6.00	400.00	64.00	100.00	70	9.809	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8M	80.00	15.50	6.00	500.00	81.00	100.00	70	18.199	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8S	80.00	15.50	6.00	400.00	81.00	100.00	70	15.759	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	1	825D-167TC11U-C8S	80.00	15.50	6.00	500.00	81.00	130.00	70	18.359	1	TCMT 11 03 04

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Podrobnější informace o zpětném vyvrtávání viz strana K92

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K89

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



N15



K89

# CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

## Nástroj pro jemné vyvrtávání velkých průměrů

### Použití

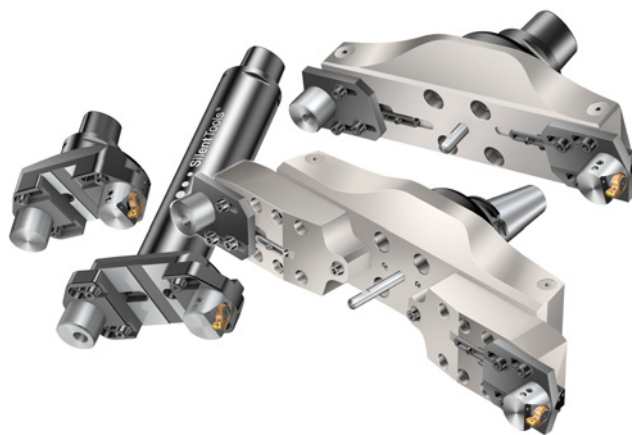
- Jemné vyvrtávání
- Zpětné vyvrtávání
- Obrábění vnějších ploch

### Aplikační oblasti dle ISO



### Technická charakteristika a výhody

- Spolehlivý systém s tuhým rozhraním mezi řeznou hlavou a kazetou, umožňující vysoce stabilní vyvrtávání bez vzniku vibrací
- Speciální nástrojové držáky optimalizované pro vyvrtávání děr velkých průměrů
- Úzké tolerance díry (až IT5 u CoroBore 826)
- Kazety navržené s ohledem na dosažení maximální stability
- Přívod řezné kapaliny tělem nástroje
- Nástroje pro vyvrtávání průměrů 298-1275 mm jsou vyrobené z vysoce pevné hliníkové slitiny, což přináší snížení hmotnosti nástrojové sestavy
- Povrch chráněný tvrdým povlakem
- Nástavce posuvných držáků se používají pro radiální seřízení a při zpětném vyvrtávání
- Odolná modulární platforma umožňující vytváření sestav pro různé typy aplikací (hrubovací vyvrtávání, jemné vyvrtávání, čelní zapichování, vyvrtávání metodou SpiroGrooving nebo interpolační soustružení)



[www.sandvik.coromant.com/corobore825](http://www.sandvik.coromant.com/corobore825)

SilentTools®

### Nástroje

Spojky:

- Coromant Capto®
- Upínací trn

### Břítové destičky

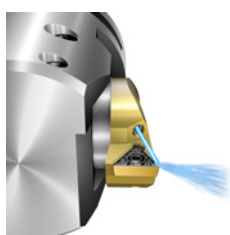
Standardní břítové destičky s výběrem specializovaných nástrojových tříd a geometrií pro obrábění všech typů materiálů

- CoroTurn® 107

### Nastavení průměru:

825 - Seřízení průměru pomocí noniové stupnice s přesností na 0.002 mm. Otočením o 360° dojde ke změně průměru o 0.5 mm.

826 - Každé cvaknutí signalizuje změnu průměru o 0.002 mm. Otočením o 360° dojde ke změně průměru o 0.1 mm. Celkový rozsah seřízení průměru hlavy pro jemné vyvrtávání je 1.1-1.3 mm.



Trysky pro přesný přívod řezné kapaliny zaručují naprosto správné nasměrování proudu řezné kapaliny na břit

K dispozici jako odlehčené nástroje.

Vyvrtávání velkých průměrů bez zvyšování hmotnosti nástroje.



Od průměru 150 mm použijte pro hrubování, dokončování i pro výrobu čelních drážek stejnou můstkovou tyč/nástavec můstkové tyče (pro dokončování je zapotřebí protizávaží).

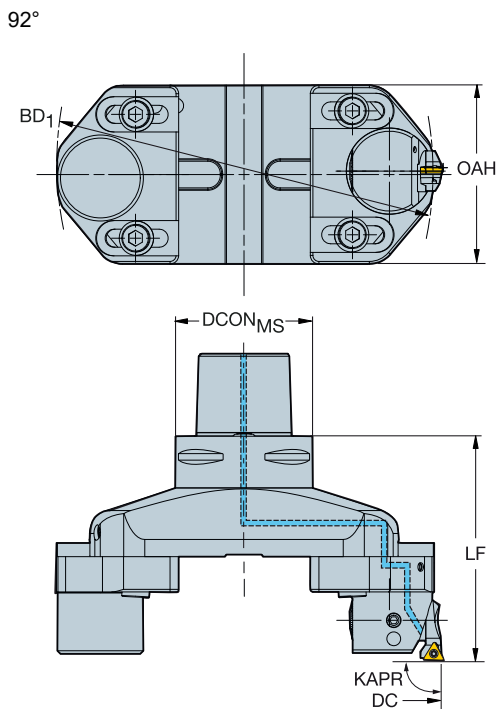
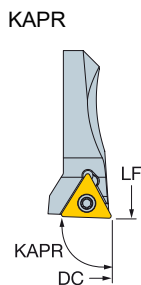
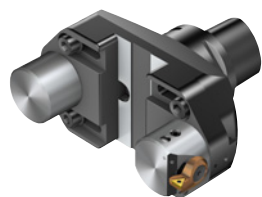


Pro radiální seřízení a při zpětném vyvrtávání se využívají distanční vložky



# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825 XL

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
148.00	215.00	11	C6	3	825-215TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	145.00	70	4.534	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C8	3	825-215TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	145.00	70	7.500	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C10	3	825-215TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	145.00	70	9.460	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C6	3	825-265TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	195.00	70	4.750	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	825-265TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	195.00	70	9.100	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C10	3	825-265TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	195.00	70	10.850	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C6	3	825-315TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	245.00	70	5.400	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	825-315TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	245.00	70	10.350	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C10	3	825-315TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	245.00	70	12.570	1	TCMT 11 03 04

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Podrobnější informace o zpětném vyvrtávání viz strana K92

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K90

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



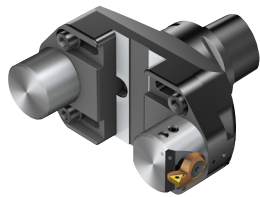
N15



K90

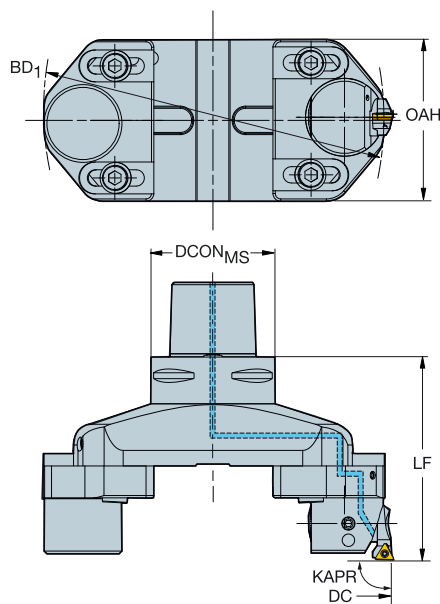
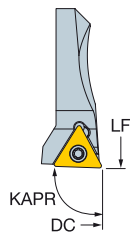
# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 826 XL

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



KAPR  
STDNO

92°  
ISO26623-1



TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX

TCMW

							Rozměry v mm								
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCN <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>	BAR PSI	KG	CICT	MIID	
154.35	207.65	11 1/4	C6	3	826-207TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	145.00	70	3.560	1	TCMT 11 03 04	
154.35	207.65	11 1/4	C8	3	826-207TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	145.00	70	6.430	1	TCMT 11 03 04	
204.35	257.65	11 1/4	C6	3	826-257TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	195.00	70	3.880	1	TCMT 11 03 04	
204.35	257.65	11 1/4	C8	3	826-257TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	195.00	70	7.630	1	TCMT 11 03 04	
254.35	307.65	11 1/4	C6	3	826-307TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	245.00	70	4.240	1	TCMT 11 03 04	
254.35	307.65	11 1/4	C8	3	826-307TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	245.00	70	8.720	1	TCMT 11 03 04	

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Zpětné vyvrtávání s nástrojem CoroBore® 826 není doporučeno

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K92

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



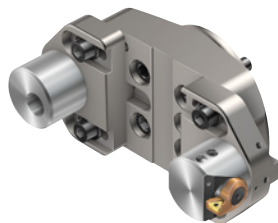
N15



K90

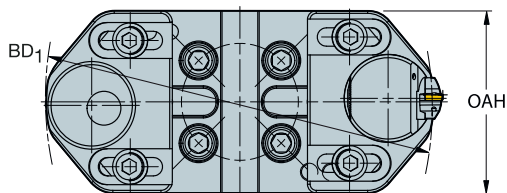
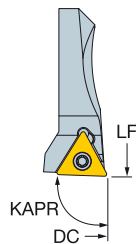
# Odlehčený nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825 XL




Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

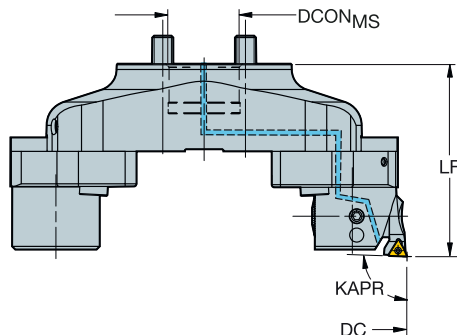



KAPR

92°



-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX
-  TCEX
-  TCMW



					Rozměry, mm											
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>	BAR	KG	CICT	MIID		
148.00	215.00	11	40S	1	825L-215TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	145.00	70	4.450	1	TCMT 11 03 04		
198.00	265.00	11	40S	1	825L-265TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	195.00	70	4.920	1	TCMT 11 03 04		
248.00	315.00	11	40S	1	825L-315TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	245.00	70	5.370	1	TCMT 11 03 04		

Pro použití v kombinaci s adaptérem pro čelní frézy 40S, např. C8-391.05-40 060M. Musí se objednávat samostatně.

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Podrobnější informace o zpětném vyvrtávání viz strana K92

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K90

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



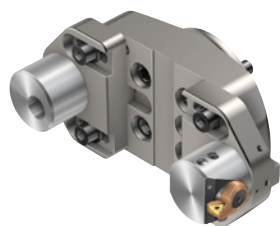
N15



K90

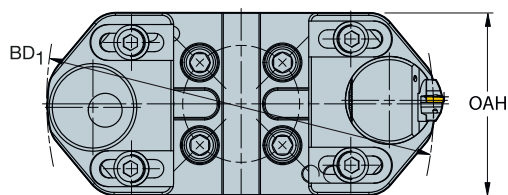
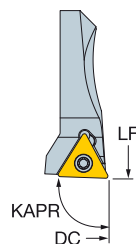
# Odlehčený nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 826 XL

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

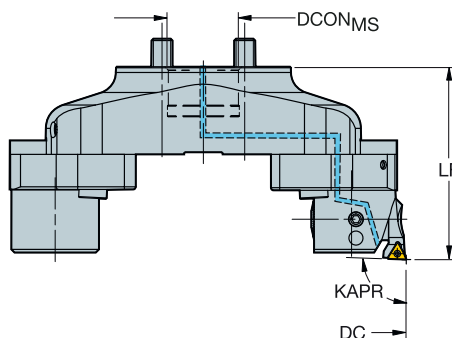


KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



					Rozměry, mm											
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ISO	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID	
154.35	207.65	11	40S	1	826L-207TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	145.00	70	3.310	1	TCMT 11 03 04	
204.35	257.65	11	40S	1	826L-257TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	195.00	70	3.650	1	TCMT 11 03 04	
254.35	307.65	11	40S	1	826L-307TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	245.00	70	4.320	1	TCMT 11 03 04	

Pro použití v kombinaci s adaptérem pro čelní frézy 40S, např. C8-391.05-40 060M. Musí se objednávat samostatně.

Zpětné vyvrtávání s nástrojem CoroBore® 826 není doporučeno

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K90

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



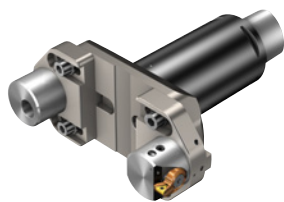
N15



K90

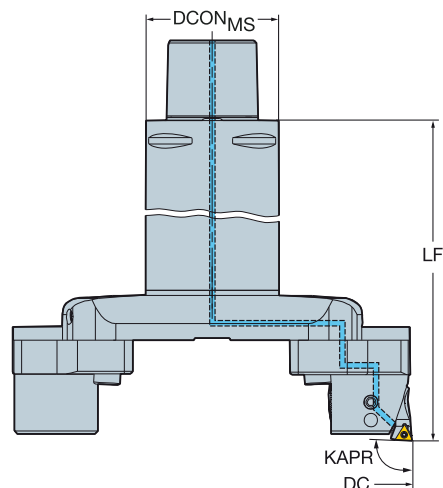
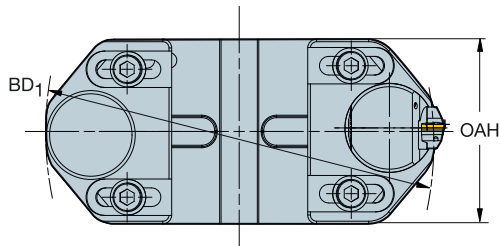
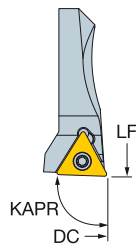
# Odlehčený nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825 XL



Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny




KAPR

92°



-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C8	3	825L-215TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	145.00	70	7.640	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	825L-265TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	195.00	70	8.320	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	825L-315TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	245.00	70	8.680	1	TCMT 11 03 04

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Podrobnější informace o zpětném vyvrtávání viz strana K92

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K90

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



N15

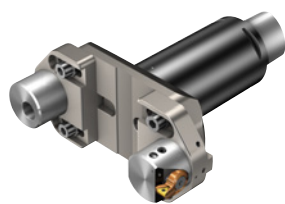


K90



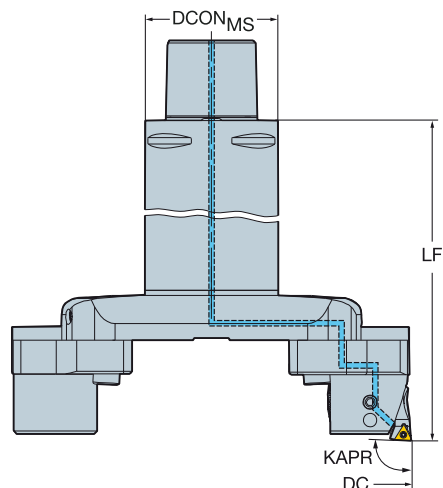
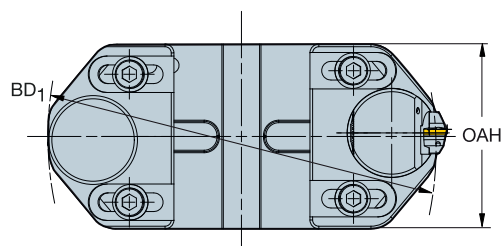
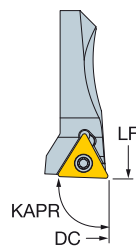
# Odlehčený nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 826 XL



Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny




KAPR

92°



-  TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX
-  TCMW

					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>ROL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>	BAR	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	C8	3	826L-207TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	145.00	70	6.300	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	C8	3	826L-257TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	195.00	70	6.660	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	C8	3	826L-307TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	245.00	70	7.030	1	TCMT 11 03 04

Zpětné vyvrtávání s nástrojem CoroBore® 826 není doporučeno

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K90

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



N15

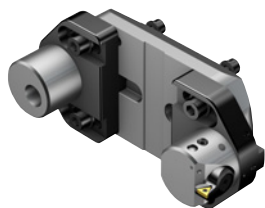


K90

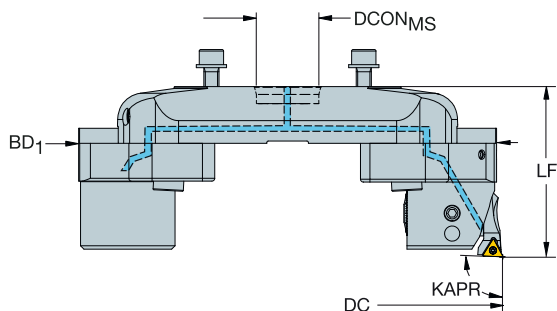
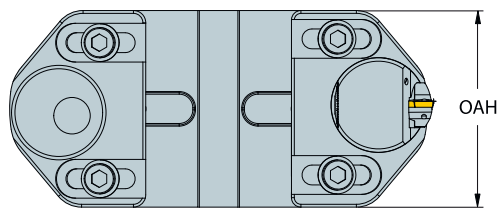
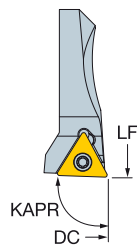
# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825 XL

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

Speciálně přizpůsobený pro vyvrtávání nástroji Silent Tools



KAPR 92°



TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX

TCMW

						Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID	
148.00	215.00	11	33	1	825D-215TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	145.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04	
198.00	265.00	11	33	1	825D-265TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	195.00	70	2.940	1	TCMT 11 03 04	
248.00	315.00	11	33	1	825D-315TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	245.00	70	4.190	1	TCMT 11 03 04	

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Podrobnější informace o zpětném vyvrtávání viz strana K92

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K90

Tyto odlehčené nástrojové sestavy jsou určeny speciálně pro použití v kombinaci s tlumenými vyvrtávacími adaptéry. Tlumené adaptéry je třeba zakoupit samostatně, viz strana K77.

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



K77



N23



N15

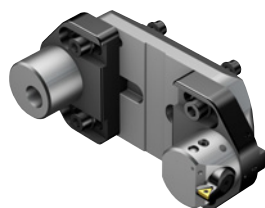


K90

# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 826 XL

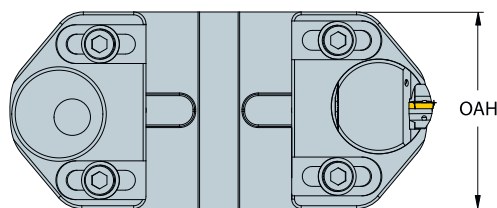
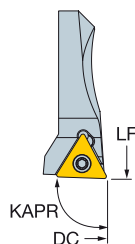
Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny



Speciálně přizpůsobený pro vyvrtávání nástroji Silent Tools

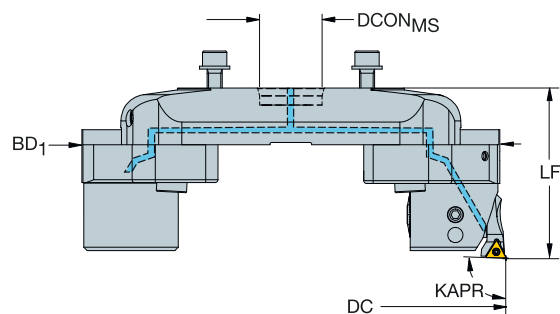





KAPR

92°



 TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX  
 TCMW



						Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>ROL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID	
154.35	207.65	11	33	1	826D-207TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	145.00	70	2.770	1	TCMT 11 03 04	
204.35	257.65	11	33	1	826D-257TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	195.00	70	3.110	1	TCMT 11 03 04	
254.35	307.65	11	33	1	826D-307TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	245.00	70	3.470	1	TCMT 11 03 04	

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Zpětné vyvrtávání s nástrojem CoroBore® 826 není doporučeno

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K90

Tyto odlehčené nástrojové sestavy jsou určeny speciálně pro použití v kombinaci s tlumenými vyvrtávacími adaptéry. Tlumené adaptéry je třeba zakoupit samostatně, viz strana K77.

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



K77



N23



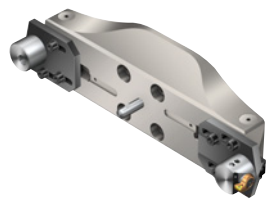
N15



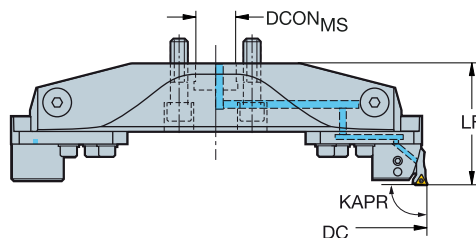
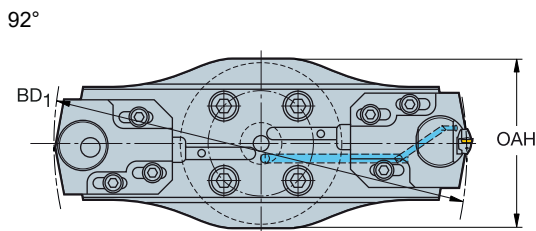
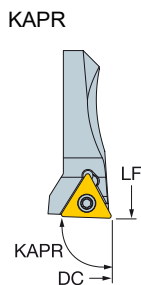
K90

# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825 XL

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
298.00	395.00	11	40X	1	825-395TC11	40.00	48.50	114.00	164.00	295.00	70	10.385	1	TCMT 11 03 04
378.00	475.00	11	40X	1	825-475TC11	40.00	48.50	119.00	164.00	375.00	70	12.280	1	TCMT 11 03 04
458.00	555.00	11	40X	1	825-555TC11	40.00	48.50	124.00	164.00	455.00	70	16.400	1	TCMT 11 03 04

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Podrobnější informace o zpětném vyvrtávání viz strana K92

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K90

Pouze pro použití v kombinaci s držáky 40X CoroBore XL. Musí se objednávat samostatně. Viz strana K76.

V případě uchycení přímo do příruby ve vřetenu stroje použijte středící trn, viz strana K77

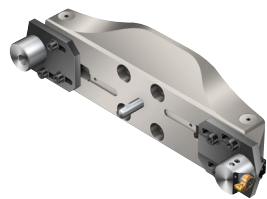
Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 826 XL

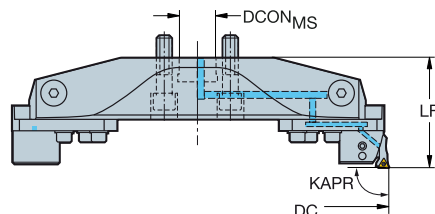
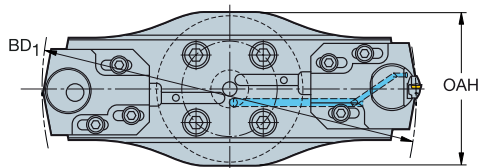
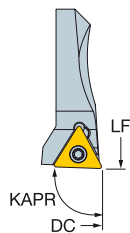
Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny



- TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX
- TCMW

KAPR

92°



Rozměry v mm

DCN	DCX			CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
304.35	387.65	11	1/4	40X	1	826-387TC11HP	40.00	41.65	121.00	164.00	295.00	70	8.870	1	TCMT 11 03 04
384.35	467.65	11	1/4	40X	1	826-467TC11HP	40.00	41.65	126.00	164.00	375.00	70	10.400	1	TCMT 11 03 04
464.35	547.65	11	1/4	40X	1	826-547TC11HP	40.00	41.65	131.00	164.00	455.00	70	12.340	1	TCMT 11 03 04

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Zpětné vyvrtávání s nástrojem CoroBore® 826 není doporučeno

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K90

Pouze pro použití v kombinaci s držáky 40X CoroBore XL. Musí se objednávat samostatně. Viz strana K76.

V případě uchycení přímo do příruby ve vřetenu stroje použijte středící trn, viz strana K77

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



K76



N23



N15

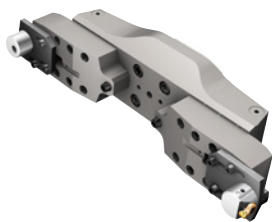


K90

# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825 XL

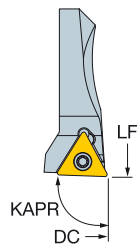
Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

S nastavcem můstkové vyvrtávací tyče

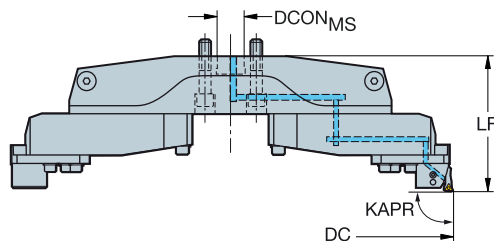
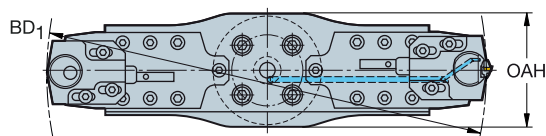


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX
- TCEX
- TCMW

KAPR



92°



Rozměry, mm

DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>			CICT	MIID
538.00	795.00	11	40X	1	825-795TC11	40.00	128.50	198.00	164.00	535.00	70	25.640	1	TCMT 11 03 04
778.00	1035.00	11	40X	1	825-1035TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	775.00	70	36.830	1	TCMT 11 03 04
1018.00	1275.00	11	40X	1	825-1275TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	1015.00	70	44.260	1	TCMT 11 03 04

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Podrobnější informace o zpětném vyvrtávání viz strana K92

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K90

Pouze pro použití v kombinaci s držáky 40X CoroBore XL. Musí se objednávat samostatně. Viz strana K76.

V případě uchycení přímo do příruby ve vřetenu stroje použijte středící trn, viz strana K77

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



K76



N23



N15

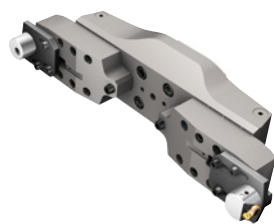




K90

# Nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 826 XL

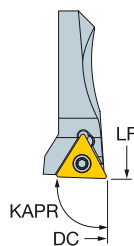
Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

S nástavcem můstkové vyvrtávací tyče

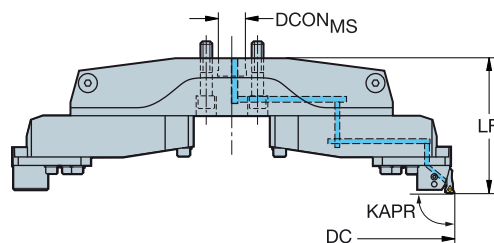
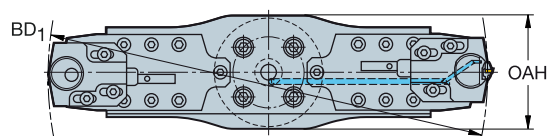



 TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX  
 TCMW

KAPR



92°



					Rozměry, mm											
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	OAH	BD <sub>1</sub>	BAR	KG	CICT	MIID		
544.35	787.65	11	40X	1	826-787TC11HP	40.00	121.65	205.00	164.00	535.00	70	24.430	1	TCMT 11 03 04		
784.35	1027.65	11	40X	1	826-1027TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	775.00	70	35.060	1	TCMT 11 03 04		
1024.35	1267.65	11	40X	1	826-1267TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	1015.00	70	44.110	1	TCMT 11 03 04		

Průměry platí pro vyvrtávání z přední strany.

Zpětné vyvrtávání s nástrojem CoroBore® 826 není doporučeno

Podrobnější informace o vyvrtávání vnějších ploch, viz strana K94

Podrobnější informace o použití distančních vložek viz strana K90

Pouze pro použití v kombinaci s držáky 40X CoroBore XL. Musí se objednávat samostatně. Viz strana K76.

V případě uchycení přímo do příruby ve vřetenu stroje použijte středící trn, viz strana K77

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



K76



N23



N15



K90

## Celní vyvrtávání

	Rozsah průměrů, mm	Tolerance díry	Počet řezných hran	Druh operace	Volba břitových destiček	Rozhraní na straně stroje	Strana
<b>CoroCut® MB</b> 	14-50	IT7	1	- Čelní vyvrtávání	- CoroCut® MB	- Nástroje Coromant Capto®	K67
<b>CoroBore® 825 SL</b> 	47-150	IT7	1	- Čelní zapichování	- CoroCut®	- Coromant Capto®	K68-K69
<b>CoroBore® 825 SL XL</b> 	148-1275	IT7	1	- Čelní vyvrtávání	- CoroCut®	- Coromant Capto® 40S se 4 otvory pro šrouby na roztečné kružnici	K70
<b>Metoda SpiroGrooving™</b> 	30-289		1 (vnější a vnitřní)	- Metoda SpiroGrooving	- CoroTurn® 107	- Nástroje Coromant Capto®	K71-K73



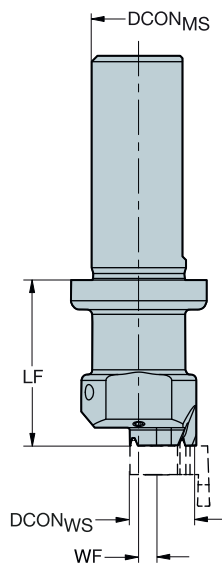
# Adaptér s válcovou stopkou na CoroCut® MB

Pro čelní zapichování

Vnitřní přívod řezné kapaliny



MB...FA



			Rozměry, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	BAR	KG
16	09	1	R429U-A16-14032MB09	16.00	9.00	32.00	-2.00	20	0.115
16	09	1	R429U-A16-19030MB09	16.00	9.00	30.00	0.50	20	0.114
16	09	1	R429U-A16-24028MB09	16.00	9.00	28.00	3.00	20	0.120
16	09	1	R429U-A16-29026MB09	16.00	9.00	26.00	5.50	20	0.120
16	09	1	R429U-A16-34024MB09	16.00	9.00	24.00	8.00	20	0.129
16	09	1	R429U-A16-39022MB09	16.00	9.00	22.00	10.50	20	0.145
16	09	1	R429U-A16-44020MB09	16.00	9.00	20.00	13.00	20	0.153

Obráběcí nástroje CoroCut® MB viz katalog Soustružnické nástroje

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Doporučené typy adaptérů:

A16: 391.37A



L2



N23



N15

# CoroBore® 825 SL

## Čelní vyvrtávání

### Použití

- Čelní zapichování
- Výroba axiálních drážek

### Aplikační oblasti dle ISO



### Technická charakteristika a výhody

- Vyšší produktivita ve srovnání s frézováním
- Vynikající kontrola utváření třísek díky vnitřnímu přívodu řezné kapaliny až na břit
- Využívá náš rozsáhlý sortiment standardních řezných hlav CoroTurn® SL a břitových destiček pro systém CoroCut 1-2. (Levostranné provedení, zakřivení typu A)
- Hlavy pro výrobu čelních drážek s jemným radiálním seřízením umožňujícím přednastavení
- Tuhé konstrukční provedení a nástroje speciálně upravené pro výrobu čelních drážek malých nebo velkých průměrů
- Vnitřní přívod řezné kapaliny



### Nástroje

Spojky:

- Coromant Capto®
- Upínací trn

### Břitové destičky

- Břitové destičky pro systém CoroCut® 1-2
- Specializované nástrojové třídy a geometrie pro obrábění všech typů materiálů

Řezné hlavy CoroTurn® SL a břitové destičky se objednávají samostatně.

825 - Seřízení průměru pomocí noniové stupnice s přesností na 0.002 mm. Otočením o 360° dojde ke změně průměru o 0.5 mm.



První volba geometrie: -CM nebo -TF, v závislosti na zvoleném poloměru zaoblení rohů. Doporučená počáteční hodnota posuvu: 0.15 mm/ot

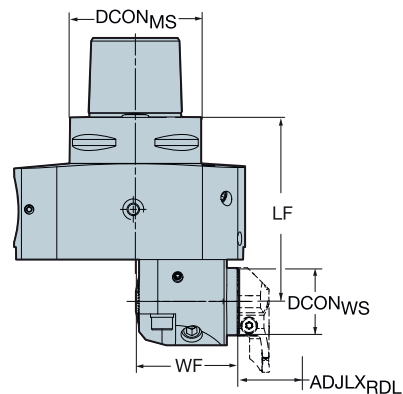
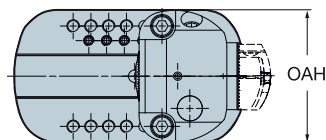
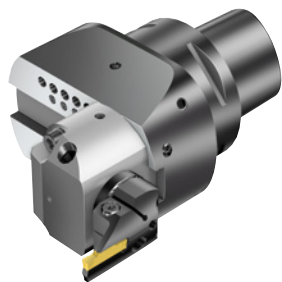
Jsou-li vyžadovány drážky s větší tolerancí šířky, zvolte geometrii -GF. Doporučená počáteční hodnota posuvu: 0.10 mm/ot



Hlavy pro čelní zapichování s možností jemného seřízení a s možností přednastavení využívají stejné upínací rozhraní jako hlavy pro jemné vyvrtávání CoroBore 825

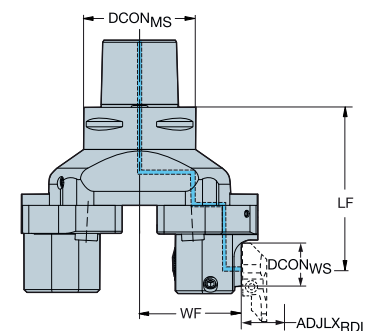
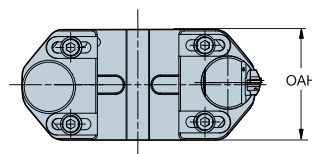
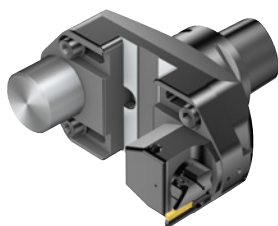
# Stavitelný adaptér Coromant Capto® na CoroTurn® SL

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



## Nástroj CoroBore® 825 s možností jemného seřízení

		Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG	
C6	32	3	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	109.00	5.50	63.40	106.00	20	4.320	
C8	32	3	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	117.00	5.50	80.40	106.00	20	5.470	



## CoroBore® 825 XL

		Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG	
C8	32	3	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	56.00	104.00	130.00	20	8.040	
C8	32	3	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	81.00	104.00	180.00	20	9.120	
C8	32	3	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	106.00	104.00	230.00	20	10.750	

Rozsah průměrů pro řeznou hlavu CoroTurn® SL a rozsah průměrů pro nástroj musí odpovídat požadovaným rozměrům součástí. Podrobnější informace o řezných hlavách CoroTurn® SL viz katalog Soustružnické nástroje

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



L2



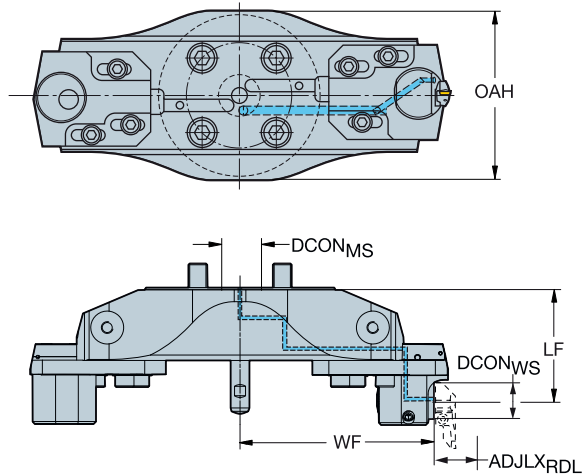
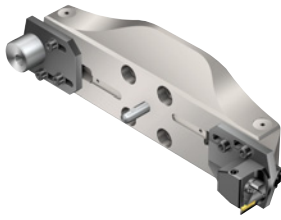
N23



N15

# Stavitelný adaptér pro upínání na trn na CoroTurn® SL

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny

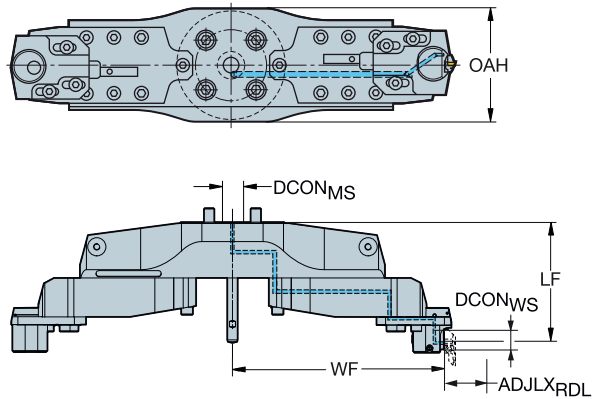
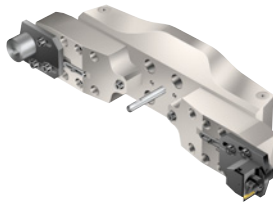


J

K

			Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG	
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	117.00	131.00	164.00	334.00	20	8.980	
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	122.00	171.00	164.00	414.00	20	12.830	
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	127.00	211.00	104.00	494.00	20	12.670	

L



M

## S nástavcem můstkové vyvrtávací tyče

			Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG	
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	371.00	164.00	838.00	20	36.310	
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	491.00	164.00	1078.00	20	43.740	
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	201.00	251.00	164.00	598.00	20	25.120	

Rozsah průměrů pro řeznou hlavu CoroTurn® SL a rozsah průměrů pro nástroj musí odpovídat požadovaným rozměrům součástí. Podrobnější informace o řezných hlavách CoroTurn® SL viz katalog Soustružnické nástroje

Pouze pro použití v kombinaci s držákem 40X CoroBore XL. Musí se objednávat samostatně. Viz strana K76.

V případě uchycení přímo do příruby ve vřetenu stroje použijte středící trn, viz strana K77

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N



K76



N23



N15

# Metoda SpiroGrooving™

## Maximální produktivita obrábění drážek pro těsnicí kroužky

### Použití

- Veškeré 23°, R-RX a BX drážky
- Nepoužívejte pro srážení hrany pod úhlem 45° na vnějším boku BX drážek
- Je nutný software SpiroGrooving™
- Je doporučeno naprogramovat hodnotu „střední mezní úchylky“ hloubky a průměru.
- Přeneste vygenerovaný NC kód do řídicí jednotky stroje

### Oblast použití dle ISO:



### Technická charakteristika a výhody

#### Provozní bezpečnost

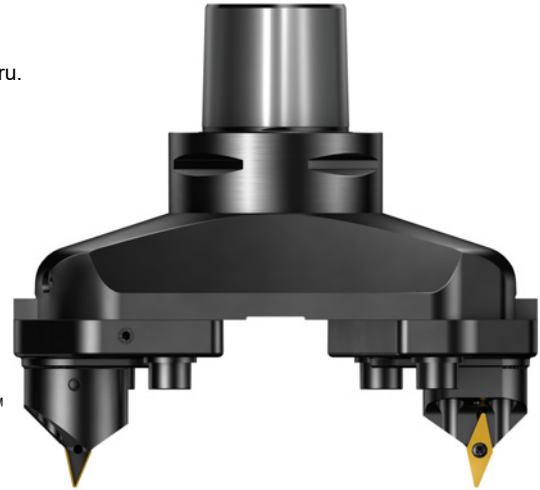
- Kontrolované dělení třísek díky spirografické dráze nástroje, využívané metodou SpiroGrooving™
- Vnitřní přívod řezné kapaliny
- Bez vzniku vibrací

#### Vysoká produktivita

- Vysoké využití stroje díky dobré kontrole utváření třísek
- Vysoce efektivní metoda obrábění
- Zkrácení doby řezu díky vyšším hodnotám řezných parametrů

#### Snadné a rychlé programování

- Unikátní generátor NC kódu pro metodu SpiroGrooving™
- Odolná modulární platforma umožňující vytváření sestav pro různé typy aplikací (hrubovací vyvrtávání, jemné vyvrtávání, čelní zapichování, vyvrtávání metodou SpiroGrooving nebo interpolační soustružení)



[www.sandvik.coromant.com/spirogrooving](http://www.sandvik.coromant.com/spirogrooving)

### Nástroje

- Coromant Capto®
- Na bázi CoroBore® XL - tuhého a spolehlivého systému zaručujícího maximální stabilitu
- K dispozici jsou kazety s možností axiálního i radiálního seřízení



### Břitové destičky

- Břitové destičky CoroTurn® 107 (VCMT) pro velikost 30-75 mm
- Břitové destičky CoroTurn® 107 (VBMT) pro velikost 48-289 mm

Metoda SpiroGrooving využívá kruhový spirografický pohyb nástroje po kuželové ploše. Díky tomu dochází ke zmenšení tloušťky třísky, což umožňuje lehký průběh záběru nástroje a zvýšení rychlosti posuvu. Části ostří břitové destičky využívají přerušovaný režim záběru, čímž je eliminováno namotávání dlouhých třísek na nástroj a vřeteno.

SpiroGrooving je unikátní řešení určené pro bezpečné a produktivní obrábění drážek pro těsnicí kroužky na nerotačních součástech. Opatřete si komplexní balíček určený pro tuto unikátní metodu obrábění, který se skládá z nástrojů a generátoru NC kódu.

### Nejste si jistí, jak postupovat při programování?

Díky generátoru NC kódů pro metodu SpiroGrooving můžete získat příslušný NC kód v několika rychlých krocích.

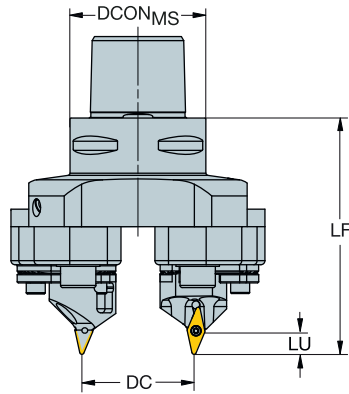
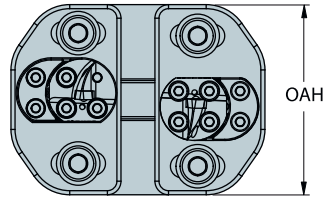
Generátor NC kódů – zadejte tvar drážky a hodnoty řezných parametrů a získáte NC kód

# Stavitelný nástroj CoroBore® XL pro metodu SpiroGrooving™

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR

67°



VCMT

## Radiálně a axiálně stavitelný

					Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
30.00	75.60	11	C5	1	820-75VC11X-C5	50.00	22.80	9.00	87.00	70.00	80	2.655	1	VBMT 11 03 04

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)  
 Břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



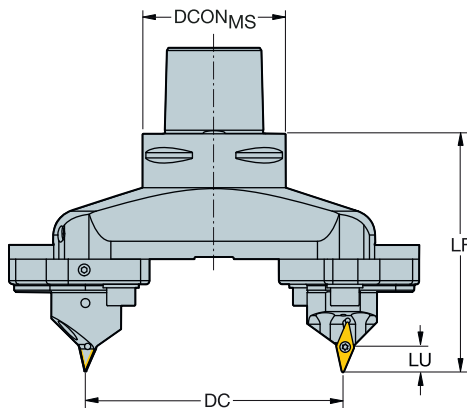
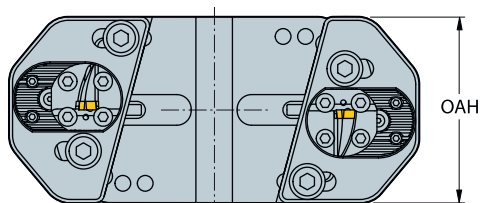
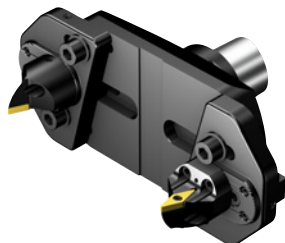
N15

# Stavitelný nástroj CoroBore® XL pro metodu SpiroGrooving™

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

KAPR

67°



VBMT

## Radiálně a axiálně stavitelný

						Rozměry, mm									
DCN	DCX		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
48.00	139.60	16	C6	1	820-139VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	5.060	1	VBMT 16 04 08	
48.00	139.60	16	C8	1	820-139VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	6.390	1	VBMT 16 04 08	
98.00	189.60	16	C6	1	820-189VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	6.210	1	VBMT 16 04 08	
98.00	189.60	16	C8	1	820-189VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	7.620	1	VBMT 16 04 08	
148.00	239.60	16	C8	1	820-239VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	8.820	1	VBMT 16 04 08	
198.00	289.60	16	C8	1	820-289VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	9.860	1	VBMT 16 04 08	

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



N23



N15

# Interpolační soustružení

## Soustružení nesoustružitelného

### Použití

Interpolační soustružení je nová, flexibilní metoda soustružení vyvinutá pro moderní obráběcí centra a víceúčelové obráběcí stroje s B osou.

### Aplikační oblasti dle ISO



### Technická charakteristika a výhody

- Flexibilní řešení umožňující použití obráběcích center s modulárními nástrojovými sestavami namísto speciálních vyvrtávaček s čelními vyvrtávacími hlavami pro osu U nebo W
- Možnost obrobení celé součásti bez jejího přesouvání – to je obzvláště výhodné u velkých nesymetrických součástí
- Snížení investičních nákladů na nástroje
- Konstrukčně vychází z CoroBore® XL - tuhého a spolehlivého systému umožňujícího dosažení maximální stability při vytváření nástrojových sestav pro různé typy aplikací (hrubovací vyvrtávání, jemné vyvrtávání, čelní zapichování, vyvrtávání metodou SpiroGrooving nebo interpolační soustružení)



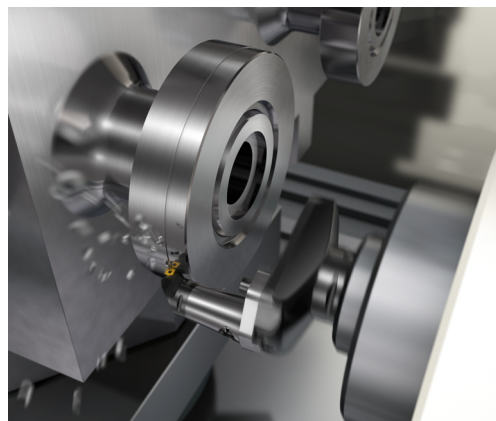
### Nástroje

- Nástroje Coromant Capto®

### Břitové destičky

- CoroTurn® 107

Možnost obrobení celé součásti bez jejího přesouvání – to je obzvláště výhodné u velkých nesymetrických součástí

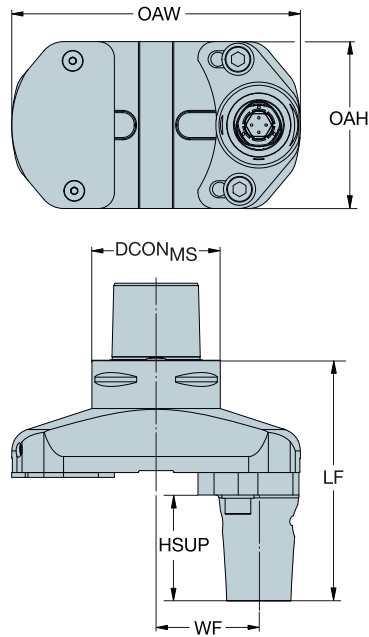
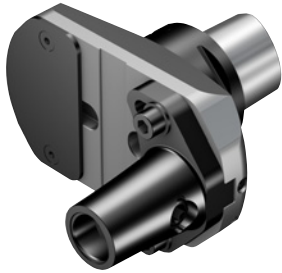




# Stavitelné adaptéry Coromant Capto® s rychlovýměnnou spojkou

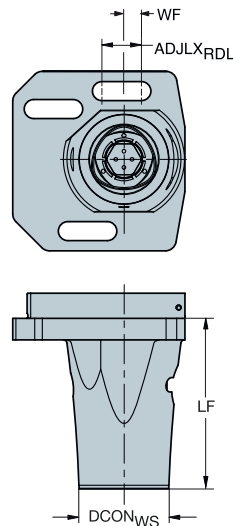
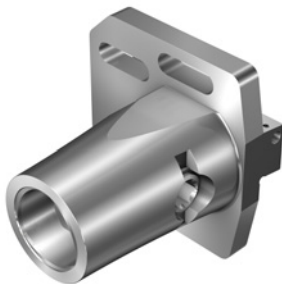
Pro interpolační soustružení

Vnitřní přívod řezné kapaliny



				Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG	
C8	C4	3	820-100C4-QC-C8	80.00	40.00	26.00	150.00	51.00	104.00	180.00	70	7.090	
C8	C4	3	820-150C4-QC-C8	80.00	40.00	51.00	150.00	51.00	104.00	230.00	70	9.430	
C8	C4	3	820-50C4-QC-C8	80.00	40.00	13.50	150.00	38.50	104.00	130.00	70	5.860	

## Posuvný držák pro nástroje CoroBore® XL



				Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>WS</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG		
S24R	C5	4	S24-R820XLC5QC-095	50.00	22.00	95.00	9.75	100.00	96.00	70	2.350		

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Řezné jednotky a břitové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



L2



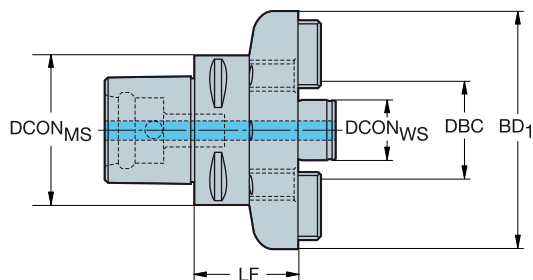
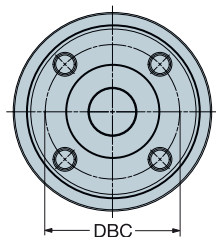
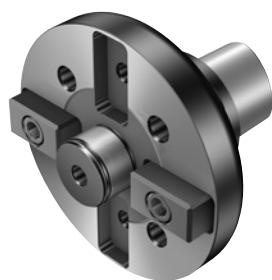
N23



N15

**Adaptér Coromant Capto® na CoroBore® XL**

Vnitřní přívod řezné kapaliny

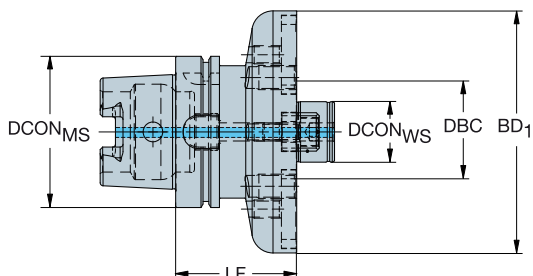
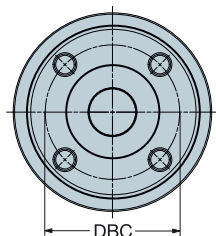
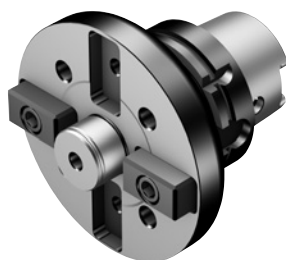


Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LF	BD <sub>1</sub>	BAR	KG
C8	40X	1	1	C8-391.XL-40 065	80.0	101.6	40.0	65.0	160.0	80	7.09
C10	40X	1	1	C10-391.XL-40 070	100.0	101.6	40.0	70.0	160.0	80	8.67

**Adaptér HSK na CoroBore® XL**

Vnitřní přívod řezné kapaliny

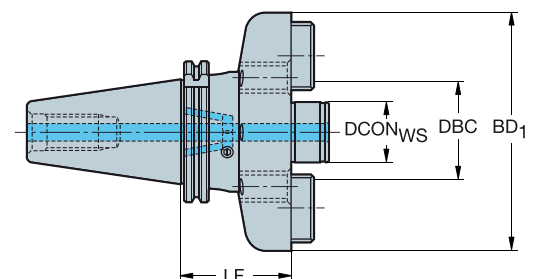
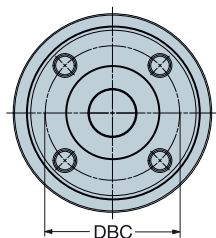
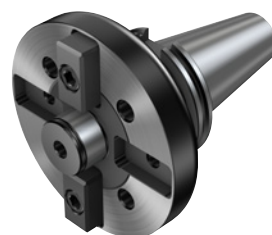


Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LF	BD <sub>1</sub>	BAR	KG
100	40X	1	1	1	392.410XL-10040 080	100.0	101.6	40.0	80.0	160.0	80	8.16

**Adaptér ISO 7388-1 na CoroBore® XL**

Vnitřní přívod řezné kapaliny



ISO7388.1/MAS-BT 403

Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BAR	KG
50	40X	7	1	1	392.644XL-5040 075	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	80	8.46
	40X	7	1	1	392.646XL-5040 080	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	80	8.46

Všechny celistvé držáky CoroBore XL mají broušené závity a zadní část příruby, což v případě potřeby zvýšení stability sestavy umožňuje montáž podložky. Podložku je třeba objednat samostatně a broušením ji upravit tak, aby vyhovovala konkrétnímu typu stroje a držáku, viz příslušenství na straně M12.



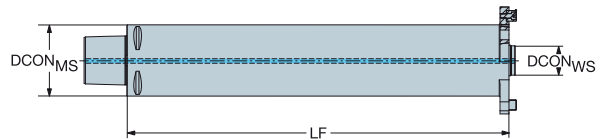
N23



N15

# Tlumené těleso nástroje se spojkou Coromant Capto na CoroBore® XL

Vnitřní přívod řezné kapaliny



● ● ● ● SilentTools®

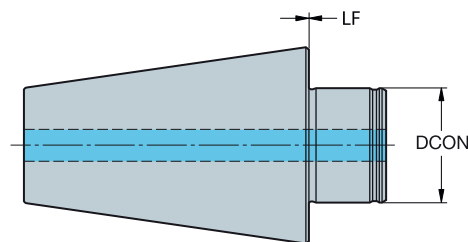
				Rozměry, mm				
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	BAR	KG
C8	33	3	C8-R822XLA33-F410	80.00	33.00	410.00	70	17.800
C10	33	3	C10-R822XLA33-F560	100.00	33.00	560.00	70	26.400

Součásti vyvrtávacího nástroje, příslušenství a náhradní díly naleznete na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Sada vyvrtávacího nástroje, kterou je třeba použít v kombinaci s tímto adaptérem, viz strana K27

## Středící trn

Vnitřní přívod řezné kapaliny



### ISO7388.1/MAS-BT 403

				Rozměry, mm				
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	LF	BAR	KG	
50	40 plug	1	1	392.647XL-5040	0.0	80	8.93	



L2



N23



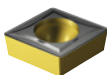
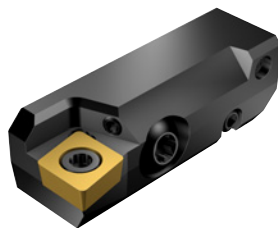
N15

# Výměnná kazeta pro vyvrtávání

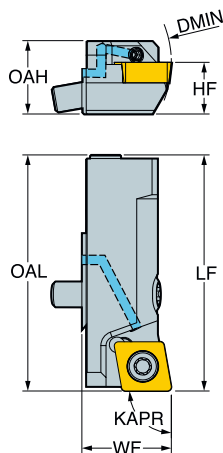
Axiální a radiální seřízení

KAPR

90°



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW



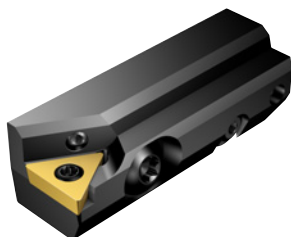
K

		Rozměry, mm													
DMIN <sub>1</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
25.0	06	08CB	2	SCFCR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CB	2	SCFCR10CBX09	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CB	2	SCFCR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	CCMT 12 04 08

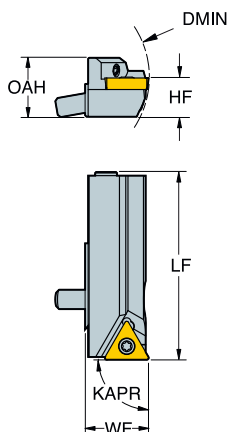
L

KAPR

90°



- TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX
- TCMW



M

		Rozměry, mm													
DMIN <sub>1</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednací kód	ADJLX <sub>AXL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
25.0	09	08CB	2	STFCR08CBX09	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CB	2	STFCR10CBX11	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CB	2	STFCR12CBX16	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	TCMT 16 T3 08

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

N

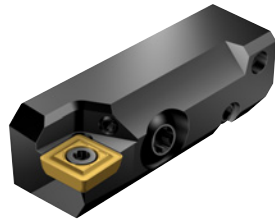


# Výměnná kazeta pro vyvrtávání

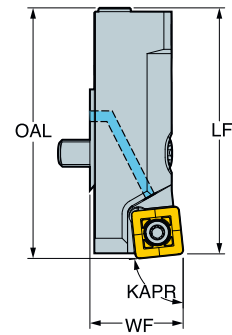
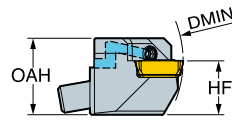
Axiální a radiální seřízení

KAPR

84°



 SPMT



			Rozměry, mm												
DMIN <sub>1</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednávací kód	ADJLX <sub>AVL</sub>	ADJLX <sub>RDL</sub>	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
25.0	06	08CB	2	SSYPR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.60	70	0.050	1	SPMT 0606-BM
40.0	08	10CB	2	SSYPR10CBX08	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.80	70	0.070	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CB	2	SSYPR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	51.20	70	0.100	1	SPMT 1210-BM



K32



N23



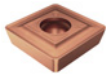
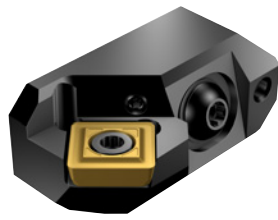
N15

# Výměnná kazeta pro vyvrtávání

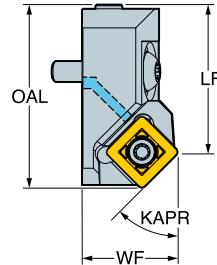
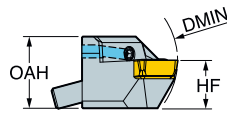
Axiální seřízení

KAPR

45°



SPMT

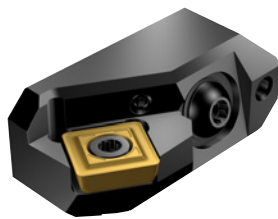


K

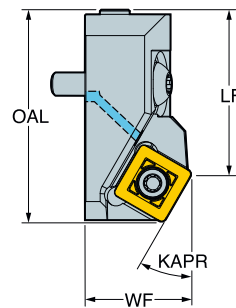
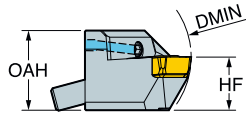
DMIN <sub>1</sub>		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednáací kód	Rozměry, mm								CICT	MIID
ADJLX <sub>AXL</sub>	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG							
20.0	06	06CC	2	SSSPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	24.80	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	SSSPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	30.70	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	SSSPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.00	40.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

KAPR

30°



SPMT



M

DMIN <sub>1</sub>		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednáací kód	Rozměry, mm								CICT	MIID
ADJLX <sub>AXL</sub>	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG							
20.0	06	06CC	2	SSTPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	25.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	SSTPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	31.90	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	SSTPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.20	42.00	70	0.080	1	SPMT 1210-BM

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje

N

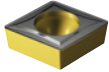
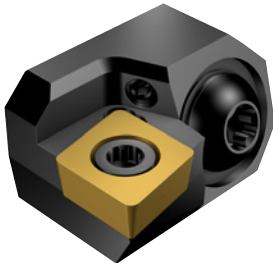


# Výměnná kazeta pro vyvrtávání

Bez možnosti seřízení

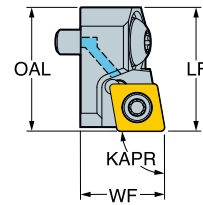
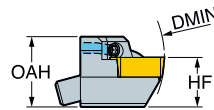
KAPR

90°



 CCMT, CCGT  
CCGX, CCET

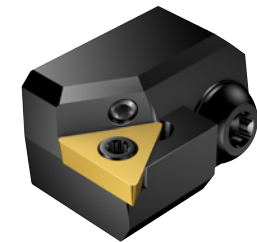
 CCMW





		Rozměry, mm											
DMIN <sub>1</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednáací kód	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
20.0	06	06CD	2	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	CCMT 06 02 04	
25.0	06	08CD	2	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	CCMT 06 02 04	
40.0	09	10CD	2	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	CCMT 09 T3 08	
50.0	12	12CD	2	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	CCMT 12 04 08	

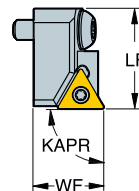
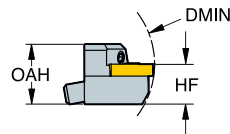
KAPR

90°



 TCMT, TCMX,  
TCGT, TCGX  
TCEX

 TCMW



		Rozměry, mm											
DMIN <sub>1</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Objednáací kód	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
20.0	06	06CD	2	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	TCMT 06 T1 02	
25.0	09	08CD	2	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	TCMT 09 02 04	
40.0	11	10CD	2	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	TCMT 11 03 04	
50.0	16	12CD	2	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	TCMT 16 T3 08	

Břítové destičky viz katalog Soustružnické nástroje



N23



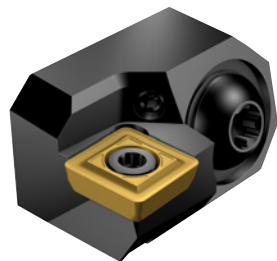
N15

# Výměnná kazeta pro vyvrtávání

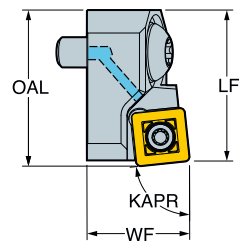
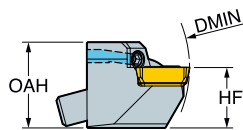
Bez možnosti seřízení

KAPR

84°



 SPMT



Rozměry, mm

DMIN <sub>1</sub>	CZ <sub>CMS</sub>	CNCS	Objednací kód	Rozměry, mm								CICT	MIID
				LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG			
20.0	06	06CD	2	SSYPR06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CD	2	SSYPR08CDX08	20.00	8.00	14.00	12.20	20.80	70	0.030	1	SPMT 0808-BM
40.0	08	10CD	2	SSYPR10CDX08	25.00	10.00	17.00	14.00	25.80	70	0.050	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CD	2	SSYPR12CDX12	30.00	12.00	20.00	16.20	31.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM



K32



N23

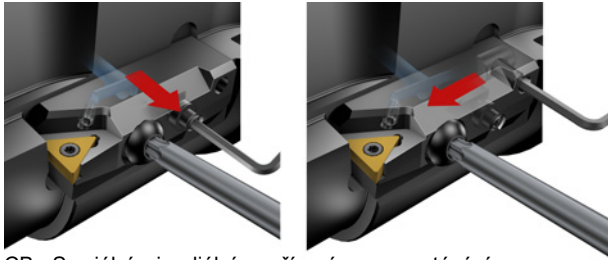


N15

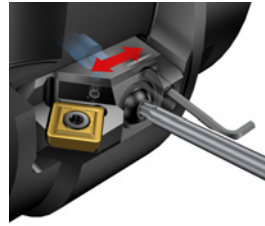


## CoroBore®

## Vestavné kazety - CB, CC a CD



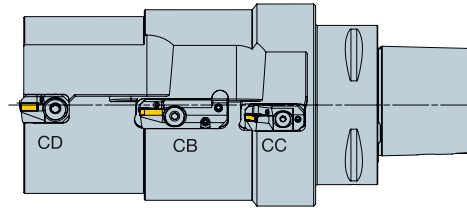
CB - S axiálním i radiálním seřízením pro vyvrtávání



CC - S axiálním seřízením pro srážení hran



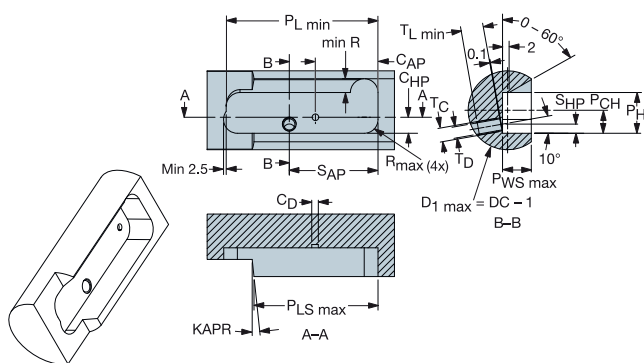
CD - Bez možnosti seřízení – pevná



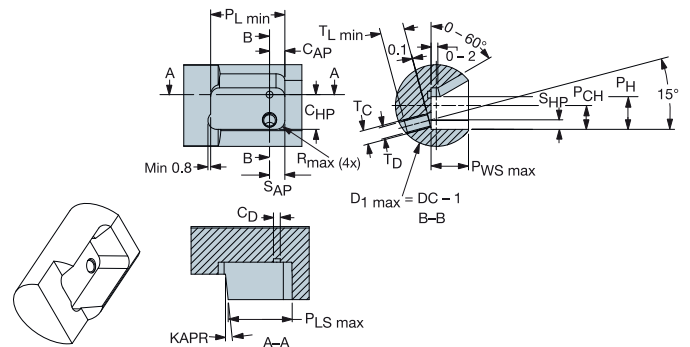
Velikost/typ	Upínací sada	Utahovací moment (Nm)	Velikost klíče
06CB	5519 201-01	4.8	15IP
10CB	5519 201-02	9.0	20IP
12CB	5519 201-03	16.0	25IP
06CC	5519 202-01	3.2	10IP
08CC	5519 202-02	4.8	15IP
10CC	5519 202-04	16.0	25IP
06CD	5519 202-01	3.2	10IP
08CD	5519 202-02	4.8	15IP
10CD	5519 202-03	16.0	25IP
12CD	5519 202-04	16.0	25IP

Parametr	Popis
$P_L$ min	Min. délka lůžka
$P_{CH}$	Osová výška lůžka
$P_H$	Výška lůžka
$P_{LS}$ max	Max. délka opěrné plochy lůžka
KAPR	Úhel nastavení břitu nástroje
$P_{WS}$ max	Max. šířka opěrné plochy lůžka
$R_{max}$	Max. poloměr
$S_{AP}$	Axiální poloha šroubu
$S_{HP}$	Výšková poloha šroubu
$T_D$	Velikost závitů
$T_C$	Prům. zahloubení pro závit
$T_L$ min	Min. délka závitů
$C_{AP}$	Axiální poloha kanálku pro přívod řezné kapaliny
$C_{HP}$	Výšková poloha kanálku pro přívod řezné kapaliny
$C_D$	Průměr kanálku pro přívod řezné kapaliny

## Typ CB

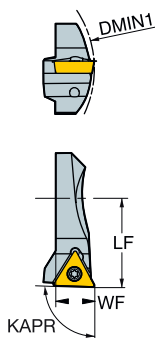
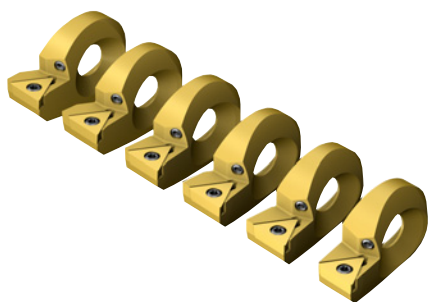


## Typ CC a CD



**CoroBore® 826 HP**

Sada kazety



	Objednací kód	Obsažené kazety	WF
Sada velikosti B	826B-4-TC09U	R826B-AF17STUC09HP	7.0
		R826B-BF17STUC09HP	7.5
		R826B-CF17STUC09HP	8.0
		R826B-DF17STUC09HP	8.5
Sada velikosti C	826C-6-TC11U	R826C-AF23STUC11HP	10.0
		R826C-BF23STUC11HP	10.5
		R826C-CF23STUC11HP	11.0
		R826C-DF23STUC11HP	11.5
		R826C-EF23STUC11HP	12.0
		R826C-FF23STUC11HP	12.5

# CoroBore® BR20

## Pracovní operace



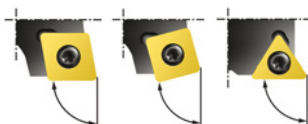
1



2

1. Vyvtávání dvěma břity - Umožňuje použití zvýšených rychlostí posuvu.
2. Stupňovité vyvtávání se dvěma břity - Umožňuje použití velkých hloubek řezu.  
- Integrovaná funkce posuvného držáku

## Volba břitových destiček



Úhel nastavení  
Úhel hlavního břitu

90°  
0°

84°  
6°

90°  
0°

### CoroTurn® 107 - upínání šroubem

Pro aplikace, které vyžadují snížení  
řezných sil



84°  
6°

### CoroBore® 111, upínání šroubem

Pro hrubovací vyvtávání speciálně  
přizpůsobené břitové destičky s  
optimalizovaným výběrem nástrojových  
tříd pro obrábění materiálů ISO P,M,K,S

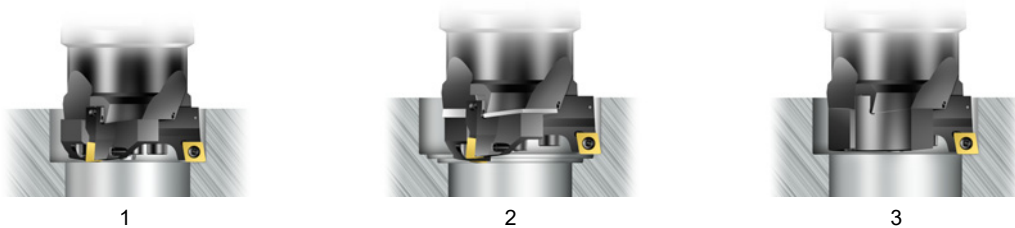
## Maximální řezná rychlost, $V_c$ max:

BR20: 1200 m/min

BR20 s tlumením vibrací: 900 m/min

# CoroBore® BR30

## Pracovní operace



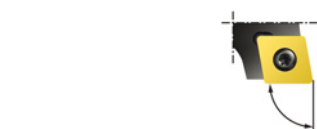
1. Vyvtávání vícebřitvým nástrojem
  - Umožňuje použití zvýšených rychlostí posuvu.
2. Stupňovité vyvtávání více břitvy
  - Umožňuje použití velkých hloubek řezu.
  - Je nutné použití sady podložek, která se musí objednat samostatně. Při použití sady podložek se rozměr LF zvětší o 1-2 mm.
  - Je možné kombinovat posuvné držáky typu R820x-AR... a R820x-BR... s úhlem kappa 90 stupňů
3. Vyvtávání jedním břitvem
  - Je nutné použití dvou krytů, které je třeba objednat samostatně.

### Sada podložek a kryt - CoroBore® BR30

Velikost adaptéru	Sada podložek	Tloušťka mm	Kryt
A	R820A-AS00B	0.5+1	R820A-AC10B
B	R820B-AS00B	0.5+1	R820B-AC11B
C	R820C-AS00B	0.5+1	R820C-AC15B
D	R820D-AS00B	0.5+1	R820D-AC17A
E	R820E-AS00B	0.8+1.6	R820E-AC20A
F	R820F-AS00B	0.8+1.6	R820F-AC22A
G	R820G-AS00B	0.8+1.6	R820G-AC22A
H	R820H-AS00B	1+2	R820H-BC24A

Maximální řezná rychlost, Vc max: Konvenční: Vc 1200 m/min

### Volba břitvých destiček



Úhel nastavení 90°  
Úhel hlavního břitu 0°

#### CoroTurn® 107 - upínání šroubem

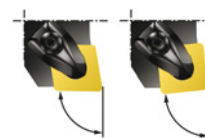
Pro aplikace, které vyžadují snížení řezných sil



84°  
6°

#### CoroBore® 111, upínání šroubem

Pro hrubovací vyvtávání speciálně přizpůsobené břitové destičky s optimalizovaným výběrem nástrojových tříd pro obrábění materiálů ISO P,M,K,S



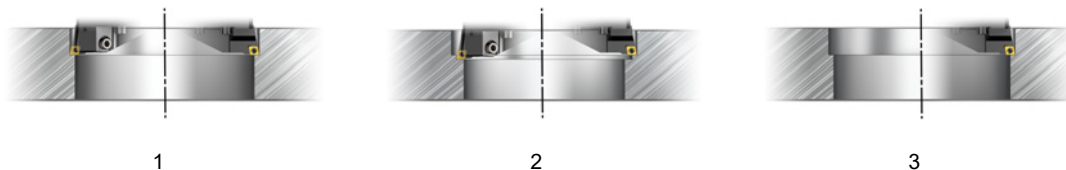
90°  
0° 84°  
6°

#### T-Max® P, CoroTurn® RC s pevnou upínkou

Pro aplikace za stabilních podmínek, které vyžadují odolné břitové destičky

# CoroBore® 820 XL

## Pracovní operace



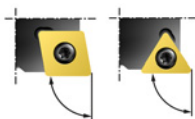
1. Vyvrátání dvěma břity - Umožňuje použití zvýšených rychlostí posuvu.
2. Stupňovité vyvrátání se dvěma břity - Umožňuje použití velkých hloubek řezu.  
- Kazety s možností axiálního seřízení v rozsahu +1.5 mm.  
- Pro stupňovité vyvrátání je vhodné použít kazety s úhlem nastavení kappa 90° (úhlem hlavního břitu 0°).
3. Vyvrátání jedním břitem - Nepoužívané břity nastavte na menší průměr a využijte je jako protizávaží.

### Držáky pro systém CoroBore XL, průměr 150–1275 mm

Je nutné je zakoupit samostatně. Dostupná rozhraní: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Maximální řezná rychlost,  $V_c$  max: Konvenční: 1200 m/min, Odlehčená verze: 600 m/min

## Volba břitových destiček

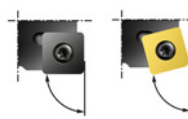


Úhel nastavení  
Úhel hlavního břitu

90° 90°  
0° 0°

### CoroTurn® 107 - upínání šroubem

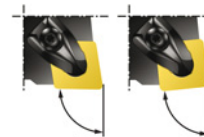
- Pro aplikace, které vyžadují snížení řezných sil



90° 84°  
0° 6°

### CoroBore® 111, upínání šroubem

- Pro hrubovací vyvrátání speciálně přizpůsobené břitové destičky s optimalizovaným výběrem nástrojových tříd pro obrábění materiálů ISO P,M,K,S



90° 84°  
0° 6°

### T-Max® P, CoroTurn® RC s pevnou upínkou

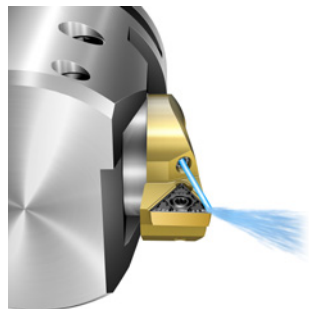
- Pro aplikace za stabilních podmínek, které vyžadují odolné břitové destičky

# CoroBore® 826 HP

## Pracovní operace



Vyvrtávání



- Ke zlepšení dělení třísek využijte vysoce přesný přívod řezné kapaliny



- Citlivé rozlišení na mikrometry! Každé cvaknutí západky signalizuje změnu průměru o 0.002 mm

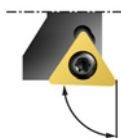


- Ve srovnání s kazetou CB825 je kazeta CB826 pootočena o 90 stupňů!

Maximální řezná rychlost,  $V_c$  max:  $V_c$  1200 m/min

## Volba břitových destiček

### Břítové destičky CoroTurn® 107



Úhel nastavení 92°  
Úhel hlavního břitu -2°



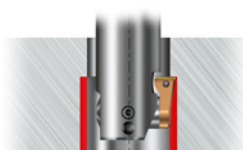
CoroTurn® 107:  
TC.. 1103

# CoroBore® 825

## Pracovní operace



Vyvrtávání



Zpětné vyvrtávání

### Konvenční:

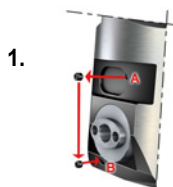
Geometrické omezení (LU) je platné pouze tehdy, když je vyvrtávaný průměr (DC) menší než průměr spojky (D<sub>CONMS</sub>). Maximální doporučená hloubka díry (pro dopředné vyvrtávání), je-li vyvrtávaný průměr (DC) větší než průměr spojky (D<sub>CONMS</sub>)

### CoroBore® 825 EH:

Poloha jednoho břitu bude při použití nástrojových držáků EH s válcovou nebo kónickou stopkou (k dispozici jsou ocelové, karbidové nebo z těžkých kovů) správná, protože nástrojovou sestavu lze ve sklíčidle otáčet (při použití sklíčidla CoroChuck 930, tepelného upínače nebo kleštinového sklíčidla) a vyhledat tak pracovní polohu jednoho břitu.

### Zpětné vyvrtávání nástrojem CoroBore® 825 (konvenční)

1. Vyšroubujte zátku z otvoru pro přívod řezné kapaliny A a zašroubujte ji do otvoru pro přívod řezné kapaliny B.
2. Šrouby A (pokud se používá) + B + C dotáhněte správným utahovacím momentem.
3. Změňte směr otáčení vřetena - musí se otáčet proti směru hodinových ručiček (M04).



1.



2.

### Zpětné vyvrtávání nástrojem CoroBore® 825D (s tlumením vibrací)



Průměr mm	Distanční vložka	Tloušťka mm	Zvětšení průměru mm
19-36	825A-030A	3	+6
35-56	825B-036A	3.6	+7.2
55-1275	825C-048A	4.8	+9.6

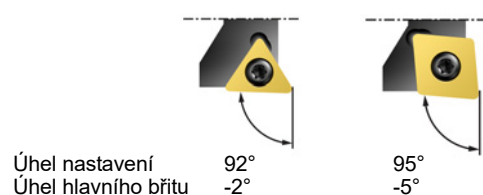
Rozsah průměrů, konvenční vyvrtávání, mm	Rozsah průměrů, zpětné vyvrtávání, mm	Sada kazety pro zpětné vyvrtávání (1ks kazety, 1ks distanční vložky)	Kazeta pro zpětné vyvrtávání	Distanční vložka
19-36	31-48	825A-TC06U-BW	L825A-AF11STUC06T1	825A-030A
35-56	48-69	825B-TC06U-BW	L825B-AF15STUC06T1	825B-036A
55-167	69-181	825C-TC09U-BW	L825C-AF20STUC0902	825C-048A

Všechny sady pro zpětné vyvrtávání obsahují 1 distanční vložku a 1 kazetu pro zpětné vyvrtávání. Nezapomeňte, že rozsah průměrů při zpětném vyvrtávání je jiný, než při konvenčním vyvrtávání. Pro kontrolu správného rozsahu průměrů použijte tabulku s informacemi.

Maximální řezná rychlost, V<sub>c</sub> max: **Konvenční:** V<sub>c</sub> 1200 m/min, **Odlehčená verze:** V<sub>c</sub> 600 m/min **S tlumením vibrací:** V<sub>c</sub> 900 m/min

## Volba břitových destiček

### Břitové destičky CoroTurn® 107



CoroTurn® 107:  
TC.. 06, 09  
(TC.. 1.2, 1.8)



CoroTurn® 107:  
CCMT 09  
(CCMT3 (2.5))



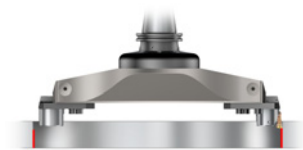
CoroTurn® 107:  
TC.. 1103



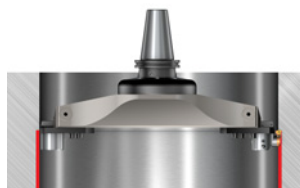
CoroTurn® 111

# CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

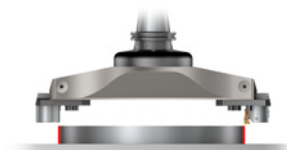
## Pracovní operace



Vyvrtávání



Zpětné vyvrtávání



Obrábění vnějších ploch

### Nástrojové držáky pro CoroBore XL

Je nutné je zakoupit samostatně. Dostupná rozhraní: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

### Zpětné vyvrtávání (neplatí pro CoroBore® 826HP a 825 SL)

1. Vyšroubujte zátku z otvoru pro přívod řezné kapaliny A a zašroubujte ji do otvoru pro přívod řezné kapaliny B.
2. Šrouby A (pokud se používá) + B + C dotáhněte správným utahovacím momentem.
3. Změňte směr otáčení vřetena - musí se otáčet proti směru hodinových ručiček (M04).

1.



2.



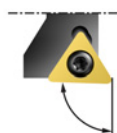
Průměr mm	Distanční vložka (A)	Tloušťka mm	Zvětšení průměru mm
55-1275	825C-048A	+4.8	+9.6

Maximální řezná rychlost,  $V_c$  max:

Konvenční:  $v_c$  1200 m/min, odlehčená verze:  $v_c$  600 m/min, tlumený:  $v_c$  600 m/min

## Volba břitových destiček

### Břítové destičky CoroTurn® 107



Úhel nastavení 92°  
Úhel hlavního břitu -2°



95°  
-5°



CoroTurn® 107  
TCMT1103  
(TCMT 22)



CoroTurn® 107:  
TC.. 1103



CoroTurn® 107:  
CCMT 09  
(CCMT3 (2.5))



## Počáteční doporučení

- Při práci s delším vyložení nástroje je nutné snížit řeznou rychlost. Zvýšení řezné rychlosti při určitém vyložení lze dosáhnout díky použití nástrojů Silent Tools.

### Hrubovací vyvrtávání

- Maximální doporučená počáteční hodnota řezné rychlosti zaručující spolehlivé odvádění třísek a zajišťující stabilitu obráběcího procesu je pro hrubování vyvrtávání 200 m/min.

CoroBore® 111		Posuv ( $f_n$ ) mm/ot			Hloubka řezu ( $a_p$ ), mm			Řezná rychlost ( $v_c$ ) m/min		
Nástrojová třída	Objednací kód	Min.	Max.	Dopor.	Min.	Max.	Dopor.	Min.	Max.	Dopor.
4325	SPMT0606-BR	0.10	0.25	0.20	0.6	4.5	2.0	365	460	395
	SPMT0808-BR	0.15	0.35	0.20	0.8	6.5	2.5	325	425	395
	SPMT1212-BR	0.15	0.40	0.25	1.2	9.0	3.0	305	425	365
	SPMT1812-BR	0.20	0.40	0.30	1.2	12.0	3.8	305	395	345
2025	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	260	265	265
	SPMT0808-BM	0.10	0.25	0.20	0.8	6.5	2.2	225	265	240
	SPMT1210-BM	0.10	0.30	0.20	1.0	9.0	2.5	205	265	240
	SPMT1810-BM	0.20	0.30	0.25	1.0	12.0	3.0	205	240	225
3210	SPMT0606-BR	0.15	0.30	0.25	0.6	4.5	2.0	285	330	300
	SPMT0808-BR	0.20	0.50	0.30	0.8	6.5	2.5	235	315	285
	SPMT1212-BR	0.20	0.50	0.30	1.2	9.0	3.0	235	315	285
	SPMT1812-BR	0.25	0.50	0.30	1.2	12.0	3.8	235	300	285
1145	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	15	20	20
	SPMT0808-BM	0.10	0.15	0.10	0.8	6.5	2.2	15	20	20
	SPMT1210-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	9.0	2.5	10	20	15
	SPMT1810-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	12.0	3.0	10	20	15

### Jemné vyvrtávání

- Maximální doporučená počáteční hodnota řezné rychlosti zaručující spolehlivé odvádění třísek a zajišťující stabilitu obráběcího procesu je pro dokončovací vyvrtávání 240 m/min.
- Doporučená počáteční hodnota řezné rychlosti pro hlavy 391.37A pro jemné vyvrtávání je při použití krátkých ocelových a karbidových tyčí s břitovými destičkami 90-120 m/min, pro dlouhé ocelové tyče použijte hodnoty nižší. Doporučená počáteční hodnota pro monolitní karbidové tyče s broušenou geometrií je 60 m/min.
- Volba nástrojové třídy a geometrie v závislosti na příslušné aplikaci při jemném vyvrtávání viz níže uvedená tabulka.
- Maximální doporučená hloubka řezu pro jemné vyvrtávání je 0.5 mm. Pokud je nástroj seřízen na nejmenší možný průměr, odvádění třísek se stává ještě důležitějším a může být nutné snížení hloubky řezu.
- Maximální posuv při jemném vyvrtávání je omezen požadovanou kvalitou obrobené plochy. Možnosti, jak ovlivnit utváření třísek jsou proto omezené. Použití hladicích břitových destiček umožňuje zachování kvality obrobené plochy i při vyšších rychlostech posuvu. Při použití hladicích břitových destiček však dochází ke zvýšení radiálního tlaku a roste riziko nestability obráběcího procesu.

Tato počáteční doporučení mají obecnou platnost. Podrobnější informace naleznete na stránkách věnovaných CoroPlus ToolGuide na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Jemné vyvrtávání												
AP	Poloměr špičky	Max. posuv pro požadovanou drsnost		Materiál								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S (nikl)		S (titan)
0.1-0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15-0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3-0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

### Čelní vyvrtávání

První volbou jsou břitové destičky pro systém CoroCut 2.

Pro nízké rychlosti posuvu použijte geometrii -TF, pro střední rychlosti posuvu geometrii -CM a pro čelní zapichování se zaobleným profilem dna drážky geometrii -RM.

Geometrie -TF a -CM jsou pozitivní geometrie, které eliminují riziko tvorby nárůstku na břitu. Geometrie -TF umožňuje dobrou kontrolu utváření třísek a díky hladicím úpravě břitu Wiper také dosažení vysoké kvality obrobené plochy. Geometrie -GF umožňuje volbu větších šířek.

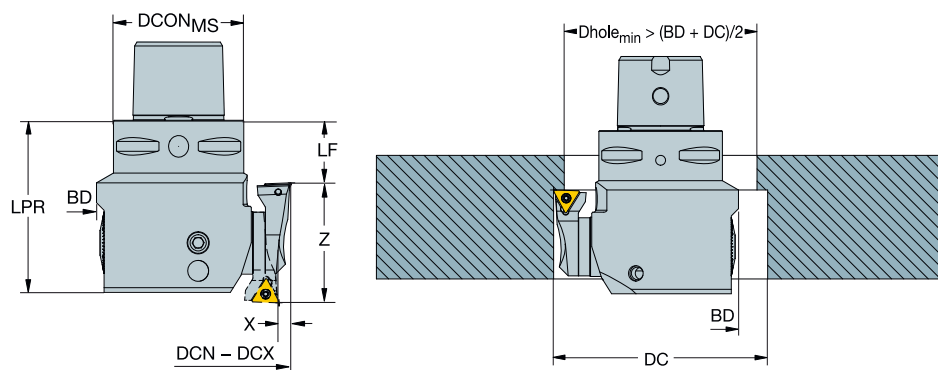
V závislosti na zvoleném poloměru zaoblení rohů:

- Pro menší poloměry zaoblení špičky (0.2) zvolte geometrii -CM
- Pro větší poloměry zaoblení špičky (>0.3) zvolte geometrii -TF
- Doporučená počáteční rychlost posuvu: 0.15 mm/ot
- Pokud jsou požadovány přísnější tolerance rozměrů drážky, zvolte geometrii -GF
- Doporučená počáteční rychlost posuvu: 0.10 mm/ot

Pro zlepšení kontroly utváření třísek:

- zvyšte rychlost posuvu
- zvyšte řeznou rychlost

## Zpětné vyvrtávání nástrojem CoroBore® 825 (konvenční)



Velikost kazety	Z (mm)	X (mm)
A	22	3.0
B	34	3.6
C	46	4.8

## Zpětné vyvrtávání s CoroBore® 825

Při zpětném vyvrtávání se hodnota LF sníží o dvojnásobek rozměru LF kazety. To znamená:

- LF – 22 mm pro velikost A (např. R825A-AF11STUC06T1A)
- LF – 34 mm pro velikost B (např. R825B-AF17STUC0902A)
- LF – 46 mm pro velikost C (např. R825C-AF23STUC1103A)
- Pozor, změňte směr otáčení -> levotočivý!

Hodnota DC se zvětší o dvojnásobek rozměru WF distanční vložky. To znamená:

- $2 \times 3.0 = 6.0$  mm pro velikost A (825A-**030**A)
- $2 \times 3.6 = 7.2$  mm pro velikost B (825B-**036**A)
- $2 \times 4.8 = 9.6$  mm pro velikost C (825C-**048**A)
- Výpočet nejmenšího možného průměru díry:  $D_{hole_{min}} = (BD+DC)/2+1$

## Zpětné vyvrtávání s CoroBore® 825XL

Při zpětném vyvrtávání se hodnota LF sníží o dvojnásobek rozměru LF kazety. To znamená:

- LF – 46 mm pro velikost C (např. R825C-AF23STUC1103A)
- Pozor, změňte směr otáčení -> levotočivý!

Hodnota DC se zvětší o dvojnásobek rozměru WF distanční vložky. To znamená:

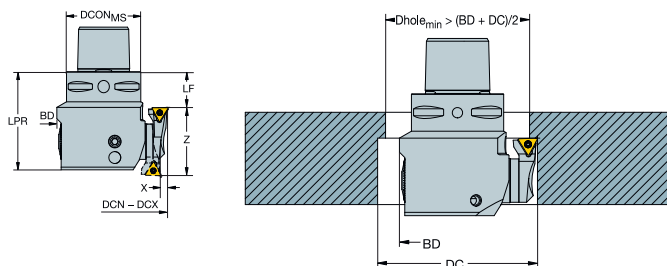
- $2 \times 4.8 = 9.6$  mm pro velikost C (825C-**048**A)
- Výpočet nejmenšího možného průměru díry:  $D_{hole_{min}} > (DC+DC-26)/2$

Kromě toho je nutné nastavit hlavu pro jemné vyvrtávání A34 na maximální hodnotu.

Příklad: Rozsah vyvrtávaných průměrů pro 825-215TC11-C6

- **DCN (zpětné)** = (DCN(konvenční)) + (2x A34-R825 vložka) + (2x nástavec posuvného držáku) = 148 mm + 15 mm + 9,6 mm = **172.6 mm**
- **DCX (zpětné)** = (DCX(konvenční)) + (2x nástavec posuvného držáku) = 215 mm + 9,6 mm = **224.6 mm**

## Zpětné vyvrtávání nástrojem CoroBore® 825D (s tlumením vibrací)



### Kazety

### Distanční vložka

Velikost	Kazety		Distanční vložka				
	LF Konvenční	WF Konvenční	LF Zpětné	WF Zpětné	WF	X	Z
A	11	5	11	8.0	3.0	6.0	22
B	17	7	15	9.9	3.6	6.5	32
C	23	10	20	12.2	4.8	7.0	43

### Zpětné vyvrtávání s CoroBore® 825D

Při zpětném vyvrtávání se rozměr LF nástroje snižuje o hodnotu LF kazety pro konvenční vyvrtávání + LF kazety pro zpětné vyvrtávání. To znamená:

- LF – 22 mm pro velikost A
- LF – 32 mm pro velikost B
- LF – 43 mm pro velikost C
- Pozor: zůstává zachován pravotočivý směr otáčení!

Rozměr DC nástroje se zvětší o dvojnásobek hodnoty dané jako WF distanční vložky - WF kazety pro konvenční vyvrtávání + WF kazety pro zpětné vyvrtávání. To znamená:

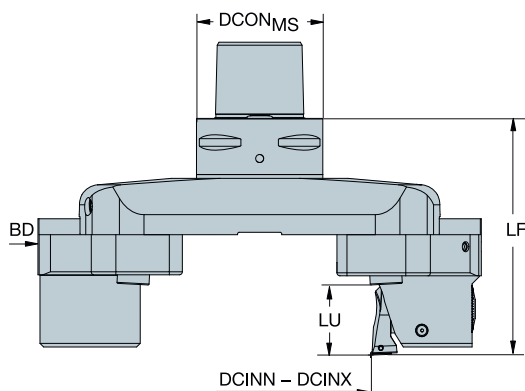
- $DC + 2 \times (3.0 - 5.0 + 8.0) = 12.0$  mm pro velikost A
- $DC + 2 \times (3.6 - 7.0 + 9.9) = 13.0$  mm pro velikost B
- $DC + 2 \times (4.8 - 10.0 + 12.2) = 14.0$  mm pro velikost C
- Výpočet nejmenšího možného průměru díry:  $D_{hole_{min}} = (BD+DC)/2+1$

Pozor! Veškeré zde uvedené informace týkající se zpětného vyvrtávání platí pouze pro nástroje CoroBore® 825D a nikoliv pro CoroBore® 825D XL nebo CoroBore® 825



N23

## Obrábění vnějších válcových ploch



## Vnější vyvrtávání s CoroBore® 825XL

V případě vnějšího vyvrtávání se hodnota LF nezmění.

Příklad: Rozsah vyvrtávaných průměrů pro 825-215TC11-C6

- **DCN (vnější)** = DCN(konvenční)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 vložka) = 148 mm-110 mm-15 mm = **23 mm**
- **DCX (vnější)** = DCX(konvenční)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 vložka) = 215 mm- 110 mm -15 mm = **90 mm**
- Pozor, změňte směr otáčení -> levotočivý!

Užitečná délka pro vyvrtávání vnějších ploch o průměru 23 mm až 190 mm (nástrojem pro konvenční vyvrtávání: 148 mm až 315 mm) je 34 mm.

Užitečná délka pro vyvrtávání vnějších ploch o průměru 173 mm až 1150 mm (nástrojem pro konvenční vyvrtávání: 298 mm až 1275 mm) je 28 mm.

## Vnější vyvrtávání s CoroBore® 826XL

V případě vnějšího vyvrtávání se hodnota LF nezmění.

Příklad: Rozsah vyvrtávaných průměrů pro 826-200TC11-C6

- **DCN (vnější)** = DCN(konvenční)-(2xDMIN A34-R825) = 148 mm-110 mm = **38 mm**
- **DCX (vnější)** = DCX(konvenční)-(2xDMIN A34-R825) = 200 mm- 110 mm = **90 mm**
- Pozor, změňte směr otáčení -> levotočivý!

Užitečná délka pro vyvrtávání vnějších ploch o průměru 38 mm až 190 mm (pro konvenční vyvrtávání: 148 mm až 300 mm) je 34 mm.

Užitečná délka pro vyvrtávání vnějších ploch o průměru 188 mm až 1150 mm (pro konvenční vyvrtávání: 298 mm až 1260 mm) je 28 mm.

## Utahovací moment

### Coromant Capto®

	(NM)
Velikost spojky Coromant Capto®	
C3	40-50
C4	50-60
C5	90-100
C6-C8	160-180
C10	380

### Šroub VBD

	(NM)
Břítová destička	
TC05 / TC06 / TP06	0.6
TC09 / TP09 / SP06	0.8
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9
SP08	1.7
SP12	2
CC09 / CC12 / SC09 / SC12 / TC16 / TC22 / SP18	3
CN12 / SN12	3.9
CN16 / SN15	6.4

### Spojka Coromant EH

	(NM)
Velikost	
16	30
20	50
25	65

### CoroBore® BR10

Veli kost	DCN mm	DCX mm	Utahovací moment pro upnutí držáku VBD.	
			(NM)	Velikost šroubu
A	32	38	4.8	M4
B	37	45	4.8	M4
C	44	54	9	M5
D	53	65	16	M6
DX	64	76	16	M6
E	75	91	38	M8
F	90	110	75	M10
G	109	136	75	M10
H	135	170	75	M10

### CoroBore® BR20

Veli kost	DCN mm	DCX mm	Utahovací moment pro upnutí držáku VBD.	
			(NM)	Velikost šroubu
A	23	29	4.8	M4
B	28	36	4.8	M4
C	35	45	9	M5
D	44	56	16	M6
E	55	71	38	M8
F	70	90	75	M10
G	89	116	75	M10
H	115	150	75	M10

### CoroBore® BR30

Veli kost	DCN mm	DCX mm	Utahovací moment pro upnutí držáku VBD.	
			(NM)	Velikost šroubu
A	35	45	4.8	M4
B	44	56	9	M5
C	55	70	16	M6
D	69	87	16	M6
E	86	107	38	M8
F	106	137	75	M10
G	136	167	75	M10
H	166	214	75; 120	M10; M12

## Utahovací moment

## CoroBore® 820 XL / 820L XL

Rozsah průměrů, mm		
	(NM)	Velikost šroubu
148-300		
Můstková tyč	100	M12
Posuvný držák	60	M10
Kazety	60	M10

## CoroBore® 820 XL

Rozsah průměrů, mm		
	(NM)	Velikost šroubu
298-1260		
Můstková tyč	200	M16
Nástavec můstkové tyče	100	M12
Posuvný držák	60	M10
Kazety	60	M10

## CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

Rozsah průměrů, mm		
	(NM)	Velikost šroubu
825: 148-315 826: 148-300		
Můstková tyč	100	M12
Posuvný držák	60	M10
Protizávaží	60	M10
Hlava pro jemné vyvrtávání	14	M6
Aretační šroub CB825	6	M8
Aretační šroub CB826HP	8	M8
Šroub kazety	6	M8

## CoroBore® 825 XL / 826 XL

Rozsah průměrů, mm		
	(NM)	Velikost šroubu
825: 298-1275 826: 298-1260		
Můstková tyč	200	M16
Nástavec můstkové tyče	100	M12
Posuvný držák	60	M10
Protizávaží	60	M10
Hlava pro jemné vyvrtávání	14	M6
Aretační šroub CB825	6	M8
Aretační šroub CB826HP	8	M8
Šroub kazety	6	M8

## CoroBore® 825, 825D a 826HP

	(NM)	Velikost šroubu
<b>Šroub kazety</b>		
R825A...	1.2	M3.5
R825B..., R826B...	3.0	M5
R825C..., R826C...	6.0	M8
<b>Aretační šroub</b>		
...R825A-xA18/...R825A-xAA	0.9	M4
...R825A-xAB	1.2	M5
...R825B...,...R826B	3.0; 4.0	M6
...R825C...,...R826C	6.0; 8.0	M8

## CoroBore® 824 XS

Rozsah průměrů, mm		
1-20		
Pojistný šroub / Šroub vyvrtávací tyče (VBD)		
	(NM)	Velikost šroubu
Velikost		
XS04	1.2	M5
XS06	1.2	M5
XS08	3	M6
XS10	3	M6

## CoroBore® 825 SL

Rozsah průměrů, mm		
	(NM)	Velikost šroubu
47-150		
Hlava pro vyvrtávání čelních drážek (S20)	14	M6
Aretační šroub	8	M10
Protizávaží	8	M10
Nožová planžeta	9	M5

## CoroBore® 825 SL XL

Rozsah průměrů, mm		
	(NM)	Velikost šroubu
150-1275		
Hlava pro vyvrtávání čelních drážek (A34)	14	M6
Aretační šroub	12	M10
Nožová planžeta	9	M5

Ostatní díly viz CoroBore® 825XL

## Hlava pro jemné vyvrtávání, 391.37A / 391.37B / Vyvrtávací tyče

Průměr mm	(NM)	Velikost šroubu
<b>Šroub pro upnutí vyvrtávací tyče:</b>		
12	10	M8
16	10	M8
20	18	M10
<b>Aretační šroub:</b>		
12	8	M8
16	8	M8
20	12	M10

# Adaptéry pro rotační nástroje

## Adaptéry

Coromant Capto®	L4-L26
HSK	L27-L41
BIG-PLUS® ISO	L42-L50
BIG-PLUS® MAS-BT	L51-L59
ISO 7388-1	L60-L72
MAS-BT	L73-L85
DIN 2080	L86-L88
DIN 2079	L89-L90
Válcová stopka	L91-L98
Stopka Weldon	L99-L100
Bridgeport	L101-L102
Coromant EH	L103-L104
ER	L105-L107
Převodník řezné kapaliny	L108

## Tlumené adaptéry

Coromant Capto®	L110-L111
HSK	L112

## Adaptéry

		Strana stroje					
		Coromant Capto®	HSK	BIG-PLUS® ISO	BIG-PLUS® MAS-BT	ISO 7388-1	MAS-BT
Strana obrobku	<b>Coromant Capto®</b>	-Nástavec -Nástavec s rychlovýměnnou spojkou -Redukční nástavec  L4-L7  Převodník řezné kapaliny L108	-Adaptér -Rychlovýměnná spojka	-Adaptér -Rychlovýměnná spojka	-Adaptér -Rychlovýměnná spojka	-Adaptér -Rychlovýměnná spojka	-Adaptér -Rychlovýměnná spojka
	<b>Coromant EH</b>	-Adaptér  L8-L9	-Adaptér  L31			-Adaptér  L62	-Adaptér  L74-L75  L76
	<b>Upínací trn</b>	-Adaptér -S unášecími šrouby -Kotoučové frézy	-Adaptér -S unášecími šrouby	-Adaptér	-Adaptér	-Adaptér -S unášecími šrouby -Kotoučové frézy	-Adaptér -S unášecími šrouby -Kotoučové frézy
	<b>VL</b>	-Adaptér  L13	-Adaptér  L33	-Adaptér  L45	-Adaptér  L55	-Adaptér  L65	-Adaptér  L80
	<b>Weldon</b>	-Adaptér  L14	-Adaptér  L34			-Adaptér  L66	-Adaptér  L79
	<b>MDI</b>	-Adaptér  L15	-Adaptér  L35				
	<b>ISO 9766</b>	-Adaptér  L16  Převodník řezné kapaliny L108	-Adaptér  L36			-Adaptér -Stavitelný adaptér  L67-L68	-Adaptér -Stavitelný adaptér  L81
	<b>Weldon/ ISO 9766</b>	-Adaptér  L17		-Adaptér  L46	-Adaptér  L55		
	<b>CoroMill® 327</b>	-Adaptér  L17					
	<b>CoroChuck™ 930</b>	-Adaptér  L18-L22	-Adaptér  L37-L39	-Adaptér  L47	-Adaptér  L56	-Adaptér  L69	-Adaptér  L82-L83
	<b>Tepelný upínač</b>	-Adaptér  L23	-Adaptér  L40				
	<b>ER</b>	-Kleštinové sklíčidlo -Vrtákové sklíčidlo  L24-L25	-Kleštinové sklíčidlo  L40	-Kleštinové sklíčidlo  L49	-Kleštinové sklíčidlo  L58	-Kleštinové sklíčidlo  L71	-Kleštinové sklíčidlo  L84
	<b>CoroChuck™ 970</b>	-Adaptér  L26	-Adaptér  L41	-Adaptér  L50	-Adaptér  L59	-Adaptér  L72	-Adaptér  L85

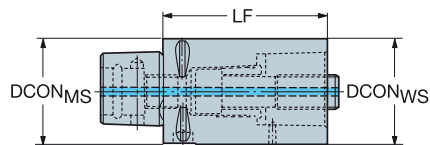
## Tlumené adaptéry

		Strana stroje	
		Coromant Capto®	HSK
Strana obrobku	<b>Coromant EH</b>	-Adaptér  L110	
	<b>Upínací trn</b>	-Adaptér -S unášecími šrouby  L111	-Adaptér  L112



DIN 2080	DIN 2079	Válcová stopka	Stopka Weldon	Bridgeport	Coromant EH	ER
-Adaptér	-Adaptér -Rychlovýměnná spojka					
L87	L90					
		-Adaptér L92-L95				-Adaptér L106
		-S unášecími šrouby L96		-Adaptér L102		
			-Adaptér L100		-Adaptér L104	-Adaptér L107
		-Kleštinové skříčidlo L98			-Adaptér L104	
		-Adaptér L98	-Adaptér L100		-Adaptér L104	

# Prodlužovací adaptér Coromant Capto®



				Rozměry, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	80	45.00	0.36
	C3	3	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80	45.00	0.47
	C3	3	1	C3-391.01-32 095	32.0	32.0	95.0	80	45.00	0.56
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	80	55.00	0.57
	C4	3	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80	55.00	0.70
	C4	3	1	C4-391.01-40 120	40.0	40.0	120.0	80	55.00	1.11
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80	95.00	1.15
	C5	3	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	80	95.00	1.38
	C5	3	1	C5-391.01-50 150	50.0	50.0	150.0	80	95.00	2.17
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	80	170.00	2.26
	C6	3	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	80	170.00	3.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 185	63.0	63.0	185.0	80	170.00	4.19
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	80	170.00	3.70
	C8	3	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	80	170.00	4.64
	C8	3	1	C8-391.01-80 200	80.0	80.0	200.0	80	170.00	7.47
C10	C10	3	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	80	380.00	7.93
	C10	3	1	C10-391.01-100 200	100.0	100.0	200.0	80	380.00	11.49

## Krátké konstrukční provedení, pouze pro upínání za segmenty

				Rozměry, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	80	45.00	0.22
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	80	55.00	0.40
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	80	95.00	0.73
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	80	170.00	1.36
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	2.41

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

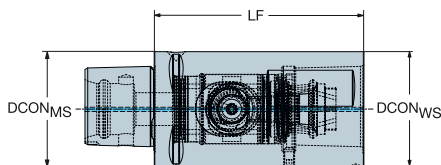


N6



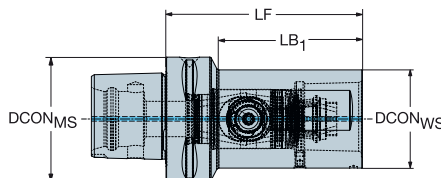
N15

## Prodlužovací adaptéry Coromant Capto® s rychlovýměnnou spojkou



				Rozměry, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	BAR	NM	KG	RPMX
C4	C4	3	1	C4-QC-C4-085	40.0	40.0	85.0	150	50.00	0.75	39000
C5	C5	3	1	C5-QC-C5-100	50.0	50.0	100.0	150	70.00	1.39	28000
C6	C6	3	1	C6-QC-C6-115	63.0	63.0	115.0	150	90.00	2.53	20000
C8	C8	3	1	C8-QC-C8-145	80.0	80.0	145.0	150	130.00	5.16	14000

## Redukční adaptéry Coromant Capto® s rychlovýměnnou spojkou



				Rozměry, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	3	1	C5-QC-C4-085	50.0	40.0	85.0	60.5	150	50.00	0.95	28000
C6	C5	3	1	C6-QC-C5-100	63.0	50.0	100.0	73.0	150	70.00	1.75	20000
C8	C6	3	1	C8-QC-C6-120	80.0	63.0	120.0	84.5	150	90.00	3.48	14000
C10	C8	3	1	C10-QC-C8-150	100.0	80.0	150.0	108.0	150	130.00	6.83	10000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

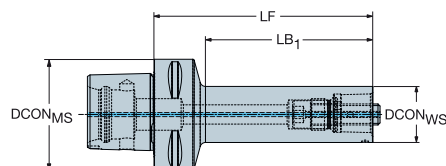


N6

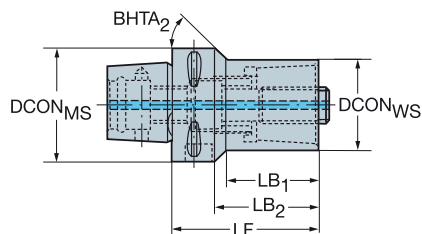


N15

## Redukční adaptér Coromant Capto®



				Rozměry, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	80	45.00	0.49
	C3	3	1	C4-391.02-32 120	40.0	32.0	120.0	95.7	80	45.00	0.81
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	80	45.00	0.68
	C3	3	1	C5-391.02-32 120	50.0	32.0	120.0	94.4	80	45.00	0.99
	C4	3	1	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	80	55.00	0.80
	C4	3	1	C5-391.02-40 140	50.0	40.0	140.0	115.5	80	55.00	1.46
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	80	45.00	1.12
	C3	3	1	C6-391.02-32 125	63.0	32.0	125.0	95.6	80	45.00	1.43
	C4	3	1	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	80	55.00	1.32
	C4	3	1	C6-391.02-40 145	63.0	40.0	145.0	116.7	80	55.00	1.86
	C5	3	1	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	80	95.00	1.53
	C5	3	1	C6-391.02-50 175	63.0	50.0	175.0	148.1	80	95.00	2.79
C8	C3	3	1	C8-391.02-32 060B	80.0	32.0	60.0	20.7	80	45.00	2.07
	C3	3	1	C8-391.02-32 135	80.0	32.0	135.0	95.7	80	45.00	2.53
	C4	3	1	C8-391.02-40 070B	80.0	40.0	70.0	31.4	80	55.00	2.20
	C4	3	1	C8-391.02-40 155	80.0	40.0	155.0	116.4	80	55.00	2.97
	C5	3	1	C8-391.02-50 080B	80.0	50.0	80.0	42.8	80	95.00	2.43
	C5	3	1	C8-391.02-50 185	80.0	50.0	185.0	147.8	80	95.00	3.88
	C6	3	1	C8-391.02-63 080B	80.0	63.0	80.0	44.5	80	170.00	2.65
	C6	3	1	C8-391.02-63 200	80.0	63.0	200.0	164.5	80	170.00	5.37
C10	C6	3	1	C10-391.02-63 200	100.0	63.0	200.0	155.8	80	170.00	6.92
	C8	3	1	C10-391.02-80 200	100.0	80.0	200.0	158.1	80	170.00	8.92



				Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
C8	C6	3	1	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	10.0	89.2	6°	80	170.00	4.10
C10	C3	3	1	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	36.7	48.2	71°	80	45.00	4.15
	C4	3	1	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	42.7	53.2	71°	80	55.00	4.25
	C5	3	1	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	49.1	58.2	70°	80	95.00	4.42
	C6	3	1	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	50.8	58.2	68°	80	170.00	4.68
	C8	3	1	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.1	63.2	63°	80	170.00	5.25

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

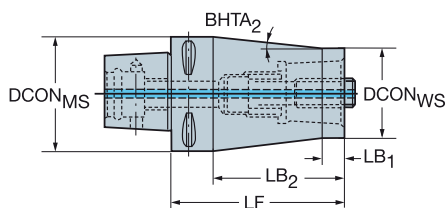


N6



N15

# Redukční adaptér Coromant Capto®



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	10.0	59.2	6°	80	45.00	0.59	
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 150	50.0	32.0	150.0	5.0	129.2	4°	80	45.00	1.65	
	C4	3	1	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	10.0	64.2	5°	80	45.00	1.10	
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 185	63.0	32.0	185.0	5.0	162.2	6°	80	45.00	2.99	
	C4	3	1	C6-391.02-40 185	63.0	40.0	185.0	5.0	162.2	4°	80	55.00	3.23	
	C5	3	1	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	10.0	87.2	5°	80	95.00	2.23	
C8	C4	3	1	C8-391.02-40 200	80.0	40.0	200.0	5.0	169.2	7°	80	55.00	5.42	
	C5	3	1	C8-391.02-50 200	80.0	50.0	200.0	5.0	169.2	5°	80	95.00	5.84	

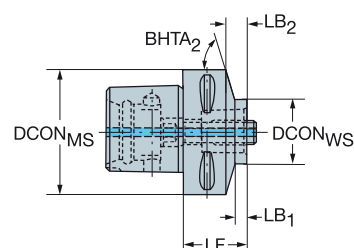
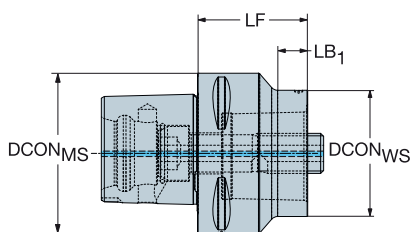
## Krátké konstrukční provedení, pouze pro upínání za segmenty



DSGN

2

7



					Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 033A	50.0	32.0	33.0	5.0	33.0		50.0		0°	80	45.00	0.54
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 040A	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0		50.0		0°	80	55.00	0.59
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 032	63.0	32.0	32.0	6.0	32.0		63.0		0°	80	45.00	0.91
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 040	63.0	40.0	40.0	11.0	40.0		63.0		0°	80	55.00	0.98
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 050A	63.0	50.0	50.0	20.0	50.0		63.0		0°	80	95.00	1.11
C8	C5	3	1	2	C8-391.02-50 045A	80.0	50.0	45.0	5.0	45.0		80.0		0°	80	95.00	2.00
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 055A	80.0	63.0	55.0	15.0	55.0		80.0		0°	80	170.00	2.15
C10	C6	3	1	7	C10-391.02-63 055	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	100.0	75°	80	170.00	3.70
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 065	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	100.0	70°	80	170.00	3.92

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N6

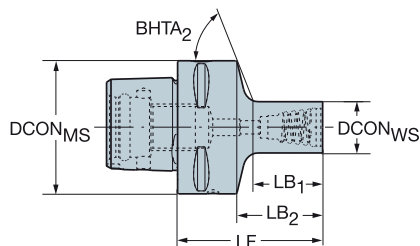


N15



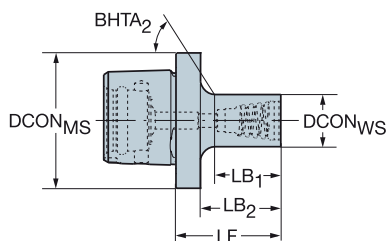
# Adaptér Coromant Capto® na Coromant EH

## Krátké konstrukční provedení



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 035	32.0	9.6	35.0	13.2	20.0	58°	150	12.00	0.19	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 038	32.0	11.6	38.0	16.4	23.0	57°	150	15.00	0.21	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 043	32.0	15.4	43.0	21.9	28.0	53°	150	30.00	0.26	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 041	40.0	9.6	41.0	13.1	21.0	62°	150	12.00	0.35	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 044	40.0	11.6	44.0	16.4	24.0	61°	150	15.00	0.36	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 049	40.0	15.4	49.0	21.9	29.0	59°	150	30.00	0.42	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 046	40.0	19.2	46.0	19.4	26.0	57°	150	50.00	0.43	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 051	40.0	24.1	51.0	25.0	31.0	53°	150	65.00	0.50	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 042	50.0	9.6	42.0	12.8	22.0	65°	150	12.00	0.56	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 045	50.0	11.6	45.0	16.0	25.0	64°	150	15.00	0.57	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 050	50.0	15.4	50.0	21.5	30.0	63°	150	30.00	0.63	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 047	50.0	19.2	47.0	19.0	27.0	62°	150	50.00	0.64	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 052	50.0	24.1	52.0	24.7	32.0	60°	150	65.00	0.70	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 046	63.0	9.6	46.0	13.0	24.0	67°	150	12.00	0.94	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 049	63.0	11.6	49.0	16.3	27.0	67°	150	15.00	0.95	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 054	63.0	15.4	54.0	21.8	32.0	66°	150	30.00	1.01	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 051	63.0	19.2	51.0	19.3	29.0	66°	150	50.00	1.02	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 056	63.0	24.1	56.0	25.0	34.0	65°	150	65.00	1.08	20000

## Krátké konstrukční provedení, pouze pro upínání za segmenty



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 026	32.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.15	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 029	32.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.17	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 027	32.0	15.4	27.0	14.0	19.0	45°	150	30.00	0.24	55000
	E20	3	1	C3-391.EH-20 031	32.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.27	55000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 026	40.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.24	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 029	40.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.26	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 035	40.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.31	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 031	40.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.34	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 038	40.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.28	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 026	50.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.38	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 029	50.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.40	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 035	50.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.45	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 031	50.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.47	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 038	50.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.53	28000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



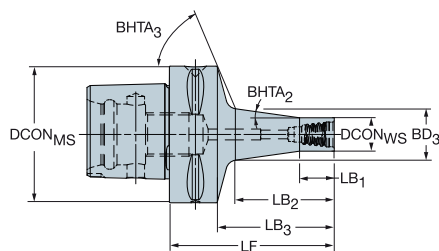
N15



N3

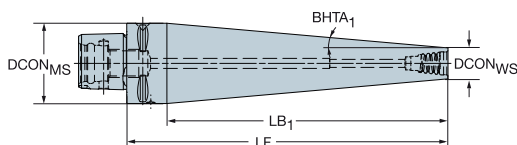
# Adaptér Coromant Capto® na Coromant EH

## Dlouhé konstrukční provedení



				Rozměry, mm													
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BHTA <sub>3</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 049	32.0	9.6	49.0	10.0	28.5	34.0	14.8	8°	57°	150	12.00	0.20	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 054	32.0	11.6	54.0	12.0	33.9	39.0	17.8	8°	54°	150	15.00	0.25	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 065	32.0	15.4	65.0	16.0	45.7	50.0	23.8	8°	44°	150	30.00	0.32	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 055	40.0	9.6	55.0	10.0	28.5	32.6	22.1	8°	62°	150	12.00	0.37	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 060	40.0	11.6	60.0	12.0	33.9	40.0	17.7	8°	61°	150	15.00	0.39	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 071	40.0	15.4	71.0	16.0	45.7	51.0	23.7	8°	56°	150	30.00	0.48	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 084	40.0	19.2	84.0	20.0	59.6	64.0	30.3	8°	47°	150	50.00	0.59	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 074	40.0	24.1	74.0	25.0	49.6	54.0	31.0	8°	45°	150	65.00	0.61	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 056	50.0	9.6	56.0	10.0	28.1	36.0	14.7	8°	65°	150	12.00	0.57	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 061	50.0	11.6	61.0	12.0	33.5	41.0	17.6	8°	65°	150	15.00	0.60	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 072	50.0	15.4	72.0	16.0	45.3	52.0	23.6	8°	63°	150	30.00	0.69	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 085	50.0	19.2	85.0	20.0	59.2	65.0	30.2	8°	59°	150	50.00	0.79	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 100	50.0	24.1	100.0	25.0	75.3	80.0	38.2	8°	51°	150	65.00	1.01	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 060	63.0	9.6	60.0	10.0	28.4	38.0	14.8	8°	68°	150	12.00	0.95	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 065	63.0	11.6	65.0	12.0	33.8	43.0	17.7	8°	67°	150	15.00	0.97	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 076	63.0	15.4	76.0	16.0	45.6	54.0	23.7	8°	66°	150	30.00	1.07	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 088	63.0	19.2	88.0	20.0	58.4	66.0	30.0	8°	65°	150	50.00	1.16	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 103	63.0	24.1	103.0	25.0	74.5	81.0	38.0	8°	62°	150	65.00	1.37	20000
C8	E20	3	1	C8-391.EH-20 100	80.0	19.2	100.0	20.0	60.2	70.0	30.5	8°	68°	150	50.00	2.25	14000
	E25	3	1	C8-391.EH-25 114	80.0	24.1	114.0	25.0	75.3	84.0	38.2	8°	68°	150	65.00	2.45	14000

## Dlouhé kónické konstrukční provedení



				Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX			
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 143	32.0	9.6	143.0	128.0	5°	150	12.00	0.55	40000			
	E12	3	1	C3-391.EH-12 132	32.0	11.6	132.0	117.0	5°	150	15.00	0.56	40000			
	E16	3	1	C3-391.EH-16 110	32.0	15.4	110.0	95.0	5°	150	30.00	0.57	40000			
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 128	40.0	9.6	128.0	108.0	8°	150	12.00	0.78	39000			
	E12	3	1	C4-391.EH-12 121	40.0	11.6	121.0	101.0	8°	150	15.00	0.78	39000			
	E16	3	1	C4-391.EH-16 160	40.0	15.4	160.0	140.0	5°	150	30.00	1.06	39000			
	E20	3	1	C4-391.EH-20 139	40.0	19.2	139.0	119.0	5°	150	50.00	1.03	39000			
C5	E16	3	1	C5-391.EH-16 143	50.0	15.4	143.0	123.0	8°	150	30.00	1.43	28000			
	E20	3	1	C5-391.EH-20 130	50.0	19.2	130.0	110.0	8°	150	50.00	1.40	28000			

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

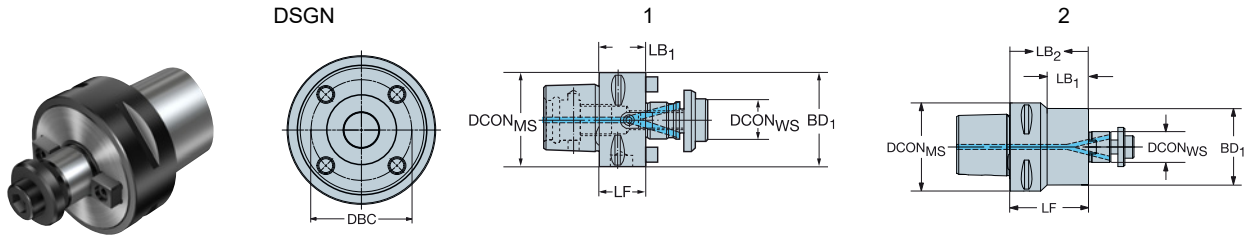


N15



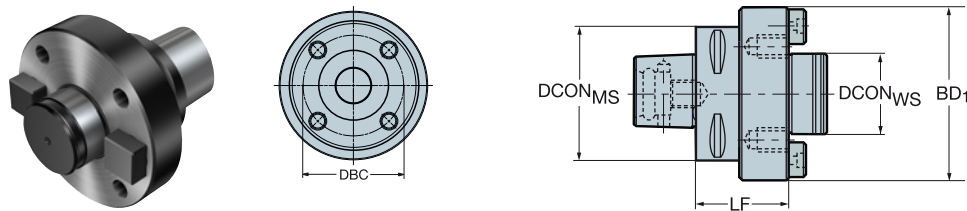
N3

# Adaptér Coromant Capto® na upínací trn



## Přívod řezné kapaliny upínacím trnem

		Rozměry, mm															
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	4	1	C3-391.05C-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0		32.0		80	22.00	0.25	20000
C4	16	3	4	2	C4-391.05C-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	32.0	40.0	40.0	80	22.00	0.38	20000
	16	3	4	2	C4-391.05C-16 055	40.0		16.0	55.0	33.0	55.0	32.0	40.0	80	22.00	0.40	20000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0		40.0		80	45.00	0.40	16000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 055	40.0		22.0	55.0	55.0		40.0		80	45.00	0.60	16000
C5	16	3	4	2	C5-391.05C-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	35.0	32.0	50.0	80	22.00	0.60	20000
	16	3	4	2	C5-391.05C-16 070	50.0		16.0	70.0	44.8	70.0	32.0	50.0	80	22.00	0.70	20000
	22	3	4	1	C5-391.05C-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0		50.0		80	45.00	0.62	16000
	22	3	4	2	C5-391.05C-22 070	50.0		22.0	70.0	47.0	70.0	40.0	50.0	80	45.00	0.90	16000
	27	3	4	1	C5-391.05C-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0		56.0		80	80.00	0.68	17000
	32	3	4	1	C5-391.05C-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0		63.0		80	180.00	1.14	16000
C6	16	3	4	2	C6-391.05C-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	40.0	32.0	63.0	80	22.00	1.00	20000
	22	3	4	1	C6-391.05C-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0		63.0		80	45.00	0.96	16000
	22	3	4	2	C6-391.05C-22 080	63.0		22.0	80.0	40.0	80.0	40.0	63.0	80	45.00	1.40	16000
	27	3	4	1	C6-391.05C-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0		63.0		80	80.00	1.01	17000
	27	3	4	2	C6-391.05C-27 080	63.0		27.0	80.0	55.0	80.0	50.0	63.0	80	80.00	1.60	17000
	32	3	4	1	C6-391.05C-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0		65.0		80	180.00	1.09	16000
	40S	3	4	1	C6-391.05C-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0		87.0		80	300.00	2.40	17000
C8	16	3	4	2	C8-391.05C-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	50.0	32.0	80.0	80	22.00	2.10	14000
	22	3	4	1	C8-391.05C-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0		80.0		80	45.00	1.86	14000
	22	3	4	2	C8-391.05C-22 090	80.0		22.0	90.0	45.0	90.0	40.0	80.0	80	45.00	2.40	14000
	27	3	4	1	C8-391.05C-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0		80.0		80	80.00	1.91	14000
	27	3	4	2	C8-391.05C-27 090	80.0		27.0	90.0	50.0	90.0	50.0	80.0	80	80.00	2.70	14000
	32	3	4	1	C8-391.05C-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0		80.0		80	180.00	2.02	14000
	40S	3	4	1	C8-391.05C-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	3.47	14000
C10	27	3	4	2	C10-391.05C-27 075	100.0		27.0	75.0	29.0	75.0	60.0	100.0	80	80.00	4.52	10000
	32	3	4	2	C10-391.05C-32 075	100.0		32.0	75.0	33.0	75.0	78.0	100.0	80	180.00	5.04	10000
	40S	3	4	1	C10-391.05C-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0		100.0		80	300.00	3.95	10000



		Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LF	BD <sub>1</sub>	NM	KG	RPMX	
C8	60	C8-391.05-60 060	80.0	101.6	60.0	60.0	130.0	180.00	6.03	14000	
C10	60	C10-391.05-60 075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	8.50	10000	

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



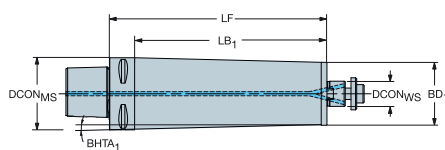


# Adaptér Coromant Capto® na upínací trn

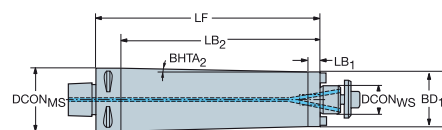


DSGN

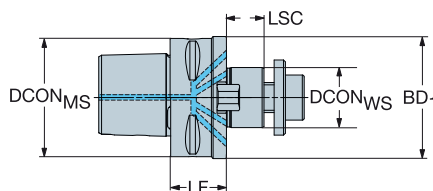
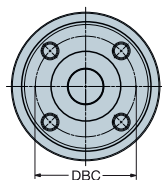
3



7



					Rozměry, mm															
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	7	C4-391.05C-16 120	40.0	16.0	120.0	22.0	100.0	120.0	32.0	32.0	40.0	0°	2°	80	22.00	0.99	18000
C5	22	3	4	7	C5-391.05C-22 150	50.0	22.0	150.0	12.0	130.0	150.0	40.0	40.0	50.0	0°	2°	80	45.00	2.04	16000
C6	22	3	4	3	C6-391.05C-22 120	63.0	22.0	120.0	98.0	120.0		55.0	63.0		2°	0°	80	45.00	2.82	16000
	22	3	4	3	C6-391.05C-22 190	63.0	22.0	190.0	168.0	190.0		55.0	63.0		1°	0°	80	45.00	4.25	14000
C8	27	3	4	3	C8-391.05C-27 150	80.0	27.0	150.0	120.0	150.0		65.0	80.0		3°	0°	80	80.00	5.62	12000
	27	3	4	3	C8-391.05C-27 240	80.0	27.0	240.0	210.0	240.0		65.0	80.0		2°	0°	80	80.00	8.42	10000



					Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	BD <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX			
C6	32	3	3	C6-391.07C-32 030	63.0	32.0	20	25.0	65.0	80	180.00	1.23	12000				
C8	40S	3	3	C8-391.07C-40 060	80.0	66.7	40.0	23	60.0	87.0	80	300.00	3.48	10000			

Umožňuje přívod řezné kapaliny k frézám CoroMill QD při použití unášecích kroužků. Unášecí kroužky viz strana M27.

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



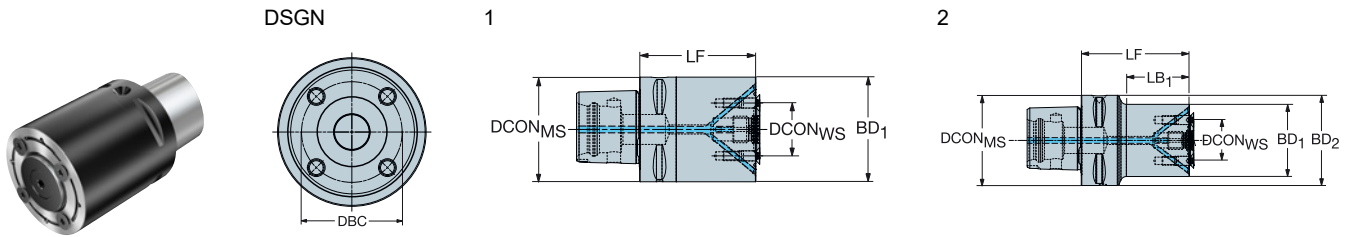
N23



N15

# Adaptér Coromant Capto® na upínací trn s unášecími šrouby

Pro frézy CoroMill® QD s vnitřním přívodem řezné kapaliny



					Rozměry, mm													
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C3	X10	3	3	1	C3-X10-032-040	32.0	22.0	10.0	2	40.0	40.0		32.0	40.0	80	6.40	0.28	12000
C4	X10	3	3	2	C4-X10-032-050	40.0	22.0	10.0	2	50.0	25.5	50.0	32.0	40.0	80	6.40	0.46	12000
	X22	3	3	1	C4-X22-040-050	40.0	32.0	22.0	2	50.0	50.0		40.0		80	3.90	0.56	11000
C5	X22	3	3	2	C5-X22-040-060	50.0	32.0	22.0	2	60.0	35.0	60.0	40.0	50.0	80	3.90	0.85	11000
	X32	3	3	1	C5-X32-063-070	50.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.64	10000
C6	X32	3	3	1	C6-X32-063-070	63.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.93	10000
	X40	3	3	1	C6-X40-080-090	63.0	63.0	40.0	2	90.0	90.0		80.0		80	70.00	3.46	8000
C8	X40	3	3	1	C8-X40-080-095	80.0	63.0	40.0	2	95.0	95.0		80.0		80	70.00	4.34	8000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1

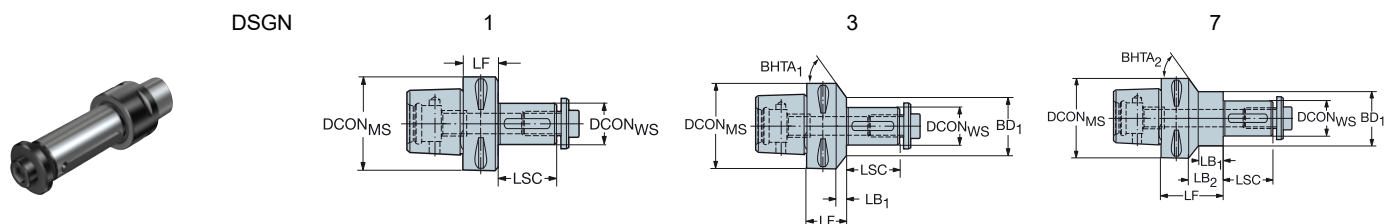


N23



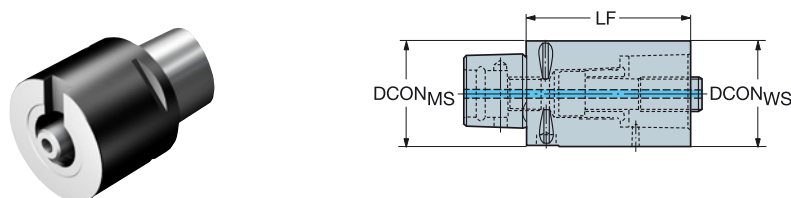
N15

# Adaptér Coromant Capto® pro kotoučové frézy



					Rozměry, mm																
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	1	3	C3-391.10-16 020	32.0	16.0	30	20.0	5.0	20.0		28.0	32.0		21°	0°	80	22.00	0.22	8000
C4	16	3	1	3	C4-391.10-16 025	40.0	16.0	30	25.0	5.0	25.0		28.0	40.0		50°	0°	80	22.00	0.37	8000
	22	3	1	3	C4-391.10-22 025	40.0	22.0	40	25.0	5.0	25.0		36.0	40.0		22°	0°	80	45.00	0.46	8000
	27	3	1	1	C4-391.10-27 025	40.0	27.0	60	25.0	25.0			40.0					80	80.00	0.62	7000
C5	22	3	1	3	C5-391.10-22 025	50.0	22.0	40	25.0	5.1	25.0		36.0	50.0		54°	0°	80	45.00	0.72	8000
	27	3	1	3	C5-391.10-27 025	50.0	27.0	60	25.0	5.0	25.0		43.0	50.0		35°	0°	80	80.00	0.83	7000
	32	3	1	1	C5-391.10-32 025	50.0	32.0	60	25.0	25.0			50.0					80	180.00	0.96	6000
C6	16	3	1	3	C6-391.10-16 030	63.0	16.0	30	30.0	7.8	30.0		28.0	63.0		66°	0°	80	22.00	0.97	10000
	22	3	1	3	C6-391.10-22 030	63.0	22.0	40	30.0	7.9	30.0		36.0	63.0		59°	0°	80	45.00	1.10	8000
	27	3	1	3	C6-391.10-27 030	63.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	63.0		52°	0°	80	80.00	1.25	7000
	32	3	1	3	C6-391.10-32 025	63.0	32.0	60	25.0	3.0	25.0		48.0	63.0		68°	0°	80	180.00	1.30	6000
	40	3	1	3	C6-391.10-40 025	63.0	40.0	60	25.0	3.0	25.0		56.0	63.0		49°	0°	80	300.00	1.57	5000
C8	22	3	1	3	C8-391.10-22 040	80.0	22.0	40	40.0	10.2	40.0		36.0	80.0		65°	0°	80	45.00	2.26	8000
	27	3	1	3	C8-391.10-27 030	80.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	80.0		67°	0°	80	80.00	2.00	7000
	32	3	1	3	C8-391.10-32 030	80.0	32.0	60	30.0	7.6	30.0		48.0	80.0		64°	0°	80	180.00	2.12	6000
	40	3	1	3	C8-391.10-40 030	80.0	40.0	60	30.0	7.9	30.0		56.0	80.0		56°	0°	80	300.00	2.38	5000
	50	3	1	3	C8-391.10-50 030	80.0	50.0	60	30.0	3.0	30.0		70.0	80.0		58°	0°	80	120.00	2.90	4500
	60	3	1	1	C8-391.10-60 030	80.0	60.0	60	30.0	30.0			80.0					80	180.00	3.51	4000
C10	32	3	1	7	C10-391.10-32 065	100.0	32.0	60	65.0	20.0	29.0	65.0	48.0	48.0	100.0	0°	71°	80	180.00	4.43	6000
	40	3	1	7	C10-391.10-40 070	100.0	40.0	60	70.0	25.0	34.0	70.0	56.0	56.0	100.0	0°	67°	80	300.00	4.87	5000
	50	3	1	7	C10-391.10-50 055	100.0	50.0	80	55.0	10.0	19.0	55.0	70.0	70.0	100.0	0°	59°	80	120.00	5.44	4500
	60	3	1	3	C10-391.10-60 040	100.0	60.0	90	40.0	4.0	40.0		84.0	100.0		63°	0°	80	180.00	5.93	4000

## Adaptér Coromant Capto® na VL



					Rozměry, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	BAR	NM	KG	
C8	80	3	1	C8-391.01-V80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	3.05	

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N15

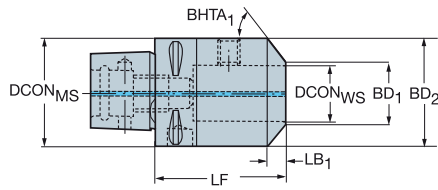
# Adaptér Coromant Capto® na Weldon

Rozhraní na straně obrobku DIN 6535-HB nebo DIN 1835-B

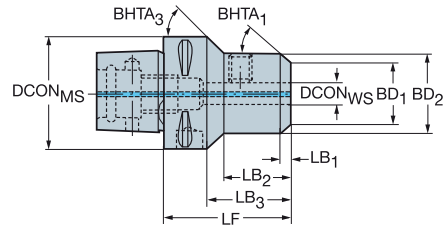


DSGN

3



14



					Rozměry, mm																			
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BHTA <sub>3</sub>	BAR	NM	KG	RPMX		
C3	6	3	1	14	C3-391.20-06 045A	32.0	6.0	46.0	4.0	27.5	29.5	46.0	17.0	25.0	25.0	32.0	45°	60°	20	3.00	0.24	32000		
	8	3	1	14	C3-391.20-08 045A	32.0	8.0	46.0	4.0	29.0	31.0	46.0	20.0	28.0	28.0	32.0	45°	60°	20	7.00	0.26	32000		
	10	3	1	3	C3-391.20-10 050	32.0	10.0	50.0	4.0	50.0			27.0	35.0			45°		20	10.00	0.40	32000		
	12	3	1	3	C3-391.20-12 055	32.0	12.0	55.0	5.0	55.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.51	32000		
C4	6	3	1	14	C4-391.20-06 050	40.0	6.0	50.0	4.0	25.5	29.8	50.0	17.0	25.0	25.0	40.0	45°	60°	20	3.00	0.40	30000		
	8	3	1	14	C4-391.20-08 050	40.0	8.0	50.0	4.0	26.5	32.5	50.0	20.0	28.0	28.0	40.0	45°	45°	20	7.00	0.40	30000		
	10	3	1	14	C4-391.20-10 050A	40.0	10.0	51.0	4.0	29.6	31.0	51.0	27.0	35.0	35.0	40.0	45°	60°	20	10.00	0.50	30000		
	12	3	1	3	C4-391.20-12 055A	40.0	12.0	56.0	5.0	56.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.61	30000		
	14	3	1	3	C4-391.20-14 055	40.0	14.0	55.0	5.0	55.0			34.0	44.0			45°		20	12.00	0.62	30000		
	16	3	1	3	C4-391.20-16 055	40.0	16.0	55.0	5.0	55.0			38.0	48.0			45°		20	15.00	0.70	30000		
C5	6	3	1	14	C5-391.20-06 050	50.0	6.0	50.0	4.0	25.5	30.0	50.0	17.0	25.0	25.0	50.0	45°	70°	20	3.00	0.62	28000		
	8	3	1	14	C5-391.20-08 050	50.0	8.0	50.0	4.0	26.0	30.0	50.0	20.0	28.0	28.0	50.0	45°	70°	20	7.00	0.60	28000		
	10	3	1	14	C5-391.20-10 055	50.0	10.0	55.0	4.0	27.5	35.0	55.0	27.0	35.0	35.0	50.0	45°	45°	20	10.00	0.72	28000		
	12	3	1	14	C5-391.20-12 060	50.0	12.0	60.0	5.0	36.0	40.0	60.0	32.0	42.0	42.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000		
	14	3	1	14	C5-391.20-14 060	50.0	14.0	60.0	5.0	37.0	40.0	60.0	34.0	44.0	44.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000		
	16	3	1	14	C5-391.20-16 060	50.0	16.0	60.0	5.0	39.0	40.0	60.0	38.0	48.0	48.0	50.0	45°	45°	20	15.00	1.00	28000		
	18	3	1	3	C5-391.20-18 060	50.0	18.0	60.0	5.0	60.0			40.0	50.0			45°		20	15.00	0.95	28000		
	20	3	1	3	C5-391.20-20 060	50.0	20.0	60.0	5.0	60.0			42.0	52.0			45°		20	20.00	1.00	28000		
	25	3	1	3	C5-391.20-25 080	50.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	1.68	28000		
C6	6	3	1	14	C6-391.20-06 055	63.0	6.0	55.0	4.0	25.0	32.7	55.0	17.0	25.0	25.0	63.0	45°	68°	20	3.00	0.99	20000		
	8	3	1	14	C6-391.20-08 055	63.0	8.0	55.0	4.0	26.0	33.1	55.0	20.0	28.0	28.0	63.0	45°	68°	20	7.00	1.00	20000		
	10	3	1	14	C6-391.20-10 060	63.0	10.0	60.0	4.0	30.0	38.1	60.0	27.0	35.0	35.0	63.0	45°	60°	20	10.00	1.12	20000		
	12	3	1	14	C6-391.20-12 060	63.0	12.0	60.0	5.0	33.0	37.9	60.0	32.0	42.0	42.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000		
	14	3	1	14	C6-391.20-14 060	63.0	14.0	60.0	5.0	33.5	37.9	60.0	34.0	44.0	44.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000		
	16	3	1	14	C6-391.20-16 065	63.0	16.0	65.0	5.0	35.5	43.0	65.0	38.0	48.0	48.0	63.0	45°	45°	20	15.00	1.36	20000		
	18	3	1	14	C6-391.20-18 065	63.0	18.0	65.0	5.0	39.0	42.7	65.0	40.0	50.0	50.0	63.0	45°	60°	20	15.00	1.38	20000		
	20	3	1	14	C6-391.20-20 065	63.0	20.0	65.0	5.0	37.5	43.0	65.0	42.0	52.0	52.0	63.0	45°	45°	20	20.00	1.30	20000		
	25	3	1	3	C6-391.20-25 080	63.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	2.00	20000		
	32	3	1	3	C6-391.20-32 090	63.0	32.0	90.0	8.0	90.0			56.0	72.0			45°		20	45.00	2.48	20000		
	40	3	1	3	C6-391.20-40 100	63.0	40.0	100.0	8.0	100.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	3.88	20000		
C8	6	3	1	14	C8-391.20-06 070	80.0	6.0	70.0	4.0	27.0	40.0	70.0	17.0	25.0	25.0	80.0	45°	65°	20	3.00	2.18	14000		
	8	3	1	14	C8-391.20-08 070	80.0	8.0	70.0	4.0	28.0	40.0	70.0	20.0	28.0	28.0	80.0	45°	65°	20	7.00	2.18	14000		
	10	3	1	14	C8-391.20-10 070	80.0	10.0	70.0	4.0	29.5	40.0	70.0	27.0	35.0	35.0	80.0	45°	65°	20	10.00	2.22	14000		
	12	3	1	14	C8-391.20-12 070	80.0	12.0	70.0	5.0	31.0	40.0	70.0	32.0	42.0	42.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.31	14000		
	14	3	1	14	C8-391.20-14 070	80.0	14.0	70.0	5.0	31.6	40.0	70.0	34.0	44.0	44.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.38	14000		
	16	3	1	14	C8-391.20-16 070	80.0	16.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	38.0	48.0	48.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.38	14000		
	18	3	1	14	C8-391.20-18 070	80.0	18.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	40.0	50.0	50.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.40	14000		
	20	3	1	14	C8-391.20-20 070	80.0	20.0	70.0	5.0	35.5	40.0	70.0	42.0	52.0	52.0	80.0	45°	70°	20	20.00	2.39	14000		
	25	3	1	14	C8-391.20-25 080	80.0	25.0	80.0	8.0	53.7	58.0	80.0	49.0	65.0	65.0	80.0	45°	60°	20	25.00	2.73	14000		
	32	3	1	14	C8-391.20-32 080	80.0	32.0	80.0	8.0	55.7	58.0	80.0	56.0	72.0	72.0	80.0	45°	60°	20	45.00	2.88	14000		
	40	3	1	3	C8-391.20-40 110	80.0	40.0	110.0	8.0	110.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	5.05	14000		
	50	3	1	3	C8-391.20-50 120	80.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	5.91	14000		

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

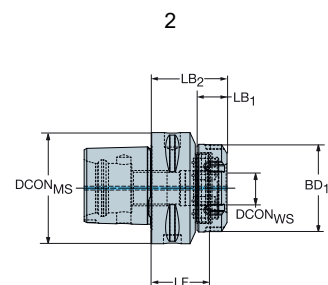
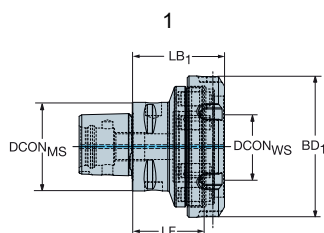
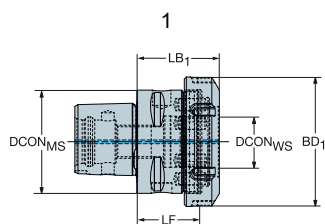


N15

# Adaptér Coromant Capto® na MDI



DSGN



					Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">BAR</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">NM</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">KG</span>	RPMX
C3	MDI-20	3	1	1	C3-DM20-N-032	32.0	20.0	32.0	42.0		49.7		80	135.00	0.31	55000
C4	MDI-20	3	1	1	C4-DM20-N-028	40.0	20.0	28.0	38.0		49.7		80	135.00	0.40	39000
	MDI-25	3	1	1	C4-DM25-N-035	40.0	25.0	35.0	45.0		62.7		80	170.00	0.58	39000
C4	MDI-32	3	1	1	C4-DM32-N-042	40.0	32.0	42.0	52.0		67.7		80	200.00	0.71	39000
	MDI-20	3	1	2	C5-DM20-N-028	50.0	20.0	28.0	18.0	38.0	49.7	50.0	80	135.00	0.57	28000
	MDI-25	3	1	1	C5-DM25-N-030	50.0	25.0	30.0	40.0		62.7		80	170.00	0.67	28000
C5	MDI-32	3	1	1	C5-DM32-N-035	50.0	32.0	35.0	45.0		67.7		80	200.00	0.77	28000
	MDI-40	3	1	1	C5-DM40-N-040	50.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.00	28000
C6	MDI-20	3	1	2	C6-DM20-N-033	63.0	20.0	33.0	18.0	43.0	49.7	63.0	80	135.00	0.96	20000
	MDI-25	3	1	2	C6-DM25-N-030	63.0	25.0	30.0	18.0	40.0	62.7	63.0	80	170.00	1.00	20000
	MDI-32	3	1	1	C6-DM32-N-030	63.0	32.0	30.0	40.0		67.7		80	200.00	0.99	20000
	MDI-40	3	1	1	C6-DM40-N-040	63.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.34	20000
C8	MDI-32	3	1	2	C8-DM32-N-040	80.0	32.0	40.0	18.0	50.0	67.7	80.0	80	200.00	2.01	14000
	MDI-40	3	1	2	C8-DM40-N-040	80.0	40.0	40.0	22.0	52.0	79.7	80.0	80	230.00	2.09	14000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23



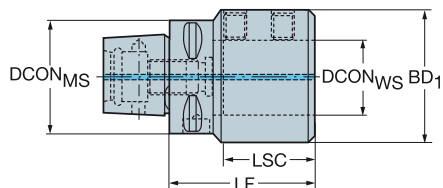
N15

# Adaptér Coromant Capto® na ISO 9766

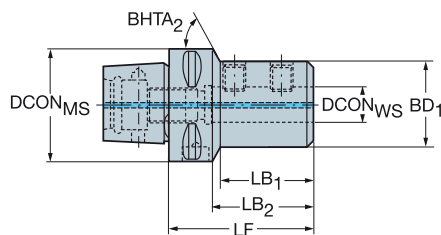


DSGN

1



7



		Rozměry, mm																		
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	1	1	C3-391.27-16 056	32.0	16.0	49	56.0	56.0			36.0				20	10.00	0.40	32000
	20	3	1	1	C3-391.27-20 060	32.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.46	32000
	25	3	1	1	C3-391.27-25 080	32.0	25.0	57	80.0	80.0			45.0				20	20.00	0.70	32000
C4	16	3	1	7	C4-391.27-16 056	40.0	16.0	49	56.0	32.5	36.0	56.0	36.0	36.0	40.0	30°	20	10.00	0.49	30000
	20	3	1	1	C4-391.27-20 060	40.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.55	30000
	25	3	1	1	C4-391.27-25 077	40.0	25.0	57	77.0	77.0			45.0				20	20.00	0.75	30000
	32	3	1	1	C4-391.27-32 088	40.0	32.0	61	88.0	88.0			52.0				20	30.00	0.99	30000
C5	16	3	1	7	C5-391.27-16 065	50.0	16.0	49	65.0	41.7	45.0	65.0	36.0	36.0	50.0	65°	20	10.00	0.75	28000
	20	3	1	7	C5-391.27-20 060	50.0	20.0	51	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°	20	12.00	0.74	28000
	25	3	1	7	C5-391.27-25 071	50.0	25.0	57	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°	20	20.00	0.46	28000
	32	3	1	1	C5-391.27-32 075	50.0	32.0	61	75.0	75.0			52.0				20	30.00	0.97	28000
	40	3	1	1	C5-391.27-40 100	50.0	40.0	71	100.0	100.0			65.0				20	40.00	1.79	28000
C6	16	3	1	7	C6-391.27-16 070	63.0	16.0	49	70.0	43.0	47.9	70.0	36.0	36.0	63.0	70°	20	10.00	1.14	20000
	20	3	1	7	C6-391.27-20 070	63.0	20.0	51	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°	20	12.00	1.18	20000
	25	3	1	7	C6-391.27-25 070A	63.0	25.0	57	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°	20	20.00	1.23	20000
	32	3	1	7	C6-391.27-32 075	63.0	32.0	61	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°	20	30.00	1.30	20000
	40	3	1	1	C6-391.27-40 085	63.0	40.0	71	85.0	85.0			65.0				20	40.00	1.74	20000
	50	3	1	1	C6-391.27-50 115	63.0	50.0	81	115.0	115.0			75.0				20	45.00	2.70	20000
C8	16	3	1	7	C8-391.27-16 080	80.0	16.0	49	80.0	42.0	50.0	80.0	36.0	36.0	80.0	70°	20	10.00	2.25	14000
	20	3	1	7	C8-391.27-20 080	80.0	20.0	51	80.0	43.8	49.9	80.0	40.0	40.0	80.0	73°	20	12.00	2.26	14000
	25	3	1	7	C8-391.27-25 085	80.0	25.0	57	85.0	49.8	55.1	85.0	45.0	45.0	80.0	73°	20	20.00	2.32	14000
	32	3	1	7	C8-391.27-32 090	80.0	32.0	61	90.0	53.8	60.0	90.0	52.0	52.0	80.0	66°	20	30.00	2.46	14000
	40	3	1	7	C8-391.27-40 095	80.0	40.0	71	95.0	62.8	65.1	95.0	65.0	65.0	80.0	73°	20	40.00	2.78	14000
	50	3	1	7	C8-391.27-50 100	80.0	50.0	81	100.0	68.6	70.0	100.0	75.0	75.0	80.0	61°	20	45.00	2.94	14000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1

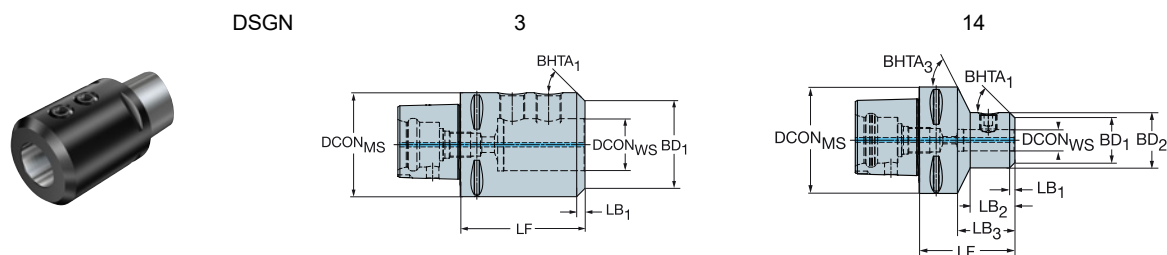


N23



N15

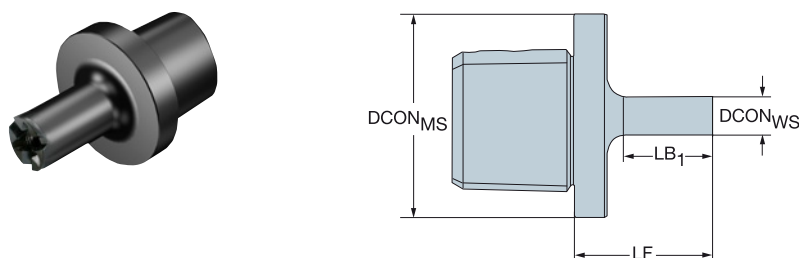
# Adaptér Coromant Capto® na Weldon / ISO 9766



					Rozměry, mm																	
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BHTA <sub>3</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C10	20	3	1	14	C10-391.23-20 090	100.0	20.0	90.0	5.0	42.0	54.0	90.0	42.0	52.0	52.0	100.0	45°	63°	20	20.00	4.00	10000
	25	3	1	14	C10-391.23-25 105	100.0	25.0	105.0	8.0	61.0	69.0	105.0	49.0	65.0	65.0	100.0	45°	65°	20	25.00	5.09	10000
	32	3	1	14	C10-391.23-32 110	100.0	32.0	110.0	8.0	66.0	74.0	110.0	56.0	72.0	72.0	100.0	45°	60°	20	45.00	5.41	10000
	40	3	1	14	C10-391.23-40 115	100.0	40.0	115.0	8.0	76.0	79.0	115.0	74.0	90.0	90.0	100.0	45°	59°	20	45.00	6.58	10000
	50	3	1	3	C10-391.23-50 120	100.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	7.20	10000

## Adaptér Coromant Capto® na CoroMill® 327

Krátké konstrukční provedení, pouze pro upínání za segmenty



					Rozměry, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	NM	KG	RPMX		
C3	09	C3-391.327-09 035	32.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.14	55000		
C4	09	C4-391.327-09 035	40.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.21	39000		
	12	C4-391.327-12 043	40.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.29	39000		
C5	12	C5-391.327-12 043	50.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.41	28000		
	14	C5-391.327-14 048	50.0	14.3	48.0	35.0	6.50	0.43	28000		

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N15

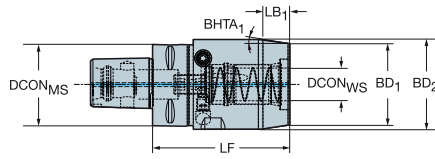
# Adaptér Coromant Capto® na CoroChuck™ 930

Konstrukční provedení pro náročné podmínky (Heavy Duty)

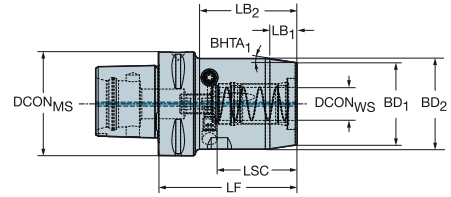


DSGN

3



6



		Rozměry, mm																		
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	3	930-C4-HD-20-084	40.0	20.0	51	84.0	17.8	84.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.25	39000
C5	20	3	1	3	930-C5-HD-20-082	50.0	20.0	51	82.0	17.8	82.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.40	28000
	25	3	1	3	930-C5-HD-25-088	50.0	25.0	57	88.0	18.8	88.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	1.86	28000
C6	20	3	1	6	930-C6-HD-20-084	63.0	20.0	51	84.0	17.8	59.0	84.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.76	20000
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-087	63.0	25.0	57	87.0	18.8	87.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.16	20000
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-150	63.0	25.0	57	150.0	18.8	150.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	3.63	20000
C8	32	3	1	3	930-C6-HD-32-091	63.0	32.0	61	91.0	18.8	91.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.75	20000
	20	3	1	6	930-C8-HD-20-097	80.0	20.0	51	97.0	17.8	62.0	97.0	50.0	55.0	80.0	8°	80	10.00	2.88	14000
	25	3	1	6	930-C8-HD-25-097	80.0	25.0	57	97.0	18.8	63.0	97.0	57.0	65.0	80.0	12°	80	10.00	3.22	14000
	32	3	1	6	930-C8-HD-32-085	80.0	32.0	61	85.0	18.8	53.3	85.0	67.8	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.25	14000
C10	32	3	1	6	930-C8-HD-32-180	80.0	32.0	61	180.0	18.8	148.0	180.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	6.54	14000
	20	3	1	6	930-C10-HD-20-102	100.0	20.0	51	102.0	17.8	59.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.49	10000
	25	3	1	6	930-C10-HD-25-105	100.0	25.0	57	105.0	18.8	63.0	105.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	4.89	10000
	32	3	1	6	930-C10-HD-32-098	100.0	32.0	61	98.0	18.8	56.2	98.0	67.8	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.14	10000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N6



N15



N4



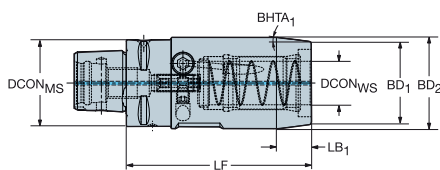
# Adaptér Coromant Capto® na CoroChuck™ 930

Štíhlé konstrukční provedení

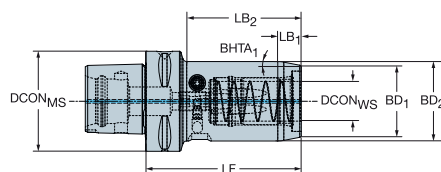


DSGN

3



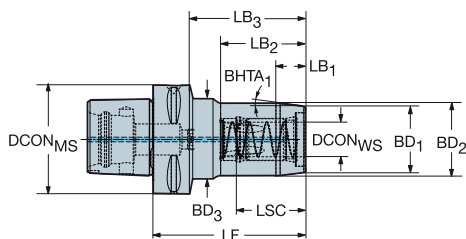
6



						Rozměry, mm														
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C3	6	3	1	6	930-C3-S-06-064	32.0	6.0	37	64.0	11.3	33.2	64.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.32	55000
	8	3	1	6	930-C3-S-08-065	32.0	8.0	37	65.0	11.3	35.3	65.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.36	55000
	10	3	1	6	930-C3-S-10-070	32.0	10.0	41	70.0	11.3	39.6	70.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.38	55000
	12	3	1	3	930-C3-S-12-074	32.0	12.0	46	74.0	11.3	74.0		28.0	32.0		10°	80	8.00	0.45	55000
C4	6	3	1	6	930-C4-S-06-066	40.0	6.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.48	39000
	8	3	1	6	930-C4-S-08-066	40.0	8.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	6	930-C4-S-10-072	40.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.55	39000
	12	3	1	6	930-C4-S-12-080A	40.0	12.0	46	80.0	11.3	40.0	80.0	28.0	32.0	40.0	15°	80	8.00	0.65	39000
	20	3	1	3	930-C4-S-20-090A	40.0	20.0	51	90.0	16.0	90.0		38.0	42.0		7°	80	8.00	0.85	39000
C5	6	3	1	6	930-C5-S-06-068	50.0	6.0	37	68.0	11.3	30.2	68.0	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	0.75	28000
	8	3	1	6	930-C5-S-08-070	50.0	8.0	37	70.0	11.3	32.2	70.0	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	0.77	28000
	10	3	1	6	930-C5-S-10-072	50.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	0.80	20000
	12	3	1	6	930-C5-S-12-075	50.0	12.0	46	75.0	11.3	38.2	75.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	0.85	28000
	20	3	1	6	930-C5-S-20-085	50.0	20.0	51	85.0	16.0	49.2	85.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.04	28000
	20	3	1	6	930-C5-S-20-125	50.0	20.0	51	125.0	16.0	49.2	125.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.63	28000
C6	25	3	1	3	930-C5-S-25-091	50.0	25.0	57	91.0	12.9	91.0		45.0	50.0		11°	80	8.00	1.28	28000
	25	3	1	6	930-C6-S-25-098	63.0	25.0	57	98.0	12.9	72.1	98.0	45.0	50.0	63.0	11°	80	8.00	1.70	20000
C8	25	3	1	6	930-C8-S-25-108	80.0	25.0	57	108.0	12.9	72.0	108.0	45.0	50.0	80.0	11°	80	8.00	2.74	14000

DSGN

10



						Rozměry, mm														
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C6	6	3	1	10	930-C6-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.1	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	1.15	20000
	8	3	1	10	930-C6-S-08-076	63.0	8.0	37	76.0	11.3	32.2	50.1	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	1.17	20000
	10	3	1	10	930-C6-S-10-078	63.0	10.0	41	78.0	11.3	34.2	52.1	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	1.20	20000
	12	3	1	10	930-C6-S-12-082	63.0	12.0	46	82.0	11.3	38.2	56.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.26	20000
	20	3	1	10	930-C6-S-20-091	63.0	20.0	51	91.0	16.0	49.2	65.1	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.45	20000
C8	20	3	1	10	930-C6-S-20-150	63.0	20.0	51	150.0	16.0	49.2	66.8	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.55	20000
	12	3	1	10	930-C8-S-12-094	80.0	12.0	46	94.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.36	14000
	20	3	1	10	930-C8-S-20-103	80.0	20.0	51	103.0	16.0	49.2	68.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.54	14000
	20	3	1	10	930-C8-S-20-175	80.0	20.0	51	175.0	16.0	49.2	70.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	4.39	14000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N6



N15



N4



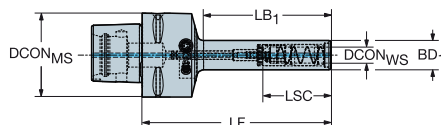
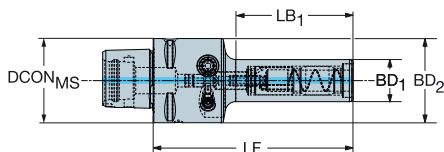
# Adaptér Coromant Capto® na CoroChuck™ 930

Tužkové konstrukční provedení

DSGN

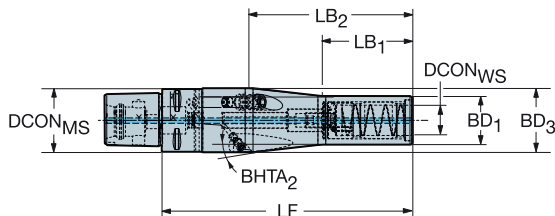
2

5



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C4	6	3	1	2	930-C4-P-06-085	40.0	6.0	37	85.0	45.8	85.0		14.5	40.0		80	8.00	0.42	39000
	8	3	1	2	930-C4-P-08-085	40.0	8.0	37	85.0	45.8	85.0		17.5	40.0		80	8.00	0.45	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-095	40.0	10.0	41	95.0	55.8	95.0		20.0	40.0		80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-135	40.0	10.0	41	135.0	95.8	135.0		20.0	40.0		80	8.00	0.59	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-100	40.0	12.0	46	100.0	60.8	100.0		22.0	40.0		80	8.00	0.56	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-135	40.0	12.0	46	135.0	95.8	135.0		22.0	40.0		80	8.00	0.66	39000
C5	6	3	1	5	930-C5-P-06-088	50.0	6.0	37	88.0	47.9	88.0		14.5	40.0	50.0	80	8.00	0.67	28000
	8	3	1	5	930-C5-P-08-088	50.0	8.0	37	88.0	45.8	88.0		17.5	40.0	50.0	80	8.00	0.65	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-098	50.0	10.0	41	98.0	55.8	98.0		20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.70	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-138	50.0	10.0	41	138.0	95.8	114.9	138.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.80	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-103	50.0	12.0	46	103.0	60.8	80.0	103.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.78	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-138	50.0	12.0	46	138.0	95.8	115.0	138.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.88	28000
C6	6	3	1	5	930-C6-P-06-091	63.0	6.0	37	91.0	47.9	64.9	91.0	14.5	40.0	63.0	80	8.00	1.03	20000
	8	3	1	5	930-C6-P-08-091	63.0	8.0	37	91.0	45.8	64.9	91.0	17.5	40.0	63.0	80	8.00	1.00	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-102	63.0	10.0	41	102.0	55.8	75.0	102.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.07	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-142	63.0	10.0	41	142.0	95.8	115.0	142.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.16	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-107	63.0	12.0	46	107.0	60.8	80.0	107.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.14	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-142	63.0	12.0	46	142.0	95.8	115.0	142.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.25	20000
C8	12	3	1	5	930-C8-P-12-120	80.0	12.0	46	120.0	60.8	83.0	120.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.23	14000
	12	3	1	5	930-C8-P-12-155	80.0	12.0	46	155.0	95.8	118.0	155.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.38	14000



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	930-C4-P-20-160	40.0	20.0	51	160.0	60.0	108.0	32.0	42.0	5°	80	8.00	1.22	39000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N6



N15



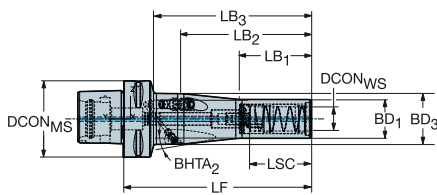
N4

# Adaptér Coromant Capto® na CoroChuck™ 930

Tužkové konstrukční provedení

DSGN

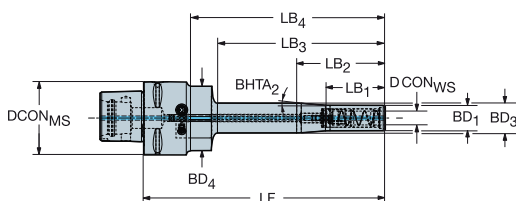
11



					Rozměry, mm														
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C4	12	3	1	11	930-C4-P-12-185	40.0	12.0	46	185.0	50.0	75.0	145.8	22.0	26.0	4°	80	8.00	0.94	39000
C5	20	3	1	11	930-C5-P-20-151	50.0	20.0	51	151.0	60.0	108.0	128.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.32	28000
	20	3	1	11	930-C5-P-20-231	50.0	20.0	51	231.0	60.0	188.0	208.0	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.00	28000
C6	20	3	1	11	930-C6-P-20-155	63.0	20.0	51	155.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.68	20000
	20	3	1	11	930-C6-P-20-235	63.0	20.0	51	235.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.38	20000
C8	20	3	1	11	930-C8-P-20-165	80.0	20.0	51	165.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	2.80	14000
	20	3	1	11	930-C8-P-20-245	80.0	20.0	51	245.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	3.44	14000

DSGN

17



					Rozměry, mm																
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C5	12	3	1	17	930-C5-P-12-188	50.0	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.18	28000
C6	12	3	1	17	930-C6-P-12-192	63.0	12.0	46	192.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.57	20000
C8	12	3	1	17	930-C8-P-12-205	80.0	12.0	46	205.0	50.0	75.0	145.8	170.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.63	14000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N6



N15



N4



# Adaptér Coromant Capto® na CoroChuck™ 930

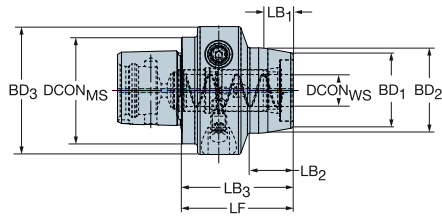
Pro poháněné nástrojové držáky

Pouze pro upínání za segmenty a ruční výměnu nástrojů

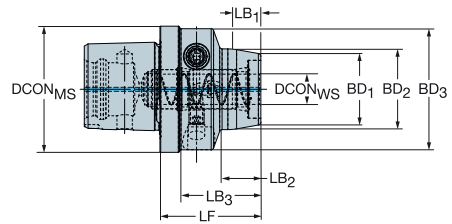


DSGN

6



10



		Rozměry, mm																			
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	KG	RPMX
C3	12	3	1	6	930-C3-T-12-046	32.0	12.0	46	46.0	11.3	22.8	46.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.39	10000
C4	12	3	1	6	930-C4-T-12-042	40.0	12.0	46	42.0	11.3	17.0	42.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.46	10000
	20	3	1	6	930-C4-T-20-058	40.0	20.0	51	58.0	16.0	34.3	58.0		38.1	42.0	57.0		7°	80	0.70	10000
C5	12	3	1	10	930-C5-T-12-040	50.0	12.0	46	40.0	11.3	16.1	32.0	40.0	28.0	32.0	48.0	50.0	10°	80	0.56	10000
	20	3	1	6	930-C5-T-20-046	50.0	20.0	51	46.0	11.3	22.1	46.0		38.1	42.0	57.0		10°	80	0.68	10000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N6

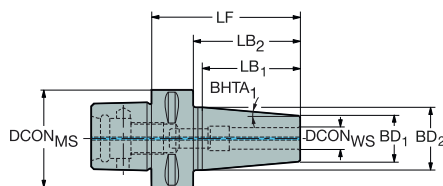


N15



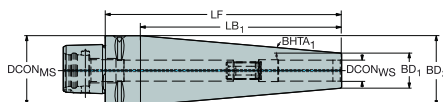
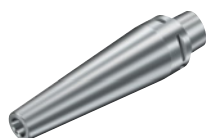
N4

# Adaptér Coromant Capto® s tepelným upínačem



## Krátké konstrukční provedení

				Rozměry, mm													
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	KG	RPMX		
C4	6	3	1	C4-391.19-06 075	40.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.43	39000		
	8	3	1	C4-391.19-08 075	40.0	8.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.45	39000		
	10	3	1	C4-391.19-10 075	40.0	10.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.52	39000		
	12	3	1	C4-391.19-12 075	40.0	12.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.50	39000		
	14	3	1	C4-391.19-14 080	40.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.58	39000		
	16	3	1	C4-391.19-16 080	40.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.56	39000		
C5	6	3	1	C5-391.19-06 075	50.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.64	28000		
	8	3	1	C5-391.19-08 075	50.0	8.0	75.0	43.9	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.63	28000		
	10	3	1	C5-391.19-10 075	50.0	10.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.70	28000		
	12	3	1	C5-391.19-12 075	50.0	12.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.68	28000		
	14	3	1	C5-391.19-14 080	50.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.76	28000		
	16	3	1	C5-391.19-16 080	50.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.73	28000		
	18	3	1	C5-391.19-18 080	50.0	18.0	80.0	56.9	60.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000		
	20	3	1	C5-391.19-20 085	50.0	20.0	85.0	56.9	65.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000		
C6	6	3	1	C6-391.19-06 080	63.0	6.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000		
	8	3	1	C6-391.19-08 080	63.0	8.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000		
	10	3	1	C6-391.19-10 080	63.0	10.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000		
	12	3	1	C6-391.19-12 080	63.0	12.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000		
	14	3	1	C6-391.19-14 085	63.0	14.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.11	20000		
	16	3	1	C6-391.19-16 085	63.0	16.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.10	20000		
	18	3	1	C6-391.19-18 085	63.0	18.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.27	20000		
	20	3	1	C6-391.19-20 085	63.0	20.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.24	20000		
	25	3	1	C6-391.19-25 090	63.0	25.0	90.0	56.9	68.0	44.0	53.0	4°	80	1.60	20000		
	32	3	1	C6-391.19-32 095	63.0	32.0	95.0	56.9	73.0	44.0	53.0	4°	80	1.51	20000		
C8	10	3	1	C8-391.19-10 090	80.0	10.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.07	14000		
	12	3	1	C8-391.19-12 090	80.0	12.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.06	14000		
	16	3	1	C8-391.19-16 095	80.0	16.0	95.0	43.8	65.0	27.0	34.0	4°	80	2.09	14000		
	20	3	1	C8-391.19-20 095	80.0	20.0	95.0	56.5	65.0	33.0	42.0	4°	80	2.21	14000		
	25	3	1	C8-391.19-25 100	80.0	25.0	100.0	56.5	70.0	44.0	53.0	4°	80	2.58	14000		
C10	12	3	1	C10-391.19-12 095	100.0	12.0	95.0	50.5	59.0	24.0	32.0	4°	80	3.65	10000		
	16	3	1	C10-391.19-16 100	100.0	16.0	100.0	44.1	64.0	27.0	34.0	4°	80	3.72	10000		
	20	3	1	C10-391.19-20 100	100.0	20.0	100.0	56.9	64.0	33.0	42.0	4°	80	3.83	10000		
	25	3	1	C10-391.19-25 110	100.0	25.0	110.0	56.9	74.0	44.0	53.0	4°	80	4.31	10000		



## Dlouhé kónické konstrukční provedení

				Rozměry, mm													
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	KG	RPMX			
C3	6	3	1	C3-391.19-06 118	32.0	6.0	118.0	103.0	14.0	32.0	5°	80	0.45	55000			
	8	3	1	C3-391.19-08 107	32.0	8.0	107.0	92.0	16.0	32.0	5°	80	0.44	55000			
	10	3	1	C3-391.19-10 095	32.0	10.0	95.0	80.0	18.0	32.0	5°	80	0.40	55000			
	12	3	1	C3-391.19-12 084	32.0	12.0	84.0	69.0	20.0	32.0	5°	80	0.38	55000			
C4	12	3	1	C4-391.19-12 135	40.0	12.0	135.0	115.0	20.0	40.0	5°	80	0.84	39000			
	16	3	1	C4-391.19-16 112	40.0	16.0	112.0	92.0	24.0	40.0	5°	80	0.77	39000			
	18	3	1	C4-391.19-18 080	40.0	18.0	80.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.69	39000			
	20	3	1	C4-391.19-20 085	40.0	20.0	85.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.71	39000			
C5	20	3	1	C5-391.19-20 146	50.0	20.0	146.0	126.0	28.0	50.0	5°	80	1.45	28000			
	25	3	1	C5-391.19-25 090	50.0	25.0	90.0	56.9	44.0	53.0	4°	80	1.26	28000			
	25	3	1	C5-391.19-25 118	50.0	25.0	118.0	98.0	33.0	50.0	5°	80	1.25	28000			

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



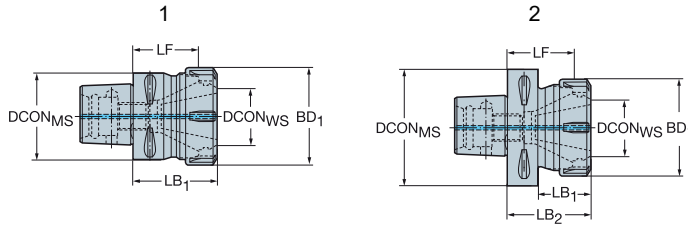
N15

# Coromant Capto® na kleštinové sklíčidlo ER

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B

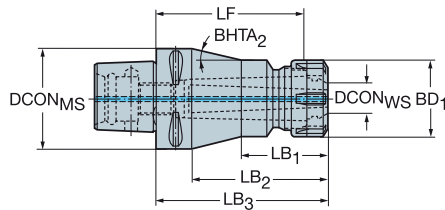


DSGN



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 045	32.0	17.0	34.4	29.0	45.0	28.0	32.0	80	0.20	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 045	32.0	21.0	33.5	45.0		33.7		80	0.22	55000
C4	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 052	40.0	21.0	40.5	30.8	52.0	33.7	40.0	80	0.37	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 052	40.0	26.0	40.0	52.0		42.0		80	0.42	39000
	ER32	3	1	1	C4-391.14-32 054	40.0	33.0	41.0	54.0		50.0		80	0.46	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 055	50.0	21.0	43.5	31.1	55.0	33.7	50.0	80	0.62	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 055	50.0	26.0	43.0	33.0	55.0	42.0	50.0	80	0.63	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 057	50.0	33.0	44.0	57.0		50.0		80	0.68	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 100	50.0	33.0	87.0	100.0		50.0		80	1.28	28000
	ER40	3	1	1	C5-391.14-40 060	50.0	41.0	45.0	60.0		63.0		80	0.81	28000
C6	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 060	63.0	26.0	48.0	32.9	60.0	42.0	63.0	80	1.04	20000
	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 100	63.0	26.0	88.0	75.0	100.0	42.0	63.0	80	1.44	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 060	63.0	33.0	47.0	35.3	60.0	50.0	63.0	80	1.06	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 100	63.0	33.0	87.0	75.0	100.0	50.0	63.0	80	1.60	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 065	63.0	41.0	50.0	65.0		63.0		80	1.22	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 130	63.0	41.0	115.0	130.0		63.0		80	2.77	20000
C8	ER20	3	1	2	C8-391.14-20 065	80.0	21.0	53.5	29.9	65.0	35.0	80.0	80	2.02	14000
	ER25	3	1	2	C8-391.14-25 070	80.0	26.0	58.0	32.4	70.0	42.0	80.0	80	2.10	14000
	ER32	3	1	2	C8-391.14-32 070	80.0	33.0	57.0	35.0	70.0	50.0	80.0	80	2.13	14000
	ER40	3	1	2	C8-391.14-40 070	80.0	41.0	55.0	38.0	70.0	63.0	80.0	80	2.19	14000
	ER50	3	1	2	C8-391.14-50 080	80.0	52.0	59.0	50.0	80.0	78.0	80.0	80	2.46	14000



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	KG	RPMX
C4	ER16	3	1	C4-391.14-16 070	40.0	17.0	59.4	44.0	50.0	70.0	28.0	45°	80	0.42	39000
C5	ER16	3	1	C5-391.14-16 100	50.0	17.0	89.4	60.0	80.0	100.0	28.0	29°	80	0.90	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 100	50.0	21.0	88.5	55.0	80.0	100.0	35.0	16°	80	1.00	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 130	50.0	21.0	118.5	55.0	109.9	130.0	35.0	7°	80	1.31	28000
	ER25	3	1	C5-391.14-25 100	50.0	26.0	88.0	65.0	80.0	100.0	42.0	14°	80	1.13	28000
C6	ER16	3	1	C6-391.14-16 100	63.0	17.0	89.4	60.0	78.0	100.0	28.0	44°	80	1.26	20000
	ER20	3	1	C6-391.14-20 060	63.0	21.0	48.5	31.1	38.0	60.0	33.7	65°	80	1.00	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 130	63.0	26.0	118.0	65.0	108.0	130.0	42.0	13°	80	1.90	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 160	63.0	26.0	148.0	65.0	138.0	160.0	42.0	8°	80	2.50	20000
	ER32	3	1	C6-391.14-32 130	63.0	33.0	117.0	75.0	108.0	130.0	50.0	11°	80	2.22	20000
C8	ER32	3	1	C8-391.14-32 160	80.0	33.0	147.0	75.0	130.0	160.0	50.0	15°	80	0.30	14000
	ER40	3	1	C8-391.14-40 160	80.0	41.0	145.0	95.0	130.0	160.0	63.0	13°	80	4.58	14000
C10	ER32	3	1	C10-391.14-32 160	100.0	33.0	147.0	75.0	124.0	160.0	50.0	27°	80	5.98	10000
	ER40	3	1	C10-391.14-40 160	100.0	41.0	145.0	95.0	124.0	160.0	63.0	32°	80	6.32	10000
	ER50	3	1	C10-391.14-50 160	100.0	52.0	139.0	100.0	124.0	160.0	80.0	22°	80	7.21	10000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N15

# Coromant Capto® na kleštinové sklíčidlo ER

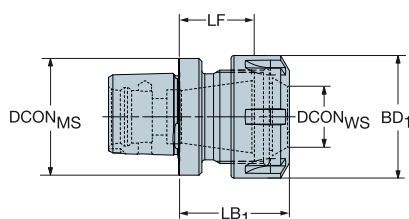
Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B

Krátké konstrukční provedení, pouze pro upínání za segmenty

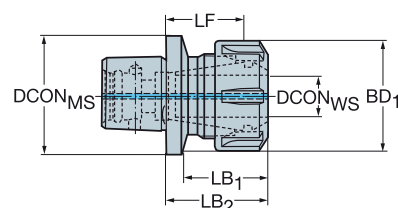


DSGN

1



2



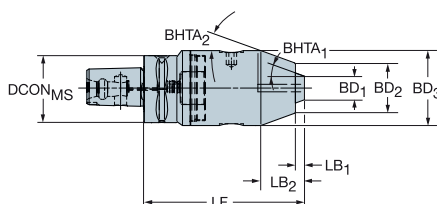
					Rozměry, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 035	32.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	32.0	80	0.10	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 036	32.0	21.0	24.5	36.0		33.7		80	0.17	55000
C4	ER16	3	1	2	C4-391.14-16 035	40.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	40.0	80	0.20	39000
	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 035	40.0	21.0	23.5	27.0	35.0	33.7	40.0	80	0.25	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 038	40.0	26.0	26.0	38.0		42.0		80	0.30	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 036	50.0	21.0	24.0	27.5	35.5	35.0	50.0	80	0.30	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 037	50.0	26.0	25.0	29.0	37.0	42.0	50.0	80	0.30	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 045	50.0	33.0	32.0	45.0		50.0		80	0.52	28000

## Adaptér Coromant Capto® s vrtákovým sklíčidlem

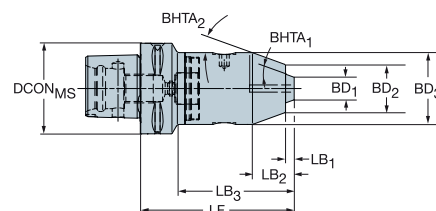
Vnitřní a vnější přívod řezné kapaliny

DSGN

8



16



					Rozměry, mm																	
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
C3	8-1	3	1	8	C3-391.32-08 076	32.0	76.0	3.0	19.1	76.0		9.9	24.1	36.0		19°	20°	50	10.00	0.54	8000	
	1-13	3	1	8	C3-391.32-13 102	32.0	96.0	6.0	22.2	102.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.14	8000	
C4	8-1	3	1	16	C4-391.32-08 077	40.0	77.0	3.0	19.1	55.8	77.0	9.9	24.1	36.0	40.0		19°	20°	50	10.00	0.64	8000
	1-13	3	1	8	C4-391.32-13 104	40.0	98.0	6.0	22.2	104.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.24	8000	
C5	8-1	3	1	16	C5-391.32-08 079	50.0	76.0	3.0	19.1	53.6	79.0	9.9	24.1	36.0	50.0		19°	20°	50	10.00	0.85	8000
	1-13	3	1	8	C5-391.32-13 103	50.0	97.0	6.0	22.2	103.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.41	8000	
C6	1-13	3	1	16	C6-391.32-13 107	63.0	101.0	6.0	22.2	79.8	107.0	15.7	38.1	50.0	63.0		19°	20°	50	20.00	1.79	8000
	16-1	3	1	16	C6-391.32-16 112	63.0	106.0	6.0	22.2	88.4	112.0	15.7	45.1	57.0	63.0		19°	20°	50	20.00	2.02	8000
C8	1-13	3	1	16	C8-391.32-13 112	80.0	106.0	6.0	22.2	77.1	112.0	15.7	38.1	50.0	80.0		19°	20°	50	20.00	2.78	8000
	16-1	3	1	16	C8-391.32-16 117	80.0	111.0	6.0	31.2	84.2	117.0	15.7	38.1	57.0	80.0		19°	20°	50	20.00	3.02	8000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23



N15

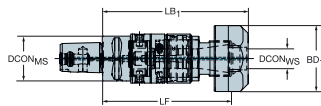
## Coromant Capto® na CoroChuck™ 970

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B

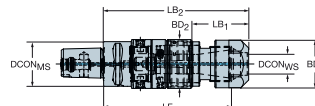


DSGN

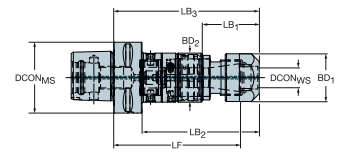
1



2



5



						Rozměry, mm															
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	(BAR)	(KG)	RPMX			
C3	ER11	M5	3	1	5	970-C3-11-078	32.0	11.3	74.2	24.1	63.0	78.0	18.7	23.5	32.0	80	0.27	8000			
	ER20	M12	3	1	2	970-C3-20-102	32.0	20.8	89.2	35.3	97.2		33.7	35.0		80	0.60	8000			
C4	ER11	M5	3	1	5	970-C4-11-080	40.0	11.3	76.2	24.1	60.0	80.0	18.7	23.5	40.0	80	0.40	8000			
	ER20	M12	3	1	5	970-C4-20-102	40.0	20.8	89.2	35.3	76.9	97.2	33.7	35.0	40.0	80	0.68	8000			
	ER25	M20	3	1	2	970-C4-25-122	40.0	25.8	108.1	37.1	116.6		42.0	44.0		80	1.04	8000			
C5	ER20	M12	3	1	5	970-C5-20-103	50.0	20.8	89.7	35.3	77.6	97.7	33.7	35.0	50.0	80	0.88	8000			
	ER25	M20	3	1	5	970-C5-25-122	50.0	25.8	108.6	37.1	97.1	117.1	42.0	44.0	50.0	80	1.24	8000			
	ER40	M30	3	1	1	970-C5-40-154	50.0	40.8	137.2	148.6			63.0			80	2.66	8000			
C6	ER20	M12	3	1	5	970-C6-20-105	63.0	20.8	91.7	35.3	77.6	99.7	33.7	35.0	63.0	80	1.21	8000			
	ER25	M20	3	1	5	970-C6-25-124	63.0	25.8	110.6	37.1	97.1	119.1	42.0	44.0	63.0	80	1.57	8000			
	ER32	M27	3	1	2	970-C6-32-128	63.0	32.8	118.3	105.8	127.8		50.0	63.0		80	1.53	8000			
	ER40	M30	3	1	1	970-C6-40-154	63.0	40.8	136.7	148.1			63.0			80	2.95	8000			
	ER50	M48	3	1	5	970-C6-50-210	63.0	52.0	187.5	76.5	134.5	208.0	77.7	80.0	86.0	80	4.90	8000			
C8	ER20	M12	3	1	5	970-C8-20-112	80.0	20.8	98.7	35.3	76.6	106.7	33.7	35.0	80.0	80	2.22	8000			
	ER25	M20	3	1	5	970-C8-25-131	80.0	25.8	117.6	37.1	96.1	126.1	42.0	44.0	80.0	80	2.58	8000			
	ER32	M27	3	1	2	970-C8-32-135	80.0	32.8	125.3	104.8	134.8		50.0	80.0		80	2.50	8000			
	ER40	M30	3	1	2	970-C8-40-161	80.0	40.8	143.7	125.1	155.1		63.0	80.0		80	4.00	8000			
	ER50	M48	3	1	5	970-C8-50-215	80.0	52.0	192.0	76.5	134.5	212.5	77.7	80.0	86.0	80	6.87	8000			
C10	ER25	M20	3	1	5	970-C10-25-143	100.0	25.8	129.6	37.1	102.1	138.1	42.0	44.0	100.0	80	4.29	8000			
	ER40	M30	3	1	2	970-C10-40-173	100.0	40.8	155.7	131.1	167.1		63.0	100.0		80	5.76	8000			

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23



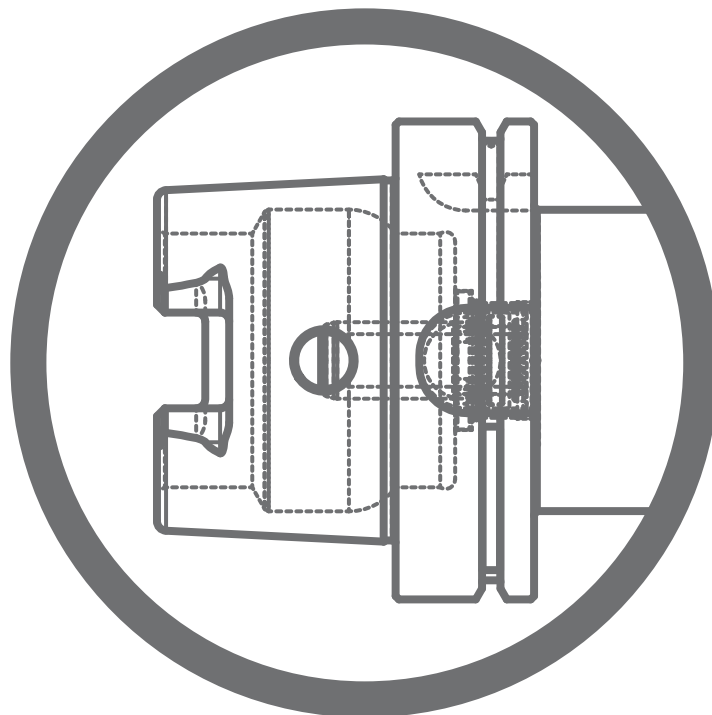
N15



N5



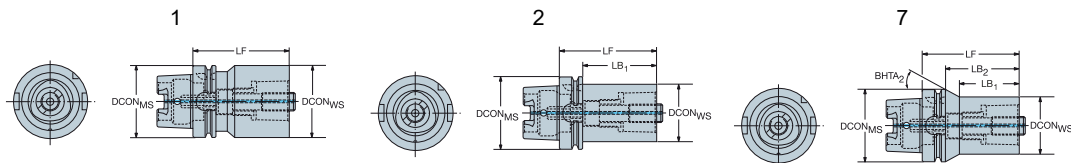
# Rozhraní na straně stroje - HSK



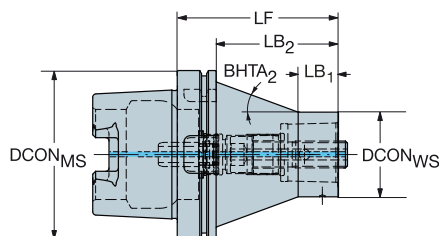
# Adaptér HSK na Coromant Capto®

Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C

DSGN



					Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
50	C3	1	1	2	C3-390.410-50 075A	50.0	32.0	75.0	49.0	75.0		50.0		0°	100	45.00	0.67
	C4	1	1	2	C4-390.410-50 080A	50.0	40.0	80.0	54.0	80.0		50.0		0°	100	55.00	0.85
63	C3	1	1	2	C3-390.410-63 075C	63.0	32.0	75.0	49.0	75.0		63.0		0°	100	45.00	0.97
	C4	1	1	2	C4-390.410-63 080C	63.0	40.0	80.0	54.0	80.0		63.0		0°	100	55.00	1.14
	C5	1	1	2	C5-390.410-63 090C	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0		63.0		0°	100	95.00	1.47
80	C4	1	1	2	C4-390.410-80 090	80.0	40.0	90.0	64.0	90.0		80.0		0°	100	55.00	1.69
	C5	1	1	2	C5-390.410-80 095	80.0	50.0	95.0	69.0	95.0		80.0		0°	100	95.00	2.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-80 110	80.0	63.0	110.0	84.0	110.0		80.0		0°	100	170.00	2.79
100	C3	1	1	7	C3-390.410-100 080A	100.0	32.0	80.0	43.0	51.0	80.0	32.0	100.0	45°	100	45.00	2.42
	C4	1	1	2	C4-390.410-100 090A	100.0	40.0	90.0	61.0	90.0		100.0		0°	100	55.00	2.63
	C5	1	1	2	C5-390.410-100 100A	100.0	50.0	100.0	71.0	100.0		100.0		0°	100	95.00	3.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-100 110A	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0		100.0		0°	100	170.00	3.70
	C8	1	1	2	C8-390.410-100 120A	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0		100.0		0°	100	170.00	4.87
	C10	1	1	1	C10-390.410-100 155	100.0	100.0	155.0	155.0						100	380.00	7.64
125	C4	1	1	7	C4-390.410-125 095	125.0	40.0	95.0	46.0	66.0	95.0	40.0	125.0	45°	100	55.00	4.15
	C5	1	1	7	C5-390.410-125 105	125.0	50.0	105.0	66.0	76.0	105.0	50.0	125.0	45°	100	95.00	4.46
	C6	1	1	2	C6-390.410-125 120	125.0	63.0	120.0	91.0	120.0		125.0		0°	100	170.00	5.35
	C8	1	1	2	C8-390.410-125 130	125.0	80.0	130.0	101.0	130.0		125.0		0°	100	170.00	6.70
	C10	1	1	2	C10-390.410-125 160	125.0	100.0	160.0	131.0	160.0		125.0		0°	100	380.00	9.66
160	C6	1	1	2	C6-390.410-160 125	160.0	63.0	125.0	94.0	125.0		160.0		0°	100	170.00	8.55
	C8	1	1	2	C8-390.410-160 135	160.0	80.0	135.0	104.0	135.0		160.0		0°	100	170.00	10.16
	C10	1	1	2	C10-390.410-160 160	160.0	100.0	160.0	129.0	160.0		160.0		0°	100	380.00	12.94



## Konstrukční provedení pro náročné podmínky (Heavy Duty)

					Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG				
100	C3	1	1	C3-390.410-100080HD	100.0	32.0	80.0	20.0	51.0	41°	100	45.00	2.93				
	C4	1	1	C4-390.410-100090HD	100.0	40.0	90.0	20.0	61.0	29°	100	55.00	3.27				
	C5	1	1	C5-390.410-100100HD	100.0	50.0	100.0	30.0	71.0	23°	100	95.00	3.58				
	C6	1	1	C6-390.410-100110HD	100.0	63.0	110.0	30.0	81.0	12°	100	170.00	4.22				
125	C4	1	1	C4-390.410-125095HD	125.0	40.0	95.0	20.0	66.0	36°	100	55.00	5.25				
	C5	1	1	C5-390.410-125105HD	125.0	50.0	105.0	20.0	76.0	27°	100	95.00	5.82				
	C6	1	1	C6-390.410-125120HD	125.0	63.0	120.0	30.0	91.0	20°	100	170.00	6.57				
	C8	1	1	C8-390.410-125130HD	125.0	80.0	130.0	30.0	101.0	11°	100	170.00	7.76				

Se základními držáky HSK se dodává speciální trubička pro přívod řezné kapaliny.

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



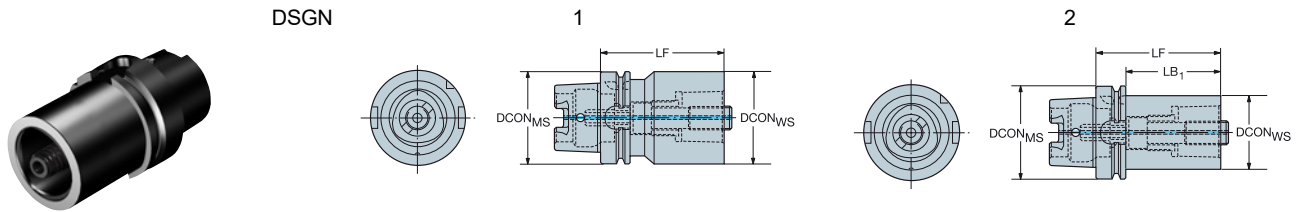
N23



N15

# Adaptér HSK na Coromant Capto®

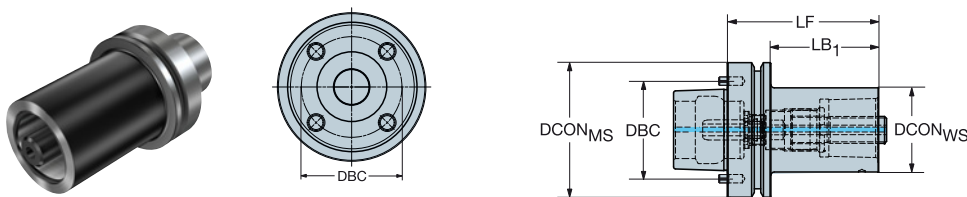
## Rozhraní na straně stroje HSK A/C/T



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.419-40 065	40.0	32.0	65.0	45.0	65.0	40.0	100	45.00	0.46
	C4	1	1	1	C4-390.419-40 075	40.0	40.0	75.0	75.0			100	55.00	0.60
63	C5	1	1	2	C5-390.419-63 090	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0	63.0	100	95.00	1.46
	C6	1	1	1	C6-390.419-63 110	63.0	63.0	110.0	110.0			100	170.00	2.14
100	C6	1	1	2	C6-390.419-100 110	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0	100.0	100	170.00	3.72
	C8	1	1	2	C8-390.419-100 120	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0	100.0	100	170.00	4.88

## Rozhraní na straně stroje - HSK F s vodícími kolíky

### Pro stroje typu Makino MAG



					Rozměry, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	
80	C5	1	1	C5-390.612-80 090	80.0	58.0	50.0	90.0	64.0	100	95.00	1.92	

Se základními držáky HSK se dodává speciální trubička pro přívod řezné kapaliny.

HSK80F - Kompatibilní se stroji Makino MAG řady 1, 3, 4, 7 - pro obrábění hliníkových dílů draků letadel

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



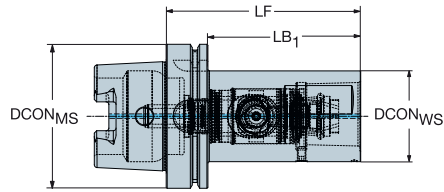
N23



N15

**Rychlovýměnný adaptér HSK na Coromant Capto®**

Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
63	C5	1	1	HA06-QC-C5-115	63.0	50.0	115.0	88.0	100	70.00	1.77	20500
100	C6	1	1	HA10-QC-C6-135	100.0	63.0	135.0	105.0	100	90.00	4.17	12500
	C8	1	1	HA10-QC-C8-165	100.0	80.0	165.0	135.0	100	130.00	6.32	12500

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23



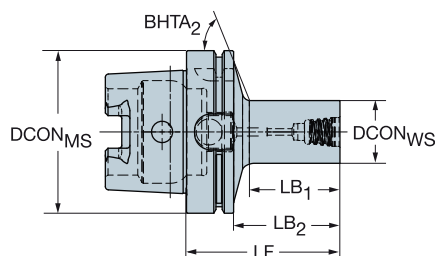
N6



N15

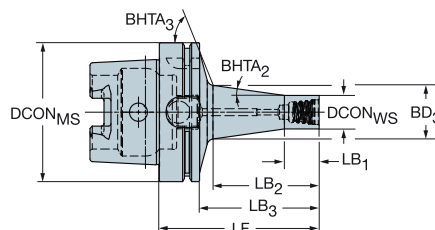
# Adaptér HSK na Coromant EH

## Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C



### Krátké konstrukční provedení

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNCS	CXSC	Objednací kód	Rozměry, mm								BAR	NM	KG	RPMX
					DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BHTA <sub>2</sub>						
40	E10	1	1	392.410EH-40 10 040	40.0	9.6	40.0	13.0	20.0	59°	100	12.00	0.28	30000		
	E12	1	1	392.410EH-40 12 043	40.0	11.6	43.0	16.3	23.0	58°	100	15.00	0.30	30000		
	E16	1	1	392.410EH-40 16 048	40.0	15.4	48.0	21.9	28.0	55°	100	30.00	0.35	30000		
	E20	1	1	392.410EH-40 20 045	40.0	19.2	45.0	19.4	25.0	50°	100	50.00	0.37	30000		
50	E10	1	1	392.410EH-50 10 047	50.0	9.6	47.0	13.0	21.0	63°	100	12.00	0.49	25000		
	E12	1	1	392.410EH-50 12 050	50.0	11.6	50.0	16.3	24.0	62°	100	15.00	0.51	25000		
	E16	1	1	392.410EH-50 16 055	50.0	15.4	55.0	21.8	29.0	60°	100	30.00	0.57	25000		
	E20	1	1	392.410EH-50 20 052	50.0	19.2	52.0	19.3	26.0	58°	100	50.00	0.58	25000		
	E25	1	1	392.410EH-50 25 057	50.0	24.1	57.0	24.9	31.0	54°	100	65.00	0.63	25000		
	63	E10	1	1	392.410EH-63 10 049	63.0	9.6	49.0	13.5	23.0	66°	100	12.00	0.78	20500	
E12		1	1	392.410EH-63 12 051	63.0	11.6	51.0	15.8	25.0	65°	100	15.00	0.81	20500		
E16		1	1	392.410EH-63 16 056	63.0	15.4	56.0	21.3	30.0	65°	100	30.00	0.85	20500		
E20		1	1	392.410EH-63 20 053	63.0	19.2	53.0	18.8	27.0	63°	100	50.00	0.87	20500		
E25		1	1	392.410EH-63 25 059	63.0	24.1	59.0	25.5	33.0	61°	100	65.00	0.93	20500		



### Dlouhé konstrukční provedení

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNCS	CXSC	Objednací kód	Rozměry, mm								BAR	NM	KG	RPMX	
					DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>					BHTA <sub>3</sub>
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 062	63.0	9.6	62.0	10.0	27.9	36.0	14.6	8°	66°	100	12.00	0.80	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 068	63.0	11.6	68.0	12.0	34.3	42.0	17.9	8°	65°	100	15.00	0.83	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 078	63.0	15.4	78.0	16.0	45.1	52.0	23.6	8°	64°	100	30.00	0.92	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 091	63.0	19.2	91.0	20.0	59.0	65.0	30.1	8°	61°	100	50.00	1.01	20500
	E25	1	1	392.410EH-63 25 105	63.0	24.1	105.0	25.0	74.0	79.0	37.6	8°	54°	100	65.00	1.21	20500
100	E20	1	1	392.410EH-100 20 100	100.0	19.2	100.0	20.0	60.3	71.0	30.5	8°	70°	100	50.00	2.58	12500
	E25	1	1	392.410EH-100 25 115	100.0	24.1	115.0	25.0	76.4	86.0	38.6	8°	70°	100	65.00	2.68	12500

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N15

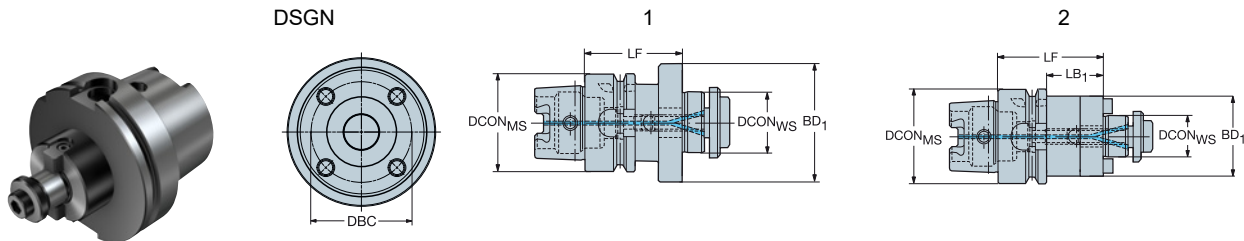


N3

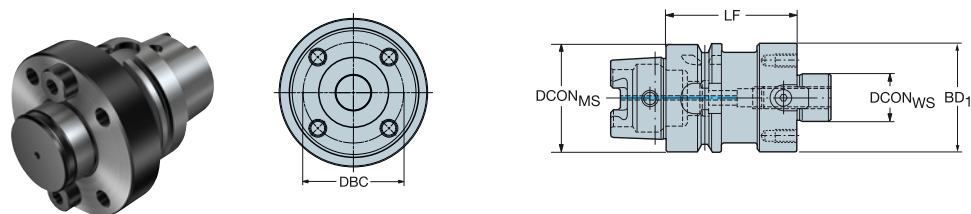
# Adaptér HSK na upínací trn

Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C

Prívod řezné kapaliny upínacím trnem



		Rozměry, mm															
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	1	4	2	392.41005C-4016050	40.0	16.0	50.0	30.0	50.0	32.0	40.0	80	22.00	0.45	30000	
	22	1	4	1	392.41005C-4022050	40.0	22.0	50.0	50.0	48.0	80	45.00	0.60	30000			
50	16	1	4	2	392.41005C-5016050	50.0	16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	50.0	80	22.00	0.62	25000	
	22	1	4	2	392.41005C-5022060	50.0	22.0	60.0	34.0	60.0	48.0	50.0	80	45.00	0.92	25000	
63	16	1	4	2	392.41005C6316050	63.0	16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	0.87	20500	
	22	1	4	2	392.41005C6322050	63.0	22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	80	45.00	1.12	20500	
	27	1	4	2	392.41005C6327060	63.0	27.0	60.0	24.0	60.0	60.0	63.0	80	80.00	1.45	20500	
	32	1	4	1	392.41005C6332060	63.0	32.0	60.0	60.0	78.0	80	180.00	1.80	20500			
40S	1	4	1	392.41005C6340060M	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0	87.0	80	300.00	2.13	20500			
80	22	1	4	2	392.41005C8022050	80.0	22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	80.0	80	45.00	1.59	14000	
	27	1	4	2	392.41005C8027050	80.0	27.0	50.0	24.0	50.0	60.0	80.0	80	80.00	1.78	14000	
	32	1	4	2	392.41005C8032060	80.0	32.0	60.0	34.0	60.0	78.0	80.0	80	180.00	2.42	14000	
	40	1	4	1	392.41005C8040060	80.0	40.0	60.0	60.0	87.0	80	300.00	2.74	14000			
100	22	1	4	2	392.41005C10022100	100.0	22.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	45.00	3.25	12500	
	27	1	4	2	392.41005C10027100	100.0	27.0	100.0	71.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	3.76	12500	
	32	1	4	2	392.41005C10032100	100.0	32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	4.90	12500	
	40S	1	4	2	392.41005C10040100M	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	300.00	5.62	12500
125	32	1	4	2	392.41005C12532100	125.0	32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	125.0	80	180.00	6.19	9500	
	40S	1	4	2	392.41005C12540100M	125.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	125.0	80	300.00	7.05	9500



		Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LF	BD <sub>1</sub>	NM	KG	RPMX
100	60	1	392.41005-10060075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	6.30	12500
125	60	1	392.41005-12560085	125.0	101.6	60.0	85.0	130.0	180.00	9.70	9500

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

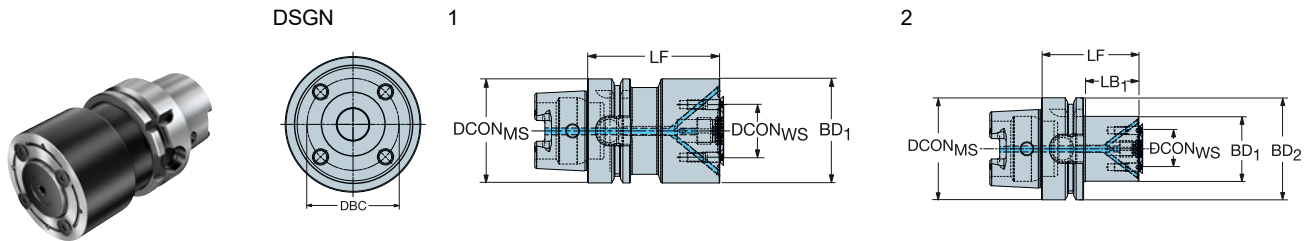


N15

## Adaptér HSK na upínací trn s unášecími šrouby

Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C

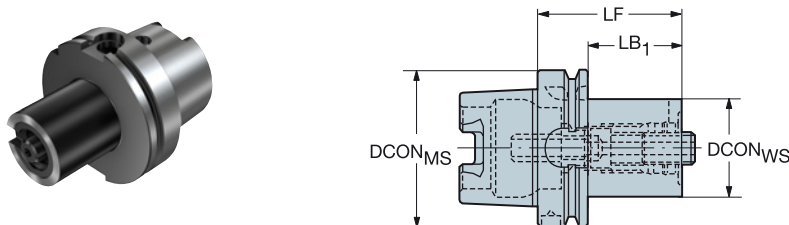
Pro frézy CoroMill® QD s vnitřním přívodem řezné kapaliny



					Rozměry, mm													
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
63	X10	1	3	2	HA06-X10-032-055	63.0	22.0	10.0	2	55.0	28.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	0.85	12000
	X22	1	3	2	HA06-X22-040-060	63.0	32.0	22.0	2	60.0	33.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.01	11000
	X32	1	3	1	HA06-X32-063-080	63.0	45.0	32.0	2	80.0	80.0		63.0	80	6.40	1.82	10000	

## Adaptér HSK na VL

Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	NM	KG			
100	80	1	1	390.410-100 80 090	100.0	80.0	90.0	61.0	100	170.00	4.39			

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N15

# Adaptér HSK na Weldon

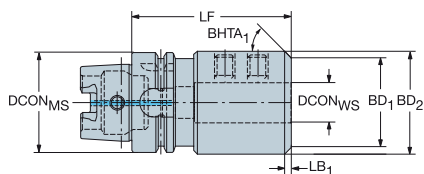
Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C

Rozhraní na straně obrobku DIN 6535-HB nebo DIN 1835-B

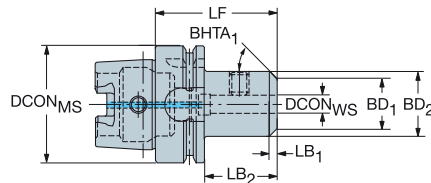


DSGN

3



6



						Rozměry, mm														
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
63	8	1	1	6	392.41020-63 08 065B	63.0	8.0	65.0	2.0	39.0	65.0	24.0	28.0	63.0	45°	20	7.00	0.83	20500	
	10	1	1	6	392.41020-63 10 065B	63.0	10.0	65.0	2.0	39.0	65.0	31.0	35.0	63.0	45°	20	10.00	1.02	20500	
	12	1	1	6	392.41020-63 12 080B	63.0	12.0	80.0	2.0	54.0	80.0	38.0	42.0	63.0	45°	20	12.00	1.18	20500	
	16	1	1	6	392.41020-63 16 080B	63.0	16.0	80.0	2.0	54.0	80.0	44.0	48.0	63.0	45°	20	15.00	1.32	20500	
	20	1	1	6	392.41020-63 20 080B	63.0	20.0	80.0	4.0	54.0	80.0	44.0	52.0	63.0	45°	20	20.00	1.39	20500	
	25	1	1	3	392.41020-63 25 110B	63.0	25.0	110.0	5.0	110.0			55.0	65.0		45°	20	25.00	2.35	20500
100	32	1	1	3	392.41020-63 32 110B	63.0	32.0	110.0	5.0	110.0			62.0	72.0		45°	20	45.00	2.60	20500
	12	1	1	6	392.41020-100 12 080A	100.0	12.0	80.0	5.0	51.0	80.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	12.00	2.62	12500	
	16	1	1	6	392.41020-100 16 100A	100.0	16.0	100.0	5.0	71.0	100.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	15.00	2.98	12500	
	20	1	1	6	392.41020-100 20 100A	100.0	20.0	100.0	5.0	71.0	100.0	42.0	52.0	100.0	45°	20	20.00	3.12	12500	
	25	1	1	6	392.41020-100 25 100A	100.0	25.0	100.0	8.0	71.0	100.0	49.0	65.0	100.0	45°	20	25.00	3.59	12500	
	32	1	1	6	392.41020-100 32 100A	100.0	32.0	100.0	8.0	71.0	100.0	56.0	72.0	100.0	45°	20	45.00	3.84	12500	
40	1	1	6	392.41020-100 40 120A	100.0	40.0	120.0	8.0	91.0	120.0	74.0	90.0	100.0	45°	20	45.00	5.64	12500		

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N15

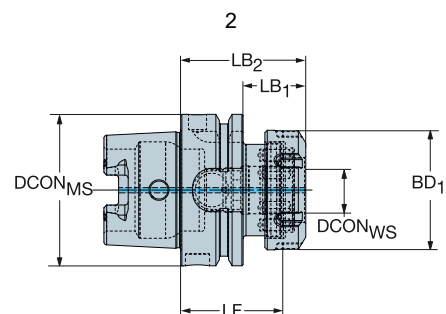
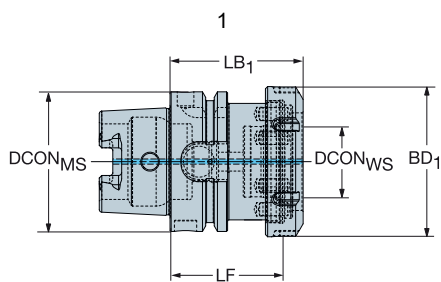


# Adaptér HSK na MDI

Rozhraní na straně stroje HSK A/C/T



DSGN



					Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
63	MDI-20	1	1	2	HT06-DM20-N-042	63.0	20.0	42.0	26.0	52.0	49.7	63.0	80	135.00	0.86	20000
	MDI-25	1	1	2	HT06-DM25-N-050	63.0	25.0	50.0	34.0	60.0	62.7	63.0	80	170.00	1.10	20000
	MDI-32	1	1	1	HT06-DM32-N-050	63.0	32.0	50.0	60.0		67.7		80	200.00	1.18	20000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



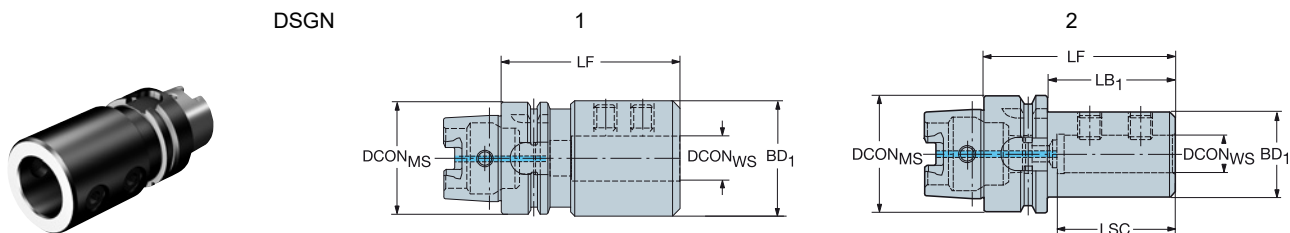
N15



N5

## Adaptér HSK na ISO 9766

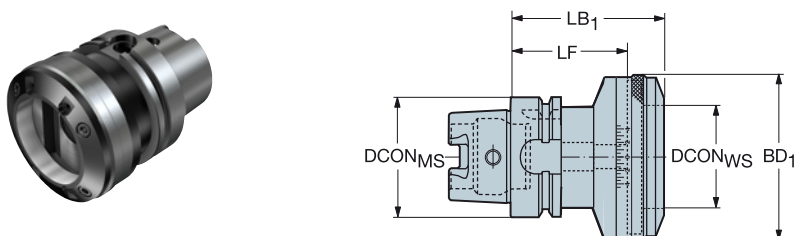
Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C



					Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	1	2	392.41027-63 16 080B	63.0	16.0	49	80.0	54.0	80.0	36.0	63.0	20	10.00	1.02	20500
	20	1	1	2	392.41027-63 20 080B	63.0	20.0	51	80.0	54.0	80.0	40.0	63.0	20	12.00	1.06	20500
	25	1	1	2	392.41027-63 25 090B	63.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	63.0	20	20.00	0.12	20500
	32	1	1	2	392.41027-63 32 090B	63.0	32.0	61	90.0	64.0	90.0	52.0	63.0	20	30.00	1.32	20500
80	40	1	1	1	392.41027-63 40 110	63.0	40.0	71	110.0	110.0		65.0		20	40.00	1.93	20500
	20	1	1	2	392.41027-80 20 085	80.0	20.0	51	85.0	59.0	85.0	40.0	80.0	20	12.00	1.59	14000
	25	1	1	2	392.41027-80 25 090	80.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	80.0	20	20.00	1.70	14000
	32	1	1	2	392.41027-80 32 095	80.0	32.0	61	95.0	69.0	95.0	52.0	80.0	20	30.00	1.88	14000
100	40	1	1	2	392.41027-80 40 110	80.0	40.0	71	110.0	84.0	110.0	65.0	80.0	20	40.00	2.58	14000
	16	1	1	2	392.41027-100 16 090A	100.0	16.0	49	90.0	61.0	90.0	36.0	100.0	20	10.00	2.52	12500
	20	1	1	2	392.41027-100 20 090A	100.0	20.0	51	90.0	61.0	90.0	40.0	100.0	20	12.00	2.58	12500
	25	1	1	2	392.41027-100 25 100A	100.0	25.0	57	100.0	71.0	100.0	45.0	100.0	20	20.00	2.73	12500
	32	1	1	2	392.41027-100 32 100A	100.0	32.0	61	100.0	71.0	100.0	52.0	100.0	20	30.00	2.84	12500
50	40	1	1	2	392.41027-100 40 110A	100.0	40.0	71	110.0	81.0	110.0	65.0	100.0	20	40.00	3.43	12500
	50	1	1	2	392.41027-100 50 120	100.0	50.0	81	120.0	91.0	120.0	75.0	100.0	20	45.00	3.95	12500

## Stavitelný adaptér HSK na ISO 9766

Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C



					Rozměry, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BAR	KG	RPMX
63	1	1	1	392.410277-63 01 060B	63.0	78.0	60.0	84.6	86.0	20	2.09	12000
100	2	1	1	392.410277-100 02 065A	100.0	98.0	65.0	89.6	106.0	20	4.64	9000
	3	1	1	392.410277-100 03 085A	100.0	136.0	85.0	95.0	140.0	20	6.58	6000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

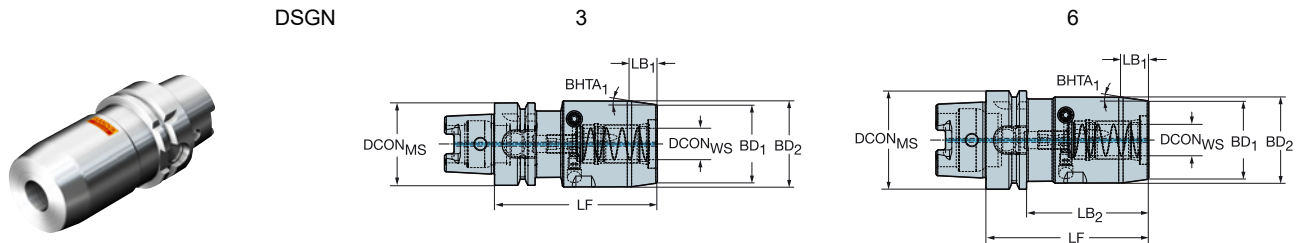


N15

# Adaptér HSK na CoroChuck™ 930

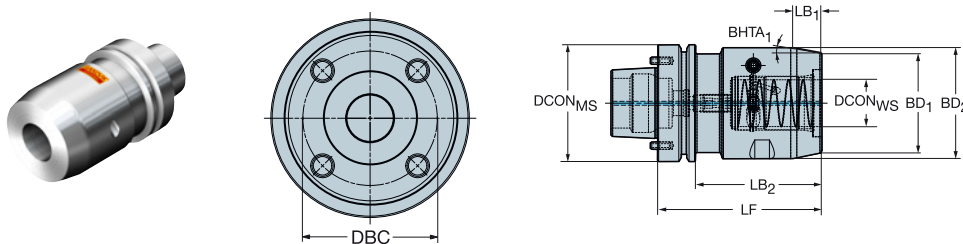
Konstrukční provedení pro náročné podmínky (Heavy Duty)

Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C



										Rozměry, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	6	930-HA06-HD-20-104	63.0	20.0	51	104.0	17.8	78.0	104.0	50.0	55.0	62.9	8°	80	10.00	1.89	20000
	25	1	1	3	930-HA06-HD-25-110	63.0	25.0	57	110.0	18.8	110.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.35	20000
	32	1	1	3	930-HA06-HD-32-112	63.0	32.0	61	112.0	18.8	112.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.90	20000
	32	1	1	6	930-HA08-HD-32-110	80.0	32.0	61	110.0	18.8	84.0	110.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.44	14000
100	20	1	1	6	930-HA10-HD-20-100	100.0	20.0	51	100.0	17.8	71.0	100.0	50.0	55.0	99.9	8°	80	10.00	3.18	10000
	25	1	1	6	930-HA10-HD-25-106	100.0	25.0	57	106.0	18.8	77.0	106.0	57.0	65.0	99.9	12°	80	10.00	3.72	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-110	100.0	32.0	61	110.0	18.8	81.0	110.0	68.0	76.0	99.9	12°	80	10.00	4.40	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-180	100.0	32.0	61	180.0	18.8	151.0	180.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	6.84	10000

## Rozhraní na straně stroje HSK F s unášecími kolíky pro stroje Makino



										Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
80	32	1	1	930-HF08-HD-32-112	80.0	58.0	32.0	61	112.0	18.8	86.0	68.0	76.0	12°	80	10.00	3.48	24000	

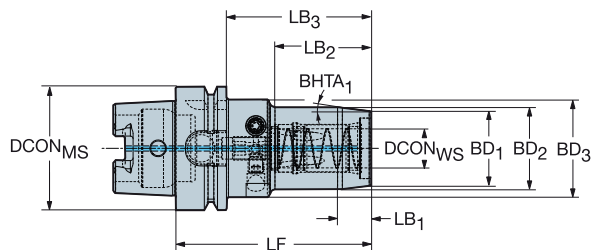
Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



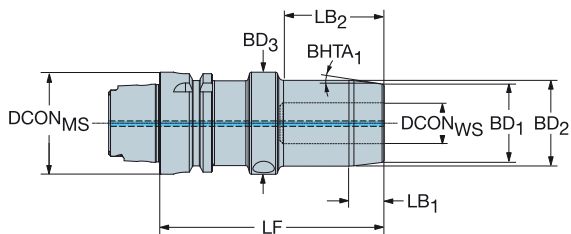
# Adaptér HSK na CoroChuck™ 930

Štíhlé konstrukční provedení

Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C



				Rozměry, mm																	
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX		
40	6	1	1	930-HA04-S-06-070	40.0	6.0	37	70.0	11.3	33.2	50.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.40	30000		
	8	1	1	930-HA04-S-08-070	40.0	8.0	37	70.0	11.3	35.3	50.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.42	30000		
	10	1	1	930-HA04-S-10-075	40.0	10.0	41	75.0	11.3	39.6	55.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.46	30000		
	12	1	1	930-HA04-S-12-080	40.0	12.0	46	80.0	11.3	41.0	60.0	28.0	32.0	33.5	10°	80	8.00	0.51	30000		
50	6	1	1	930-HA05-S-06-074	50.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.64	25000		
	8	1	1	930-HA05-S-08-074	50.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.65	25000		
	10	1	1	930-HA05-S-10-080	50.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.71	25000		
	12	1	1	930-HA05-S-12-085	50.0	12.0	46	85.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	40.0	10°	80	8.00	0.75	25000		
63	6	1	1	930-HA06-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.90	20000		
	8	1	1	930-HA06-S-08-074	63.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.91	20000		
	10	1	1	930-HA06-S-10-080	63.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.99	20000		
	12	1	1	930-HA06-S-12-090	63.0	12.0	46	90.0	11.3	38.2	64.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.21	20000		
	20	1	1	930-HA06-S-20-100	63.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	74.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.40	20000		
100	12	1	1	930-HA10-S-12-095	100.0	12.0	46	95.0	11.3	38.2	66.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.63	10000		
	20	1	1	930-HA10-S-20-100	100.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	71.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.74	10000		



				Rozměry, mm																	
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX				
40	12	1	1	930-HA04-S-12-096	40.0	12.0	46	96.0	11.3	38.2	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.70	40000				
50	20	1	1	930-HA05-S-20-090	50.0	20.0	51	90.0	16.0	64.0	37.6	41.5	7°	80	8.00	0.89	25000				
	20	1	1	930-HA05-S-20-110	50.0	20.0	51	110.0	16.0	49.2	38.0	42.0	7°	80	8.00	1.19	36000				
63	25	1	1	930-HA06-S-25-108	63.0	25.0	57	108.0	12.9	81.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	1.66	20000				
80	25	1	1	930-HA08-S-25-110	80.0	25.0	57	110.0	12.9	83.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	2.13	14000				
100	25	1	1	930-HA10-S-25-110	100.0	25.0	57	110.0	12.9	80.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	3.02	10000				

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N6



N15

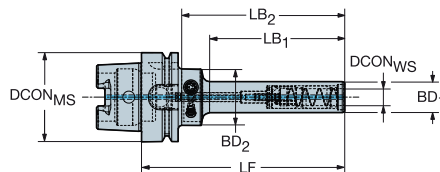


N4

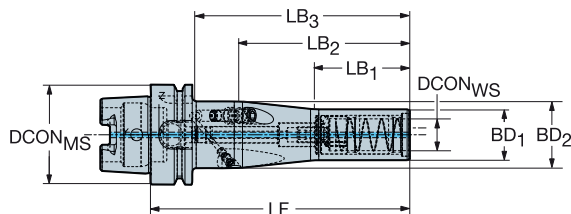
# Adaptér HSK na CoroChuck™ 930

Tužkové konstrukční provedení

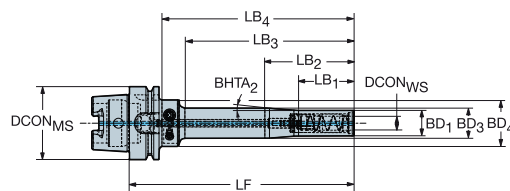
Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C



		Rozměry, mm																			
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
63	6	1	1	930-HA06-P-06-094	63.0	6.0	37	94.0	45.8	52.1	68.0	94.0	14.5	14.5	40.0	63.0	62°	80	8.00	0.89	20000
	8	1	1	930-HA06-P-08-094	63.0	8.0	37	94.0	45.8	65.5	94.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.87	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-104	63.0	10.0	41	104.0	55.8	75.5	104.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.91	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-144	63.0	10.0	41	144.0	95.8	115.5	144.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.01	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-109	63.0	12.0	46	109.0	60.8	66.4	83.0	109.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	0.98	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-144	63.0	12.0	46	144.0	95.8	101.4	118.0	144.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	1.09	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-115	100.0	12.0	46	115.0	60.8	66.4	86.0	115.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.40	10000
	12	1	1	930-HA10-P-12-150	100.0	12.0	46	150.0	95.8	101.4	121.0	150.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.51	10000



		Rozměry, mm																			
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX			
63	20	1	1	930-HA06-P-20-163	63.0	20.0	51	163.0	60.0	108.0	137.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.59	20000			
100	20	1	1	930-HA10-P-20-170	100.0	20.0	51	170.0	60.0	108.0	141.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	3.06	10000			



		Rozměry, mm																			
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
63	12	1	1	930-HA06-P-12-194	63.0	12.0	46	194.0	50.0	75.0	145.8	168.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.39	20000	
100	12	1	1	930-HA10-P-12-200	100.0	12.0	46	200.0	50.0	75.0	145.8	171.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.79	10000	

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N6



N15

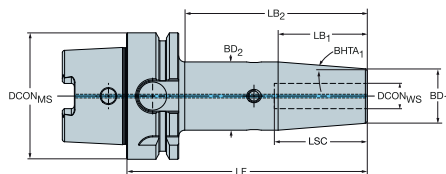


N4

# Adaptér HSK s tepelným upínačem

Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C

Vnitřní přívod řezné kapaliny



Pro MQL obrábění (s využitím mikrolubrikace)

					Rozměry, mm															RPMX
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BHTA <sub>1</sub>	(BAR)	(KG)	RPMX				
63	6	1	1	HA06-SH06Q-S-080	63.0	6.0	22	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.83	20500				
	6	1	1	HA06-SH06Q-S-120	63.0	6.0	22	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.01	20500				
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-080	63.0	8.0	26	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.82	20500				
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-120	63.0	8.0	26	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.00	20500				
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-085	63.0	10.0	31	85.0	50.8	59.0	24.0	32.0	4°	10	0.90	20500				
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-120	63.0	10.0	31	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.11	20500				
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-090	63.0	12.0	34	90.0	50.8	64.0	24.0	32.0	4°	10	0.91	20500				
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-120	63.0	12.0	34	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.09	20500				
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-095	63.0	16.0	39	95.0	44.4	69.0	27.0	34.0	4°	10	0.97	20500				
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-120	63.0	16.0	39	120.0	44.4	94.0	27.0	34.0	4°	10	1.14	20500				
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-100	63.0	20.0	41	100.0	57.2	74.0	33.0	42.0	4°	10	1.17	20500				
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-120	63.0	20.0	41	120.0	57.2	94.0	33.0	42.0	4°	10	1.38	20500				
	25	1	1	HA06-SH25Q-S-115	63.0	25.0	47	115.0	57.2	89.0	44.0	53.0	4°	10	1.75	20500				
	32	1	1	HA06-SH32Q-S-120	63.0	32.0	51	120.0	57.2	94.0	44.0	53.0	4°	10	1.64	20500				
100	6	1	1	HA10-SH06Q-S-085	100.0	6.0	22	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.19	12500				
	6	1	1	HA10-SH06Q-S-120	100.0	6.0	22	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.34	12500				
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-085	100.0	8.0	26	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.18	12500				
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-120	100.0	8.0	26	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.33	12500				
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-090	100.0	10.0	31	90.0	50.8	61.0	24.0	32.0	4°	10	2.26	12500				
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-120	100.0	10.0	31	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.44	12500				
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-095	100.0	12.0	34	95.0	50.8	66.0	24.0	32.0	4°	10	2.28	12500				
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-120	100.0	12.0	34	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.42	12500				
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-100	100.0	16.0	39	100.0	44.4	71.0	27.0	34.0	4°	10	2.34	12500				
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-130	100.0	16.0	39	130.0	44.4	101.0	27.0	34.0	4°	10	2.54	12500				
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-105	100.0	20.0	41	105.0	57.2	76.0	33.0	42.0	4°	10	2.54	12500				
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-130	100.0	20.0	41	130.0	57.2	101.0	33.0	42.0	4°	10	2.80	12500				
	25	1	1	HA10-SH25Q-S-115	100.0	25.0	47	115.0	57.2	86.0	44.0	53.0	4°	10	3.06	12500				
	32	1	1	HA10-SH32Q-S-120	100.0	32.0	51	120.0	57.2	91.0	44.0	53.0	4°	10	2.95	12500				

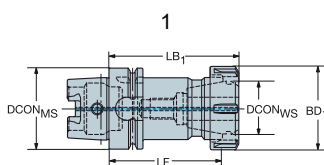
Vývážení: S možností jemného seřízení

## Adaptér HSK na kleštinové sklíčko ER

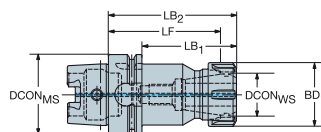
Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B



DSGN



2



					Rozměry, mm															RPMX
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	(BAR)	(KG)	RPMX					
40	ER25	1	1	1	392.41014-4025062	40.0	26.0	50.0	62.0		42.0		80	0.42	30000					
50	ER32	1	1	1	392.41014-5032072	50.0	33.0	59.0	72.0		50.0		80	0.70	25000					
63	ER16	1	1	2	392.41014-63 16 100	63.0	17.0	89.4	71.0	100.0	28.0	63.0	80	0.96	20500					
	ER25	1	1	2	392.41014-63 25 100	63.0	26.0	88.0	74.0	100.0	42.0	63.0	80	1.24	20500					
	ER32	1	1	2	392.41014-63 32 100B	63.0	33.0	87.0	74.0	100.0	50.0	63.0	80	1.37	20500					
	ER40	1	1	1	392.41014-63 40 120B	63.0	41.0	105.0	120.0		63.0		80	1.88	20500					
100	ER32	1	1	2	392.41014-100 32 100A	100.0	33.0	87.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	2.75	12500					
	ER40	1	1	2	392.41014-100 40 120A	100.0	41.0	105.0	91.0	120.0	63.0	100.0	80	3.48	12500					
	ER50	1	1	2	392.41014-100 50 130A	100.0	52.0	109.0	101.0	130.0	78.0	100.0	80	4.45	12500					

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23

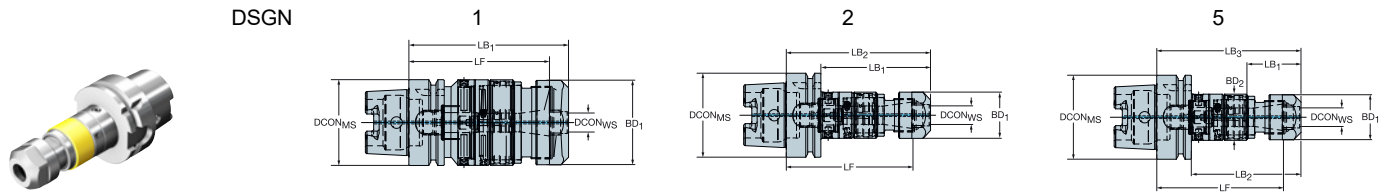


N15

# HSK na CoroChuck™ 970

Rozhraní na straně obráběcího stroje HSK A/C

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B



						Rozměry, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	KG	RPMX
63	ER32	M27	1	1	2	970-HA06-32-131	63.0	32.8	121.7	105.2	131.2	50.0	63.0	80	1.41	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-HA06-40-160	63.0	41.0	143.1	154.5		63.0		80	2.91	8000
100	ER32	M27	1	1	2	970-HA10-32-138	100.0	32.8	128.2	108.7	137.7	50.0	100.0	80	2.80	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-HA10-40-164	100.0	40.8	146.6	129.1	158.0	63.0	100.0	80	4.35	8000

## Pro MQL obrábění (s využitím mikrolubrikace)

						Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	KG	RPMX
63	ER20	M12	1	1	5	970-HA06-20-108	63.0	20.8	95.1	35.3	77.1	103.1	33.7	35.0	80	1.09	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA06Q-20-108	63.0	20.8	95.1	40.3	82.1	108.1	33.7	34.6	80	1.10	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06-25-128	63.0	25.8	114.0	37.1	96.5	122.5	42.0	44.0	80	1.44	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06Q-25-128	63.0	25.8	114.0	43.2	101.5	127.5	41.7	44.0	80	1.05	8000
100	ER20	M12	1	1	5	970-HA10-20-115	100.0	20.8	101.6	35.3	80.5	109.6	33.7	35.0	80	2.58	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA10Q-20-115	100.0	20.8	101.6	40.7	85.6	114.6	33.7	34.6	80	2.53	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10-25-134	100.0	25.8	120.5	37.1	100.0	129.0	42.0	44.0	80	2.92	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10Q-25-134	100.0	25.8	120.5	42.1	105.0	134.0	41.7	44.0	80	2.89	8000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23

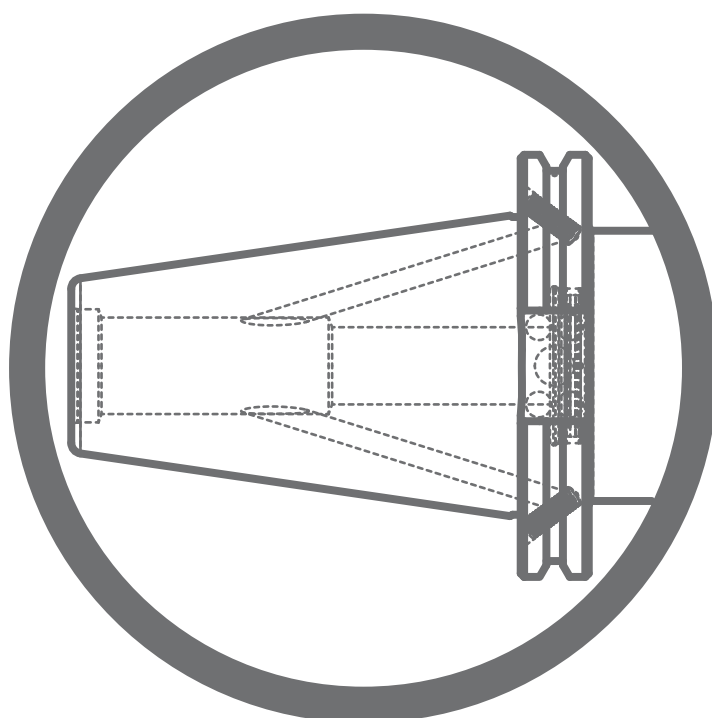


N15



N5

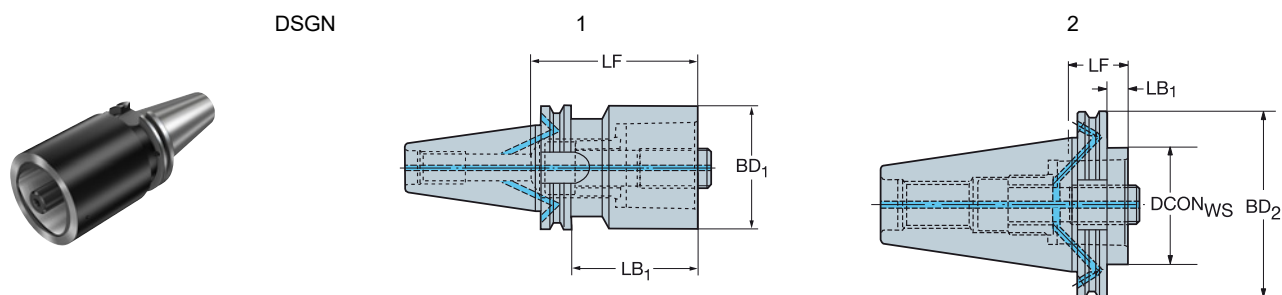
# Rozhraní na straně stroje BIG-PLUS® ISO





**Adaptér BIG-PLUS ISO na Coromant Capto®**

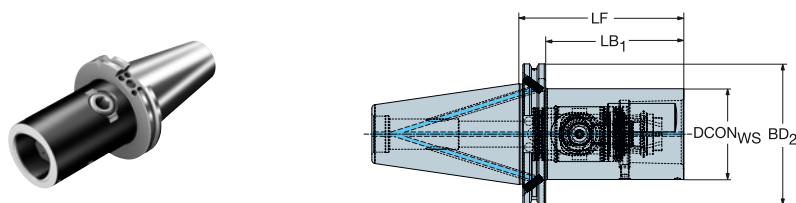
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s ISO 7388-1 nebo DIN 69871-ADB



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.540-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.89
	C4	7	1	2	C4-390B.540-40 040	M16	40.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	55.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.540-40 050	M16	50.0	50.0	30.9	50.0	63.5	80	95.00	1.12
	C6	7	1	2	C6-390B.540-40 085	M16	63.0	85.0	30.9	50.0	63.5	80	170.00	1.81
50	C3	7	1	2	C3-390.540-50 030A	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.80
	C3	7	1	2	C3-390.540-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.91
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 030A	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.80
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 030A	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.75
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.27
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 050A	M24	63.0	50.0	30.9	50.0	97.5	80	170.00	3.10
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 100	M24	63.0	100.0	80.9	100.0	97.5	80	170.00	4.22
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 070A	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.90
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.74
C10	7	1	1	C10-390.540-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.72	

**Rychlovýměnný adaptér BIG-PLUS ISO na Coromant Capto®**

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s ISO 7388-1 nebo DIN 69871-ADB



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG		
50	C6	7	1	IB50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.48		

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23

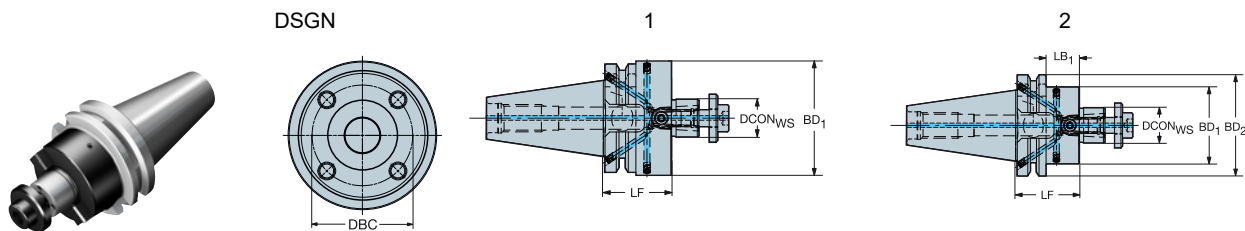


N15

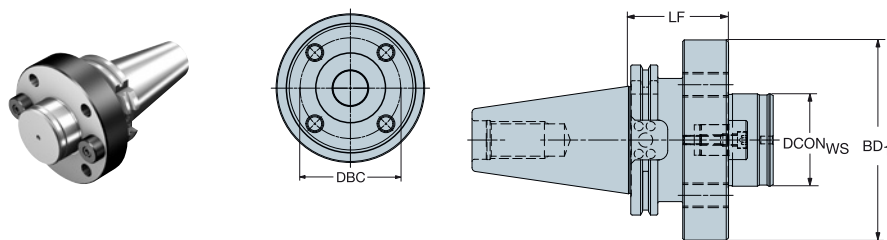
# Adaptér BIG-PLUS ISO na upínací trn

Přívod řezné kapaliny upínacím trnem

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s ISO 7388-1 nebo DIN 69871-ADB



		Rozměry, mm															
CZC <sub>MIS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DBC	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	4	2	392.54005C4016045	M16	16.0	45.0	25.9	45.0	32.0	63.5	80	22.00	1.04	18000	
	22	7	4	2	392.54005C4022040	M16	22.0	40.0	20.9	40.0	48.0	63.5	80	45.00	1.20	18000	
	27	7	4	2	392.54005C4027050	M16	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	63.5	80	80.00	1.51	18000	
	32	7	4	1	392.54005C4032055	M16	32.0	55.0	55.0		78.0		80	180.00	2.03	18000	
	40S	7	4	1	392.54005C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.37	18000
50	22	7	4	2	392.54005C5022040	M24	22.0	40.0	21.0	40.0	48.0	97.5	80	45.00	3.04	12000	
	27	7	4	2	392.54005C5027050	M24	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	97.5	80	80.00	3.45	12000	
	32	7	4	2	392.54005C5032055	M24	32.0	55.0	35.9	55.0	78.0	97.5	80	180.00	4.11	12000	
	40S	7	4	2	392.54005C5040060	66.7	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	87.0	97.0	80	300.00	4.65	12000



		Rozměry, mm										
CZC <sub>MIS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Objednávací kód	DBC	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	BD <sub>1</sub>	NM	KG	RPMX		
50	60	392.54005-5060065	101.6	M24	60.0	65.0	130.0	180.00	7.70	12000		

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

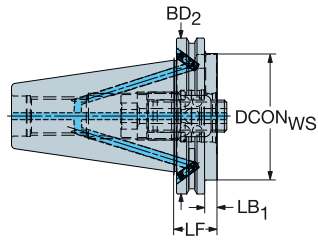


N15

# Adaptér BIG-PLUS ISO na VL

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s ISO 7388-1 nebo DIN 69871-ADB

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B



				Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
50	80	7	1	390B.540-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	80	170.00	2.87	12000

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



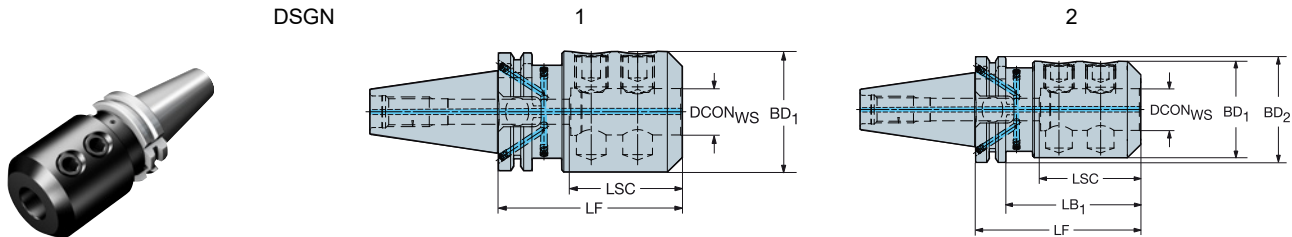
N23



N15

**Adaptér BIG-PLUS ISO na Weldon / ISO 9766**

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s ISO 7388-1 nebo DIN 69871-ADB



CZC <sub>MS</sub>		CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	392.54023-4016060	M16	16.0		60.0	40.9	60.0	48.0	63.5	20	25.00	1.32	18000	
	20	7	1	2	392.54023-4020070	M16	20.0		70.0	50.9	70.0	52.0	63.5	20	25.00	1.52	18000	
	25	7	1	1	392.54023-4025100	M16	25.0		100.0	100.0		65.0	20	25.00	2.43	18000		
	32	7	1	1	392.54023-4032105	M16	32.0		105.0	105.0		72.0	20	45.00	2.80	18000		
	40	7	1	1	392.54023-4040115	M16	40.0		115.0	115.0		90.0	20	45.00	4.28	18000		
50	25	7	1	2	392.54023-5025085	M24	25.0	60	85.0	65.9	85.0	65.0	97.5	20	25.00	4.05	12000	
	32	7	1	2	392.54023-5032090	M24	32.0	64	90.0	69.9	90.0	72.0	97.5	20	45.00	4.42	12000	
	40	7	1	2	392.54023-5040115	M24	40.0	74	115.0	95.9	115.0	90.0	97.0	20	45.00	6.35	12000	

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23



N15

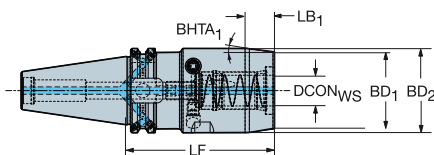
# Adaptér BIG-PLUS ISO na CoroChuck™ 930

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s ISO 7388-1 nebo DIN 69871-ADB

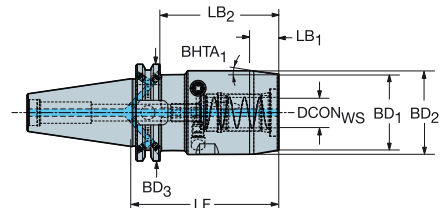


DSGN

3



6

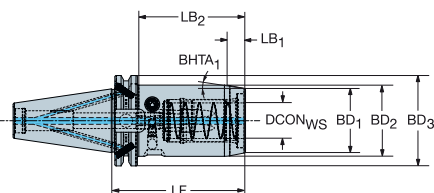


## Konstrukční provedení pro náročné podmínky (Heavy Duty)

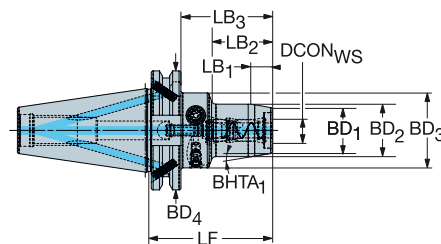
						Rozměry, mm																	
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX			
40	20	7	1	6	930-IB40-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000			
	25	7	1	3	930-IB40-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.50	18000			
50	20	7	1	6	930-IB50-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.72	12000			
	25	7	1	6	930-IB50-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.17	12000			
	32	7	1	6	930-IB50-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.27	12000			

DSGN

6



10



## Štíhlé konstrukční provedení

						Rozměry, mm																	
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
40	6	7	1	10	930-IB40-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.08	18000	
	8	7	1	10	930-IB40-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.10	18000	
	10	7	1	10	930-IB40-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	72.0	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.13	18000	
	12	7	1	10	930-IB40-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	80.0	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	80	8.00	1.33	18000	
	20	7	1	10	930-IB40-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	90.0	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	80	8.00	1.52	18000	
50	25	7	1	6	930-IB40-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	95.0		45.0	50.0	63.5		11°	80	8.00	1.74	18000	
	20	7	1	10	930-IB50-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	89.0	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	80	8.00	3.40	12000	
	25	7	1	6	930-IB50-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	95.0		45.0	50.0	97.4		11°	80	8.00	3.61	12000	

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



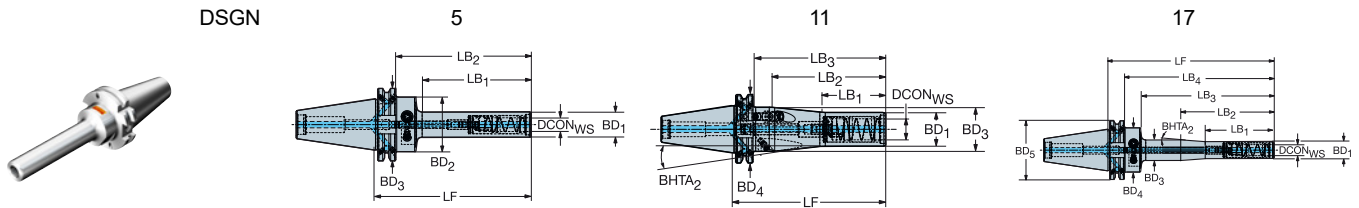
N15



N4

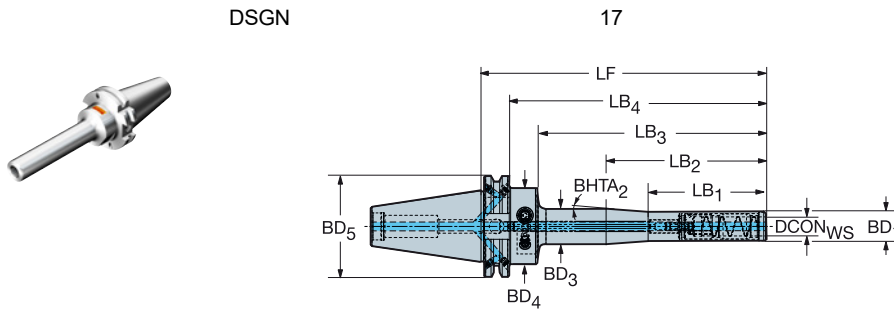
# Adaptér BIG-PLUS ISO na CoroChuck™ 930

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s ISO 7388-1 nebo DIN 69871-ADB



## Tužkové konstrukční provedení

					Rozměry, mm																	BAR	NM	KG	RPMX
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	LB <sub>5</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>					
40	8	7	1	5	930-IB40-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0			17.5	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.06	18000	
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.10	18000	
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.20	18000	
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	65.0	83.9	103.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.19	18000	
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	100.0	118.9	138.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.29	18000	
	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	188	22.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000	
	20	7	1	11	930-IB40-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0		32.0	32.0	42.0	63.5		5°	80	8.00	1.66	18000	



					Rozměry, mm																	BAR	NM	KG	RPMX
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>							
40	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000			

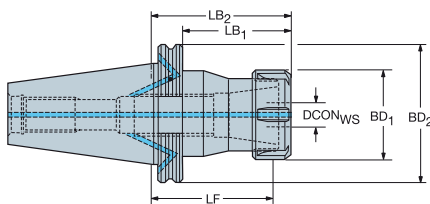
Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa  
 Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# Adaptér BIG-PLUS ISO s kleštinovým sklíčidlem ER

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s ISO 7388-1 nebo DIN 69871-ADB

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	KG	RPMX
40	ER25	7	1	392.54014-4025070	M16	26.0	58.0	30.9	70.0	42.0	63.5	80	1.17	18000
	ER40	7	1	392.54014-4040075	M16	41.0	60.0	55.9	75.0	63.0	63.5	80	1.43	18000

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



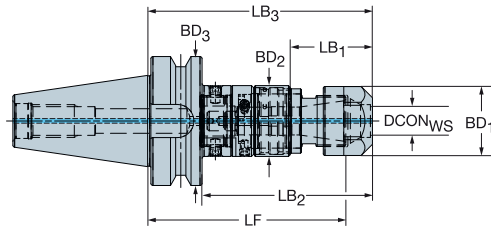
N23



N15

**Adaptér BIG-PLUS ISO na CoroChuck™ 970**

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B



					Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	TRMAX	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BAR	KG	RPMX
50	ER20	M12	7	1	970-IB50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.00	8000
	ER25	M20	7	1	970-IB50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.50	8000

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N23



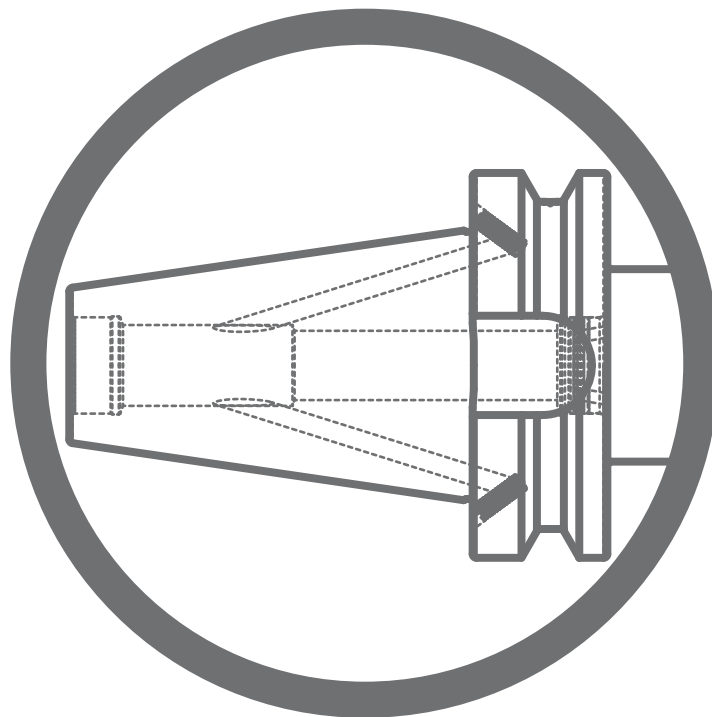
N15



N5

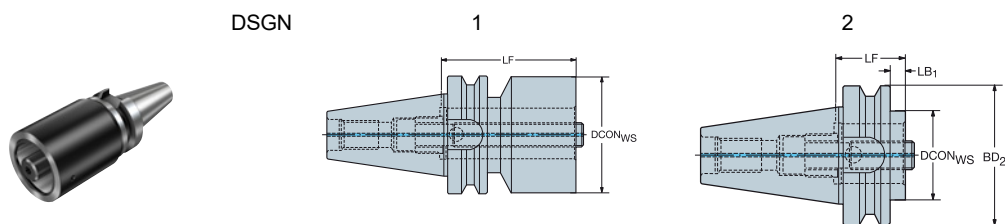


# Adaptér BIG-PLUS MAS-BT na upínací trn

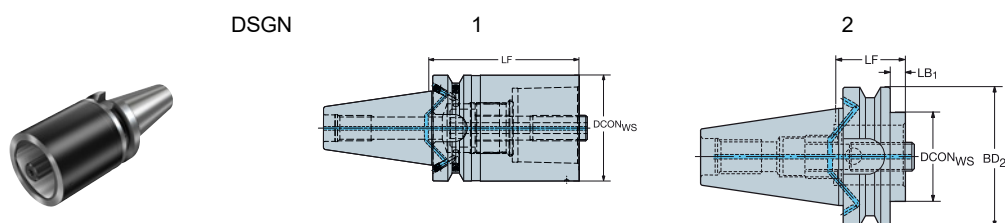


# Adaptér BIG-PLUS MAS-BT na Coromant Capto®

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s MAS-BT 403 a JIS B 6339



						Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	
30	C3	1	1	2	C3-390.555-30 040	M12	32.0	40.0	18.0	40.0	46.0	80	45.00	0.48	
	C4	1	1	2	C4-390.555-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67	
	C5	1	1	1	C5-390.555-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.08	



						Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	
40	C3	7	1	2	C3-390B.555-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	1.00	
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 040	M16	40.0	40.0	13.0	40.0	63.0	80	55.00	1.04	
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 070	M16	40.0	70.0	43.0	70.0	63.0	80	55.00	1.32	
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.16	
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.73	
	C6	7	1	1	C6-390B.555-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.75	
50	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.72	
	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.82	
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.72	
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.90	
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.59	
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.13	
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.64	
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.75	
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.16	
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 120	M24	80.0	120.0	82.0	120.0	100.0	80	170.00	6.02	
	C10	7	1	1	C10-390B.558-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.01	

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

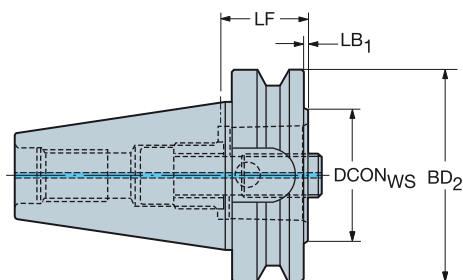


N15

## Adaptér BIG-PLUS MAS-BT na Coromant Capto®

Polygon otočený o 90° pro přesné nastavení polohy hrotu nástroje

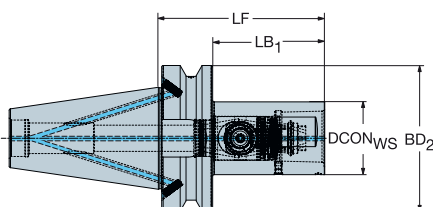
Určeno pro stroje Mazak™ řady E a Mori Seiki NT™



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG		
40	C5	1	1	C5-390.562-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	63.0	80	45.00	1.16		
50	C6	1	1	C6-390.562-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	100.0	80	65.00	3.66		
	C8	1	1	C8-390.562-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	65.00	4.18		

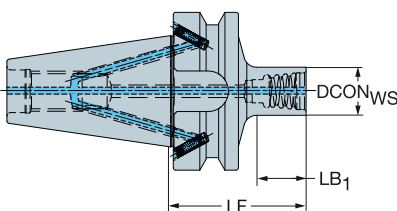
## Rychlovýměnný adaptér BIG-PLUS MAS-BT na Coromant Capto®

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s MAS-BT 403 a JIS B 6339



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG		
50	C6	7	1	BB50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	135.0	80	90.00	5.52		

## Adaptér BIG-PLUS MAS-BT na Coromant EH



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
30	E12	1	1	EH-BB30-12-044	M12	11.6	44.0	15.4	46.0	80	15.00	0.41	25000	
	E16	1	1	EH-BB30-16-050	M12	15.4	50.0	22.0	46.0	80	30.00	0.43	25000	
	E20	1	1	EH-BB30-20-047	M12	19.2	47.0	19.4	46.0	80	50.00	0.43	25000	
	E25	1	1	EH-BB30-25-052	M12	24.1	52.0	25.1	46.0	80	65.00	0.46	25000	

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



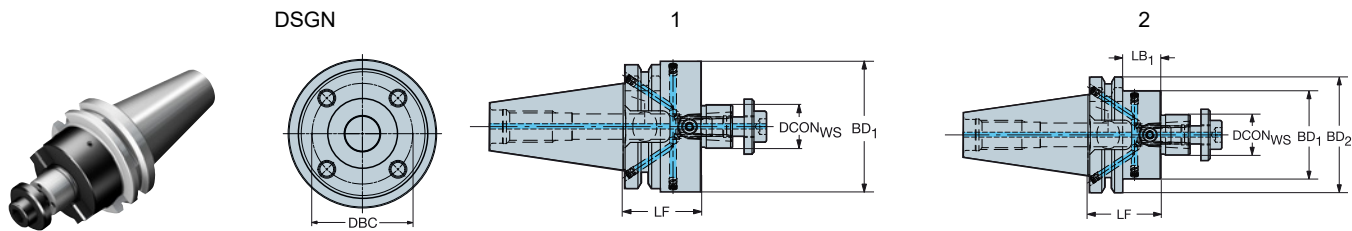
N15



N3

# Adaptér BIG-PLUS MAS-BT s upínacím trnem

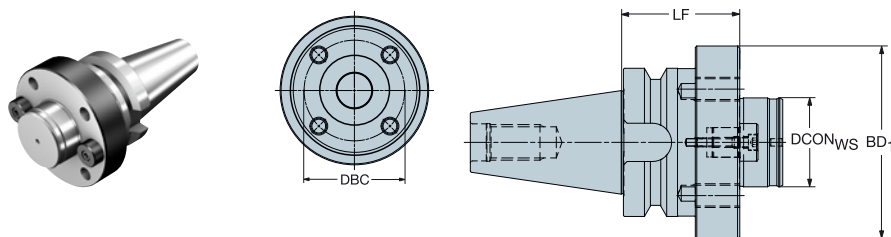
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s MAS-BT 403 a JIS B 6339



		Rozměry, mm															
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DBC	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	4	2	392.55505C3016040		M12	16.0	40.0	18.0	40.0	32.0	46.0	80	22.00	0.55	25000
	22	1	4	1	392.55505C3022040		M12	22.0	40.0	40.0		48.0		80	45.00	0.73	25000
	27	1	4	1	392.55505C3027040		M12	27.0	40.0	40.0		60.0		80	80.00	0.91	25000
	32	1	4	1	392.55505C3032045		M12	32.0	45.0	45.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	4	2	392.55505C4016050		M16	16.0	50.0	23.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	1.18	18000
	22	7	4	2	392.55505C4022045		M16	22.0	45.0	18.0	45.0	48.0	63.0	80	45.00	1.32	18000
	27	7	4	2	392.55505C4027045		M16	27.0	45.0	18.0	45.0	60.0	63.0	80	80.00	1.50	18000
	32	7	4	1	392.55505C4032050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	2.01	18000
	40S	7	4	1	392.55505C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.58	18000
50	22	7	4	2	392.55805C5022055		M24	22.0	55.0	17.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	3.96	12000
	27	7	4	2	392.55805C5027055		M24	27.0	55.0	17.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.14	12000
	32	7	4	2	392.55805C5032055		M24	32.0	55.0	17.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.43	12000
	40S	7	4	2	392.55805C5040055	66.7	M24	40.0	55.0	17.0	55.0	87.0	100.0	80	300.00	4.69	12000

# Adaptér BIG-PLUS MAS-BT s upínacím trnem

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s ISO 7388-1 nebo DIN 69871-ADB



		Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Objednávací kód	DBC	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	BD <sub>1</sub>	NM	KG	RPMX				
50	60	392.55805-5060080	101.6	M24	60.0	80.0	130.0	180.00	8.82	12000				

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

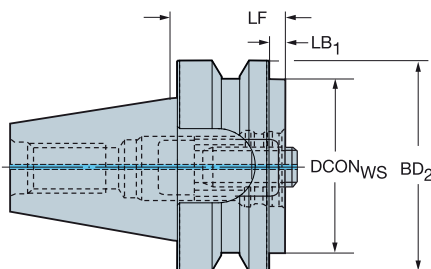


N15

## Adaptér BIG-PLUS MAS-BT na VL

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s MAS-BT 403 a JIS B 6339

Přívod řezné kapaliny středem



				Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG			
50	80	1	1	390.558-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	80	180.00	3.50			

## Adaptér BIG-PLUS MAS-BT na Weldon/ ISO 9766

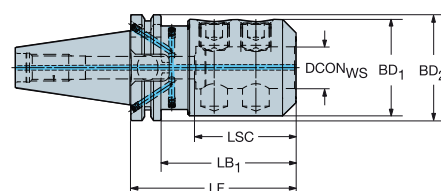
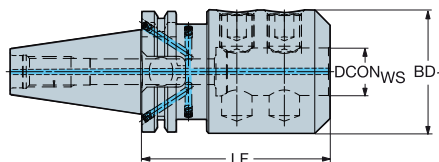
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s MAS-BT 403 a JIS B 6339



DSGN

1

2



					Rozměry, mm													
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX		
30	16	1	1	1	392.55523-3016060	M12	16.0	60.0	60.0		48.0		20	20.00	0.86	25000		
	20	1	1	1	392.55523-3020065	M12	20.0	65.0	65.0		52.0		20	20.00	0.97	25000		
	25	1	1	1	392.55523-3025090	M12	25.0	90.0	90.0		65.0		20	65.00	1.80	25000		
	32	1	1	1	392.55523-3032095	M12	32.0	95.0	95.0		72.0		20	45.00	2.16	25000		
40	16	7	1	2	392.55523-4016065	M16	16.0	65.0	38.0	65.0	48.0	63.0	20	20.00	1.43	18000		
	20	7	1	2	392.55523-4020065	M16	20.0	65.0	38.0	65.0	52.0	63.0	20	20.00	1.49	18000		
	25	7	1	1	392.55523-4025090	M16	25.0	90.0	90.0		65.0		20	25.00	2.30	18000		
	32	7	1	1	392.55523-4032100	M16	32.0	100.0	100.0		72.0		20	45.00	2.80	18000		
	40	7	1	1	392.55523-4040110	M16	40.0	110.0	110.0		90.0		20	45.00	4.28	18000		
50	25	7	1	2	392.55823-5025100	M24	25.0	100.0	62.0	100.0	65.0	100.0	20	25.00	4.94	12000		
	32	7	1	2	392.55823-5032105	M24	32.0	105.0	67.0	105.0	72.0	100.0	20	45.00	5.26	12000		
	40	7	1	2	392.55823-5040115	M24	40.0	115.0	77.0	115.0	90.0	100.0	20	45.00	6.60	12000		
	50	7	1	1	392.55823-5050130	M24	50.0	130.0	100.0		100.0		20	60.00	7.81	12000		

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



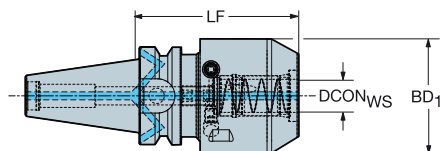
N15

# Adaptér BIG-PLUS MAS-BT na CoroChuck™ 930

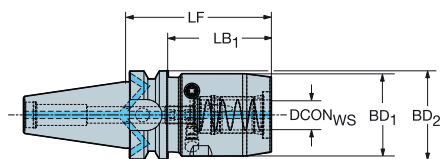
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s MAS-BT 403 a JIS B 6339

DSGN

3



6

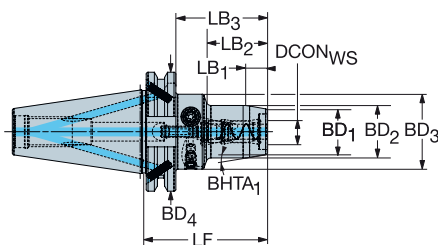


## Konstrukční provedení pro náročné podmínky (Heavy Duty)

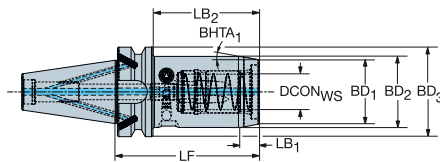
						Rozměry, mm																		
CZC <sub>MIS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX				
40	20	7	1	6	930-BB40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.95	18000				
	25	7	1	3	930-BB40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.40	18000				
50	20	7	1	6	930-BB50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.75	12000				
	25	7	1	6	930-BB50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.16	12000				
	32	7	1	6	930-BB50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.25	12000				

DSGN

10



6



## Štíhlé konstrukční provedení

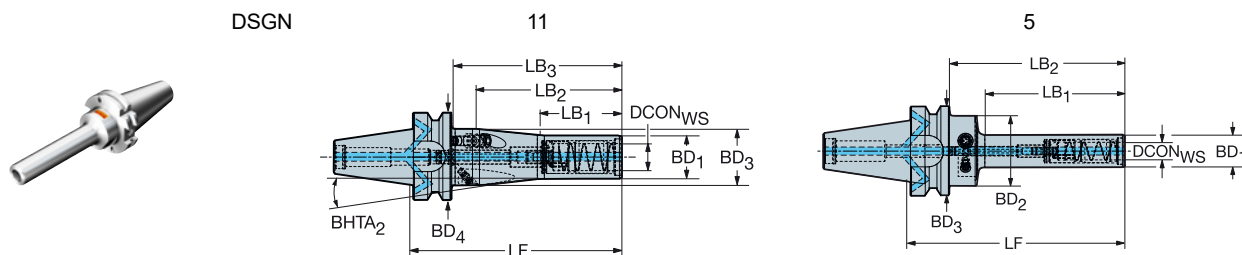
						Rozměry, mm																		
CZC <sub>MIS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX		
30	6	1	1	6	930-BB30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000		
	8	1	1	6	930-BB30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.57	25000		
	10	1	1	6	930-BB30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000		
	12	1	1	10	930-BB30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0		10°	80	8.00	0.76	25000	
	20	1	1	6	930-BB30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.94	25000		
40	6	7	1	10	930-BB40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000		
	8	7	1	10	930-BB40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.25	18000		
	10	7	1	10	930-BB40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.29	18000		
	12	7	1	10	930-BB40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	40.0	58.0	85.0	26.0	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.40	18000		
	20	7	1	10	930-BB40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000		
50	25	7	1	6	930-BB40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0	102.0		45.0	50.0	63.0		11°	80	10.00	1.87	18000		
	20	7	1	10	930-BB50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.41	12000		
	25	7	1	6	930-BB50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5	114.0		45.0	50.0	100.0		11°	80	10.00	4.62	12000		

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa  
Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



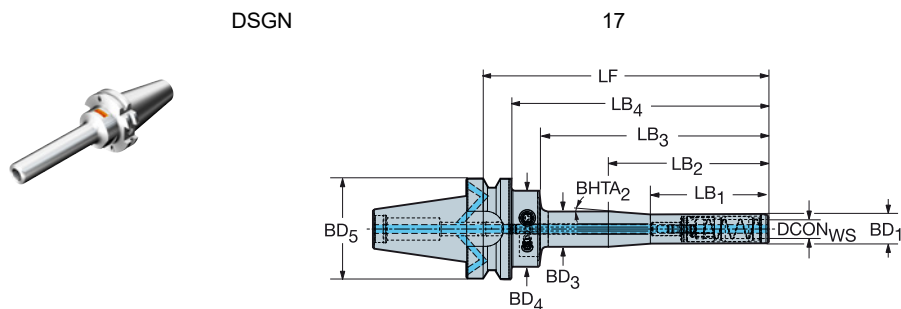
# Adaptér BIG-PLUS MAS-BT na CoroChuck™ 930

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s MAS-BT 403 a JIS B 6339



## Tužkové konstrukční provedení

					Rozměry, mm																	
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	5	930-BB30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	50.0	66.0	88.0		14.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.62	25000
	8	1	1	5	930-BB30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.60	25000
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.64	25000
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.74	25000
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	65.0	81.0	103.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.71	25000
40	12	1	1	5	930-BB30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	100.0	116.0	138.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.80	25000
	8	7	1	5	930-BB40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.21	18000
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.25	18000
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.35	18000
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	65.0	83.0	110.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.33	18000
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	100.0	118.0	145.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.47	18000
	20	7	1	11	930-BB40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0		32.0	32.0	42.0	63.0	5°	80	8.00	1.85



					Rozměry, mm																	
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
30	12	1	1	17	930-BB30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.08	25000
40	12	7	1	17	930-BB40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	150.0	168.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.68	18000

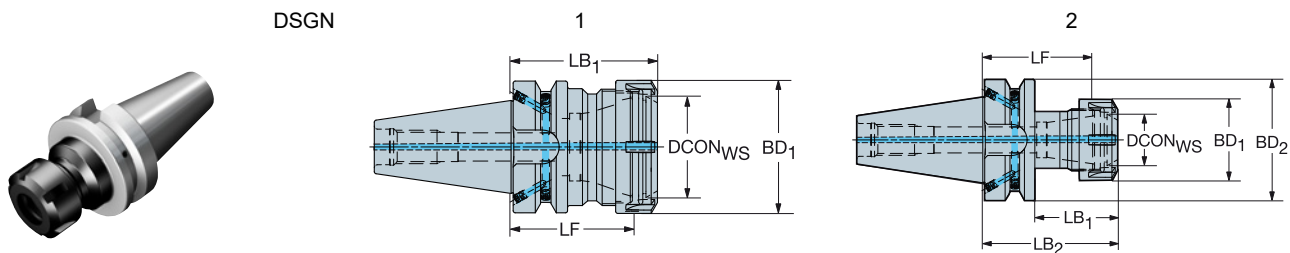
Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# Adaptér BIG-PLUS MAS-BT s kleštinovým sklíčidlem ER

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s MAS-BT 403 a JIS B 6339



## Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B

					Rozměry, mm										
CZC <sub>MIS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	KG	RPMX
30	ER11	1	1	2	392.55514-3011050	M12	11.4	43.4	28.0	50.0	18.7	46.0	80	0.45	25000
	ER16	1	1	2	392.55514-3016050	M12	17.0	39.4	28.0	50.0	28.0	46.0	80	0.47	25000
	ER20	1	1	2	392.55514-3020052	M12	21.0	40.5	30.0	52.0	33.7	46.0	80	0.49	25000
	ER25	1	1	2	392.55514-3025060	M12	26.0	48.0	38.0	60.0	42.0	46.0	80	0.60	25000
	ER32	1	1	1	392.55514-3032060	M12	33.0	47.0	60.0		50.0		80	0.64	25000
40	ER25	7	1	2	392.55514-4025070	M16	26.0	58.0	43.0	70.0	42.0	63.0	80	1.24	18000
	ER40	7	1	1	392.55514-4040070	M16	41.0	55.0	70.0		63.0		80	1.39	18000

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

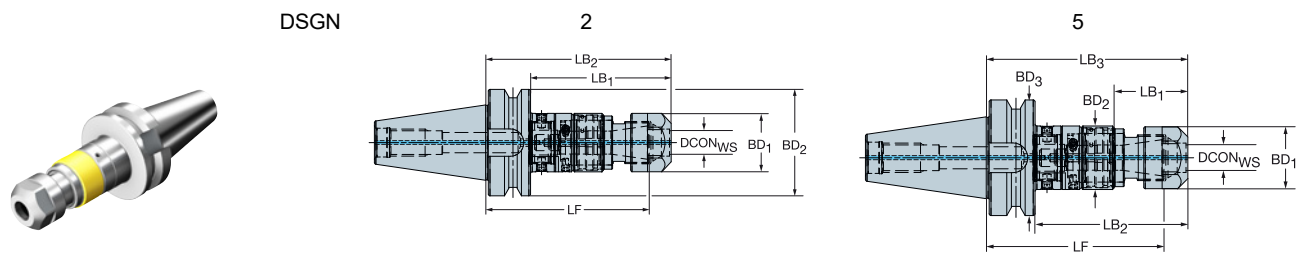


N15



# Adaptér BIG-PLUS MAS-BT na CoroChuck™ 970

## Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B



							Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	970-BB30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.52	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-BB30-20-105	M12	20.8	92.2	40.3	83.1	105.2	33.7	35.0	46.0	80	0.84	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-BB30-25-125	M12	25.8	111.1	42.1	102.6	124.6	42.0	44.0	46.0	80	1.20	8000
40	ER20	M12	7	1	5	970-BB40-20-110	M16	20.8	97.2	40.3	83.1	110.2	33.7	35.0	63.0	80	1.43	8000
	ER25	M20	7	1	5	970-BB40-25-130	M16	25.8	116.1	42.1	102.6	129.6	42.0	44.0	63.0	80	1.79	8000
50	ER20	M12	7	1	5	970-BB50-20-125	M24	20.8	112.2	40.3	87.1	125.2	33.7	35.0	100.0	80	4.11	8000
	ER25	M20	7	1	5	970-BB50-25-145	M24	25.8	131.1	42.1	106.6	144.6	42.0	44.0	100.0	80	4.50	8000
	ER40	M30	7	1	2	970-BB50-40-174	M24	40.8	157.2	136.0	174.0		63.0	100.0	80	5.66	8000	

Vlastníkem licenčních práv k systému BIG-PLUS® je společnost BIG Daishowa

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

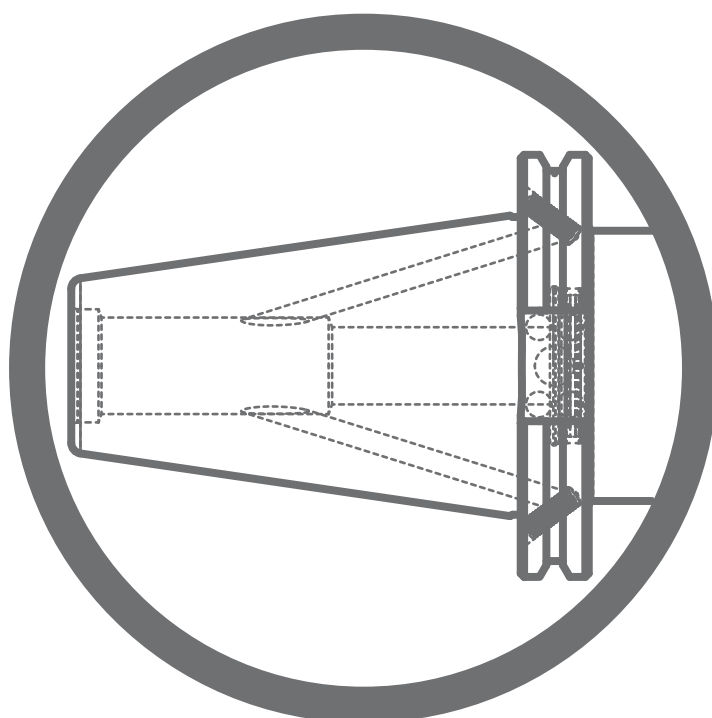


N15



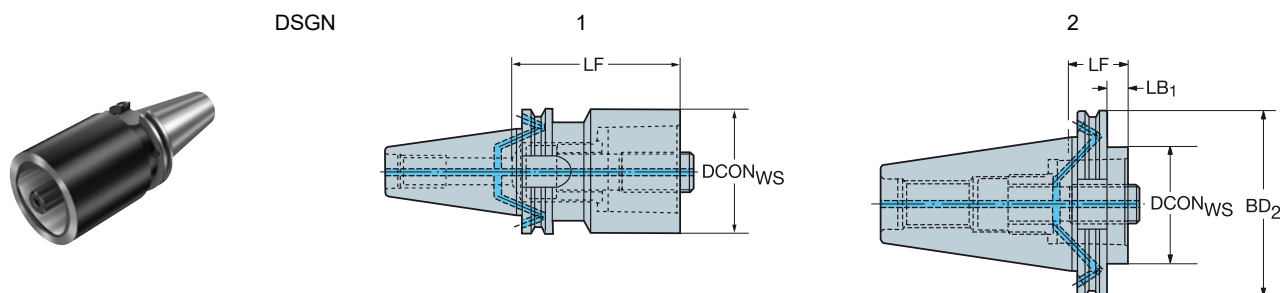
N5

# Rozhraní na straně stroje ISO 7388-1



# Adaptér ISO 7388-1 na Coromant Capto®

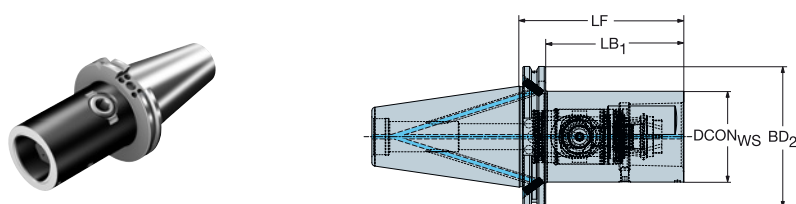
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-ADB



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.87
	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 060	M16	32.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	45.00	1.02
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 030	M16	40.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	55.00	0.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 060	M16	40.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	55.00	1.12
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 040	M16	50.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	95.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 080	M16	50.0	80.0	60.9	80.0	63.5	80	95.00	1.52
	C6	7	1	2	C6-390B.140-40 085	M16	63.0	85.0	65.9	85.0	63.5	80	170.00	1.84
50	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 030	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.73
	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 030	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.74
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	2.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 030	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.70
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.21
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 030	M24	63.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	170.00	2.62
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 080	M24	63.0	80.0	60.9	80.0	97.5	80	170.00	3.71
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 070	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.83
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.69
	C10	7	1	1	C10-390B.140-50 140	M24	100.0	140.0	140.0		80	380.00	7.66	
60	C8	1	1	2	C8-390.140-60 120	M30	80.0	120.0	100.9	120.0	155.0	80	170.00	12.57
	C10	1	1	2	C10-390.140-60 050	M30	100.0	50.0	30.9	50.0	155.0	80	380.00	9.35

## Rychlovýměnný adaptér ISO 7388-1 na Coromant Capto®

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-ADB



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG		
50	C5	7	1	I50-QC-C5-095	M24	50.0	95.0	75.0	97.4	80	70.00	3.54		
	C6	7	1	I50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.43		
	C8	7	1	I50-QC-C8-135	M24	80.0	135.0	115.0	97.4	80	130.00	6.06		

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



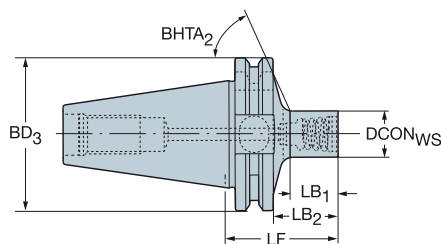
N23



N15

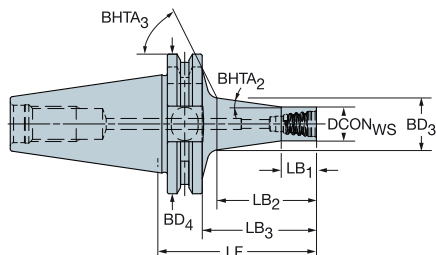
# Adaptér ISO 7388-1 na Coromant EH

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-AD



## Krátké konstrukční provedení

					Rozměry, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 041	M16	9.6	41.0	12.7	21.9	63.5	65°	80	12.00	0.96	18000
	E12	1	1	392.140EH-40 12 044	M16	11.6	44.0	16.0	24.9	63.5	65°	80	15.00	0.97	18000
	E16	1	1	392.140EH-40 16 049	M16	15.4	49.0	21.5	29.9	63.5	65°	80	30.00	1.03	18000
	E20	1	1	392.140EH-40 20 046	M16	19.2	46.0	19.0	27.0	63.5	63°	80	50.00	1.05	18000
	E25	1	1	392.140EH-40 25 051	M16	24.1	51.0	24.6	31.9	63.5	61°	80	65.00	1.09	18000



## Dlouhé konstrukční provedení

					Rozměry, mm													
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BHTA <sub>3</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 055	M16	9.6	55.0	10.0	28.1	35.9	14.7	63.5	8°	65°	80	12.00	0.97	18000
	E12	1	1	392.140EH-40 12 060	M16	11.6	60.0	12.0	33.5	40.9	17.6	63.5	8°	65°	80	15.00	1.00	18000
	E16	1	1	392.140EH-40 16 071	M16	15.4	71.0	16.0	45.3	51.9	23.6	63.5	8°	63°	80	30.00	1.09	18000
	E20	1	1	392.140EH-40 20 084	M16	19.2	84.0	20.0	59.1	64.9	30.2	63.5	8°	61°	80	50.00	1.19	18000
	E25	1	1	392.140EH-40 25 100	M16	24.1	100.0	25.0	76.2	80.9	38.5	63.5	8°	51°	80	65.00	1.40	18000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



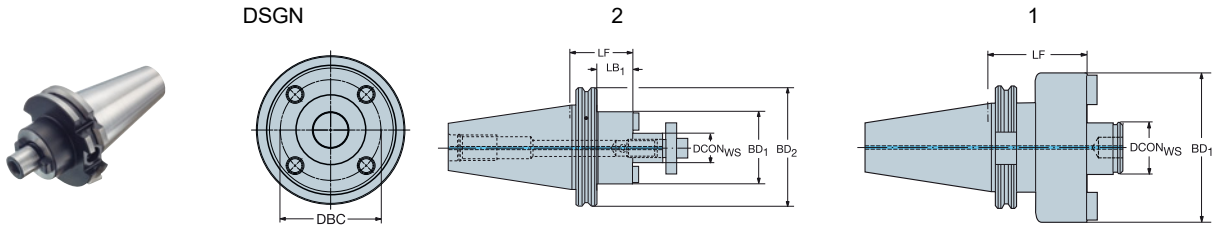
N15



N3

## Adaptér ISO 7388-1 na upínací trn

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-ADB



					Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DBC	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	A1B05-40 16 035	M16	16.0	35.0	15.9	35.0	36.0	63.5	80	22.00	1.04	18000	
	16	7	1	2	A1B05-40 16 100	M16	16.0	100.0	78.9	100.0	36.0	63.5	80	22.00	1.47	18000	
	22	7	1	2	A1B05-40 22 035	M16	22.0	35.0	13.9	35.0	48.0	63.5	80	45.00	1.15	18000	
	22	7	1	2	A1B05-40 22 100	M16	22.0	100.0	78.9	100.0	48.0	63.5	80	45.00	2.02	18000	
	27	7	1	2	A1B05-40 27 035	M16	27.0	35.0	15.0	35.0	48.0	63.5	80	80.00	1.08	18000	
	27	7	1	2	A1B05-40 27 100	M16	27.0	100.0	80.9	100.0	60.0	63.5	80	80.00	2.59	18000	
50	32	7	1	1	A1B05-40 32 050	M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.82	18000	
	22	7	1	2	A1B05-50 22 035	M24	22.0	35.0	15.9	35.0	48.0	97.5	80	45.00	3.00	12000	
	22	7	1	2	A1B05-50 22 100	M24	22.0	100.0	77.9	100.0	48.0	97.5	80	45.00	4.03	12000	
	27	7	1	2	A1B05-50 27 035	M24	27.0	35.0	12.9	35.0	60.0	97.5	80	80.00	3.26	12000	
	27	7	1	2	A1B05-50 27 100	M24	27.0	100.0	77.9	100.0	60.0	97.5	80	80.00	4.68	12000	
	32	7	1	2	A1B05-50 32 035	M24	32.0	35.0	12.9	35.0	78.0	97.5	80	180.00	3.54	12000	
40S	32	7	1	2	A1B05-50 32 100	M24	32.0	100.0	77.9	100.0	78.0	97.5	80	180.00	5.78	12000	
	40S	7	1	2	A1B05-50 40 050	66.7	M24	40.0	50.0	30.9	50.0	89.0	97.5	80	300.00	4.48	12000
	60	7	1	1	A1F05-50 60 070	101.6	M24	60.0	70.0	70.0		127.0		80	180.00	7.76	

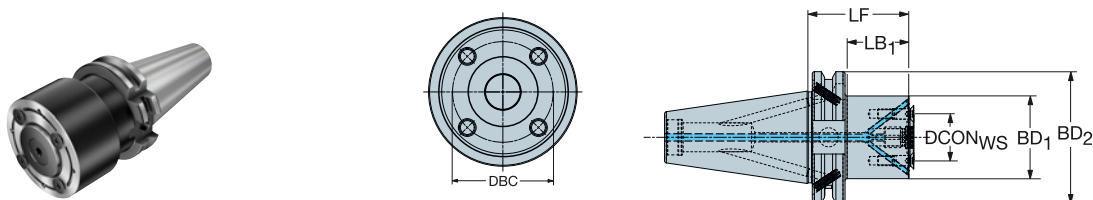
Všechny držáky jsou dodávány se standardním upínacím šroubem bez otvoru pro přívod řezné kapaliny.

U fréz s kanálky pro přívod řezné kapaliny je nutné použít nový upínací šroub s radiálními otvory pro přívod řezné kapaliny. Tento šroub je třeba objednat samostatně. Viz strana M13

## Adaptér ISO 7388-1 na upínací trn s unášecími šrouby

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-ADB

Pro frézy CoroMill® QD s vnitřním přívodem řezné kapaliny



					Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DBC	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
40	X10	7	3	I40-X10-032-045	22.0	M16	10.0	2	45.0	24.5	32.0	63.5	80	6.40	1.00	12000	
	X22	7	3	I40-X22-040-050	32.0	M16	22.0	2	50.0	29.5	40.0	63.5	80	3.90	1.14	11000	
	X32	7	3	I40-X32-063-070	45.0	M16	32.0	2	70.0	50.5	63.0	63.5	80	6.40	1.89	10000	

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



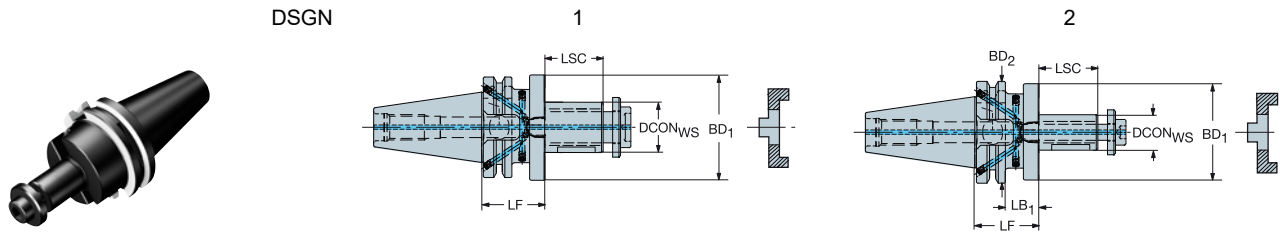
N23



N15

**Adaptér ISO 7388-1 pro kotoučové frézy**

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-ADB



CZC <sub>MS</sub>		CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	Rozměry, mm													
CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG										
40	22	7	1	2	A1B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	19.9	43.0	40.0	63.5	80	45.00	1.26				
	27	7	1	2	A1B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	22.9	43.0	48.0	63.5	80	80.00	1.45				
	32	7	1	2	A1B08-40 32 060	M16	32.0	37	46.0	26.9	46.0	58.0	63.5	80	180.00	1.76				
	40	7	1	1	A1B08-40 40 060	M16	40.0	41	46.0	60.0		70.0	80	300.00	2.38					

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1

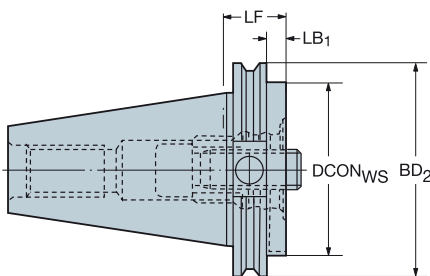


N23



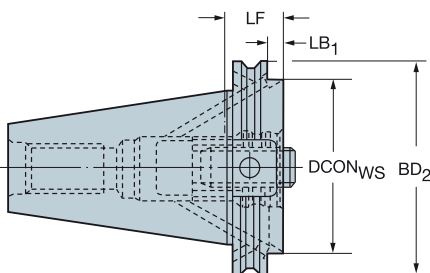
N15

# Adaptér ISO 7388-1 na VL



## Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-AD

				Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	
50	80	1	1	390.140-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.88	



## Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-B

				Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	
50	80	6	1	390.272-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.86	

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N15

# Adaptér ISO 7388-1 na Weldon

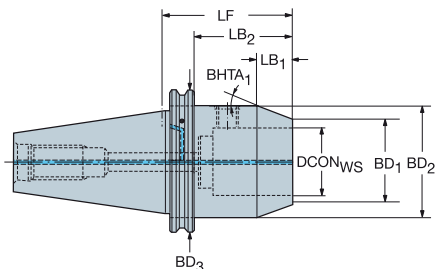
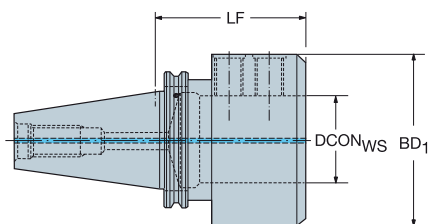
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-ADB

Rozhraní na straně obrobku DIN 6535-HB nebo DIN 1835-B

DSGN

3

6



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG
40	6	7	1	6	A1B20-40 06 050	M16	6.0	50.0	11.0	28.9	50.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	0.91
	6	7	1	6	A1B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	28.9	100.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	1.06
	8	7	1	6	A1B20-40 08 050	M16	8.0	50.0	11.0	28.9	50.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	0.82
	8	7	1	6	A1B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	28.9	100.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	1.14
	10	7	1	6	A1B20-40 10 050	M16	10.0	50.0	13.0	28.9	50.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	0.92
	10	7	1	6	A1B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	28.9	100.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	1.34
	12	7	1	6	A1B20-40 12 050	M16	12.0	50.0	13.0	28.9	50.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.07
	12	7	1	6	A1B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	28.9	100.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.57
	16	7	1	6	A1B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	41.9	63.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.30
	16	7	1	6	A1B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	28.9	100.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.79
	20	7	1	6	A1B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	41.9	63.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.26
	20	7	1	6	A1B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	28.9	100.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.89
	25	7	1	3	A1B20-40 25 100	M16	25.0	100.0	13.0	100.0		50.0	65.0		30°	20	25.00	2.24
	32	7	1	3	A1B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	12.0	100.0		58.1	72.0		30°	20	45.00	2.54
50	12	7	1	6	A1B20-50 12 063	M24	12.0	63.0	13.0	40.9	63.0	27.0	42.0	97.4	30°	20	12.00	3.00
	16	7	1	6	A1B20-50 16 063	M24	16.0	63.0	13.0	40.9	63.0	33.0	48.0	97.4	30°	20	15.00	3.20
	20	7	1	6	A1B20-50 20 063	M24	20.0	63.0	13.0	40.9	63.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.26
	20	7	1	6	A1B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	77.9	100.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.87
	25	7	1	6	A1B20-50 25 080	M24	25.0	80.0	13.0	57.9	80.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	3.92
	25	7	1	6	A1B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	77.9	100.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	4.45
	32	7	1	6	A1B20-50 32 100	M24	32.0	100.0	12.0	77.9	100.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	4.60
	32	7	1	6	A1B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	137.9	160.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	6.60
	40	7	1	6	A1B20-50 40 120	M24	40.0	120.0	15.0	97.9	120.0	60.7	78.0	97.4	30°	20	45.00	5.50

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

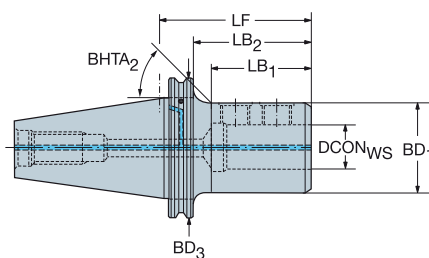


N15



# Adaptér ISO 7388-1 na ISO 9766

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-ADB



				Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG		
40	16	7	1	A1B27-40 16 080	M16	16.0	49	80.0	55.9	36.0	63.5	20	10.00	1.21		
	20	7	1	A1B27-40 20 080	M16	20.0	51	80.0	55.9	40.0	63.5	20	12.00	1.27		
	25	7	1	A1B27-40 25 085	M16	25.0	57	85.0	64.9	45.0	63.5	20	20.00	1.38		
	32	7	1	A1B27-40 32 090	M16	32.0	61	90.0	69.9	52.0	63.5	20	30.00	1.50		
50	16	7	1	A1B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	59.9	36.0	97.5	20	10.00	3.16		
	20	7	1	A1B27-50 20 080	M24	20.0	51	80.0	59.9	40.0	97.5	20	12.00	3.20		
	25	7	1	A1B27-50 25 085	M24	25.0	57	85.0	64.9	45.0	97.5	20	20.00	3.36		
	32	7	1	A1B27-50 32 090	M24	32.0	61	90.0	69.9	52.0	97.5	20	30.00	3.52		
	40	7	1	A1B27-50 40 090	M24	40.0	71	90.0	69.9	75.0	97.5	20	40.00	4.40		
	50	7	1	A1B27-50 50 100	M24	50.0	81	100.0	79.9	75.0	97.5	20	45.00	4.22		

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



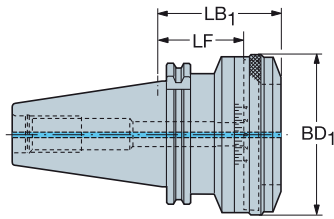
N23



N15

**Stavitelný adaptér ISO 7388-1 na ISO 9766**

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-AD



				Rozměry, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1	392.140277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.26	12000
50	2	1	1	392.140277-50 02 055A	M24	98.0	55.0	79.6	106.0	20	5.16	9000
	3	1	1	392.140277-50 03 075A	M24	136.0	75.0	85.0	140.0	20	7.03	6000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

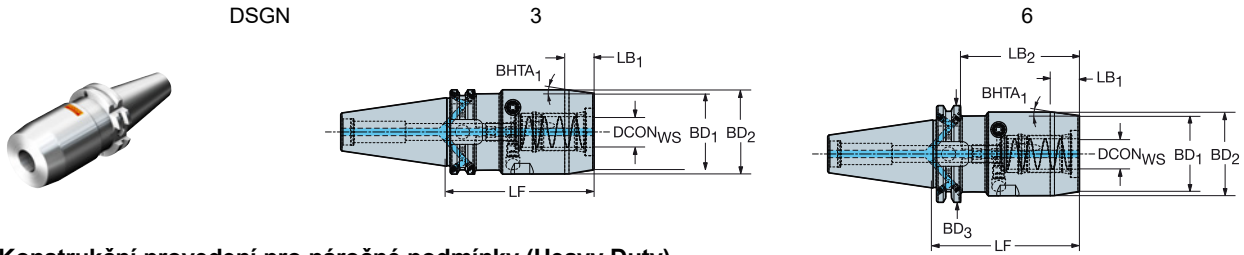
M1



N23

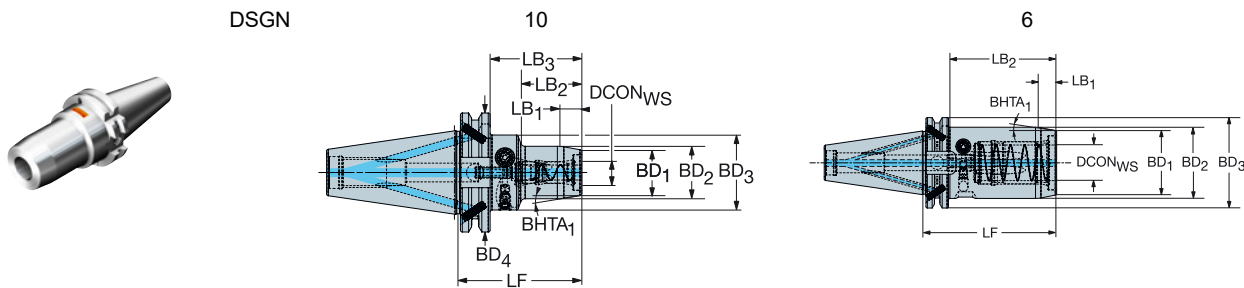
## ISO 7388-1 na CoroChuck™ 930

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-ADB



## Konstrukční provedení pro náročné podmínky (Heavy Duty)

						Rozměry, mm																
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX		
40	20	7	1	6	930-I40-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000		
	25	7	1	3	930-I40-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.48	18000		
50	20	7	1	6	930-I50-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.68	12000		
	25	7	1	6	930-I50-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.13	12000		
	32	7	1	6	930-I50-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.24	12000		
	32	7	1	6	930-I50-HD-32-170	M24	32.0	61	170.0	18.8	150.9	170.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	7.43	12000		



## Štíhlé konstrukční provedení

						Rozměry, mm																
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BHTA <sub>3</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	7	1	10	930-I40-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.06	18000
	8	7	1	10	930-I40-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.07	18000
	10	7	1	10	930-I40-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.11	18000
	12	7	1	10	930-I40-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.32	18000
	20	7	1	10	930-I40-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	0°	80	8.00	1.50	18000
	25	7	1	6	930-I40-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	76.0	45.0	50.0	50.0	63.5	11°	82°	80	8.00	1.71	18000
50	20	7	1	10	930-I50-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	0°	80	8.00	3.34	12000
	25	7	1	6	930-I50-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	76.0	45.0	50.0	50.0	97.4	11°	84°	80	8.00	3.57	12000

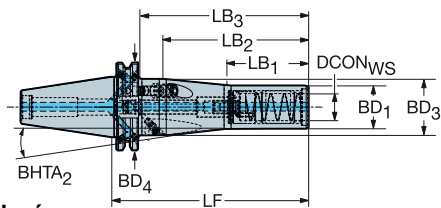
Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

# ISO 7388-1 na CoroChuck™ 930

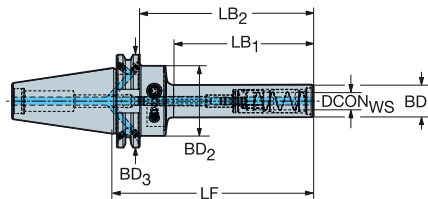
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-ADB

DSGN

11



5

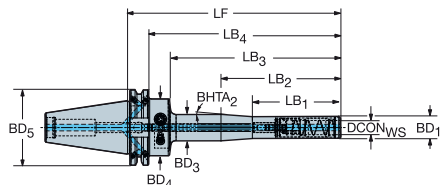


## Tužkové konstrukční provedení

		Rozměry, mm																					
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
40	8	7	1	5	930-140-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0		17.5	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.04	18000	
					930-140-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.09	18000	
					930-140-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.18	18000	
					930-140-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	60.8	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.17	18000	
					930-140-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	95.8	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.27	18000	
					930-140-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5		6°	80	8.00	1.68	18000

DSGN

17



		Rozměry, mm																				
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	930-140-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.57	18000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N6



N15

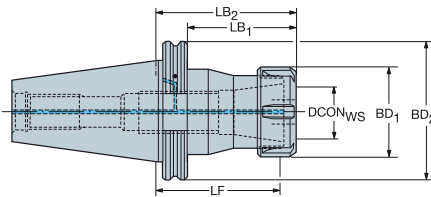


N4

# Adaptér ISO 7388-1 s kleštinovým sklíčidlem ER

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s DIN 69871-ADB

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B



				Rozměry, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	KG	RPMX
40	ER16	7	1	A1B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	50.9	70.0	28.0	63.5	80	0.97	18000
				A1B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	80.9	100.0	28.0	63.5	80	1.12	18000
	ER20	7	1	A1B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	63.5	80	1.02	18000
				A1B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	63.5	80	1.25	18000
	ER25	7	1	A1B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	63.5	80	1.13	18000
				A1B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	63.5	80	1.44	18000
	ER32	7	1	A1B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	63.5	80	1.18	18000
				A1B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	63.5	80	1.25	18000
50	ER20	7	1	A1B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	97.5	80	2.96	12000
				A1B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	97.5	80	3.23	12000
	ER25	7	1	A1B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	97.5	80	3.02	12000
				A1B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	97.5	80	3.45	12000
	ER32	7	1	A1B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	97.5	80	3.08	12000
				A1B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	80.9	100.0	50.0	97.5	80	3.58	12000
	ER40	7	1	A1B14-50 40 070	M24	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	97.5	80	3.20	12000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N15

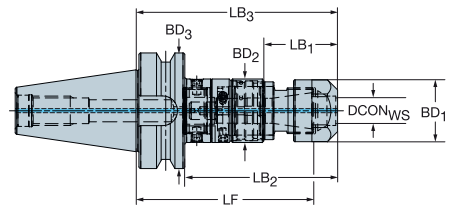
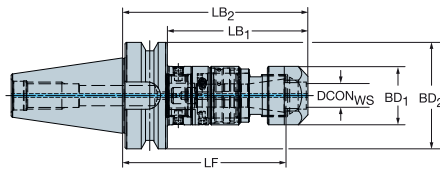
## ISO 7388-1 na CoroChuck™ 970

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B

DSGN

2

5



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BAR	KG	RPMX
40	ER20	M12	1	1	5	970-I40-20-102	M16	20.8	89.2	35.3	78.1	97.2	33.7	35.0	63.5	80	1.26	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-I40-25-122	M16	25.8	108.1	37.1	97.5	116.6	42.0	44.0	63.5	80	1.63	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-I40-32-125	M16	32.8	115.8	106.2	125.3		50.0	63.5		80	1.58	8000
50	ER20	M12	1	1	5	970-I50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.12	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-I50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.75	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-I50-32-129	M24	32.8	119.8	110.2	129.3		50.0	97.5		80	3.36	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-I50-40-155	M24	40.8	138.2	130.6	149.6		63.0	97.5		80	4.94	8000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23

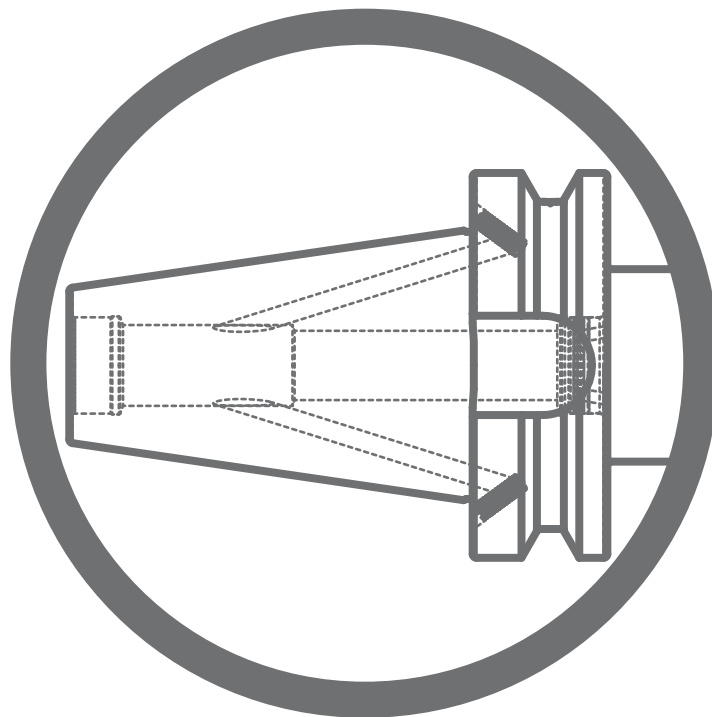


N15



N5

# Rozhraní na straně stroje MAS-BT



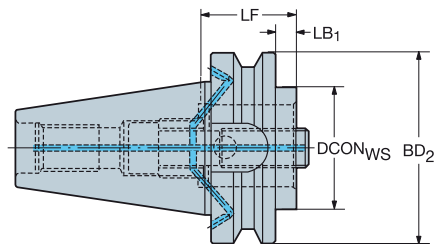
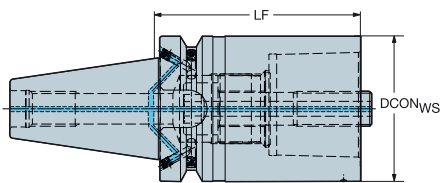
# Adaptér MAS-BT 403 na Coromant Capto®

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339

DSGN

1

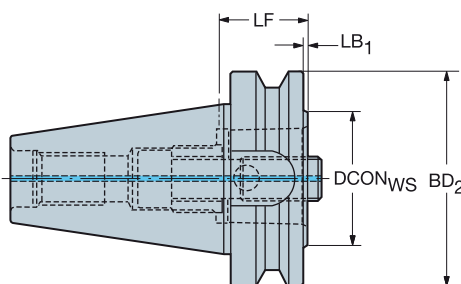
2



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	C3-390.55-30 030	M12	32.0	30.0	8.0	30.0	46.0	80	45.00	0.42
	C3	1	1	2	C3-390.55-30 060	M12	32.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	45.00	0.58
	C4	1	1	2	C4-390.55-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	C5-390.55-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.07
40	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	0.99
	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 060	M16	32.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	45.00	1.14
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 030	M16	40.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	55.00	0.95
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 060	M16	40.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	55.00	1.21
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.15
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.72
	C6	7	1	1	C6-390B.55-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.74
50	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.68
	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.80
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.65
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.88
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.56
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.09
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.61
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.71
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.12
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 120	M24	80.0	120.0	72.0	120.0	100.0	80	170.00	5.98
C10	7	1	1	C10-390B.58-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.00	
60	C8	1	1	2	C8-390.58-60 120	M30	80.0	120.0	72.0	120.0	155.0	80	170.00	15.14
	C10	1	1	2	C10-390.58-60 080	M30	100.0	80.0	32.0	80.0	155.0	80	380.00	13.30

Polygon otočený o 90° pro přesné nastavení polohy hrotu nástroje  
Určeno pro stroje Mazak™ řady E a Mori Seiki NT™



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	C5-390.605-40 030	M16	50.0	30.0	3.0	63.0	80	95.00	0.88
50	C6	1	1	C6-390.605-50 040	M24	63.0	40.0	2.0	100.0	80	170.00	3.26
	C8	1	1	C8-390.605-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	170.00	4.14

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

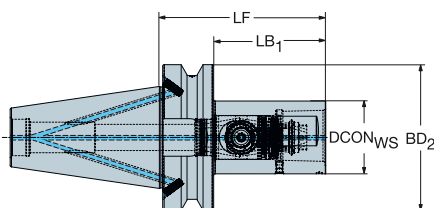


N15



## Rychlovýměnný adaptér MAS-BT 403 na Coromant Capto®

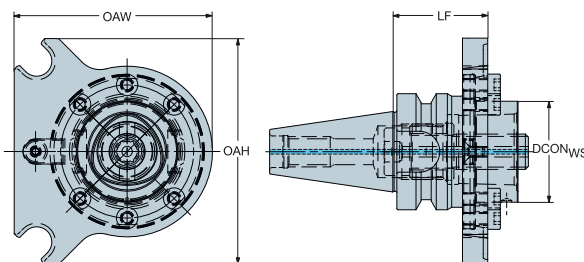
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339



					Rozměry, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
50	C5	7	1	B50-QC-C5-115	M24	50.0	115.0	76.0	100.0	80	70.00	4.55
	C6	7	1	B50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	100.0	80	90.00	5.49
	C8	7	1	B50-QC-C8-150	M24	80.0	150.0	111.0	100.0	80	130.00	6.91

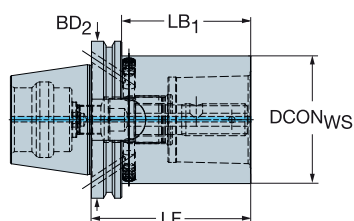
## Soustružnický adaptér MAS-BT 403 na Coromant Capto®

Pro stroje Brother Speedio typu mill-turn



					Rozměry, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>WS</sub>	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
30	C4	1	1	C4-390.680-30 050Y	40.0	50.0	77.0	90.0	80	55	1.0

## Adaptér s krátkým kuželem MAS-BT na Coromant Capto®



					Rozměry, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
50	C8	6	1	C8-390.670-50 100	80.0	100.0	62.0	100.0	150	170.00	4.43

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N23



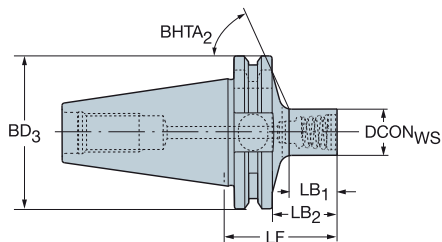
N15

# Adaptér MAS-BT 403 na Coromant EH

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339

DSGN

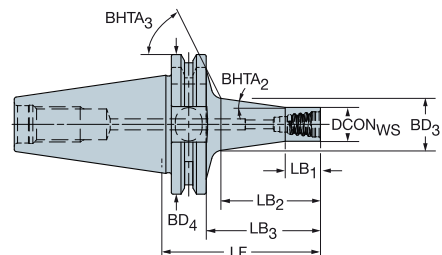
7



					Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	7	392.55EH-30 10 044	M12	9.6	44.0	13.3	22.0	46.0	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	7	392.55EH-30 12 046	M12	11.6	46.0	15.6	24.0	46.0	64°	80	15.00	0.52	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 041	M12	15.4	41.3	8.0	19.3	46.0	49°	80	30.00	0.57	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 052	M12	15.4	52.0	22.1	30.0	46.0	63°	80	30.00	0.58	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 056	M12	15.4	56.3	16.0	34.3	46.0	35°	80	30.00	0.61	25000
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 049	M12	19.2	49.0	19.6	27.0	46.0	61°	80	50.00	0.59	25000
40	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 069	M12	19.2	68.7	25.0	34.7	46.0	27°	80	50.00	0.66	25000
	E25	1	1	7	392.55EH-30 25 054	M12	24.1	54.0	25.2	32.0	46.0	58°	80	65.00	0.65	25000
	E10	1	1	7	392.55EH-40 10 051	M16	9.6	51.0	13.0	24.0	63.0	67°	80	12.00	1.16	18000
	E12	1	1	7	392.55EH-40 12 054	M16	11.6	54.0	16.3	27.0	63.0	67°	80	15.00	1.18	18000
	E16	1	1	7	392.55EH-40 16 060	M16	15.4	60.0	22.8	33.0	63.0	66°	80	30.00	1.23	18000
	E20	1	1	7	392.55EH-40 20 056	M16	19.2	56.0	19.3	29.0	63.0	66°	80	50.00	1.25	18000
E25	1	1	7	392.55EH-40 25 062	M16	24.1	62.0	26.0	35.0	63.0	65°	80	65.00	1.30	18000	

DSGN

15



					Rozměry, mm														
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BHTA <sub>3</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	15	392.55EH-30 10 057	M12	9.6	57.0	10.0	27.6	35.0	14.6	46.0	7°	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	15	392.55EH-30 12 063	M12	11.6	63.0	12.0	34.1	41.0	17.8	46.0	8°	64°	80	15.00	0.54	25000
	E16	1	1	15	392.55EH-30 16 074	M12	15.4	74.0	16.0	45.9	52.0	23.8	46.0	8°	61°	80	30.00	0.64	25000
	E20	1	1	15	392.55EH-30 20 086	M12	19.2	86.0	20.0	58.7	64.0	30.1	46.0	8°	56°	80	50.00	0.73	25000
	E25	1	1	15	392.55EH-30 25 077	M12	24.1	77.0	25.0	49.9	55.0	31.1	46.0	8°	55°	80	65.00	0.75	25000
40	E10	1	1	15	392.55EH-40 10 065	M16	9.6	65.0	10.0	28.4	38.0	14.8	63.0	8°	68°	80	12.00	1.18	18000
	E12	1	1	15	392.55EH-40 12 070	M16	11.6	70.0	12.0	33.8	43.0	17.7	63.0	8°	67°	80	15.00	1.20	18000
	E16	1	1	15	392.55EH-40 16 081	M16	15.4	81.0	16.0	45.6	54.0	23.7	63.0	8°	66°	80	30.00	1.29	18000
	E20	1	1	15	392.55EH-40 20 094	M16	19.2	94.0	20.0	59.5	67.0	30.3	63.0	8°	65°	80	50.00	1.39	18000
	E25	1	1	15	392.55EH-40 25 108	M16	24.1	108.0	25.0	74.5	81.0	38.0	63.0	8°	62°	80	65.00	1.59	18000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



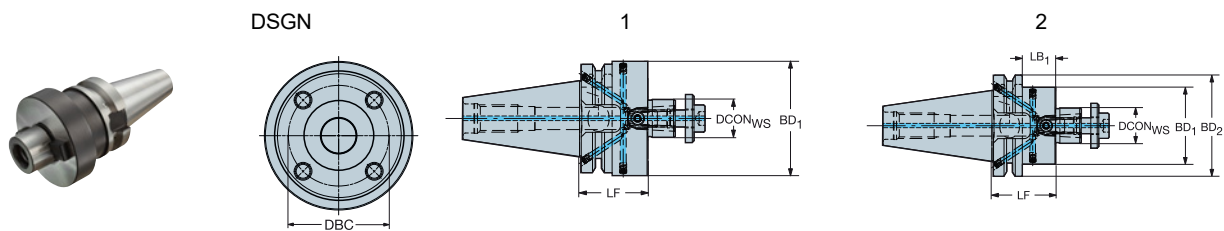
N23

N15

N3

# Adaptér MAS-BT 403 na upínací trn

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339



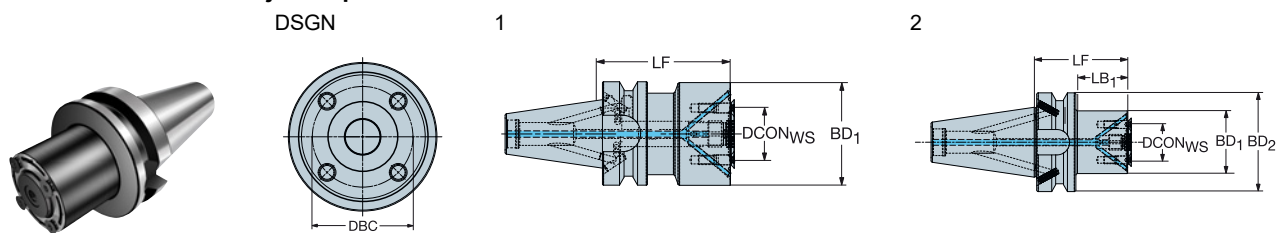
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNCS	CXSC	DSGN	Objednávací kód	Rozměry, mm										RPMX
						DBC	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	
30	16	1	1	2	A205-30 16 035	M12	16.0	35.0	13.0	35.0	36.0	46.0	80	22.00	0.54	25000
	22	1	1	2	A205-30 22 035	M12	22.0	35.0	11.9	35.0	42.0	46.0	80	45.00	0.63	25000
	27	1	1	2	A205-30 27 035	M12	27.0	35.0	13.0	35.0	42.0	46.0	80	80.00	0.67	25000
	32	1	1	1	A205-30 32 050	M12	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	1	2	A2B05-40 16 035	M16	16.0	35.0	8.0	35.0	36.0	63.0	80	22.00	0.96	18000
	16	7	1	2	A2B05-40 16 100	M16	16.0	100.0	71.0	100.0	36.0	63.0	80	22.00	1.58	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 035	M16	22.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	45.00	1.20	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 100	M16	22.0	100.0	71.0	100.0	48.0	63.0	80	45.00	2.07	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 035	M16	27.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	80.00	1.26	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 100	M16	27.0	100.0	71.0	100.0	59.0	63.0	80	80.00	2.66	18000
	32	7	1	1	A2B05-40 32 065	M16	32.0	65.0	65.0		78.0		80	180.00	2.35	18000
	40S	7	1	1	A2B05-40 40 070	66.7 M16	40.0	70.0	70.0		87.0		80	300.00	3.08	18000
50	22	7	4	2	A2B05-50 22 055	M24	22.0	55.0	14.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	4.06	12000
	22	7	1	2	A2B05-50 22 100	M24	22.0	100.0	59.0	100.0	48.0	100.0	80	45.00	4.79	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 055	M24	27.0	55.0	14.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.26	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 100	M24	27.0	100.0	59.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	5.28	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 055	M24	32.0	55.0	14.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.62	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 100	M24	32.0	100.0	59.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	6.31	12000
	40S	7	1	2	A2B05-50 40 055	66.7 M24	40.0	55.0	14.0	55.0	89.0	100.0	80	300.00	5.04	12000
	60	7	1	1	A2F05-50 60 080	101.6 M24	60.0	80.0	80.0		127.0		80	180.00	7.78	12000

Všechny držáky jsou dodávány se standardním upínacím šroubem bez otvoru pro přívod řezné kapaliny.

U fréz s kanálky pro přívod řezné kapaliny je nutné použít nový upínací šroub s radiálními otvory pro přívod řezné kapaliny. Tento šroub je třeba objednat samostatně. Viz strana M13

# Adaptér MAS-BT na upínací trn s unášecími šrouby

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNCS	CXSC	DSGN	Objednávací kód	Rozměry, mm										RPMX		
						DBC	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR		NM	KG
30	X10	1	3	2	B30-X10-032-050	22.0	M12	10.0	2	50.0	27.0	50.0	32.0	46.0	80	6.40	0.60	12000
	X22	1	3	2	B30-X22-040-055	32.0	M12	22.0	2	55.0	32.0	55.0	40.0	46.0	80	3.90	0.73	11000
40	X10	7	3	2	B40-X10-032-055	22.0	M16	10.0	2	55.0	27.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	1.18	12000
	X22	7	3	2	B40-X22-040-060	32.0	M16	22.0	2	60.0	32.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.33	11000
	X32	7	3	1	B40-X32-063-080	45.0	M16	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	2.28	10000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



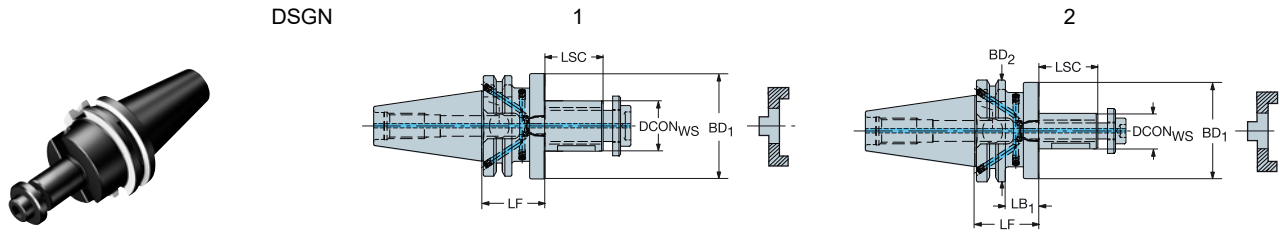
N23



N15

# Adaptér MAS-BT 403 na upínací trn pro kotoučové frézy

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339



		Rozměry, mm															
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
30	22	1	1	2	A208-30 22 047	M12	22.0	31	35.0	13.0	35.0	40.0	46.0	80	45.00	0.71	25000
	27	1	1	1	A208-30 27 050	M12	27.0	33	38.0	38.0		48.0		80	80.00	0.87	25000
40	22	7	1	2	A2B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	12.0	43.0	40.0	63.0	80	45.00	1.35	18000
	27	7	1	2	A2B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	15.0	43.0	48.0	63.0	80	80.00	1.51	18000
	32	7	1	2	A2B08-40 32 060	M16	32.0	38	46.0	18.0	46.0	58.0	63.0	80	180.00	1.86	18000
	40	7	1	1	A2B08-40 40 070	M16	40.0	41	56.0	56.0		70.0		80	300.00	2.70	18000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N15

# Adaptér MAS-BT 403 na Weldon

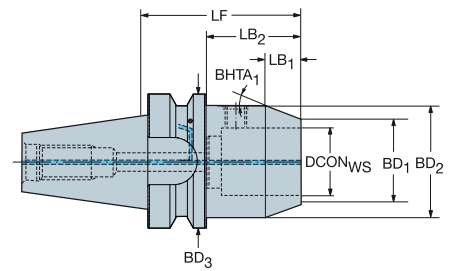
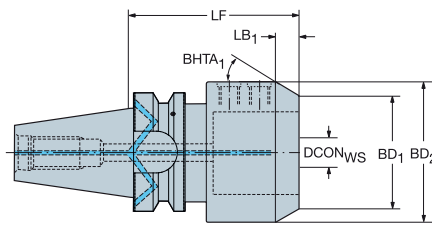
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339

Rozhraní na straně obrobku DIN 6535-HB nebo DIN 1835-B

DSGN

3

6



					Rozměry, mm															
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG		
30	12	1	1	6	A2B20-30 12 052	M12	12.0	52.0	12.6	28.9	52.0	27.0	41.5	46.0	30°	20	12.00	0.63		
	16	1	1	3	A2B20-30 16 063	M12	16.0	63.0	12.6	63.0		33.0	47.5		30°	20	15.00	0.83		
	20	1	1	3	A2B20-30 20 063	M12	20.0	63.0	12.6	63.0		37.0	51.5		30°	20	20.00	0.87		
40	6	7	1	6	A2B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	71.0	100.0	12.3	25.0	63.0	30°	20	3.00	1.21		
	8	7	1	6	A2B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	71.0	100.0	15.3	28.0	63.0	30°	20	7.00	1.27		
	10	7	1	6	A2B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	71.0	100.0	20.0	35.0	63.0	30°	20	10.00	1.44		
	12	7	1	6	A2B20-40 12 063	M16	12.0	63.0	13.0	34.0	63.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.12		
	12	7	1	6	A2B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	71.0	100.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.66		
	16	7	1	6	A2B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	34.0	63.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.35		
	16	7	1	6	A2B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	71.0	100.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.84		
	20	7	1	6	A2B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	34.0	63.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.37		
	20	7	1	6	A2B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	71.0	100.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.96		
	25	7	1	6	A2B20-40 25 090	M16	25.0	90.0	13.0	61.0	90.0	44.0	59.0	63.0	30°	20	25.00	1.73		
	32	7	1	3	A2B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	13.0	100.0		57.0	72.0		30°	20	45.00	2.40		
	50	6	7	1	6	A2B20-50 06 063	M24	6.0	63.0	11.0	22.0	63.0	12.3	25.0	100.0	30°	20	3.00	3.81	
8		7	1	6	A2B20-50 08 063	M24	8.0	63.0	11.0	22.0	63.0	15.3	28.0	100.0	30°	20	7.00	3.84		
10		7	1	6	A2B20-50 10 070	M24	10.0	70.0	13.0	29.0	70.0	20.0	35.0	100.0	30°	20	10.00	3.90		
12		7	1	6	A2B20-50 12 080	M24	12.0	80.0	13.0	36.0	80.0	26.8	42.0	100.0	30°	20	12.00	4.04		
16		7	1	6	A2B20-50 16 080	M24	16.0	80.0	13.0	39.0	80.0	33.0	48.0	100.0	30°	20	15.00	4.16		
20		7	1	6	A2B20-50 20 080	M24	20.0	80.0	13.0	39.0	80.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.18		
20		7	1	6	A2B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	59.0	100.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.58		
25		7	1	6	A2B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	59.0	100.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	4.90		
25		7	1	6	A2B20-50 25 160	M24	25.0	160.0	13.0	119.0	160.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	6.62		
32		7	1	6	A2B20-50 32 105	M24	32.0	105.0	12.0	64.0	105.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	5.30		
32	7	1	6	A2B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	119.0	160.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	7.20			
40	7	1	6	A2B20-50 40 115	M24	40.0	115.0	15.0	74.0	115.0	60.7	78.0	100.0	30°	20	45.00	5.60			

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



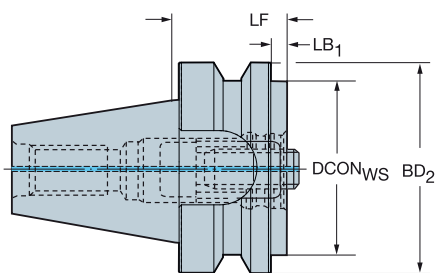
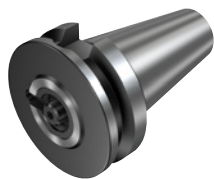
N23



N15

**Adaptér MAS-BT 403 na VL**

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
50	80	1	1	390.58-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	20	180.00	3.63

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23

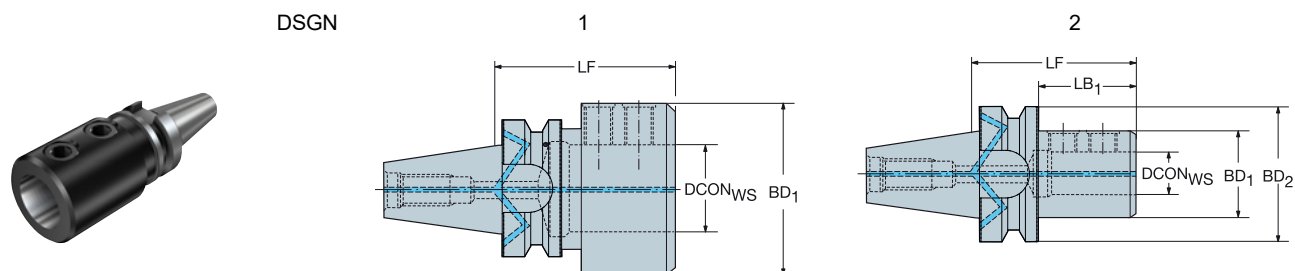


N15

L 80

# Adaptér MAS-BT 403 na ISO 9766

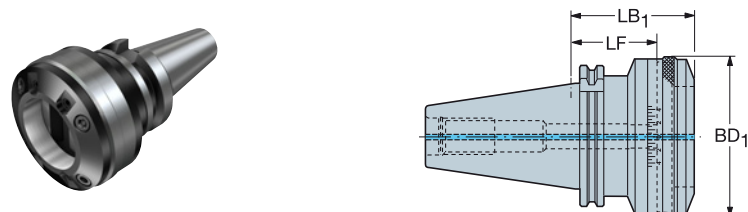
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339



					Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A227-30 16 080	M12	16.0	49	80.0	58.0	80.0	36.0	46.0	20	10.00	0.76	25000
	20	1	1	2	A227-30 20 080	M12	20.0	51	80.0	56.9	80.0	40.0	46.0	20	12.00	0.82	25000
	25	1	1	2	A227-30 25 085	M12	25.0	57	85.0	62.9	85.0	45.0	46.0	20	20.00	0.92	25000
	32	1	1	1	A227-30 32 090	M12	32.0	61	90.0	90.0		52.0		20	30.00	1.03	25000
40	16	7	1	2	A2B27-40 16 070	M16	16.0	49	70.0	42.0	70.0	36.0	63.0	20	10.00	1.24	18000
	20	7	1	2	A2B27-40 20 075	M16	20.0	51	75.0	48.0	75.0	40.0	63.0	20	12.00	1.32	18000
	25	7	1	2	A2B27-40 25 080	M16	25.0	57	80.0	52.0	80.0	45.0	63.0	20	20.00	1.40	18000
	32	7	1	2	A2B27-40 32 085	M16	32.0	61	85.0	57.0	85.0	52.0	63.0	20	30.00	1.51	18000
50	16	7	1	2	A2B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	41.5	80.0	36.0	100.0	20	10.00	3.98	12000
	20	7	1	2	A2B27-50 20 085	M24	20.0	51	85.0	46.0	85.0	40.0	100.0	20	12.00	3.98	12000
	25	7	1	2	A2B27-50 25 090	M24	25.0	57	90.0	51.0	90.0	45.0	100.0	20	20.00	4.08	12000
	32	7	1	2	A2B27-50 32 095	M24	32.0	61	95.0	56.0	95.0	52.0	100.0	20	30.00	4.24	12000
	40	7	1	2	A2B27-50 40 105	M24	40.0	71	105.0	66.0	105.0	75.0	100.0	20	40.00	5.32	12000
50	7	1	2	A2B27-50 50 113	M24	50.0	81	113.0	74.0	113.0	75.0	100.0	20	45.00	4.96	12000	

## Stavitelný adaptér MAS-BT 403 na ISO 9766

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BAR	KG	RPMX		
40	1	1	1	392.55277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.38	12000		
50	2	1	1	392.58277-50 02 063A	M24	98.0	63.0	87.6	106.0	20	5.79	9000		
	3	1	1	392.58277-50 03 080B	M24	136.0	80.0	90.0	140.0	20	7.36	6000		

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



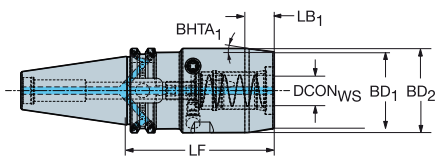
N15

# MAS-BT 403 na CoroChuck™ 930

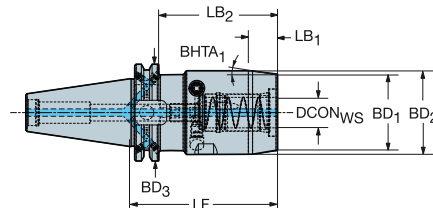
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339

DSGN

3



6

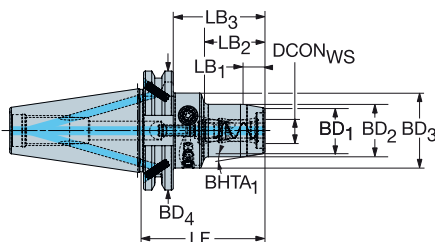


## Konstrukční provedení pro náročné podmínky (Heavy Duty)

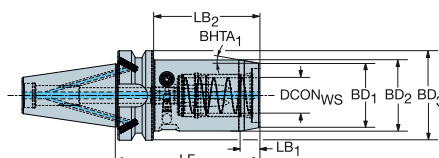
						Rozměry, mm																	
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	(BAR)	(NM)	(KG)	RPMX			
40	20	7	1	6	930-B40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.93	18000			
	25	7	1	3	930-B40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.39	18000			
50	20	7	1	6	930-B50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.68	12000			
	25	7	1	6	930-B50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.15	12000			
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.23	12000			
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-185	M24	32.0	61	185.0	18.8	147.0	185.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	8.34	12000			

DSGN

10



6



## Štíhlé konstrukční provedení

						Rozměry, mm																	
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>1</sub>	(BAR)	(NM)	(KG)	RPMX	
30	6	1	1	6	930-B30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000	
	8	1	1	6	930-B30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000	
	10	1	1	6	930-B30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000	
	12	1	1	10	930-B30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.75	25000	
40	20	1	1	6	930-B30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.93	25000	
	6	7	1	10	930-B40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.21	18000	
	8	7	1	10	930-B40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000	
	10	7	1	10	930-B40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.27	18000	
	12	7	1	10	930-B40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	38.2	58.0	85.0	27.9	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.45	18000	
	20	7	1	10	930-B40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000	
	25	7	1	6	930-B40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0		102.0	45.0	50.0		63.0	11°	80	8.00	1.86	18000	
	50	20	7	1	10	930-B50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.35	12000
25		7	1	6	930-B50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5		114.0	45.0	50.0		100.0	11°	80	8.00	4.59	12000	

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N6



N15



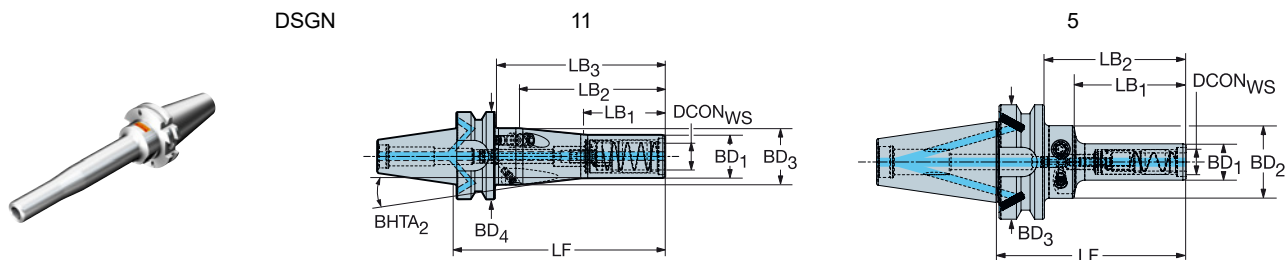
N4



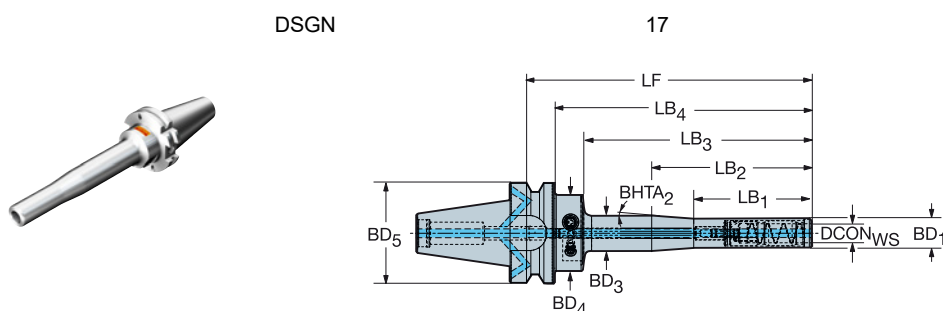
# MAS-BT 403 na CoroChuck™ 930

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339

Tužkové konstrukční provedení



					Rozměry, mm																		
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
30	6	1	1	11	930-B30-P-08-088	M12	6.0	37	88.0	45.8	52.1	66.0	88.0	14.5	14.5	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.62	25000	
	8	1	1	5	930-B30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.59	25000	
	10	1	1	5	930-B30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.63	25000	
	10	1	1	5	930-B30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.73	25000	
	12	1	1	11	930-B30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	60.8	66.4	81.0	103.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.71	25000	
	12	1	1	11	930-B30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	95.8	101.4	116.0	138.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.81	25000	
40	8	7	1	5	930-B40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.20	18000	
	10	7	1	5	930-B40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.24	18000	
	10	7	1	5	930-B40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.34	18000	
	12	7	1	11	930-B40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	60.8	66.4	83.0	110.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.32	18000	
	12	7	1	11	930-B40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	95.8	101.4	118.0	145.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.47	18000	
	20	7	1	11	930-B40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	8.00	1.84	18000	



					Rozměry, mm																		
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
30	12	1	1	17	930-B30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	151.1	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.10	25000	
40	12	7	1	17	930-B40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	151.1	168.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.72	18000	

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N6



N15



N4

# Adaptér MAS-BT 403 s kleštinovým sklíčidlem ER

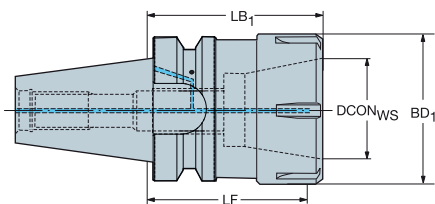
Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B

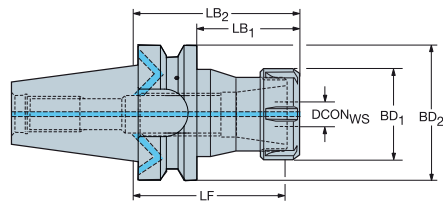
DSGN



1



2



						Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	KG	RPMX		
30	ER11	1	1	2	A2B14-30 11 050	M12	11.4	43.7	26.9	50.0	19.0	46.0	80	0.43	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 080	M12	17.0	69.7	56.9	80.0	28.0	46.0	80	0.59	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 100	M12	17.0	89.7	76.9	100.0	28.0	46.0	80	0.68	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 130	M12	17.0	119.7	106.9	130.0	28.0	46.0	80	0.81	25000		
	ER16	1	1	2	A2B14-30 16 050	M12	17.0	39.7	26.9	50.0	27.7	46.0	80	0.46	25000		
	ER20	1	1	2	A214-30 20 090	M12	21.0	78.8	66.9	90.0	34.0	46.0	80	0.73	25000		
	ER20	1	1	2	A214-30 20 130	M12	21.0	118.8	106.9	130.0	34.0	46.0	80	0.99	25000		
	ER20	1	1	2	A2B14-30 20 050	M12	21.0	38.8	26.9	50.0	34.0	46.0	80	0.48	25000		
	ER25	1	1	2	A214-30 25 100	M12	26.0	88.3	76.9	100.0	42.0	46.0	80	0.99	25000		
	ER25	1	1	2	A214-30 25 130	M12	26.0	118.3	108.0	130.0	42.0	46.0	80	1.30	25000		
	ER25	1	1	2	A2B14-30 25 062	M12	26.0	50.3	38.9	62.0	42.0	46.0	80	0.58	25000		
	ER32	1	1	1	A214-30 32 070	M12	33.0	57.3	70.0		50.0		80	0.70	25000		
	ER32	1	1	1	A214-30 32 130	M12	33.0	117.3	130.0		50.0		80	1.25	25000		
	40	ER16	7	1	2	A2B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	41.0	70.0	28.0	63.0	80	1.10	18000	
ER16		7	1	2	A2B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	71.0	100.0	28.0	63.0	80	1.25	18000		
ER20		7	1	2	A2B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	41.0	70.0	34.0	63.0	80	1.15	18000		
ER20		7	1	2	A2B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	71.0	100.0	34.0	63.0	80	1.33	18000		
ER25		7	1	2	A2B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	41.0	70.0	42.0	63.0	80	1.22	18000		
ER25		7	1	2	A2B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	71.0	100.0	42.0	63.0	80	1.50	18000		
ER32		7	1	2	A2B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	41.0	70.0	50.0	63.0	80	1.24	18000		
ER40		7	1	1	A2B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	70.0		63.0		80	1.35	18000		
50	ER20	7	1	2	A2B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	29.0	70.0	34.0	100.0	80	3.80	12000		
	ER20	7	1	2	A2B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	59.0	100.0	34.0	100.0	80	4.11	12000		
	ER25	7	1	2	A2B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	29.0	70.0	42.0	100.0	80	3.88	12000		
	ER25	7	1	2	A2B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	59.0	100.0	42.0	100.0	80	4.26	12000		
	ER32	7	1	2	A2B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	28.6	70.0	50.0	100.0	80	3.84	12000		
	ER32	7	1	2	A2B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	59.0	100.0	50.0	100.0	80	4.26	12000		
	ER40	7	1	2	A2B14-50 40 080	M24	41.0	65.3	39.0	80.0	63.0	100.0	80	4.04	12000		

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23

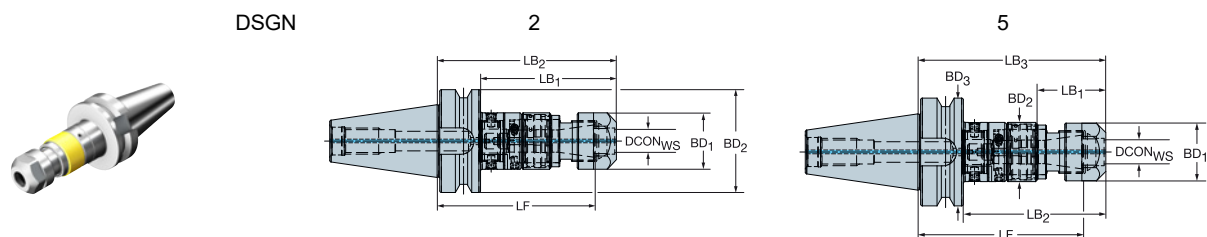


N15

# Adaptér MAS-BT 403 na CoroChuck™ 970

Rozhraní na straně stroje kompatibilní s JIS B 6339

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B



							Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	970-B30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.55	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-B30-20-105	M12	20.8	92.2	35.3	78.1	100.2	33.7	35.0	46.0	80	0.83	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-B30-25-125	M12	25.8	111.1	37.1	97.6	119.6	42.0	44.0	46.0	80	1.19	8000
40	ER20	M12	1	1	5	970-B40-20-110	M16	20.8	97.2	35.3	78.1	105.2	33.7	35.0	63.0	80	1.42	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-B40-25-130	M16	25.8	116.1	37.1	97.6	124.6	42.0	44.0	63.0	80	1.78	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-B40-32-133	M16	32.8	123.8	106.3	133.3		50.0	63.0		80	1.74	8000
50	ER20	M12	1	1	5	970-B50-20-125	M24	20.8	112.2	35.3	82.1	120.2	33.7	35.0	100.0	80	4.09	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-B50-25-145	M24	25.8	131.1	37.1	101.6	139.6	42.0	44.0	100.0	80	4.47	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-B50-32-148	M24	32.8	138.8	110.3	148.3		50.0	100.0		80	4.33	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-B50-40-174	M24	40.8	157.2	130.6	168.6		63.0	100.0		80	5.90	8000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23



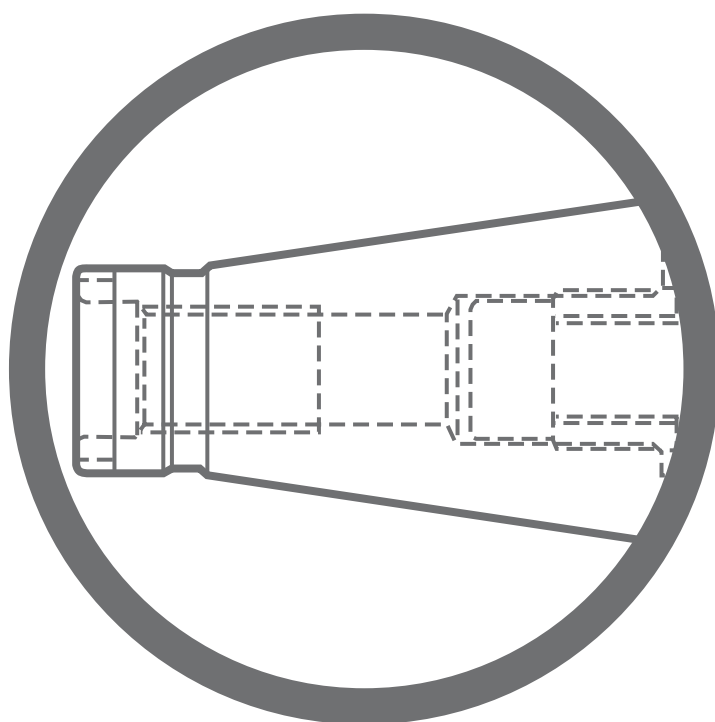
N15



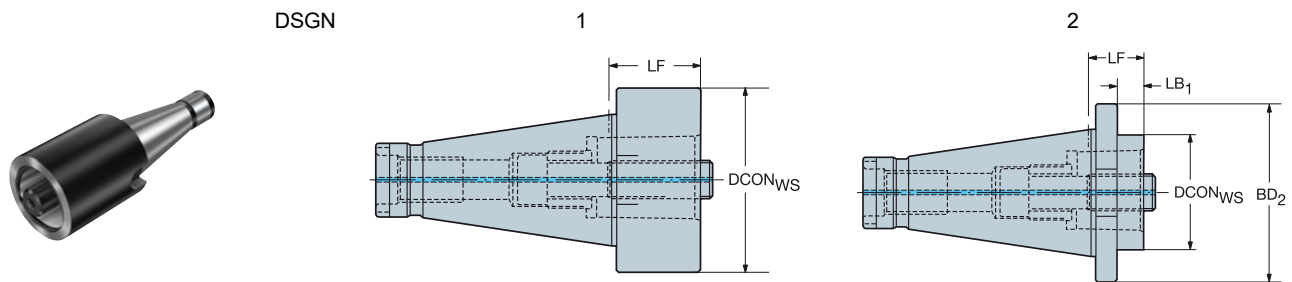
N5

## Rozhraní na straně stroje DIN 2080

---



# Adaptér DIN 2080 na Coromant Capto®



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.00-40 030	M16	32.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	45.00	0.86
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 030	M16	40.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	55.00	0.09
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 060	M16	40.0	60.0	48.4	60.0	63.0	80	55.00	1.13
	C5	1	1	2	C5-390.00-40 030	M16	50.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	95.00	0.90
	C6	1	1	1	C6-390.00-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.87
	50	C3	1	1	2	C3-390.00-50 030	M24	32.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	45.00
C3		1	1	2	C3-390.00-50 060	M24	32.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	45.00	2.89
C4		1	1	2	C4-390.00-50 030	M24	40.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	55.00	2.79
C4		1	1	2	C4-390.00-50 060	M24	40.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	55.00	3.01
C5		1	1	2	C5-390.00-50 030	M24	50.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	95.00	2.76
C5		1	1	2	C5-390.00-50 070	M24	50.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	95.00	3.28
C6		1	1	2	C6-390.00-50 030	M24	63.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	170.00	2.72
C6		1	1	2	C6-390.00-50 080	M24	63.0	80.0	64.8	80.0	97.5	80	170.00	3.82
C8		1	1	2	C8-390.00-50 070	M24	80.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	170.00	3.98
C8		1	1	2	C8-390.00-50 120	M24	80.0	120.0	104.8	120.0	97.5	80	170.00	5.84

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

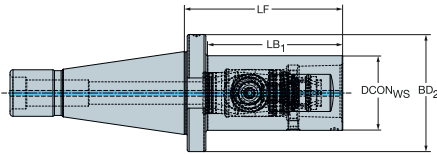


N23



N15

## Rychlovýměnný adaptér DIN 2080 na Coromant Capto®



				Rozměry, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	CRKS	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	DN40-QC-C5-095	M16	50.0	95.0	83.4	62.8	80	70.00	1.70
50	C8	1	1	DN50-QC-C8-140	M24	80.0	140.0	124.8	97.3	80	130.00	6.30

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

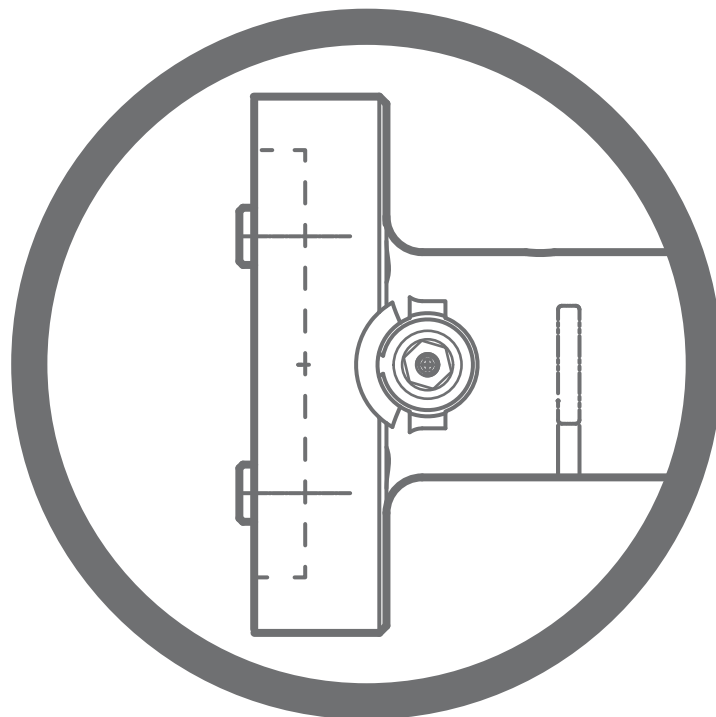


N23

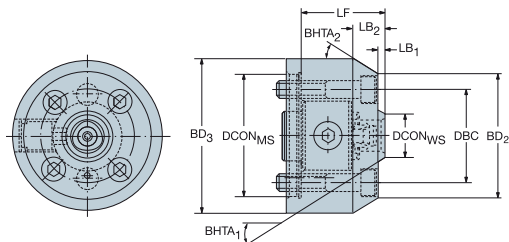
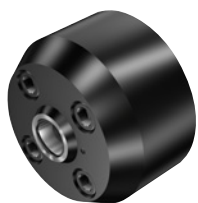


N15

# Rozhraní na straně stroje DIN 2079

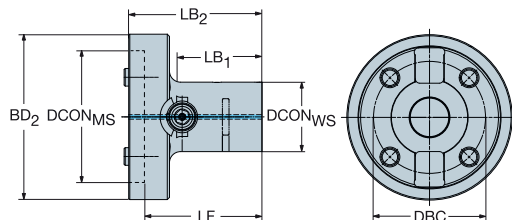


# Adaptér DIN 2079 na Coromant Capto®



		Rozměry, mm												
CZCMS	CZCWS	Objednací kód	DCONMS	DBC	DCONWS	LF	LB1	LB2	BD2	BD3	BHTA1	BHTA2	NM	KG
40	C3	C3-390.34705-40 060	88.8	66.7	32.0	60.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	35.00	3.99
	C4	C4-390.34705-40 070	88.8	66.7	40.0	70.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	15.00	5.00

# Rychlovýměnný adaptér DIN 2079 na Coromant Capto®



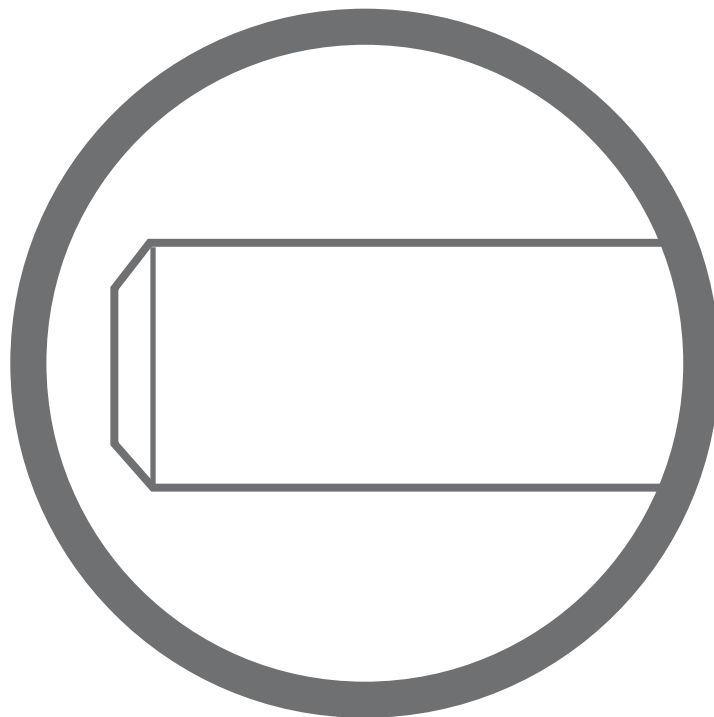
		Rozměry, mm													
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCONMS	DBC	DCONWS	LF	LB1	LB2	BD2	BAR	NM	KG	
40	C5	1	1	SI40-QC-C5-090	88.8	66.7	50.0	90.0	70.0	102.0	110.0	80	70.00	2.30	
50	C6	1	1	SI50-QC-C6-105	128.5	101.6	63.0	105.0	74.0	121.0	150.0	80	90.00	5.00	
	C8	3	1	SI50-QC-C8-135	128.5	101.6	80.0	135.0	104.0	151.0	150.0	80	130.00	6.89	

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



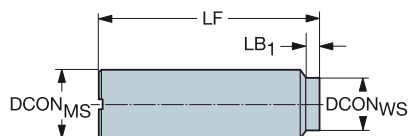


# Rozhraní na straně stroje - Válcová stopka



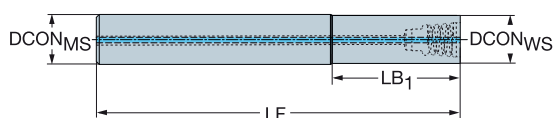
# Adaptér s válcovou stopkou na Coromant EH

Přímé provedení



## Ocelová stopka

					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
10	E10	1	1	E10-A10-SS-075	10.0	9.6	54	75.0	20.0	80	12.00	0.09	40000	
12	E12	1	1	E12-A12-SS-100	12.0	11.6	77	100.0	22.0	80	15.00	0.14	31000	
16	E10	1	1	E10-A16-SS-065	16.0	9.6	57	65.0	5.0	80	12.00	0.14	40000	
	E12	1	1	E12-A16-SS-065	16.0	11.6	58	65.0	5.0	80	15.00	0.15	40000	
20	E16	1	1	E16-A20-SS-070	20.0	15.4	63	70.0	5.0	80	30.00	0.26	40000	
	E16	1	1	E16-A20-SS-110	20.0	15.4	83	110.0	25.0	80	30.00	0.33	40000	
	E20	1	1	E20-A20-SS-120	20.0	19.2	89	120.0	30.0	80	50.00	0.38	34000	
25	E20	1	1	E20-A25-SS-080	25.0	19.2	73	80.0	5.0	80	50.00	0.39	40000	
	E25	1	1	E25-A25-SS-140	25.0	24.1	99	140.0	40.0	80	65.00	0.63	25000	
32	E25	1	1	E25-A32-SS-080	32.0	24.1	73	80.0	5.0	80	65.00	0.62	40000	



## Stopky z těžkého kovu

					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	KG	RPMX		
10	E10	1	1	EH10-A10-SH-100	10.0	9.6	79	100.0	20.0	80	0.18	26000		
12	E12	1	1	EH12-A12-SH-110	12.0	11.6	84	110.0	25.0	80	0.26	25000		
16	E16	1	1	EH16-A16-SH-130	16.0	15.4	94	130.0	35.0	80	0.52	22000		
20	E20	1	1	EH20-A20-SH-160	20.0	19.2	114	160.0	45.0	80	0.92	17000		
25	E25	1	1	EH25-A25-SH-185	25.0	24.1	119	185.0	65.0	80	1.58	16000		

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



N23



N6



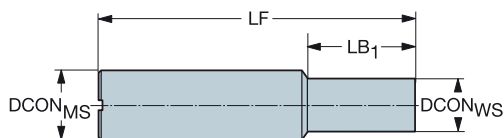
N15



N3

# Adaptér s válcovou stopkou na Coromant EH

Přímé provedení



## Stopka ze slinutého karbidu

				Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SE-100	10.0	9.6	49	100.0	50.0	80	12.00	0.15	35000
12	E12	1	1	E12-A12-SE-100	12.0	11.6	51	100.0	48.0	80	15.00	0.20	40000
16	E16	1	1	E16-A16-SE-135	16.0	15.4	54	135.0	80.0	80	30.00	0.44	27000
20	E20	1	1	E20-A20-SE-095	20.0	19.2	56	95.0	38.0	80	50.00	0.46	40000
	E20	1	1	E20-A20-SE-180	20.0	19.2	69	180.0	110.0	80	50.00	0.82	20000
25	E25	1	1	E25-A25-SE-200	25.0	24.1	79	200.0	120.0	80	65.00	1.36	19000

### Pozor!

Monolitní karbidová stopka pro použití pouze při dokončování/polodokončování

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



N23



N6



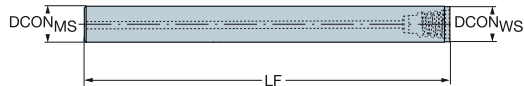
N15



N3

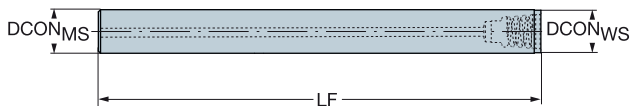
# Adaptér s válcovou stopkou na Coromant EH

Přímé provedení



## Redukovaná ocelová stopka typu G

					Rozměry, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	BAR	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SS-080	9.7	9.6	78	80.0	80	0.10	40000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SS-085	11.7	11.6	83	85.0	80	0.12	40000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SS-100	15.7	15.4	97	100.0	80	0.24	40000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SS-120	19.7	19.2	117	120.0	80	0.38	40000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SS-135	24.7	24.1	132	135.0	80	0.56	40000



## Redukovaná stopka typu G z těžkého kovu

					Rozměry, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	BAR	NM	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-120	9.7	9.6	117	120.0	80	0.20	19000	
	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-100	9.7	9.6	97	100.0	80	12.00	0.17	23000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-135	11.7	11.6	132	135.0	80	0.29	17000	
	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-110	11.7	11.6	107	110.0	80	15.00	0.25	23000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-160	15.7	15.4	156	160.0	80	0.61	15000	
	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-130	15.7	15.4	126	130.0	80	30.00	0.51	19000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-200	19.7	19.2	196	200.0	80	1.15	12000	
	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-160	19.7	19.2	156	160.0	80	50.00	0.91	19000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-235	24.7	24.1	231	235.0	80	1.99	10500	
	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-185	24.7	24.1	181	185.0	80	65.00	1.58	14000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



N23



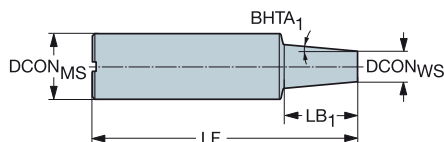
N15



N3

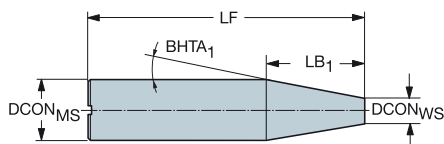
# Adaptér s válcovou stopkou na Coromant EH

## Kónické provedení



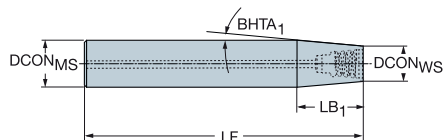
## Ocelová stopka

		Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	E10-A16-CS-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80	12.00	0.24	16000
	E10	1	1	E10-A16-CS-160	16.0	9.6	108	160.0	50.0	1°	80	12.00	0.24	12000
	E12	1	1	E12-A16-CS-140	16.0	11.6	115	140.0	25.1	5°	80	15.00	0.25	16000
20	E12	1	1	E12-A16-CS-170	16.0	11.6	108	170.0	60.0	1°	80	15.00	0.30	12000
	E16	1	1	E16-A20-CS-190	20.0	15.4	112	190.0	75.0	1°	80	30.00	0.49	13000
25	E16	1	1	E16-A25-CS-170	25.0	15.4	115	170.0	54.9	5°	80	30.00	0.66	18000
32	E10	1	1	E10-A32-CS-250	32.0	9.6	186	250.0	63.5	10°	80	12.00	1.39	10000
	E12	1	1	E12-A32-CS-250	32.0	11.6	192	250.0	57.8	10°	80	15.00	1.50	10000
	E20	1	1	E20-A32-CS-180	32.0	19.2	107	180.0	73.2	5°	80	50.00	1.06	20000
E25	1	1	E25-A32-CS-200	32.0	24.1	154	200.0	45.1	5°	80	65.00	1.29	15000	



## Ocelová stopka

		Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	KG	RPMX
20	E16	1	1	EH16-A20-CS-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80	0.44	27000
25	E20	1	1	EH20-A25-CS-200	25.0	19.2	120	200.0	80.0	1°	80	0.70	19000



## Stopka ze slinutého karbidu

		Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	EH10-A16-CE-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80		0.41	36000
	E12	1	1	EH12-A16-CE-165	16.0	11.6	139	165.0	25.1	5°	80		0.50	23000
	E10	1	1	E10-A16-CE-155	16.0	9.6	52	155.0	100.0	1°	80	12.00	0.34	22000
	E12	1	1	E12-A16-CE-150	16.0	11.6	58	150.0	90.0	1°	80	15.00	0.39	23000
20	E16	1	1	EH16-A20-CE-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80		0.78	27000
	E16	1	1	E16-A20-CE-175	20.0	15.4	55	175.0	118.0	1°	80	30.00	0.72	22000
25	E20	1	1	EH20-A25-CE-150	25.0	19.2	116	150.0	33.1	5°	80	50.00	1.05	23000
	E20	1	1	EH20-A25-CE-200	25.0	19.2	117	200.0	83.0	2°	80	50.00	1.08	19000
32	E20	1	1	EH20-A32-CE-175	32.0	19.2	101	175.0	73.2	5°	80	50.00	1.78	21000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-190	32.0	24.1	144	190.0	45.1	5°	80	65.00	2.07	20000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-215	32.0	24.1	169	215.0	45.1	5°	80	65.00	2.41	18000

### Pozor!

Monolitní karbidová stopka pro použití pouze při dokončování/polodokončování

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



N23



N6



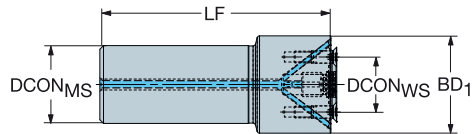
N15



N3

# Adaptér s válcovou stopkou na upínací trn s unášecími šrouby

Pro frézy CoroMill® QD s vnitřním přívodem řezné kapaliny



				Rozměry, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	BD <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
25	X10	1	3	CY25-X10-032-090	25.0	22.0	10.0	57	90.0	32.0	80	6.40	0.42	12000
	X22	1	3	CY25-X22-040-090	25.0	32.0	22.0	57	90.0	40.0	80	3.90	0.53	11000
32	X22	1	3	CY32-X22-040-095	32.0	32.0	22.0	61	95.0	40.0	80	3.90	0.71	11000



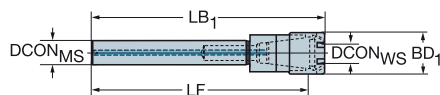
N23



N15

# Adaptér s válcovou stopkou s kleštinovým sklíčidlem ER

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B



					Rozměry, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BAR	KG
8	ER11	1	1	393.14-08 11 056	8.0	11.4	52	75.0	82.5	16.0	20	0.05
12	ER16	1	1	393.14-12 16 080	12.0	17.0	77	107.0	118.5	22.0	20	0.13
16	ER11	1	1	393.14-16 11 150	16.0	11.4	149	163.5	171.0	16.0	20	0.21
20	ER16	1	1	393.14-20 16 155	20.0	17.0	155	170.0	181.5	22.0	20	0.31
25	ER20	1	1	393.14-25 20 170A	25.0	21.0	141	170.5	182.0	28.0	20	0.51

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



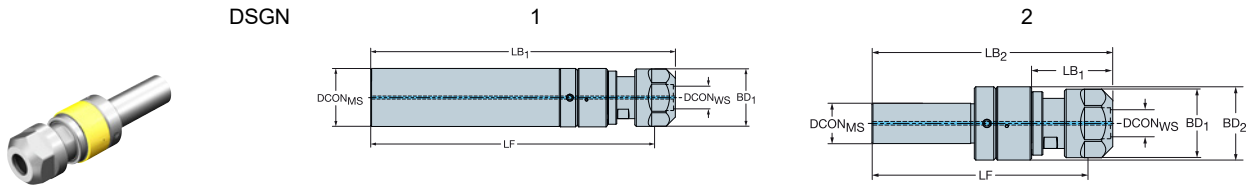
N23



N15

**Adaptér s válcovou stopkou na CoroChuck™ 970**

Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B

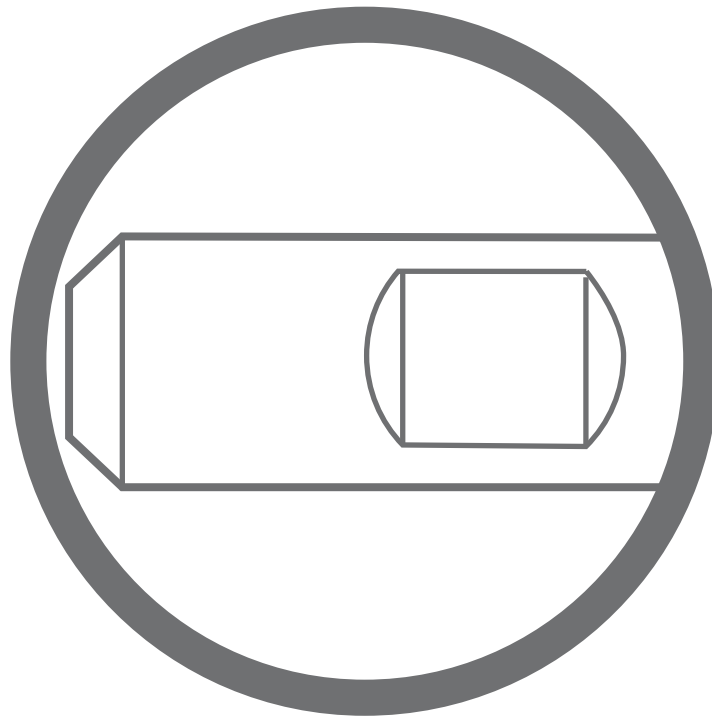


						Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	KG	RPMX
12	ER8	M3	1	1	1	970-CY12-8-052	12.0	8.5	70	94.0	100.0	12.0	60	0.12	8000		
16	ER11	M5	1	1	2	970-CY16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4	18.7	23.5	80	0.16	8000
20	ER20	M12	1	1	2	970-CY20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.2	119.5	34.0	34.6	80	0.44	8000

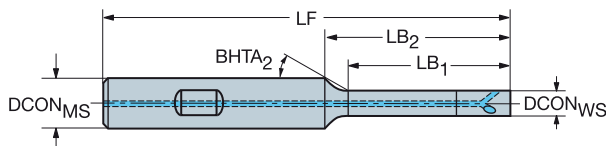
Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



## Rozhraní na straně stroje - stopka Weldon



# Adaptér se stopkou Weldon na CoroMill® 327



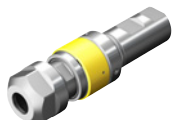
						Rozměry, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
12	06	1	1	327-12B15SC-06	12.0	6.0	46	70.5	11.5	17.2	6.0	30°	20	1.80	0.07	40000
	06	1	1	327-12B21EC-06	12.0	6.0	46	76.5	17.5	23.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B30EC-06	12.0	6.0	46	86.5	26.5	32.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B42EC-06	12.0	6.0	46	96.5	38.5	44.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
16	09	1	1	327-16B18SC-09	16.0	9.0	49	74.3	12.2	18.8	9.0	30°	20	4.30	0.19	40000
	12	1	1	327-16B24SC-12	16.0	12.0	49	74.3	18.3	22.3	12.0	30°	20	6.50	0.10	40000
	09	1	1	327-16B32EC-09	16.0	9.0	49	94.3	26.2	32.8	9.0	30°	20	4.30	0.27	40000
	09	1	1	327-16B45EC-09	16.0	9.0	49	104.3	39.2	45.8	9.0	30°	20	4.30	0.20	40000
	09	1	1	327-16B64EC-09	16.0	9.0	49	124.3	58.2	64.8	9.0	30°	20	4.30	0.30	40000
	12	1	1	327-16B42EC-12	16.0	12.0	49	94.3	36.3	40.3	12.0	30°	20	6.50	0.28	40000
	12	1	1	327-16B60EC-12	16.0	12.0	49	124.3	54.3	58.3	12.0	30°	20	6.50	0.34	35000
	12	1	1	327-16B85EC-12	16.0	12.0	49	154.3	79.3	83.3	12.0	30°	20	6.50	0.39	30000
	14	1	1	327-16B42EC-14	16.0	14.3	49	93.5	35.5	37.5	14.3	30°	20	6.50	0.30	40000
	14	1	1	327-16B60EC-14	16.0	14.3	49	123.5	53.5	55.5	14.3	30°	20	6.50	0.37	35000
	14	1	1	327-16B85EC-14	16.0	14.3	49	153.5	78.5	80.5	14.3	30°	20	6.50	0.47	27000
20	14	1	1	327-20B35SC-14	20.0	14.3	51	93.5	28.5	33.2	14.0	30°	20	6.50	0.28	40000

S = Ocelová stopka

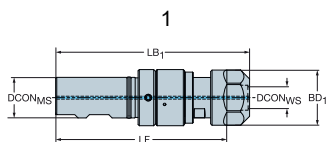
E = Stopka ze slinutého karbidu

# L Adaptér Weldon na CoroChuck™ 970

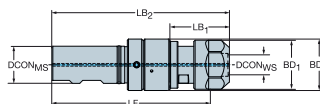
Rozhraní na straně obrobku DIN 6499-B



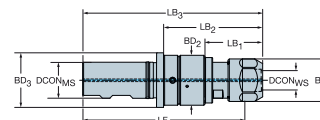
DSGN



2



5



						Rozměry, mm													
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BAR	KG	RPMX
16	ER11	M5	1	1	2	970-WE16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4		18.7	23.5		80	0.18	8000
20	ER11	M5	1	1	5	970-WE20-11-052	20.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.22	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.3	119.5		33.7	34.6		80	0.44	8000
25	ER11	M5	1	1	5	970-WE25-11-052	25.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.30	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE25-20-069	25.0	20.8	50	106.5	40.1	119.5		33.7	34.6		80	0.47	8000
	ER25	M20	1	1	2	970-WE25-25-088	25.0	25.8	50	125.4	42.2	138.9		41.7	44.0		80	0.84	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-WE25-40-117	25.0	40.8	50	151.4	167.9			63.0			80	2.10	8000
40	ER50	M48	1	1	5	970-WE40-50-164	40.0	52.0	70	211.8	78.5	134.8	234.3	78.0	80.0	86.0	80	5.20	8000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23

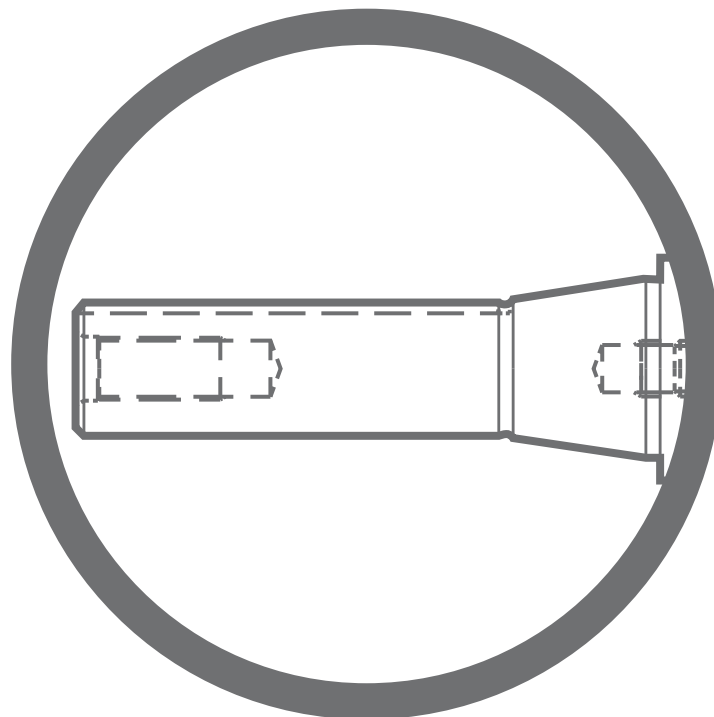


N15

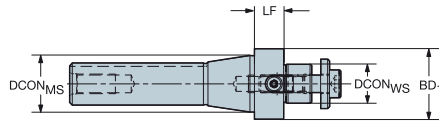


N5

# Rozhraní na straně stroje Bridgeport



# Adaptér R8 (Bridgeport) na upínací trn



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Objednávací kód	DCON <sub>WS</sub>	LF	BD <sub>1</sub>	NM	KG	RPMX
R8	22	392.R8.05-22 020	22.0	20.0	40.0	45.00	0.67	10000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1

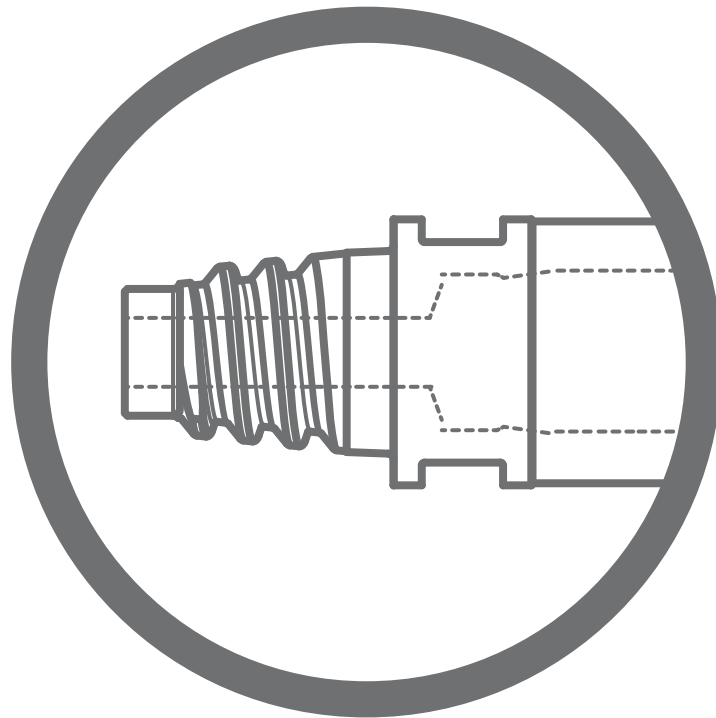


N23

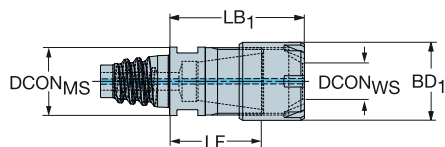


N15

# Rozhraní na straně stroje Coromant EH

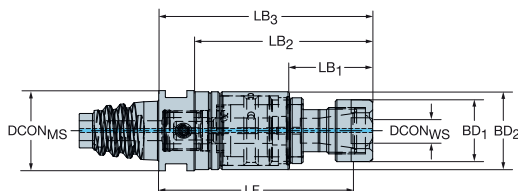
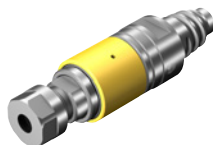


## Adaptér Coromant EH s kleštinovým sklíčidlem ER



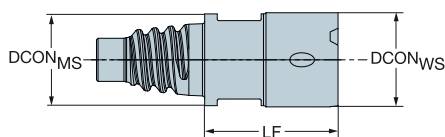
					Rozměry, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BAR	KG	RPMX
E12	ER8	1	1	ER-EH12-08-024	11.7	8.5	18.0	24.0	12.0	80	0.03	40000
E16	ER11	1	1	ER-EH16-11-028	15.5	11.4	20.5	28.0	16.0	80	0.04	40000
E20	ER16	1	1	ER-EH20-16-038	19.3	17.0	26.5	38.0	22.0	80	0.08	40000
E25	ER20	1	1	ER-EH25-20-042	24.2	21.0	30.5	42.0	28.0	80	0.12	32000

## Adaptér Coromant EH na CoroChuck™ 970



					Rozměry, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	TRMAX	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	KG	RPMX
E25	ER11	M5	1	1	970-EH25-11-065	24.2	11.3	59.8	25.1	53.6	64.6	18.7	23.5	80	0.16	8000

## Adaptér Coromant EH na CoroMill® 327



					Rozměry, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	BD <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
E10	09	1	3	327-EH10-09-015	9.7	9.0	15.0	10.0	20	4.30	0.02	40000
E12	12	1	3	327-EH12-12-017	11.7	12.0	17.0	12.0	20	6.50	0.02	40000
	14	1	3	327-EH12-14-017	11.7	14.3	17.0	14.3	20	6.50	0.01	40000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



N23



N6

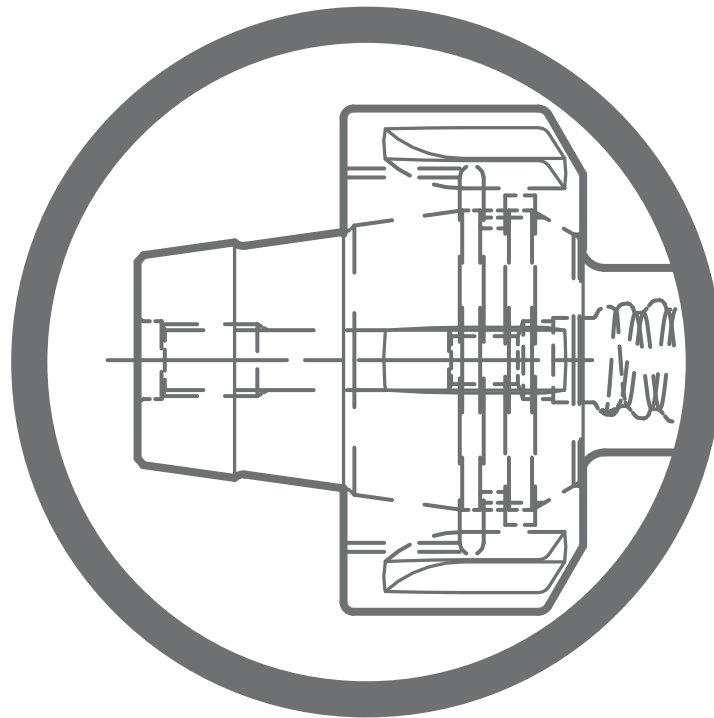


N15



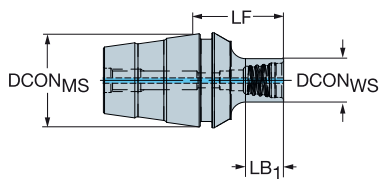
N3

# Rozhraní na straně stroje ER

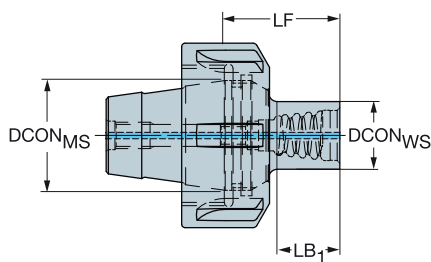


# Kleštinový adaptér ER na Coromant EH

Rozhraní na straně stroje DIN 6499-B



						Rozměry, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
ER16	E10	1	1	EH-ER16-10-008	17.0	9.6	14.9	7.2	80	12.00	0.09	40000	
ER20	E10	1	1	EH-ER20-10-008	21.0	9.6	15.8	7.2	80	12.00	0.11	40000	
	E12	1	1	EH-ER20-12-010	21.0	11.6	17.8	9.2	80	15.00	0.13	40000	
ER25	E10	1	1	EH-ER25-10-012	26.0	9.6	20.3	7.2	80	12.00	0.16	32000	
	E12	1	1	EH-ER25-12-014	26.0	11.6	22.3	10.2	80	15.00	0.17	32000	
	E16	1	1	EH-ER25-16-016	26.0	15.4	24.3	14.2	80	30.00	0.22	32000	
ER32	E10	1	1	EH-ER32-10-012	33.0	9.6	21.5	7.4	80	12.00	0.25	25000	
	E12	1	1	EH-ER32-12-014	33.0	11.6	23.5	9.4	80	15.00	0.27	25000	
	E16	1	1	EH-ER32-16-018	33.0	15.4	27.5	13.4	80	30.00	0.35	25000	
	E20	1	1	EH-ER32-20-022	33.0	19.2	31.5	18.9	80	50.00	0.34	25000	
	E25	1	1	EH-ER32-25-025	33.0	24.1	34.5	25.0	80	65.00	0.41	25000	
ER40	E16	1	1	EH-ER40-16-022	41.0	15.4	33.1	15.0	20		0.51	20000	
	E20	1	1	EH-ER40-20-025	41.0	19.2	36.1	19.0	20		0.53	20000	
	E25	1	1	EH-ER40-25-028	41.0	24.1	39.1	24.0	20		0.58	20000	



						Rozměry, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX	
ER11	E10	1	1	392.EREH-11 10 008	11.4	9.6	16.8	8.0	80	12.00	0.09	40000	
ER16	E12	1	1	392.EREH-16 12 010	17.0	11.6	20.5	10.0	80	15.00	0.16	40000	
ER20	E16	1	1	392.EREH-20 16 014	21.0	15.4	24.1	14.0	80	30.00	0.27	40000	
ER25	E20	1	1	392.EREH-25 20 019	26.0	19.2	29.1	19.0	80	50.00	0.36	40000	

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23



N15

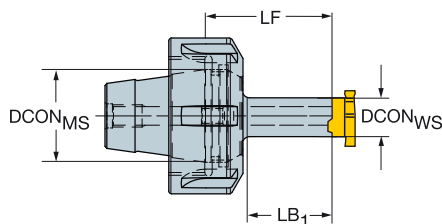
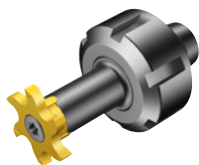


N3



# Adaptér pro kleštiny ER na CoroMill® 327

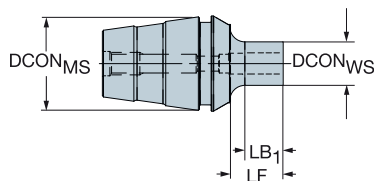
## Rozhraní na straně stroje DIN 6499-B



		Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	$\text{NM}$	$\text{KG}$	RPMX	
ER11	09	392.ER327-11 09 022	11.4	9.0	25.0	16.0	9.0	4.30	0.07	40000	
ER16	09	392.ER327-16 09 022	17.0	9.0	26.8	16.2	9.0	4.30	0.15	40000	
	12	392.ER327-16 12 030	17.0	12.0	34.8	24.3	12.0	6.50	0.22	40000	
ER20	12	392.ER327-20 12 030	21.0	12.0	34.7	24.8	12.0	6.50	0.25	40000	
	14	392.ER327-20 14 035	21.0	14.3	38.9	28.8	14.0	6.50	0.27	40000	
ER32	14	392.ER327-32 14 035	33.0	14.3	41.3	28.8	14.0	6.50	0.50	25000	

### Poznámka!

Matice není ekvivalentní se standardní ER maticí, proto jí nelze vyměnit za náhradní díly řady 5533 050-0X. Matice je vždy součástí balení!



		Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	$\text{NM}$	$\text{KG}$	RPMX	
ER11	06	327-ER11-06-016	11.4	6.0	17.5	12.8	6.0	1.80	0.03	40000	
ER20	09	327-ER20-09-022	21.0	9.0	24.7	16.5	9.0	4.30	0.09	40000	
ER25	09	327-ER25-09-022	26.0	9.0	25.2	16.5	9.0	4.30	0.13	32000	
	12	327-ER25-12-030	26.0	12.0	33.2	24.6	12.0	6.50	0.22	32000	
	14	327-ER25-14-019	26.0	14.3	22.9	14.3	14.0	6.50	0.21	32000	
ER32	14	327-ER25-14-035	26.0	14.3	37.4	28.8	14.0	6.50	0.23	32000	
	12	327-ER32-12-030	33.0	12.0	34.2	24.6	12.0	6.50	0.31	25000	
	14	327-ER32-14-019	33.0	14.3	23.9	14.3	14.0	6.50	0.30	25000	

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



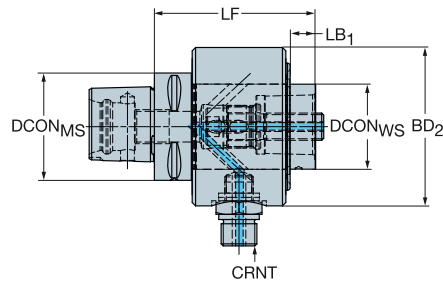
M1



N23

**Redukční adaptér Coromant Capto®**

Převodník řezné kapaliny

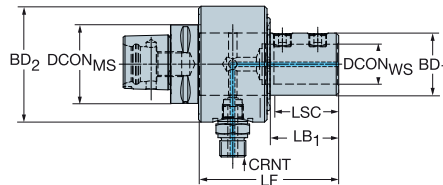


Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	2	1	C5-391.02CCH-40 090	50.0	40.0	90.0	16.5	78.0	G 3/8"	18	55.00	1.96	6300
C6	C5	2	1	C6-391.02CCH-50 095	63.0	50.0	95.0	15.0	93.0	G 1/2"	18	95.00	1.60	4300
C8	C6	2	1	C8-391.02CCH-63 110	80.0	63.0	110.0	15.0	108.0	G 1/2"	18	170.00	4.77	3300

**Adaptér Coromant Capto® na ISO 9766**

Převodník řezné kapaliny



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	20	2	1	C5-391.27CCH-20 120	50.0	20.0	51	120.0	46.5	40.0	78.0	G 3/8"	18	12.00	2.27	6300
	25	2	1	C5-391.27CCH-25 135	50.0	25.0	57	135.0	49.7	45.0	93.0	G 1/2"	18	20	3.16	5300
C6	32	2	1	C6-391.27CCH-32 135	63.0	32.0	61	135.0	55.0	50.0	93.0	G 1/2"	18	30	3.41	5300
C8	40	2	1	C8-391.27CCH-40 155	80.0	40.0	71	155.0	63.5	65.0	108.0	G 1/2"	18	40	5.75	4000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

M1



N23



N15

# Silent Tools®

## Adaptéry s tlumícím mechanismem

### Použití

- Pro operace s dlouhým vyložením nástroje
- Zvýšení produktivity a zlepšení kvality obrobené plochy u operací s krátkým vyložením nástroje

### Snížení rizika vzniku vibrací při dlouhém vyložení nástrojů přesahujícím 3×D na minimální úroveň

Díky tlumícímu mechanismu uloženému uvnitř nástroje jsou adaptéry Silent Tools schopné omezit výskyt vibrací na minimum a umožnit tak udržení dobré produktivity a úzkých tolerancí i při dlouhém vyložení nástrojů



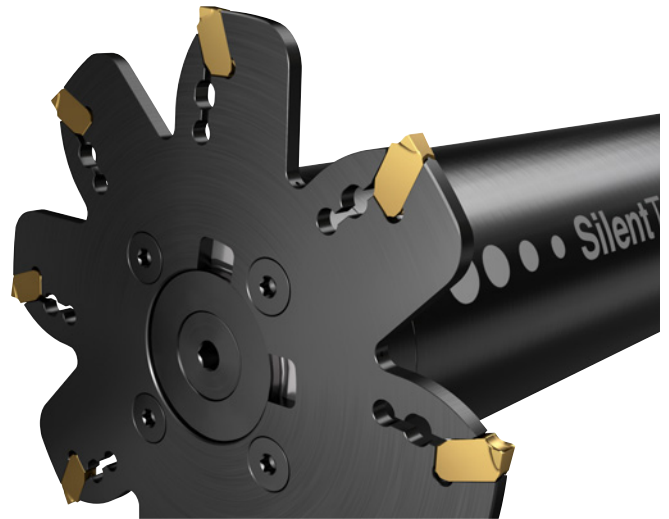
● ● ● ● SilentTools®

### Vyvrátání

S problémy spojenými se vznikem vibrací se při vyvrátání i dalších typech operací lze setkat poměrně často, zejména pak při obrábění s dlouhým vyložením nástrojů. Vibrace mohou mít za následek špatnou strukturu obrobeného povrchu, nevyhovující přesnost, nízkou produktivitu, rychlejší opotřebení břitových destiček i samotného obráběcího stroje a také způsobovat hluk. Řešení problémů se vznikem vibrací proto vždy přináší zvýšení produktivity.

### Frézování

Pro zajištění potřebného dosahu při obrábění rozměrných obrobků na obráběcích centrech vyžaduje celá řada součástí i obráběcích strojů použití dlouhých nástrojových sestav. Riziko vzniku vibrací je značné a je běžné, že dosáhnout zlepšení lze pouze snížením rychlosti obrábění nebo použitím tlumených nástrojů. Při použití frézovacích adaptérů Silent Tools je významným způsobem potlačeno riziko drnčení nástroje a vzniku vibrací, což umožňuje zvýšení rychlosti obrábění a zlepšení bezpečnosti a spolehlivosti obráběcího procesu. Nástroje Silent Tools pro frézování jsou prostředky umožňující značné zvýšení produktivity.



[www.sandvik.coromant.com/silenttools](http://www.sandvik.coromant.com/silenttools)



Tlumící systém se skládá z tělesa o vysoké hmotnosti uloženého v pružných pryžových segmentech

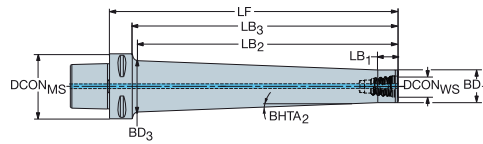
# Tlumený adaptér Coromant Capto® na Coromant EH



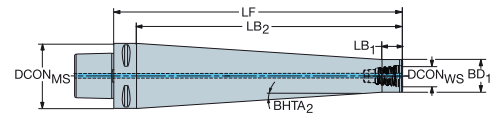
●●● SilentTools®

DSGN

12



7



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednáací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	LB <sub>4</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BHTA <sub>3</sub>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">BAR</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">NM</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">KG</span>	RPMX
C4	E16	3	1	12	C4-EH16D-175	40.0	15.4	175.0	3.0	150.0	155.0	175.0	19.5	29.7	40.0	2°	45°	70	30.00	1.05	15000
C5	E20	3	1	12	C5-EH20D-185	50.0	19.2	185.0	3.0	159.0	165.0	185.0	24.0	33.8	50.0	1°	53°	70	50.00	1.53	15000
	E25	3	1	7	C5-EH25D-280	50.0	24.1	280.0	20.0	260.0	280.0		31.7	50.0		2°	0°	70	65.00	5.29	10000
C6	E25	3	1	12	C6-EH25D-280	63.0	24.1	280.0	20.0	252.0	258.0	280.0	31.7	49.7	63.0	2°	67°	70	65.00	5.68	10000
	E25	3	1	12	C6-EH25D-340	63.0	24.1	340.0	20.0	313.0	317.8	340.0	31.7	54.7	63.0	2°	61°	70	65.00	7.00	8000
C8	E25	3	1	12	C8-EH25D-420	80.0	24.1	420.0	8.0	384.0	390.0	420.0	31.7	61.7	80.0	2°	71°	70	65.00	10.61	6000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



N23



N15

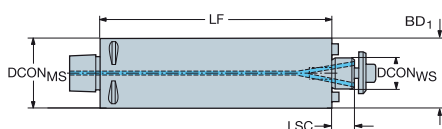


N3

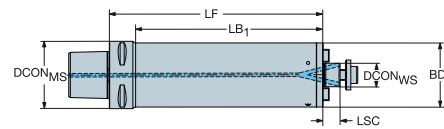
## Tlumený adaptér Coromant Capto® na upínací trn



DSGN 1



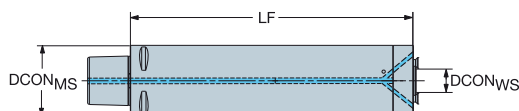
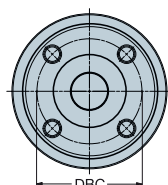
2



● ● ● ● SilentTools®

					Rozměry, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	2	C4-Q16D-038-130	40.0	16.0	11	130.0	107.8	130.0	38.0	40.0	70	22.00	1.62	16000
	16	3	4	2	C4-Q16D-038-200	40.0	16.0	11	200.0	177.8	200.0	38.0	40.0	70	22.00	2.32	8000
C5	22	3	4	2	C5-Q22D-048-180	50.0	22.0	16	180.0	157.6	180.0	47.5	50.0	70	45.00	3.22	14000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-220	50.0	22.0	16	220.0	197.6	220.0	47.5	50.0	70	45.00	6.04	11000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-270	50.0	22.0	16	270.0	247.6	270.0	47.5	50.0	70	45.00	6.85	7000
C6	22	3	4	2	C6-Q22D-060-200	63.0	22.0	16	200.0	175.4	200.0	60.0	63.0	70	45.00	8.05	15000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-260	63.0	22.0	16	260.0	235.4	260.0	60.0	63.0	70	45.00	9.29	11000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-310	63.0	22.0	16	310.0	285.4	310.0	60.0	63.0	70	45.00	10.86	6000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-200	63.0	27.0	18	200.0	200.0		63.0	70	80.00	8.54	11000	
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-260	63.0	27.0	18	260.0	260.0		63.0	70	80.00	9.88	8000	
C8	27	3	4	1	C6-Q27D-063-310	63.0	27.0	18	310.0	310.0		63.0	70	80.00	11.57	5000	
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-220	80.0	27.0	18	220.0	187.2	220.0	76.0	80.0	70	80.00	12.92	12000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-320	80.0	27.0	18	320.0	287.2	320.0	76.0	80.0	70	80.00	13.40	8000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-360	80.0	27.0	18	360.0	327.2	360.0	76.0	80.0	70	80.00	18.20	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-220	80.0	32.0	20	220.0	220.0		80.0	70	180.00	13.73	10000	
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-320	80.0	32.0	20	320.0	320.0		80.0	70	180.00	18.00	6000	
C10	32	3	4	1	C8-Q32D-080-360	80.0	32.0	20	360.0	360.0		80.0	70	180.00	19.60	4000	
	32	3	4	2	C10-Q32D-095-400	100.0	32.0	20	400.0	361.0	400.0	95.0	100.0	70	180.00	30.00	5000
	40	3	4	1	C10-Q40D-100-400	100.0	40.0	23	400.0	400.0		100.0	70	300.00	28.30	5000	

## Tlumený adaptér Coromant Capto® na upínací trn s unášecími šrouby



● ● ● ● SilentTools®

### Pro frézy CoroMill® QD s vnitřním přívodem řezné kapaliny

					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DBC	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	BAR	NM	KG		
C3	X10	3	4	C3-X10D-032-128	32.0	22.0	10.0	2	128.0	70	6.40	1.10		
C4	X22	3	3	C4-X22D-040-160	40.0	32.0	22.0	2	160.0	70	3.90	1.92		
C6	X32	3	3	C6-X32D-063-252	63.0	45.0	32.0	2	252.0	70	6.40	9.30		
C8	X40	3	3	C8-X40D-080-320	80.0	63.0	40.0	2	320.0	70	70.00	17.45		

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1

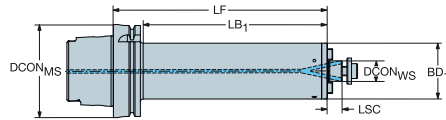


N23



N15

# Tlumený adaptér HSK na upínací trn



● ● ● SilentTools®

				Rozměry, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	4	HA06-Q16D-038-160	63.0	16.0	11	160.0	131.0	38.0	70	22.00	4.35	16000
	16	1	4	HA06-Q16D-038-230	63.0	16.0	11	230.0	201.0	38.0	70	22.00	5.06	8000
	22	1	4	HA06-Q22D-048-210	63.0	22.0	16	210.0	181.0	47.5	70	45.00	6.10	8000
	22	1	4	HA06-Q22D-048-260	63.0	22.0	16	260.0	231.0	47.5	70	45.00	6.89	5000
100	22	1	4	HA10-Q22D-048-213	100.0	22.0	16	213.0	181.0	47.5	70	45.00	7.68	14000
	22	1	4	HA10-Q22D-048-263	100.0	22.0	16	263.0	231.0	47.5	70	45.00	8.55	9000
	22	1	4	HA10-Q22D-060-230	100.0	22.0	16	230.0	198.0	60.0	70	45.00	9.78	14000
	22	1	4	HA10-Q22D-060-340	100.0	22.0	16	340.0	308.0	60.0	70	45.00	12.96	7000
	27	1	4	HA10-Q27D-076-250	100.0	27.0	18	250.0	218.0	76.0	70	80.00	14.13	10000
	27	1	4	HA10-Q27D-076-390	100.0	27.0	18	390.0	358.0	76.0	70	80.00	20.00	5000
	32	1	4	HA10-Q32D-080-250	100.0	32.0	20	250.0	218.0	80.0	70	180.00	15.30	10000
	32	1	4	HA10-Q32D-080-390	100.0	32.0	20	390.0	358.0	80.0	70	180.00	21.07	5000

Náhradní díly viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



M1



N23



N15

# Příslušenství

## Coromant Capto®

Montážní díly a přípravky	M2
Vozík pro přepravu nástrojů Coromant Capto	M3
Kazety (s polygonálním lůžkem)	M4
Mechanismus pro upínání kazet	M5
Montážní díly a přípravky	M6
Utahovací moment	M7-M9
	M10

## HSK

Montážní díl	M11
--------------	-----

## Součást příslušenství pro CoroBore®

Jednotka CoroBore® XL pro přednastavení	M12
Sada podložek	M12

## Upínací trn

Šrouby s otvorem pro přívod řezné kapaliny pro upínací trny	M13
Rozpěrné kroužky	M14

## Objímky a kleštiny

Válcové kleštiny	M15-M18
Nástroj pro vyjmutí válcových kleštin	M18
Válcová objímka s mechanicky uzamykatelným rozhraním	M19
Excentrická objímka	M20
Kleštiny typu ER	M21
Kleštiny typu ER pro závítníky	M24
Těsnící kotouče pro ER kleštiny	M25
Objímky pro hlavy pro jemné vyvrtávání	M26
Montážní díly a přípravky	M27

## Adaptéry

Posuvný držák pro nastavitelný adaptér pro vrtáky	M28
VL	M28

## Klíče a momentové klíče

Nástroje pro montáž	M29
Momentový klíč Torx Plus®	M32

## Závrtné čepy

M33-M34

# Coromant Capto®

## Tři systémy v jednom

### Použití

- Systém Coromant Capto lze použít pro všechny typy obráběcích strojů:
- Soustružnická centra – rychlé výměny nástrojů a vysokotlaký přívod řezné kapaliny.
- Víceúčelové stroje a obráběcí centra – rotační rozhraní vřetena stroje, modularita nástrojového vybavení a rychlé výměny nástrojů.
- Flexibilní systém Coromant Capto, který je k dispozici v šesti velikostech, nabízí řešení pro všechny typy požadavků: C3-C10



### Technická charakteristika a výhody

- Flexibilita a značná modularita
- Vysoká základní stabilita a přesnost
- Minimální skladové zásoby nástrojů
- Kratší časy na seřízení
- Schopnost přenosu velkých krouticích momentů
- Vysoká ohybová tuhost
- Rychlá a automatická výměna nástrojů
- Moderní technologické řešení trysek zaručující bezpečnost a spolehlivost obráběcího procesu, dokonce i při nízkých tlacích
- Vnitřní vysokotlaký přívod řezné kapaliny tělem nástroje - z obráběcího stroje až na břit
- Vyvážení a koncentricita
- Samostředící konstrukce

[www.sandvik.coromant.com/coromantcapto](http://www.sandvik.coromant.com/coromantcapto)

#### Rychlá výměna nástrojů

- Soustružnická centra
- Vertikální soustruhy

Upínací jednotky a poháněné nástrojové držáky Coromant Capto umožňují zkrácení časů na seřízení a výměny nástrojů, což přispívá k vysokému využití strojů.

#### Integrované vřeteno

- Víceúčelové obráběcí stroje
- Vertikální soustruhy
- Obráběcí centra s možností soustružení

Integrace rozhraní Coromant Capto přímo do vřetena přináší zvýšení stability a flexibility.

#### Modulární systém

- Obráběcí centra
- Víceúčelové obráběcí stroje
- Vertikální soustruhy

Adaptéry Coromant Capto pro rozhraní obráběcích strojů v kombinaci s prodlužovacími a redukčními adaptéry umožňují sestavení nástrojů s různou délkou a konstrukčním provedením, bez ohledu na typ rozhraní obráběcího stroje.

### Sortiment Coromant Capto®

Program Coromant Capto se skládá z adaptérů pro rozhraní obráběcích strojů, upínacích jednotek, nástrojových držáků, integrovaných obráběcích nástrojů, adaptérů a sklíčidel.



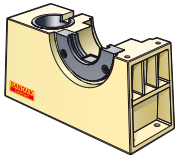


# Montážní díly a přípravky

## Těleso přípravku

Objednací kód:

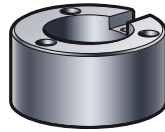
391.500



## Těleso přípravku pro objímky

Objednací kód:

391.501



### Objednací kód



Objímka	Pro držák typu, velikost
391.540-C3	Coromant Capto - velikost C3
391.540-C4	Coromant Capto - velikost C4
391.540-C5	Coromant Capto - velikost C5
391.540-C6	Coromant Capto - velikost C6
391.540-C8	Coromant Capto - velikost C8
391.540-C10	Coromant Capto - velikost C10
391.540-HA04	HSK 40 Tvar A/C
391.540-HA05	HSK 50 Tvar A/C
391.540-HA06	HSK 63 Tvar A/C
391.540-HA08	HSK 80 Tvar A/C
391.540-HA10	HSK 100 Tvar A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

### Objednací kód

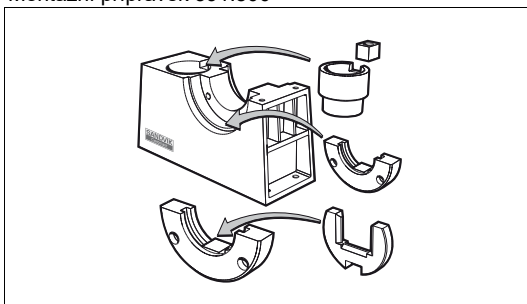


Příruba	Korunka	Pro držák typu, velikost
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto - velikost C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto - velikost C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto - velikost C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto - velikost C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto - velikost C8
391.510-140 50	391.530-C10*	Coromant Capto - velikost C10
391.510-HA04		HSK 40 Tvar A
391.510-HA05		HSK 50 Tvar A
391.510-HA06		HSK 63 Tvar A
391.510-HA08		HSK 80 Tvar A
391.510-HA10		HSK 100 Tvar A
391.510-HA12		HSK 125 Tvar A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
391.510-140 50	391.530-970-11	CoroChuck 970, ER11
391.510-140 50	391.530-970-20	CoroChuck 970, ER20
391.510-140 50	391.530-970-25	CoroChuck 970, ER25
391.510-140 50	391.530-970-32	CoroChuck 970, ER32
391.510-140 50	391.530-970-40	CoroChuck 970, ER40

Poznámka: Klíč je dodáván spolu s objímkou.

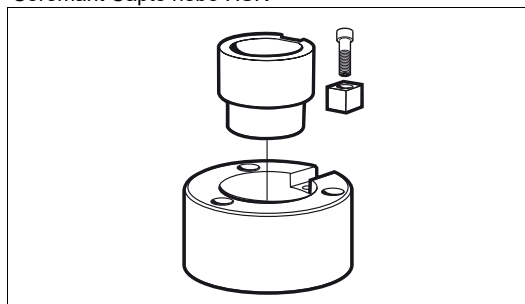
\* Kombinace nákuřku a příruby

### Montážní přípravek 391.500



Pro montáž nástroje zvolte odpovídající přírubu, nákuřek a objímku

### Přípravek 391.501 pro údržbu nástrojů se spojkou Coromant Capto nebo HSK



Zvolte objímku, která odpovídá velikosti spojky. Přípravek je na pracovním stole třeba upnout pomocí tří šroubů s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem (nedodávají se s přípravkem)

# Vozík pro přepravu nástrojů Coromant Capto

## Rychlovýměnné nástroje



1. Závěs kazety pro ukládání nástrojů
2. Kazety pro ukládání nástrojů
3. Lisované plastové držáky nástrojů (musí se objednat samostatně)

<b>Objednávací kód</b>	Sada se skládá z:		
CCW-KIT	TC-0	4 kusy	Kazety pro ukládání nástrojů
	TCC-2	4 páry	Závěs pro uchycení kazety pro ukládání nástrojů

Objednávka úplného vozíku pro přepravu nástrojů: zahrnuje 1 ks CCW-KIT + lisované plastové držáky nástrojů

Kazety pro ukládání nástrojů a závěsy pro uchycení kazet lze zakoupit samostatně jako příslušenství.

## Stolní stojan

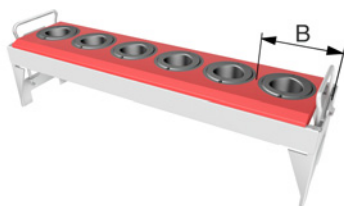


### Objednávací kód

BS-KIT

Bez doplňkového kódového označení pro stolní stojan.

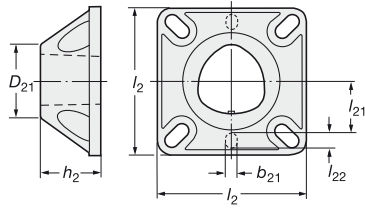
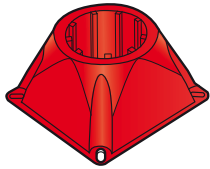
## Lisované plastové držáky nástrojů - musí se objednat samostatně



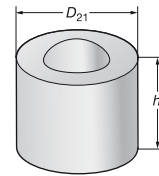
Objednávací kód	Šířka (B), mm	Max. počet nástrojových držáků v kazetě
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

# Kazety (s polygonálním lůžkem)

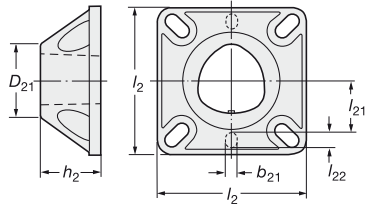
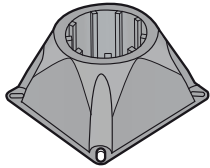
Coromant Capto®

**-4000**

Plastové ukládací kazety (červené)

**-6000-B**

Hliníkové polotovary kazet

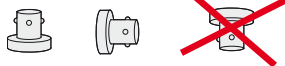
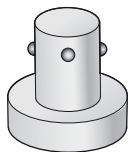
**-5000**

Z vysoce jakostního plastu - pro ukládání nástrojů ve stroji (černé)

Rozměry spojky	Objednací kód	Rozměry, mm						Všechny plastové kazety vyhovují otvorům 17 mm, 20 mm, 25 mm a 1".
		$b_{21}$	$D_{21}$	$h_2$	$l_2$	$l_{21}$	$l_{22}$	
C3	C3-C-4000	-	32	26	65	-	-	Vysoce kvalitní plast. Červená barva. Pro použití: – samostatně pro uložení nástojato – s mechanismem typu PL-01 pro vodorovné uložení nebo uložení nástojato.
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-4000	8	80	63	116	41	10	Vysoce jakostní zpevněný černý plast. Pro uložení nástrojů ve stroji s mechanismem AL-01.
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C10	C10-C-5000	8	100	80	150	60	68	Hliníkové polotovary kazet pro individuální úpravu. Pro použití s AL-01.
C6	C6-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C8	C8-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C10	C10-C-6000-B	-	138	80	-	-	-	

## Mechanismus pro upínání kazet

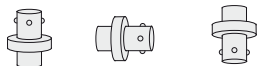
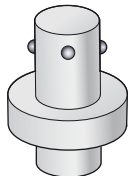
-PL



### Pasivní upínací mechanismus

Pro vzpřímené svislé a vodorovné ukládání. NELZE ukládat v poloze svisle dolů.

-AL



### Aktivní upínací mechanismus

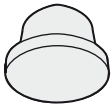
Pro ukládání v libovolném úhlu: svisle nahoru i dolů nebo vodorovně.

CZC	Objednací kód	Tažná síla, N	
C4	C4-PL-01	55	Středový pasivní upínací mechanismus. Pružinové upínání. Lze jej okamžitě použít pro veškeré kazety typu 4000.
C5	C5-PL-01	120	
C6	C6-PL-01	150	
C8	C8-PL-01	240	
CZC	Objednací kód	Doporučená max. hmotnost nástroje, kg	
C4	C4-AL-01	40	Aktivní upínací mechanismus – mechanický přítlak. Lze jej okamžitě použít pro veškeré kazety typu 5000/6000.
C5	C5-AL-01	60	
C6	C6-AL-01	75	
C8	C8-AL-01	110	
C10	C10-AL-01	150	
CZC	Objednací kód	Doporučená max. hmotnost nástroje, kg	
C6	C6-AL-02	75	Aktivní upínací mechanismus – mechanický přítlak. Lze jej okamžitě použít pro veškeré kazety typu 5000/6000.
C8	C8-AL-02	110	

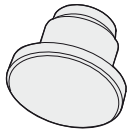
## Montážní díly a přípravky

### Krycí zátka

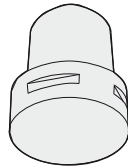
CP-11



CP-01



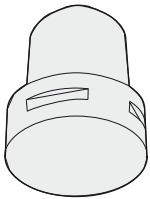
CPA-01



Velikost spojky	Objednací kód		
	Ručně ovládaná upínací jednotka	Automatická upínací jednotka	Typ 3000
C3	C3-CP-01	-	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	-
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	-
C10	-	C10-CPA-01	-

### Vyvažovací přípravek

Cx-BAT-01

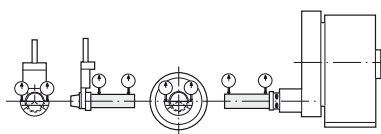


Velikost spojky	Objednací kód
C3	C3-BAT-01
C4	C4-BAT-01
C5	C5-BAT-01
C6	C6-BAT-01
C8	C8-BAT-01
C10	C10-BAT-01

# Montážní díly a přípravy

## Seřizovací měřidla

Kontrola polohy u ruky Orientace vřetena manipulátoru

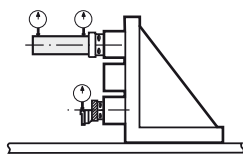


System Coromant Capto zaručuje výjimečně přesnou reprodukovatelnost, která je však málo využitelná, pokud řada dalších prvků, které jsou součástí celého obráběcího procesu, není správně a přesně nastavena.

Pro axiální seřízení a výškové nastavení do osy hrotů nabízí značka Coromant řadu měřidel pro různé velikosti spojek, přičemž jejich použití je doporučeno pro nastavení důležitých parametrů, jako jsou:

- Poloha osy nástroje
- Orientace vřetena
- Poloha nástroje vůči výměnné ruce
- Osová výška nástroje a poloha břitu (rozměry  $f_1$  a  $l_1$ ). Pro předběžné měření v přípravku lze použít kalibrační měřidla
- Přípravky pro upnutí součástí

Osa nožové hlavy

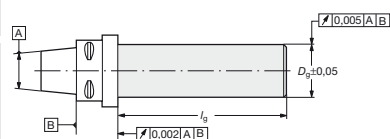


Předběžné seřízení nástroje

Geometrická kontrola upínacího přípravku

## Axiální měřidlo

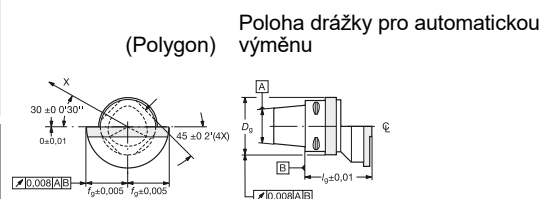
### Seřizovací měřidla MAS-11



		Rozměry, mm	
Velikost spojky	Objednací kód	$D_g$	$l_g$
C3	C3-MAS-11	25	160
C4	C4-MAS-11	25	160
C5	C5-MAS-11	32	210
C6	C6-MAS-11	40	315
C8	C8-MAS-11	40	315
C10	C10-MAS-11	60	420

## Měřidlo pro nastavení výšky do osy hrotů

### Seřizovací měřidla MAS-01



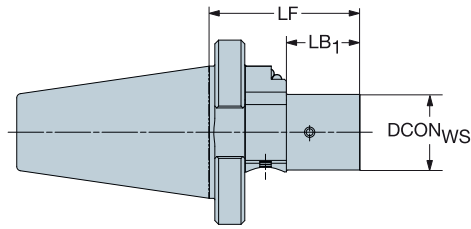
		Rozměry, mm		
Velikost spojky	Objednací kód	$f_g$	$l_g$	$D_g$
C3	C3-MAS-01	22	40	34
C4	C4-MAS-01	27	50	42
C5	C5-MAS-01	35	60	52
C6	C6-MAS-01	45	65	65
C8	C8-MAS-01	55	80	82
C10	C10-MAS-01	65	100	102

## Měřidlo pro nastavení výšky do osy hrotů

		Rozměry, mm	
Velikost spojky	Objednací kód	$l_g$	$D_g$
C4	C4-MAS-25 140	140	25
C5	C5-MAS-32 145	145	32
C6	C6-MAS-40 180	180	40
C8	C8-MAS-40 240	240	40

# Montážní díly a přípravky

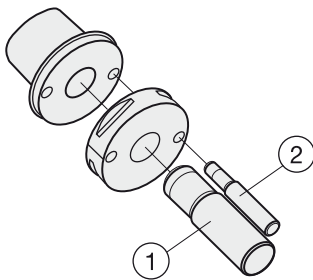
## Jednotka pro přednastavení



					Rozměry, mm		
CZC <sub>WS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>
50	C3	0	0	C3-PMU-I50	32	75	36
	C4	0	0	C4-PMU-I50	40	80	39
	C5	0	0	C5-PMU-I50	50	90	45
	C6	0	0	C6-PMU-I50	63	107	56
	C8	0	0	C8-PMU-I50	80	127	60

## Přípravek pro seřízení souososti

Tento nástroj se používá pro kontrolu přesnosti ustavení obráběcího nástroje do správné polohy při jeho automatické výměně. Měří se tolerance mezi rukou manipulátoru, zásobníkem a upínací jednotkou/vřetenem. V případě překročení tolerance může docházet k nadměrnému opotřebení břítu, obráběcího nástroje, upínacího systému Coromant Capto nebo k nesprávnému upnutí, vypadnutí nástroje, zranění osob apod. Návod k použití a hodnoty tolerancí jsou obsaženy v balení společně s přípravkem.



Velikost spojky	Objednací kód Nástroj	Náhradní díly	
		1 Měřicí trn	2 Měřicí trn
C4	C4-AMT-01	5552 069-03	5552 069-01
C5	C5-AMT-01	5552 069-04	5552 069-01
C6	C6-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8	C8-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C10	C10-AMT-01	5552 069-09	5552 069-08

## Utahovací moment

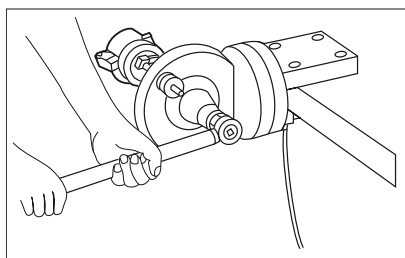
Doporučené utahovací momenty

Utahovací moment pro spojku Coromant Capto:

Ručně ovládané upínací jednotky a poháněné nástrojové držáky s vačkovým mechanismem

CZC	Utahovací moment Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C10	285

Základní držáky Coromant Capto®



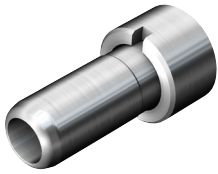
Upínání pomocí středového šroubu

CZC	Utahovací moment Nm
C3	45
C4	55
C5	95
C6	170
C8	170
C10	380



# Montážní díly a přípravky

Trubička pro přívod řezné kapaliny pro sortiment celistvých držáků HSK

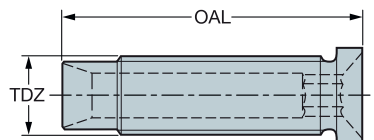
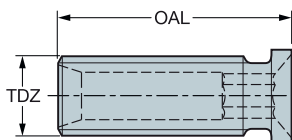


Velikost HSK	Objednávací kód	Rozměry, mm				Klíč		Utahovací moment Nm
		BD	THL	OAL	KG	Objednávací kód		
40	5692 022-02	8	7.5	29.5	0.01	5680 094-02	10	
50	5692 022-03	10	9.5	32.8	0.02	5680 094-03	15	
63	5692 022-04	12	11.5	46.5	0.03	5680 094-04	20	
100	5692 022-06	16	15.5	44.5	0.05	5680 094-06	30	
100	5692 022-16		16.0	44	0.06	5680 094-06	30	
125	5692 022-07	18	17.5	48	0.08	5680 094-07	30	

## Šrouby pro tepelné upínače s MQL

Obr. 1

Obr. 2



Objednávací kód	Velikost	Fig.	Rozměry		
			OAL	TDZ	Velikost klíče
5692 039-01	6 mm	2	34	M5	SW 2,5
5692 039-02	6 mm	1	17	M5	SW 2,5
5692 039-03	8 mm	2	34	M6	SW 3
5692 039-04	8 mm	1	18	M6	SW 3
5692 039-05	10 mm	2	35	M8x1	SW 4
5692 039-06	10 mm	1	18	M8x1	SW 4
5692 039-07	12 mm	2	35	M10x1	SW 5
5692 039-08	12 mm	1	18	M10x1	SW 5
5692 039-09	16 mm	2	37	M10x1	SW 5
5692 039-10	16 mm	1	22	M10x1	SW 5
5692 039-11	20 mm	2	40	M10x1	SW 5
5692 039-12	20 mm	1	23,5	M10x1	SW 5
5692 039-13	25 mm	1	27,5	M10x1	SW 5
5692 039-14	25 mm	1	30,5	M10x1	SW 5

## Vyvažovací šrouby



Objednávací kód
5514 100-01

## Seřizovací šroub pro MQL (se systémem mikrolubrikace) závitníková sklíčidla CoroChuck 970-HAxxQ-xx-xxx

Závitníky se středícím hrotem

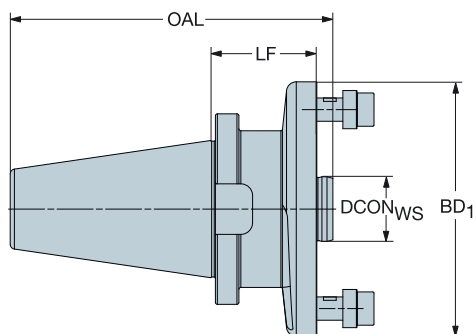
Průměr stopky závitníku, mm	ER20	ER25
6, 7	5692 037-01	
8, 9	5692 037-02	5692 037-04
10	5692 037-03	5692 037-03
11-16		5692 037-05



N23



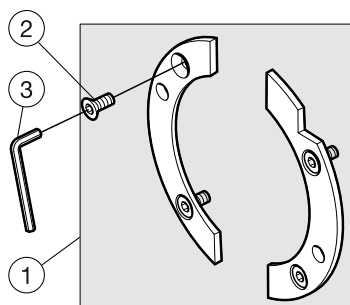
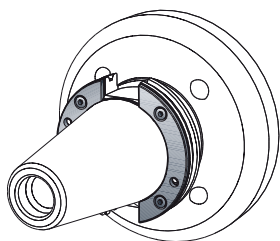
# Jednotka CoroBore® XL pro přednastavení



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	Objednáací kód	DCON	OAL	LF	BD <sub>1</sub>	KG
50	33	0	I50-PMU-A33	33	178.30	50.0	130.0	5.59

## Sada podložek



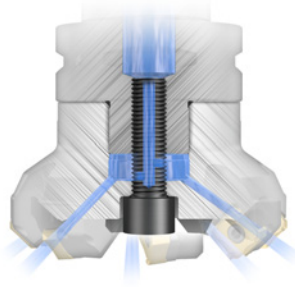
1 Sada podložek 5549 128-50	2 Šroub 3213 011-256	3 Klíč 3021 010-025 (2.5)
-----------------------------------	----------------------------	---------------------------------



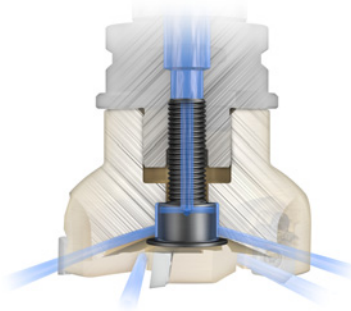
N23

# Šrouby s otvorem pro přívod řezné kapaliny pro upínací trny

## ISO A



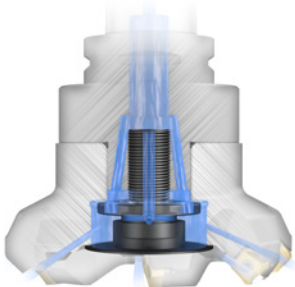
Velikost trnu	Šroub	Klíč
16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080 (8.0)
22	5512 073-04 (M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05 (M16)	3021 010-140 (12.0)



Velikost trnu	Šroub	Klíč
22	5512 087-01 (M10)	5680 043-17 (30IP)
27	5512 087-02 (M12)	5680 043-18 (50IP)
27	5512 098-05* (M12)	5680 043-13 (15IP)
		5680 043-18 (50IP)
32	5512 087-03 (M16)	5680 043-19 (55IP)

\* Sada šroubů se stavitelným uzávěrem

## ISO B

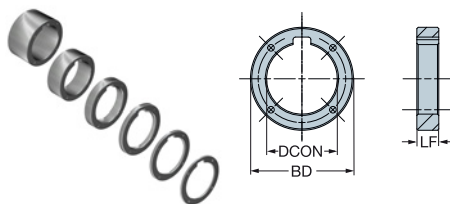


Velikost trnu	Šroub	Klíč
32	5512 098-04 (M16)	3021 010-060 (6.0)
		3021 010-120 (12.0)
40	5512 098-03 (M20)	3021 010-060 (6.0)
		3021 010-120 (12.0)

## Rozpěrné kroužky

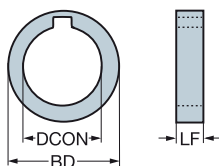
Montážní díly pro CoroMill® 331

Upravte podle díry



Metrické rozměry, mm	LF	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	10	20	30
Kódové označení sady	DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-032	27	39	39	39	41	41	41	41	41	41	41	41
5549 091-042	32	45	45	45	47	47	47	47	47	47	47	47
5549 091-052	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55

### Sada bez kanálků



Objednací kód	Pro adaptér	Rozměry, mm											
		LF	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	10.0	20.0	30.0
		DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-011	391.10-16...	16	25	25	25	27	27	27	27	27	27	27	–
5549 091-021	391.10-22...	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34
5549 091-061	391.10-50...	50	67	67	–	68	68	68	68	68	68	68	68
5549 091-071	391.10-60...	60	84	84	–	84	84	84	84	84	84	84	84

### Šroub pro přívod řezné kapaliny s podložkou pro frézy CoroMill® 331

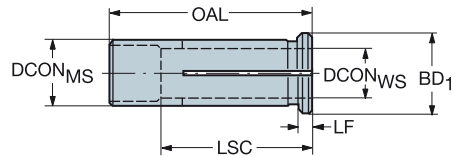


Metrické rozměry

Kódové označení sady	Kódové označení šroubu	Kódové označení podložky	Velikost trnu
5512 076-101	5512 076-01	5549 210-01	27
5512 076-102	5512 076-02	5549 210-02	32
5512 076-103	5512 076-03	5549 210-03	40

# Válcové kleštiny

Utěsněné kov na kov, umožňující přívod řezné kapaliny nástrojem



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
6	3	1	1	393.CGS-06 03 27	6	3	9	27.0	30	3	80	0.012		
12	3	1	1	393.CGS-12 03 40	12	3	16	40.0	44	4	80	0.036		
	4	1	1	393.CGS-12 04 40	12	4	16	40.0	44	4	80	0.035		
	5	1	1	393.CGS-12 05 40	12	5	16	40.0	44	4	80	0.030		
	6	1	1	393.CGS-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.035		
	7	1	1	393.CGS-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.032		
	8	1	1	393.CGS-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029		
	9	1	1	393.CGS-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.024		
	10	1	1	393.CGS-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020		
20	3	1	1	393.CGS-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.118		
	4	1	1	393.CGS-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.104		
	5	1	1	393.CGS-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100		
	6	1	1	393.CGS-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.110		
	7	1	1	393.CGS-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.110		
	8	1	1	393.CGS-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.108		
	9	1	1	393.CGS-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.106		
	9.7	1	1	393.CGS-20 09.7 50	20	9	25	50.0	54	4	80	0.102		
	10	1	1	393.CGS-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.102		
	11.7	1	1	393.CGS-20 11.7 50	20	11	25	50.0	54	4	80	0.094		
	12	1	1	393.CGS-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.094		
	14	1	1	393.CGS-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.081		
	15.7	1	1	393.CGS-20 15.7 50	20	15	25	50.0	54	4	80	0.067		
	16	1	1	393.CGS-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.065		
	18	1	1	393.CGS-20 18 52	20	18	25	50.0	54	4	80	0.045		
25	3	1	1	393.CGS-25 03 56	25	3	30	56.0	60	4	80	0.212		
	4	1	1	393.CGS-25 04 56	25	4	30	56.0	60	4	80	0.191		
	5	1	1	393.CGS-25 05 56	25	5	30	56.0	60	4	80	0.208		
	6	1	1	393.CGS-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192		
	7	1	1	393.CGS-25 07 56	25	7	30	56.0	60	4	80	0.204		
	8	1	1	393.CGS-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200		
	9	1	1	393.CGS-25 09 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.197		
	9.7	1	1	393.CGS-25 09.7 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.185		
	10	1	1	393.CGS-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.186		
	11.7	1	1	393.CGS-25 11.7 56	25	11	30	56.0	60	4	80	0.161		
	12	1	1	393.CGS-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.167		
	14	1	1	393.CGS-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.156		
	15.7	1	1	393.CGS-25 15.7 56	25	15	30	56.0	60	4	80	0.151		
	16	1	1	393.CGS-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.150		
	18	1	1	393.CGS-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.121		
	19.7	1	1	393.CGS-25 19.7 56	25	19	30	56.0	60	4	80	0.102		
	20	1	1	393.CGS-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100		
32	8	1	1	393.CGS-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.329		
	10	1	1	393.CGS-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.300		
	12	1	1	393.CGS-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.312		
	14	1	1	393.CGS-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300		
	15.7	1	1	393.CGS-32 15.7 60	32	15	36	60.0	64	4	80	0.287		
	16	1	1	393.CGS-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.288		
	18	1	1	393.CGS-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.268		
	19.7	1	1	393.CGS-32 19.7 60	32	19	36	60.0	64	4	80	0.248		
	20	1	1	393.CGS-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.248		
	24.7	1	1	393.CGS-32 24.7 60	32	24	36	60.0	64	4	80	0.184		
	25	1	1	393.CGS-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181		

LSC Délka upnutí potřebná pro dosažení těsnícího účinku.

Nástroje pro vyjmání válcových kleštín, viz strana M18.



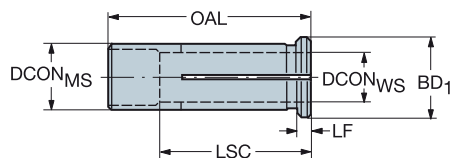
N23



N15

## Válcové kleštiny

Přesný přívod řezné kapaliny



				Rozměry, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	OAL	LF	BAR	KG			
12	2.90	1	4	393.CF-12 02.9 40	12.00	2.90	40.00	44.00	4	80	0.03			
	3.00	1	4	393.CF-12 03 40	12.00	3.00	40.00	44.00	4	80	0.03			
	3.80	1	4	393.CF-12 03.8 40	12.00	3.80	29.00	44.00	4	80	0.03			
	4.00	1	4	393.CF-12 04 40	12.00	4.00	40.00	44.00	4	80	0.03			
	4.80	1	4	393.CF-12 04.8 40	12.00	4.80	30.00	44.00	4	80	0.03			
	5.00	1	4	393.CF-12 05 40	12.00	5.00	36.00	44.00	4	80	0.03			
	5.80	1	4	393.CF-12 05.8 40	12.00	5.80	36.00	44.00	4	80	0.03			
	6.00	1	4	393.CF-12 06 40	12.00	6.00	36.00	44.00	4	80	0.03			
	7.80	1	4	393.CF-12 07.8 40	12.00	7.80	37.00	44.00	4	80	0.02			
20	8.00	1	4	393.CF-12 08 40	12.00	8.00	40.00	44.00	4	80	0.02			
	6.00	1	4	393.CF-20 06 50	20.00	6.00	50.00	54.00	4	80	0.11			
	8.00	1	4	393.CF-20 08 50	20.00	8.00	37.00	54.00	4	80	0.10			
	9.70	1	4	393.CF-20 09.7 50	20.00	9.70	40.00	54.00	4	80	0.10			
	10.00	1	4	393.CF-20 10 50	20.00	10.00	45.00	54.00	4	80	0.09			
	11.70	1	4	393.CF-20 11.7 50	20.00	11.70	45.00	54.00	4	80	0.09			
	12.00	1	4	393.CF-20 12 50	20.00	12.00	45.00	54.00	4	80	0.09			
	15.70	1	4	393.CF-20 15.7 50	20.00	15.70	50.00	54.00	4	80	0.06			
	16.00	1	4	393.CF-20 16 50	20.00	16.00	48.00	54.00	4	80	0.06			
25	9.70	1	4	393.CF-25 09.7 56	25.00	9.70	56.00	60.00	4	80	0.18			
	10.00	1	4	393.CF-25 10 56	25.00	10.00	56.00	60.00	4	80	0.16			
	11.70	1	4	393.CF-25 11.7 56	25.00	11.70	41.00	60.00	4	80	0.16			
	12.00	1	4	393.CF-25 12 56	25.00	12.00	46.00	60.00	4	80	0.16			
	15.70	1	4	393.CF-25 15.7 56	25.00	15.70	56.00	60.00	4	80	0.15			
	16.00	1	4	393.CF-25 16 56	25.00	16.00	56.00	60.00	4	80	0.15			
	19.70	1	4	393.CF-25 19.7 56	25.00	19.70	56.00	60.00	4	80	0.10			
	20.00	1	4	393.CF-25 20 56	25.00	20.00	50.00	60.00	4	80	0.10			
32	15.70	1	4	393.CF-32 15.7 60	32.00	15.70	60.00	64.00	4	80	0.28			
	19.70	1	4	393.CF-32 19.7 60	32.00	19.70	60.00	64.00	4	80	0.24			
	20.00	1	4	393.CF-32 20 60	32.00	20.00	60.00	64.00	4	80	0.24			
	24.70	1	4	393.CF-32 24.7 60	32.00	24.70	56.00	64.00	4	80	0.18			
	25.00	1	4	393.CF-32 25 60	32.00	25.00	57.00	64.00	4	80	0.18			

Nástroje pro vyjmutí válcových kleštin, viz strana M18.



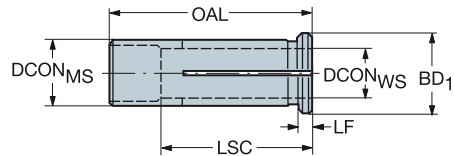
N23



N15

# Válcové kleštiny

Přívod řezné kapaliny objímkou



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
12	6	1	4	393.CG-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.034		
	7	1	4	393.CG-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.030		
	8	1	4	393.CG-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029		
	9	1	4	393.CG-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.025		
	10	1	4	393.CG-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020		
20	3	1	4	393.CG-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.120		
	4	1	4	393.CG-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.114		
	5	1	4	393.CG-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100		
	6	1	4	393.CG-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.113		
	7	1	4	393.CG-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.100		
	8	1	4	393.CG-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.109		
	9	1	4	393.CG-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.103		
	10	1	4	393.CG-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.101		
	12	1	4	393.CG-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.095		
	14	1	4	393.CG-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.080		
25	16	1	4	393.CG-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.064		
	6	1	4	393.CG-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192		
	8	1	4	393.CG-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200		
	10	1	4	393.CG-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.171		
	12	1	4	393.CG-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.168		
	14	1	4	393.CG-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.154		
	16	1	4	393.CG-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.139		
32	18	1	4	393.CG-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.120		
	20	1	4	393.CG-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100		
	6	1	4	393.CG-32 06 60	32	6	36	60.0	64	4	80	0.306		
	8	1	4	393.CG-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.328		
	10	1	4	393.CG-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.324		
	12	1	4	393.CG-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.314		
	14	1	4	393.CG-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300		
	16	1	4	393.CG-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.282		
	18	1	4	393.CG-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.267		
32	20	1	4	393.CG-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.246		
	25	1	4	393.CG-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181		

Nástroje pro vyjmutí válcových kleštin, viz strana M18.



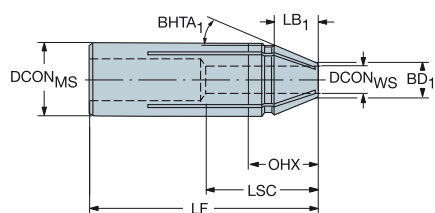
N23



N15

# Válcové kleštiny

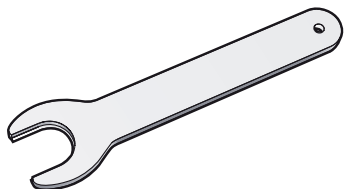
Tužkový typ



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD	LB	BHTA	LSC	LF	BAR	KG
20	3	1	4	393.CGP-20 03 72	20	3	7	14	20°	55.0	72	80	0.134
	6	1	4	393.CGP-20 06 72	20	6	9	14	20°	55.0	72	80	0.139
	8	1	4	393.CGP-20 08 72	20	8	11	13	17°	55.0	72	80	0.127
	10	1	4	393.CGP-20 10 72	20	10	13	13	15°	55.0	72	80	0.123
	12	1	4	393.CGP-20 12 72	20	12	15	13	13°	55.0	72	80	0.112

## Nástroj pro vyjmutí válcových kleštín



Objednávací kód	Pro velikost kleštiny
5680 061-01	12
5680 061-02	16
5680 061-03	20
5680 061-04	25
5680 061-05	32



N23

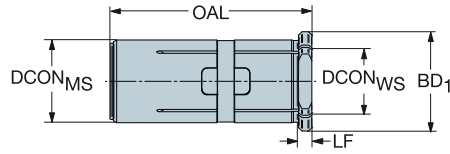


N15



# Válcová objímka s mechanicky uzamykatelným rozhraním

393.CLF



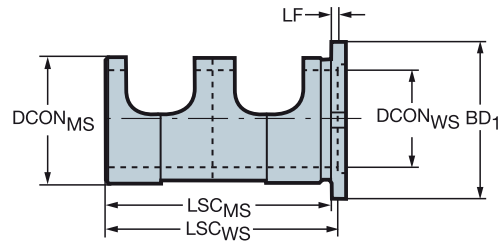
Použití	Objednací kód	Rozměry, mm					Příslušenství	
		DCON <sub>WS</sub>	DCON <sub>MS</sub>	BD <sub>1</sub>	LF	OAL	Kotvicí šroub	Montážní přípravek
CoroChuck™ 930 HD/32	393.CLF-321660	16	32	36	4	65	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-322060	20	32	36	4	65		
	393.CLF-322560	25	32	36	4	65		
CoroChuck™ 930 HD/S25	393.CLF-251256	12	25	30	4	61	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-251656	16	25	30	4	61		
	393.CLF-252056	20	25	30	4	61		
CoroChuck™ 930 HD/S20	393.CLF-201052	10	20	25	4	55	5519 140-01	5680 140-01
	393.CLF-201252	12	20	25	4	55		
	393.CLF-201652	16	20	25	4	55		

Kotvicí šroub a montážní nástroj objednávejte zvlášť.

Návod k montáži naleznete na [www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions](http://www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions)

**Excentrická objímka**

Pro vrtáky CoroDrill® 880



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	ADJLN	ADJLX	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	OAL	LF	KG
25	20	-0.30	0.30	416.2-L20-25	25	20	33	5	60	2	0.084
32	25	-0.30	0.30	416.2-L25-32	32	25	40	5	65	3	0.153
40	32	-0.30	0.30	416.2-L32-40	40	32	50	5	75	2	0.238
50	40	-0.30	0.30	416.2-L40-50	50	40	60	5	85	2	0.419



N23

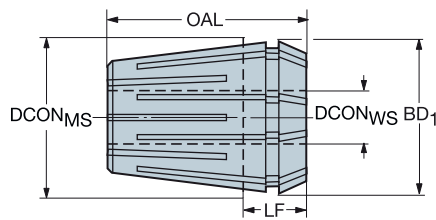


N15

# Kleštiny typu ER

Utěsněné kov na kov, umožňující přívod řezné kapaliny nástrojem

Kompatibilní s DIN 6499-B



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	DCON <sub>NWS</sub>	DCON <sub>XWS</sub>	BD <sub>1</sub>	OAL	LF	BAR	KG	
ER16	3 (h9)	1	1	393.15-16 03	17	3			17	27	10	300	0.026	
	4 (h9)	1	1	393.15-16 04	17	4			17	27	10	300	0.025	
	5.0 - 4.5	1	1	393.15-16 05	17		4.5	5.0	17	27	10	300	0.026	
	6.0 - 5.5	1	1	393.15-16 06	17		5.5	6.0	17	27	10	300	0.024	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-16 08	17		7.5	8.0	17	27	10	300	0.021	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-16 10	17		9.5	10.0	17	27	10	300	0.017	
ER20	3 (h9)	1	1	393.15-20 03	21	3			21	31	11	300	0.047	
	4 (h9)	1	1	393.15-20 04	21	4			21	31	11	300	0.046	
	5 (h9)	1	1	393.15-20 05	21	5			21	31	11	300	0.045	
	6 (h9)	1	1	393.15-20 06	21	6			21	31	11	300	0.044	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-20 08	21		7.5	8.0	21	31	11	300	0.041	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-20 10	21		9.5	10.0	21	31	11	300	0.036	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-20 12	21		11.5	12.0	21	31	11	300	0.030	
	ER25	6 (h9)	1	1	393.15-25 06	26	6			26	34	11	300	0.080
8.0 - 7.5		1	1	393.15-25 08	26		7.5	8.0	26	34	11	300	0.078	
10.0 - 9.5		1	1	393.15-25 10	26		9.5	10.0	26	34	11	300	0.074	
12.0 - 11.5		1	1	393.15-25 12	26		11.5	12.0	26	34	11	300	0.066	
14.0 - 13.5		1	1	393.15-25 14	26		13.5	14.0	26	34	11	300	0.060	
16.0 - 15.5		1	1	393.15-25 16	26		15.5	16.0	26	34	11	300	0.049	
ER32	6 (h9)	1	1	393.15-32 06	33	6			33	40	12	300	0.163	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-32 08	33		7.5	8.0	33	40	12	300	0.167	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-32 10	33		9.5	10.0	33	40	12	300	0.158	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-32 12	33		11.5	12.0	33	40	12	300	0.154	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-32 14	33		13.5	14.0	33	40	12	300	0.135	
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-32 16	33		15.5	16.0	33	40	12	300	0.124	
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-32 18	33		17.5	18.0	33	40	12	300	0.112	
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-32 20	33		19.5	20.0	33	40	12	300	0.098	
ER40	6 (h9)	1	1	393.15-40 06	41	6			41	46	14	300	0.291	
	8 (h9)	1	1	393.15-40 08	41	8			41	46	14	300	0.289	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-40 10	41		9.5	10.0	41	46	14	300	0.293	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-40 12	41		11.5	12.0	41	46	14	300	0.286	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-40 14	41		13.5	14.0	41	46	14	300	0.276	
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-40 16	41		15.5	16.0	41	46	14	300	0.265	
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-40 18	41		17.5	18.0	41	46	14	300	0.250	
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-40 20	41		19.5	20.0	41	46	14	300	0.232	
25.0 - 24.5	1	1	393.15-40 25	41		24.5	25.0	41	46	14	300	0.181		



N23

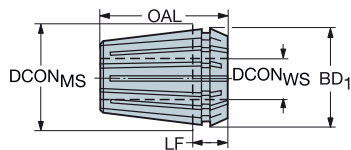


N15

# Kleštiny typu ER

Přívod řezné kapaliny kleštinou

Kompatibilní s DIN 6499-B



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	DCON <sub>XWS</sub>	BD <sub>1</sub>	OAL	LF	BAR	KG		
ER8	3.00 - 2.50	1	4	393.14-08 0300	8	2.5	3.0	8	13	4	300	0.005		
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-08 0350	8	3.0	3.5	8	13	4	300	0.005		
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-08 0400	8	3.5	4.0	11	13	4	300	0.005		
ER11	1.00 - 0.75	1	4	393.14-11 0100	11	0.8	1.0	11	18	6	300	0.009		
	1.25 - 1.00	1	4	393.14-11 0125	11	1.0	1.3	11	18	6	300	0.009		
	1.50 - 1.25	1	4	393.14-11 0150	11	1.3	1.5	11	18	6	300	0.009		
	1.75 - 1.50	1	4	393.14-11 0175	11	1.5	1.8	11	18	6	300	0.009		
	2.00 - 1.75	1	4	393.14-11 0200	11	1.8	2.0	11	18	6	300	0.009		
	2.25 - 2.00	1	4	393.14-11 0225	11	2.0	2.3	11	18	6	300	0.009		
	2.50 - 2.25	1	4	393.14-11 0250	11	2.3	2.5	11	18	6	300	0.009		
	3.00 - 2.50	1	4	393.14-11 0300	11	2.5	3.0	11	18	6	300	0.009		
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-11 0350	11	3.0	3.5	11	18	6	300	0.009		
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-11 0400	11	3.5	4.0	11	18	6	300	0.009		
	4.50 - 4.00	1	4	393.14-11 0450	11	4.0	4.5	11	18	6	300	0.009		
	5.00 - 4.50	1	4	393.14-11 0500	11	4.5	5.0	11	18	6	300	0.009		
	5.50 - 5.00	1	4	393.14-11 0550	11	5.0	5.5	11	18	6	300	0.008		
	6.00 - 5.50	1	4	393.14-11 0600	11	5.5	6.0	11	18	6	300	0.007		
	6.50 - 6.00	1	4	393.14-11 0650	11	6.0	6.5	11	18	6	300	0.007		
	7.00 - 6.50	1	4	393.14-11 0700	11	6.5	7.0	11	18	6	300	0.006		
ER16	1.0 - 0.5	1	4	393.14-16 0100	17	0.5	1.0	17	27	10	300	0.027		
	1.5 - 1.0	1	4	393.14-16 0150	17	1.0	1.5	17	27	10	300	0.027		
	2.0 - 1.0	1	4	393.14-16 0200	17	1.0	2.0	17	27	10	300	0.027		
	2.5 - 1.5	1	4	393.14-16 0250	17	1.5	2.5	17	27	10	300	0.027		
	3.0 - 2.0	1	4	393.14-16 0300	17	2.0	3.0	17	27	10	300	0.024		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-16 0400	17	3.0	4.0	17	27	10	300	0.003		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-16 0500	17	4.0	5.0	17	27	10	300	0.025		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-16 0600	17	5.0	6.0	17	27	10	300	0.023		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-16 0700	17	6.0	7.0	17	27	10	300	0.021		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-16 0800	17	7.0	8.0	17	27	10	300	0.020		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-16 0900	17	8.0	9.0	17	27	10	300	0.018		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-16 1000	17	9.0	10.0	17	27	10	300	0.016		
ER20	1.5 - 1.0	1	4	393.14-20 015	21	1.0	1.5	21	31	11	300	0.047		
	2.0 - 1.5	1	4	393.14-20 020	21	1.5	2.0	21	31	11	300	0.049		
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-20 025	21	2.0	2.5	21	31	11	300	0.048		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-20 030	21	2.5	3.0	21	31	11	300	0.046		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-20 040	21	3.0	4.0	21	31	11	300	0.045		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-20 050	21	4.0	5.0	21	31	11	300	0.044		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-20 060	21	5.0	6.0	21	31	11	300	0.043		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-20 070	21	6.0	7.0	21	31	11	300	0.041		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-20 080	21	7.0	8.0	21	31	11	300	0.037		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-20 090	21	8.0	9.0	21	31	11	300	0.037		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-20 100	21	9.0	10.0	21	31	11	300	0.034		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-20 110	21	10.0	11.0	21	31	11	300	0.033		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-20 120	21	11.0	12.0	21	31	11	300	0.031		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-20 130	21	12.0	13.0	21	31	11	300	0.026		
ER25	2.0 - 1.5	1	4	393.14-25 020	26	1.5	2.0	26	34	11	300	0.079		
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-25 025	26	2.0	2.5	26	34	11	300	0.079		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-25 030	26	2.5	3.0	26	34	11	300	0.078		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-25 040	26	3.0	4.0	26	34	11	300	0.079		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-25 050	26	4.0	5.0	26	34	11	300	0.078		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-25 060	26	5.0	6.0	26	34	11	300	0.076		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-25 070	26	6.0	7.0	26	34	11	300	0.076		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-25 080	26	7.0	8.0	26	34	11	300	0.073		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-25 090	26	8.0	9.0	26	34	11	300	0.078		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-25 100	26	9.0	10.0	26	34	11	300	0.070		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-25 110	26	10.0	11.0	26	34	11	300	0.067		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-25 120	26	11.0	12.0	26	34	11	300	0.064		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-25 130	26	12.0	13.0	26	34	11	300	0.063		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-25 140	26	13.0	14.0	26	34	11	300	0.057		
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-25 150	26	14.0	15.0	26	34	11	300	0.054		
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-25 160	26	15.0	16.0	26	34	11	300	0.047		



N23

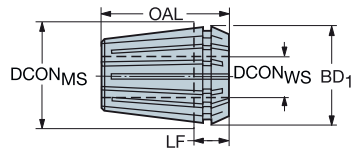


N15

# Kleštiny typu ER

Přívod řezné kapaliny kleštinou

Kompatibilní s DIN 6499-B



					Rozměry, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	OAL	LF	BAR	KG		
ER32	2.5 - 2.0	1	4	393.14-32 025	33	2.0	2.5	33	40	12	300	0.155		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-32 030	33	2.5	3.0	33	40	12	300	0.161		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-32 040	33	3.0	4.0	33	40	12	300	0.154		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-32 050	33	4.0	5.0	33	40	12	300	0.151		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-32 060	33	5.0	6.0	33	40	12	300	0.157		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-32 070	33	6.0	7.0	33	40	12	300	0.161		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-32 080	33	7.0	8.0	33	40	12	300	0.158		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-32 090	33	8.0	9.0	33	40	12	300	0.157		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-32 100	33	9.0	10.0	33	40	12	300	0.144		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-32 110	33	10.0	11.0	33	40	12	300	0.151		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-32 120	33	11.0	12.0	33	40	12	300	0.147		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-32 130	33	12.0	13.0	33	40	12	300	0.143		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-32 140	33	13.0	14.0	33	40	12	300	0.142		
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-32 150	33	14.0	15.0	33	40	12	300	0.124		
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-32 160	33	15.0	16.0	33	40	12	300	0.126		
	17.0 - 16.0	1	4	393.14-32 170	33	16.0	17.0	33	40	12	300	0.114		
	18.0 - 17.0	1	4	393.14-32 180	33	17.0	18.0	33	40	12	300	0.108		
	19.0 - 18.0	1	4	393.14-32 190	33	18.0	19.0	33	40	12	300	0.109		
	20.0 - 19.0	1	4	393.14-32 200	33	19.0	20.0	33	40	12	300	0.095		
ER40	4.0 - 3.0	1	4	393.14-40 040	41	3.0	4.0	41	46	14	300	0.302		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-40 050	41	4.0	5.0	41	46	14	300	0.316		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-40 060	41	5.0	6.0	41	46	14	300	0.304		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-40 070	41	6.0	7.0	41	46	14	300	0.282		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-40 080	41	7.0	8.0	41	46	14	300	0.305		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-40 090	41	8.0	9.0	41	46	14	300	0.302		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-40 100	41	9.0	10.0	41	46	14	300	0.299		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-40 110	41	10.0	11.0	41	46	14	300	0.295		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-40 120	41	11.0	12.0	41	46	14	300	0.292		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-40 130	41	12.0	13.0	41	46	14	300	0.286		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-40 140	41	13.0	14.0	41	46	14	300	0.281		
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-40 150	41	14.0	15.0	41	46	14	300	0.275		
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-40 160	41	15.0	16.0	41	46	14	300	0.269		
	17.0 - 16.0	1	4	393.14-40 170	41	16.0	17.0	41	46	14	300	0.261		
	18.0 - 17.0	1	4	393.14-40 180	41	17.0	18.0	41	46	14	300	0.253		
	19.0 - 18.0	1	4	393.14-40 190	41	18.0	19.0	41	46	14	300	0.250		
	20.0 - 19.0	1	4	393.14-40 200	41	19.0	20.0	41	46	14	300	0.228		
	21.0 - 20.0	1	4	393.14-40 210	41	20.0	21.0	41	46	14	300	0.217		
	22.0 - 21.0	1	4	393.14-40 220	41	21.0	22.0	41	46	14	300	0.220		
23.0 - 22.0	1	4	393.14-40 230	41	22.0	23.0	41	46	14	300	0.210			
24.0 - 23.0	1	4	393.14-40 240	41	23.0	24.0	41	46	14	300	0.198			
25.0 - 24.0	1	4	393.14-40 250	41	24.0	25.0	41	46	14	300	0.187			
26.0 - 25.0	1	4	393.14-40 260	41	25.0	26.0	41	46	14	300	0.174			
ER50	26.0 - 24.0	1	4	393.14-50 260	52	24.0	26.0	52	60	21	300	0.478		
	28.0 - 26.0	1	4	393.14-50 280	52	26.0	28.0	52	60	21	300	0.461		
	30.0 - 28.0	1	4	393.14-50 300	52	28.0	30.0	52	60	21	300	0.413		
	32.0 - 30.0	1	4	393.14-50 320	52	30.0	32.0	52	60	21	300	0.371		
	34.0 - 32.0	1	4	393.14-50 340	52	32.0	34.0	52	60	21	300	0.332		
	36.0 - 34.0	1	4	393.14-50 360	52	34.0	36.0	52	60	21	300	0.279		



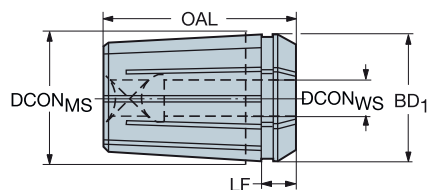
N23



N15

## Kleštiny typu ER pro závitníky

Kompatibilní s DIN 6499-B



					Rozměry, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	OAL	LF	BAR	KG		
ER11	4.00 x 3.15	1	4	393.14-11 D040X0315	11	4	11	18	4	300	0.009		
	2.50 x 2.00	1	4	393.14-11 D025X021	11	2	11	18	4	300	0.009		
	2.80 x 2.10	1	4	393.14-11 D028X021	11	2	11	18	4	300	0.010		
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-11 D050X040	11	5	11	18	4	300	0.008		
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-11 D035X027	11	3	11	18	4	300	0.010		
	4.00 x 3.00	1	4	393.14-11 D040X030	11	4	11	18	4	300	0.009		
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-11 D045X034	11	4	11	18	4	300	0.008		
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-11 D060X049	11	6	11	18	4	300	0.007		
ER20	4.00 x 3.15	1	4	393.14-20 D040X0315	20	4	21	31	7	300	0.047		
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-20 D050X040	20	5	21	31	7	300	0.044		
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-20 D035X027	20	3	21	31	7	300	0.045		
	6.30 x 5.00	1	4	393.14-20 D063X050	20	6	21	31	7	300	0.042		
	7.10 x 5.60	1	4	393.14-20 D071X056	20	7	21	31	7	300	0.043		
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-20 D045X034	20	4	21	31	7	300	0.043		
	8.00 x 6.30	1	4	393.14-20 D080X063	20	8	21	31	7	300	0.039		
	5.50 x 4.30	1	4	393.14-20 D055X043	20	5	21	31	7	300	0.043		
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-20 D090X071	20	9	21	31	7	300	0.039		
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-20 D060X049	20	6	21	31	7	300	0.042		
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-20 D100X080	20	10	21	31	7	300	0.035		
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-20 D070X055	20	7	21	31	7	300	0.041		
	ER25	8.00 x 6.30	1	4	393.14-25 D080X063	25	8	26	34	8	300	0.077	
9.00 x 7.10		1	4	393.14-25 D090X071	25	9	26	34	8	300	0.077		
6.00 x 4.90		1	4	393.14-25 D060X049	25	6	26	34	8	300	0.077		
10.00 x 8.00		1	4	393.14-25 D100X080	25	10	26	34	8	300	0.074		
7.00 x 5.50		1	4	393.14-25 D070X055	25	7	26	34	8	300	0.076		
11.20 x 9.00		1	4	393.14-25 D112X090	25	11	26	34	8	300	0.071		
12.50 x 10.00		1	4	393.14-25 D125X100	25	12	26	34	8	300	0.065		
14.00 x 11.20		1	4	393.14-25 D140X112	25	14	26	34	8	300	0.057		
11.00 x 9.00		1	4	393.14-25 D110X090	25	11	26	34	8	300	0.071		
12.00 x 9.00		1	4	393.14-25 D120X090	25	12	26	34	8	300	0.067		
ER40	16.00 x 12.00	1	4	393.14-25 D160X120	25	16	26	34	8	300	0.047		
	12.50 x 10.00	1	4	393.14-40 D125X100	40	12	41	46	11	300	0.283		
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-40 D140X112	40	14	41	46	11	300	0.275		
	16.00 x 12.50	1	4	393.14-40 D160X125	40	16	41	46	11	300	0.265		
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-40 D120X090	40	12	41	46	11	300	0.281		
	18.00 x 14.50	1	4	393.14-40 D180X145	40	18	41	46	11	300	0.248		
	20.00 x 16.00	1	4	393.14-40 D200X160	40	20	41	46	11	300	0.234		
ER50	22.00 x 18.00	1	4	393.14-40 D220X180	40	22	41	46	11	300	0.213		
	22.00 x 18.00	1	4	393.14-50 D220X180	52	22	52	60	17	300	0.543		
	25.00 x 20.00	1	4	393.14-50 D250X200	52	25	52	60	17	300	0.500		
	28.00 x 22.00	1	4	393.14-50 D280X220	52	28	52	60	17	300	0.449		
	32.00 x 24.00	1	4	393.14-50 D320X240	52	32	52	60	17	300	0.380		

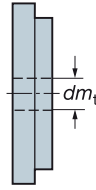
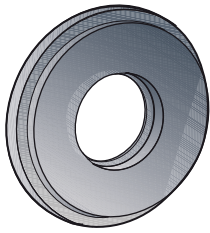


N23



N15

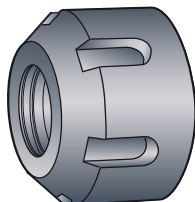
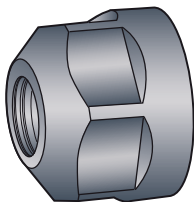
## Těsnící kotouče pro ER kleštiny



Velikost 16		Velikost 25		Velikost 32		Velikost 40	
Rozsah, mm $dm_t$	Objednávací kód	Rozsah, mm $dm_t$	Objednávací kód	Rozsah, mm $dm_t$	Objednávací kód	Rozsah, mm $dm_t$	Objednávací kód
3.0-2.5	3916.00300	6.0-5.5	3925.00600	3.0-2.5	3932.00300	6.0-5.5	3940.00600
4.0-3.5	3916.00400	7.0-6.5	3925.00700	4.0-3.5	3932.00400	7.0-6.5	3940.00700
5.0-4.5	3916.00500	8.0-7.5	3925.00800	5.0-4.5	3932.00500	8.0-7.5	3940.00800
6.0-5.5	3916.00600	9.0-8.5	3925.00900	6.0-5.5	3932.00600	9.0-8.5	3940.00900
7.0-6.5	3916.00700	10.0-9.5	3925.01000	7.0-6.5	3932.00700	10.0-9.5	3940.01000
8.0-7.5	3916.00800	11.0-10.5	3925.01100	8.0-7.5	3932.00800	11.0-10.5	3940.01100
9.0-8.5	3916.00900	12.0-11.5	3925.01200	9.0-8.5	3932.00900	12.0-11.5	3940.01200
10.0-9.5	3916.01000	13.0-12.5	3925.01300	10.0-9.5	3932.01000	13.0-12.5	3940.01300
		14.0-13.5	3925.01400	11.0-10.5	3932.01100	14.0-13.5	3940.01400
		15.0-14.5	3925.01500	12.0-11.5	3932.01200	15.0-14.5	3940.01500
		16.0-15.5	3925.01600	13.0-12.5	3932.01300	16.0-15.5	3940.01600
				14.0-13.5	3932.01400	17.0-16.5	3940.01700
				15.0-14.5	3932.01500	18.0-17.5	3940.01800
				16.0-15.5	3932.01600	19.0-18.5	3940.01900
				17.0-16.5	3932.01700	20.0-19.5	3940.02000
				18.0-17.5	3932.01800	21.0-20.5	3940.02100
				19.0-18.5	3932.01900	22.0-21.5	3940.02200
				20.0-19.5	3932.02000	25.0-24.5	3940.02500
						26.0-25.5	3940.02600
Velikost 20							
Rozsah, mm $dm_t$	Objednávací kód						
3.0-2.5	3920.00300						
4.0-3.5	3920.00400						
5.0-4.5	3920.00500						
6.0-5.5	3920.00600						
7.0-6.5	3920.00700						
8.0-7.5	3920.00800						
9.0-8.5	3920.00900						
10.0-9.5	3920.01000						
11.0-10.5	3920.01100						
12.0-11.5	3920.01200						
13.0-12.5	3920.01300						

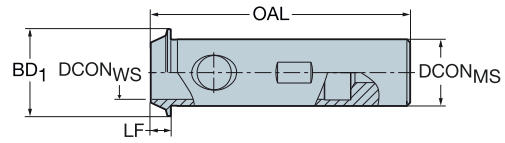
Těsnící rozsah kotouče je 0.5 mm. Maximální tlak řezné kapaliny je 150 barů.

## Matice pro ER kleštiny s vnitřním přívodem řezné kapaliny opatřené těsnícím kotoučem



CZC	Objednávací kód	TDZ	Klíč
ER16	5533 051-01	M22 x 1.5	5680 091-01
ER20	5533 051-02	M25 x 1.5	5680 091-02
ER25	5533 051-03	M32 x 1.5	5680 096-02
ER32	5533 051-04	M40 x 1.5	5680 096-03
ER40	5533 051-05	M50 x 1.5	5680 096-04

## Objímky pro hlavy pro jemné vyvrtávání



					Rozměry, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	OAL	LF	BAR	KG
20	16	1	1	393.37A-20 16 072	20	16	26	78	6	20	0.114

Pro použití společně s vyvrtávacími tyčemi R429U/R429.90



N23

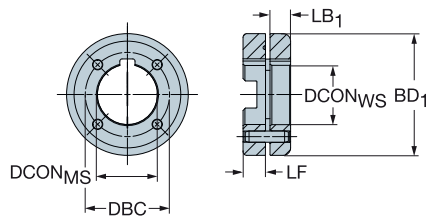


N15

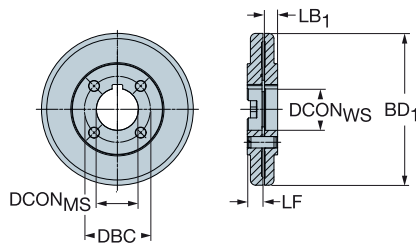


# Montážní díl

## Unášecí kroužky pro frézy CoroMill® QD



				Rozměry, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	OAL	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BAR	KG	
32	X32	4	4	5549 201-011	32.00	32.00	2.40	25.40	12	11.00	65.00	80	0.46	
40	X40	4	4	5549 201-021	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	87.00	80	0.98	



				Rozměry, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	OAL	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BAR	KG	
40	X40	4	4	5549 201-041	40.00	40.00	2.40	29.00	15	12.50	145.00	80	2.75	
	X40	4	4	5549 201-081	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	185.00	80	4.62	

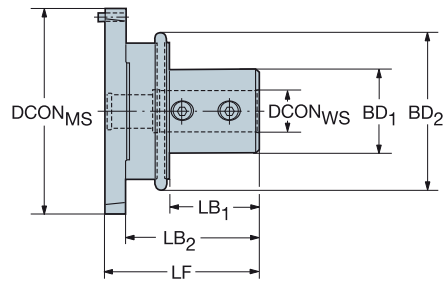


N23



N15

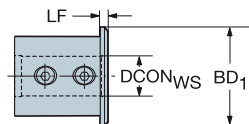
# Posuvný držák pro nastavitelný adaptér pro vrtáky



Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BAR	KG
01	20	1	1	393.277-20 01 075A	78.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	55.2	78.0	20	0.85
	25	1	1	393.277-25 01 080A	78.0	25.0	80.0	50.0	70.0	80.0	45.0	55.2	78.0	20	0.94
02	20	1	1	393.277-20 02 075A	98.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	75.2	98.0	20	1.26
	25	1	1	393.277-25 02 085A	98.0	25.0	85.0	54.0	75.0	85.0	45.0	75.2	98.0	20	1.39
	32	1	1	393.277-32 02 085A	98.0	32.0	85.0	54.0	75.0	85.0	52.0	75.2	98.0	20	1.47
03	40	1	1	393.277-40 03 090A	136.0	40.0	90.0	65.0	90.0		65.0	136.0		20	3.52
	50	1	1	393.277-50 03 100A	136.0	50.0	100.0	75.0	110.0		75.0	163.0		20	3.90

## Objímka

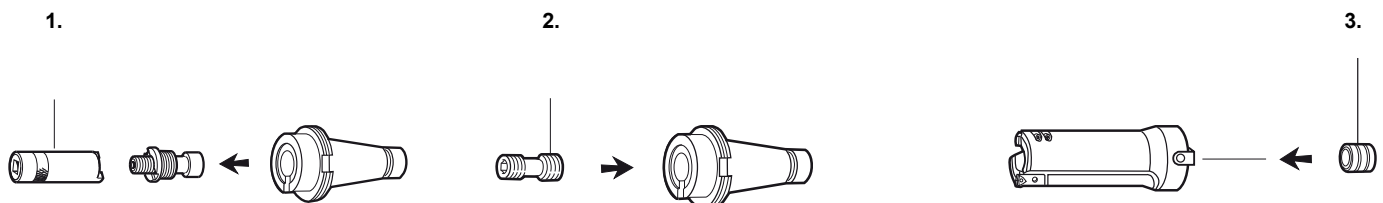


Rozměry, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Objednávací kód	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	BD <sub>1</sub>	BAR	KG
40	32	1	1	393.277-40 32 074A	40.0	32.0	70	4.0	48.0	80	0.30

## VL

### Nástroj pro vrtání na jádro



1. Objednávací kód  
Klíč  
5680 065-02

2. Objednávací kód  
Šroub  
5516 030-01

3. Objednávací kód  
Středící pouzdro  
5638 030-01



N23



N15

## Nástroje pro montáž

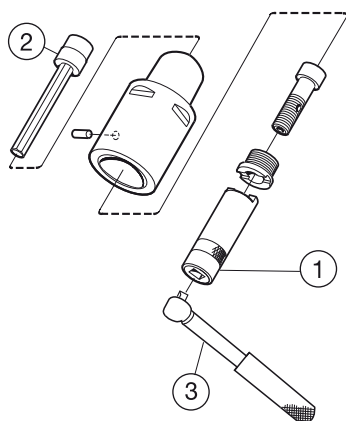
Coromant Capto®

### Momentový klíč pro ručně ovládané upínací jednotky, rychlovýměnný systém



Velikost spojky	Momentový klíč		Rozměry, mm		Nástrčný hrot	
	Objednací kód	Rozsah utahovacího momentu, Nm	WSC	OAL	Objednací kód	KIC
C3	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-14	8
C4	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-06	10
C5	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12
C6	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 035-07	12
C10	C-TK-03	60-300	1/2"	548	5680 035-10	17

### Momentový klíč pro modulární nástrojové sestavy s upínáním středovým šroubem



Velikost spojky	3. Momentový klíč		Rozměry, mm		2. Nástavec klíče		1. Klíč na pojistnou matici
	Objednací kód	Rozsah utahovacího momentu, Nm	WSC	OAL	Objednací kód	KIC	Objednací kód
C3	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-13
C4	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-10
C5	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-01	10	5680 065-11
C6	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-02	14	5680 065-12
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 015-02	14	5680 065-12
C10	C-TK-04	80-400	3/4"	683	5680 015-06	17	5680 065-14

Je třeba provést kalibraci dle normy ISO 6789 s dovolenou odchylkou 4 %

## Nástroje pro montáž

### Momentový klíč



Objednací kód    Utahovací moment    Rozhraní výměnné čelisti

ER-TK-01M	10-50 Nm	16
ER-TK-02M	50-300 Nm	16

### Nástavce



Objednací kód    Velikost kleštiny ER    Rozhraní výměnné čelisti

5680 103-01	ER 11	16
5680 103-02	ER 16	16
5680 103-03	ER 20	16



Objednací kód    Velikost kleštiny ER    Velikost MDI    Rozhraní výměnné čelisti

5680 103-04	ER 25		16
5680 103-05	ER 32	20	16
5680 103-06	ER 40	25	16
5680 103-07		32	16
5680 103-08		40	16
5680 103-09		50	16

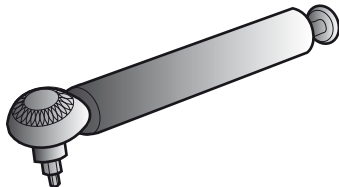
## Nástroje pro montáž

### Klíč pro integrovanou kleštinu

CZC	Objednací kód
ER11	5680 091-03
ER16	5680 096-06
ER20	5680 096-01
ER25	5680 096-02
ER32	5680 096-03

### CoroChuck™ 930

Momentový klíč



Objednací kód

5680 099-01

### Coromant EH

Hlavní náhradní díly

Velikost spojky	Klíč	Hlavice pro momentový klíč <sup>1)</sup>	Hlavice pro momentový klíč pro dvoubřité stopkové frézy <sup>1)</sup>	Utahovací moment Nm	Momentový klíč <sup>1)</sup>	Utahovací moment Nm
E10	5680 093-01	5680 089-01	5680 089-06	12	5680 088-01	10-20
E12	5680 093-02	5680 089-02	5680 089-07	15	5680 088-01	10-20
E16	5680 093-03	5680 089-03	5680 089-08	30	5680 088-02	25-65
E20	5680 093-04	5680 089-04		50	5680 088-02	25-65
E25	5680 093-05	5680 089-05		65	5680 088-02	25-65

<sup>1)</sup> Příslušenství, které je nutno objednat samostatně.

## Momentový klíč Torx Plus®

Základním předpokladem dobrého fungování nástroje je použití správného utahovacího momentu při montáži VBD do fréz. Nový momentový klíč spolu se šrouby Torx Plus zaručuje lepší a bezpečné upnutí VBD.

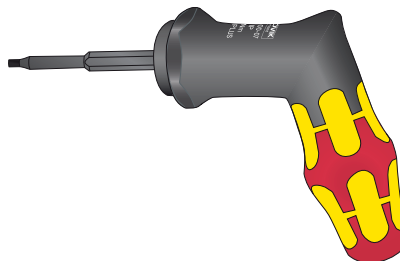
Klíče jsou k dispozici v 6 velikostech a jsou testované na 10 000 dotažení VBD. Jsou kalibrovány na správný utahovací moment potřebný pro upnutí VBD do fréz Sandvik Coromant.

U fréz se šrouby Torx plus je doporučeno používat za všech okolností momentový klíč. Nový klíč je třeba objednat samostatně.

**Poznámka!** Torx Plus je registrovanou obchodní známkou firmy Camcar Textron (USA).

### Poznámka!

Všechny zákazníci upozorňujeme, že nové klíče a šroubováky Torx Plus NELZE použít pro standardní šrouby Torx.



5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

### Momentový klíč Torx Plus®

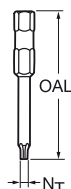
Momentový klíč	Velikost	Utahovací moment Nm
5680 100-01	6IP	0.6
5680 100-02	7IP	0.9
5680 100-03	8IP	1.2
5680 100-04	9IP	1.4
5680 100-05	10IP	2.0
5680 100-06	15IP	3.0
5680 100-07	20IP	5.0
5680 100-08	25IP	7.5
5680 100-09	HEX 5	6.0
5680 100-10	20IP	6.0

## Momentový šroubovák a výměnné hroty

5680 105-01  
5680 105-02



5680 105-05  
5680 105-06



Momentový klíč	Utahovací moment Nm	Provedení rukojeti
5680 105-01	0.3 - 1.2	Přímá
5680 105-02	1.2 - 3.0	Přímá
5680 105-05	3.0 - 6.0	Úhlové
5680 105-06	4.0 - 8.8	Úhlové

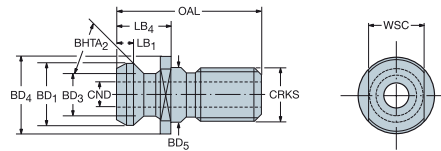
Výměnný hrot	OAL	N <sub>T</sub>
	mm	Torx Plus
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP

Výměnný hrot	OAL	N <sub>T</sub>
	mm	Torx Plus
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP
5680 083-01	25	HEX3
5680 083-04	50	HEX2,5

## Závrtné čepy



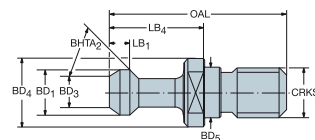
PS-VxxC



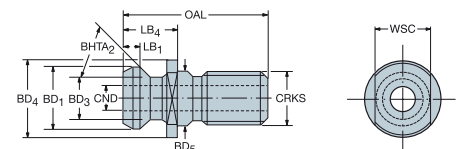
## CAT-V

					Rozměry, mm												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Objednací kód	WSC	LB <sub>1</sub>	LB <sub>4</sub>	CND	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>	OAL	<sup>(KG)</sup>	Stroj	
40	M16	1	1	PS-V40C-45-001	18	5.4	16.4	7	19.0	12.9	22.5		45°	38	0.04		
	M16	1	1	PS-V40C-45-006	19	5.1	19.1	6	18.8	12.4	22.1	17	45°	47	0.06	Fadal	
50	M24	1	1	PS-V50C-45-001	30	7.7	25.5	11	29.1	19.6	37.0		45°	59	0.15		
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-005	31	7.6	25.4	11	29.0	20.8	36.3	26	45°	58	0.17	Mazak	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-008	29	9.9	45.2	9	22.9	16.9	38.1	24	45°	79	0.20	Makino	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-60-001	29	9.9	44.9	6	23.0	17.0	38.1	25	60°	82	0.29	Okuma	

PS-Ixx



PS-IxxC



## ISO

					Rozměry, mm												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Objednací kód	WSC	LB <sub>1</sub>	LB <sub>4</sub>	CND	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>	OAL	<sup>(KG)</sup>	BSG	Stroj
30	M12	0	0	PS-I30-75-001	14	5.0	24.0		13.0	9.0	17.0	13	75°	44	0.04		
40	M16	0	0	PS-I40-75-001	19	6.0	26.0		19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-45-001	18	5.3	16.4	7	19.0	12.9	22.5	17	45°	44	0.05	ISO 7388 B	
	M16	1	1	PS-I40C-45-002	19	5.0	16.2	7	18.8	12.4	21.8	17	45°	41	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-45-003	19	5.0	19.1	7	18.8	12.4	22.0	17	45°	44	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-75-001	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-75-002	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	ISO 7388	
	M16	1	1	PS-I40C-75-003	19	6.0	29.0	7	19.0	14.1	23.0	17	75°	54	0.05		Mori Seiki
50	M24	0	0	PS-I50-45-001	30	7.6	25.5		29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	0	0	PS-I50-75-001	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	0	0	PS-I50-75-002	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	20	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-75-003	30	9.0	34.0		28.0	21.1	36.0	25	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-90-001	30	10.0	46.6		22.0	16.0	39.0	32	90°	99	0.15		GSP
	M24	1	1	PS-I50C-45-001	30	7.6	25.5	11	29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	1	1	PS-I50C-45-002	26	5.2	16.4	7	19.0	12.9	30.0	25	45°	56	0.15		
	M24	1	1	PS-I50C-45-003	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-45-004	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	1	1	PS-I50C-75-002	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	ISO 7388	
	M24	1	1	PS-I50C-90-001	30	6.5	32.5	6	20.0	13.0	38.5		90°	70	0.15		Forest



N23

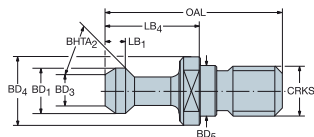


N15

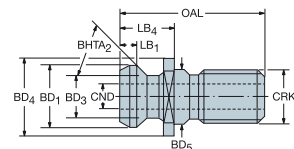
# Závrtné čepy



PS-Bxx



PS-BxxC



## MAS-BT

		Rozměry, mm																	
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Objednací kód	WSC	LB <sub>1</sub>	LB <sub>4</sub>	CND	BD <sub>1</sub>	BD <sub>3</sub>	BD <sub>4</sub>	BD <sub>5</sub>	BHTA <sub>2</sub>	OAL	<sup>KG</sup>	BSG	Stroj		
30	M12	0	0	PS-B30-45-001	13	5.0	23.0		11.0	7.0	16.0	12	45°	43	0.03				
	M12	0	0	PS-B30-60-001	13	7.0	35.0		11.0	7.0	16.0	12	60°	43	0.03				
	M12	1	1	PS-B30C-45-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03				
	M12	1	1	PS-B30C-45-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		Mori Seiki		
	M12	1	1	PS-B30C-45-003	13	5.0	23.0	4	11.0	8.0	16.5	12	45°	43	0.03		Fanuc		
	M12	1	1	PS-B30C-60-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	60°	43	0.03				
40	M12	1	1	PS-B30C-60-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.5	16.5	12	60°	43	0.03		Brother		
	M16	0	0	PS-B40-45-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05				
	M16	0	0	PS-B40-60-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05				
	M16	0	0	PS-B40-90-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-45-001	19	7.0	35.0	4	15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-60-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-75-001	18	11.4	25.1	7	25.3	21.1	25.3	17	75°	53	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-75-002	19	6.0	29.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05		JIS 40		
50	M16	1	1	PS-B40C-90-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05				
	M24	0	0	PS-B50-45-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25				
	M24	0	0	PS-B50-60-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25				
	M24	0	0	PS-B50-90-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma		
	M24	1	1	PS-B50C-45-001	30	10.0	45.0	7	23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25				
	M24	1	1	PS-B50C-60-001	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25				
	M24	1	1	PS-B50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.22		JIS 50		
	M24	1	1	PS-B50C-90-001	30	8.0	31.0	6	24.0	18.0	36.0	25	90°	71	0.20		Mitsui		
	M24	1	1	PS-B50C-90-002	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma		



N23



N15



# Všeobecné informace

# Hladící geometrie Wiper

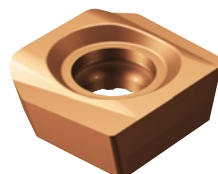
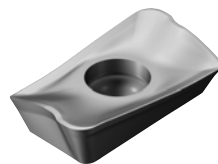
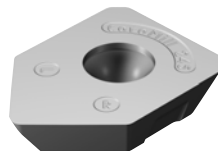
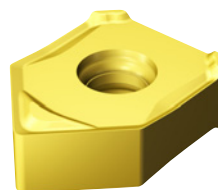
## Břítové destičky umožňující zvýšení produktivity

### Hladící geometrie Wiper

Vynikající drsnosti povrchu lze dosáhnout při použití standardních břitových destiček v kombinaci s jednou nebo více hladícími VBD. Účinnost hladících břitových destiček se zvyšuje při vysokých rychlostech posuvu na otáčku,  $f_n$ , ve spojení s frézami větších průměrů s velmi jemnou zubovou roztečí a seřizovacím mechanismem.

Při zachování přijatelné kvality obrobené plochy lze posuv na otáčku zvýšit přibližně čtyřikrát. Použití hladících břitových destiček a dosažení dobré struktury povrchu dokonce i za nepříznivých podmínek obrábění je možné při frézování naprosté většiny materiálů.

TECHNOLOGY  
**Wiper**



# Modulární systém Coromant EH

Flexibilní nástrojové vybavení pro obrábění malých průměrů

CoroMill® 316



CoroMill® 495



CoroMill® 490



CoroMill® 390

CoroBore® 825  
EHCoroBore® 824  
XS

CoroMill® 216



CoroMill® 300



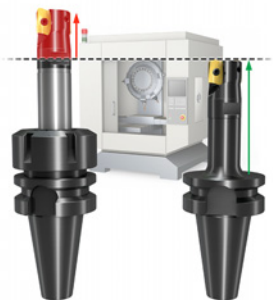
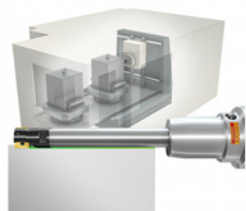
Slinutý karbid  
Z těžkého kovu  
Ocel

Strmý kužel

HSK

Coromant Capto®

Kleštiny typu ER



## Velká obráběcí centra

Dlouhé vyložení, stabilita a pracovní vůle.

## Malá a středně velká obráběcí centra

Při potížích s kritickou vzdáleností měřicího bodu.

## Středně velká až velká obráběcí centra

Modulární nástroje různých délek se spojkou Coromant Capto®.

## Soustružnická centra s poháněnými nástrojovými držáky

Krátká vzdálenost měřicího bodu a oběžný průměr.

Podrobnější informace o systému Coromant EH:  
[www.sandvik.coromant.com/coromanteh](http://www.sandvik.coromant.com/coromanteh)

## Spojka Coromant EH

Spojka Coromant EH využívá samostředící závit, který zaručuje spolehlivé upnutí a zajišťuje maximální tuhost a bezpečnost. Spojka je opatřena pevným dorazem, díky kterému lze snadno poznat, že hlavice je správně dotažena, a který zároveň slouží jako ochrana před zbytečným přepínáním upínacího mechanismu.



# CoroChuck™ 930

Vysoce přesné hydraulické sklíčidlo se zvýšenou ochranou proti vytahování nástrojů a přesností

## Použití

- Vhodné pro frézovací a vrtací operace, u kterých je vyžadována přesnost, snadná manipulace a vysoký stupeň ochrany proti vytahování nástrojů
- Pokrývá všechna důležitá rozhraní obráběcích strojů

## Technická charakteristika a výhody

- Vysoké rychlosti úběru kovu umožňující dosažení vyšší produktivity
- Provozní bezpečnost a spolehlivost obráběcího procesu
- Rychlá výměna a seřízení nástrojů
- Vyšší kvalita obrobenej plochy a delší životnost nástrojů
- Úzké tolerance díry
- Nejlepší ochrana proti vytahování nástrojů na současném trhu díky nejnovější technologii Fulcrum\*, která zaručuje nejlepší kvalitu upnutí s vysokou upínací silou. Velikost upínací síly je dlouhodobě opakovatelná a s časem se nemění
- Bezpečné a spolehlivé upnutí díky jednoduchému ovládání pomocí momentového klíče
- Jako poslední operace probíhá broušení spojky na straně stroje, což jen potvrzuje to, že nejvyšší důraz je kladen na přesnost
- Opakovatelná vysoká přesnost
- Vyházení dle DIN 69888
- Možnost seřízení délky upnutí pomocí stavěcího šroubu



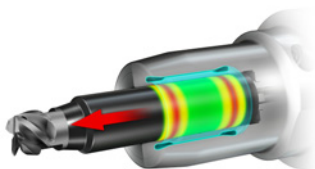
[www.sandvik.coromant.com/corochuck930](http://www.sandvik.coromant.com/corochuck930)

## Dostupné typy spojky

- Coromant Capto®
- HSK
- BIG-PLUS
- ISO
- CAT-V
- MAS-BT



Sklíčidla CoroChuck™ 930 umožňují použití s redukčními kleštinami i bez nich. Pro vnitřní přívod řezné kapaliny použijte kleštiny typu 393.CGS, pro přívod řezné kapaliny kleštiny typu



Technologie Fulcrum\* poskytuje nejlepší ochranu proti vytahování nástrojů na trhu. Umožňuje bezpečné a spolehlivé upnutí díky dvěma opěrným plochám na každé straně (fulcrums).



K dispozici také s rozhraním BIG-PLUS pro obráběcí centra.

# CoroChuck™ 970

## Bezpečný průběh závitorezného procesu

### Použití

- Snížení rizika výroby příliš volných závitů
- Vhodné pro všechny typy synchronizovaných závitorezných operací

### Technická charakteristika a výhody

- Prodloužení životnosti závitníku
- Bezpečný obráběcí proces
- Podstatné snížení rizika výroby příliš volných závitů
- Synchronizace při řezání závitů pomocí závitníků snižuje tlakové síly působící na hřbetní plochy závitníků
- Přesná hloubka díky omezené velikosti axiální kompenzace
- Nové, zdokonalené řešení vnitřního přívodu řezné kapaliny
- Vhodné pro použití vysokých tlaků řezné kapaliny - až 80 barů (1160 psi)
- Více typů upínacího rozhraní na straně stroje umožňuje přizpůsobení vašemu stroji



[www.sandvik.coromant.com/corochuck970](http://www.sandvik.coromant.com/corochuck970)

### Dostupné typy spojky

- Coromant Capto®
- Kužel ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)
- HSK
- Válcová stopka
- Weldon
- Coromant EH

### Sortiment produktů

- Velikosti kleštin ER pro sklíčidla CoroChuck 970: 8, 11, 20, 25, 32, 40 a 50.
- Velikost ER 50 má čtyřhran uvnitř adaptéru a jejich použití je vhodné pro největší závitníky (M48). Kleštiny používané s těmito velkými závitníky jsou kleštiny bez čtyřhranu.
- Spojka HSK 63 a HSK 100 v kombinaci s kleštinami ER o velikosti 20 a 25 umožňuje využití mikrolubrikace (MQL).

### Sortiment produktů

Konstrukční provedení	Nástroje Coromant Capto®	Coromant EH	Kužel ISO- (ISO, MAS-BT, CAT-V)	BIG-PLUS (ISO, MAS-BT, CAT-V)	HSK	Válcová stopka	Weldon
SynchroFlex®	C3, C4, C5, C6, C8, C10	25	30, 40, 50	30, 40, 50	63, 100	12, 16, 20	12, 16, 25, 25A, 40

# Provedení na zakázku

Volitelná provedení nástrojů navržena podle vašich zvláštních požadavků

*Tailor Made*

Kromě naší bohaté nabídky standardních nástrojů můžeme také naše standardní nástroje přizpůsobit vašim rozměrovým požadavkům. Služba Tailor Made vám dovoluje specifikovat rozměry, aniž byste platili cenu speciálního nástroje.

## Co od nás můžete očekávat

- Rychlou nabídku
- Snadné objednání
- Záruku funkce a výkonnosti pro dané výrobní a řezné parametry
- Konkurenceschopné dodací lhůty

[www.sandvik.coromant.com/tailormade](http://www.sandvik.coromant.com/tailormade)

Na zakázku vyráběné volitelné varianty (Tailor Made) jsou k dispozici u následujících skupin produktů:

## Frézování

- CoroMill® 245
- CoroMill® 300
- CoroMill® 390
- CoroMill® 419
- CoroMill® 490
- CoroMill® 790
- CoroMill® Century
- CoroMill® 331
- CoroMill® QD
- CoroMill® 415
- CoroMill® 425
- CoroMill® 345
- Fréza CoroMill® 365
- CoroMill® 745

## Vrtání

- CoroDrill® 870
- CoroDrill® 880
- CoroDrill® DS20

## Adaptéry

- Coromant EH
- CoroChuck™ 930
- Nástroje Coromant Capto®

## Konstrukčně přizpůsobená řešení

Pokud vám standardní a na zakázku vyrobená řešení nevyhovují, můžete se spolehnout na rozsáhlé zkušenosti firmy Sandvik Coromant s výrobou konstrukčně přizpůsobených speciálních nástrojů splňujících obzvláště náročná kritéria.

Naše formuláře pro zakázková řešení Tailor Made jsou dostupné na [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

**CoroMill® 490** Inquiry/ordering No. \_\_\_\_\_

Customer: \_\_\_\_\_ Telephone: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_  
 Street: \_\_\_\_\_ Customer attention: \_\_\_\_\_  
 Post Code/City/State: \_\_\_\_\_ Telefax: \_\_\_\_\_ Issuer: \_\_\_\_\_  
 Quantity: \_\_\_\_\_ Customer denomination: \_\_\_\_\_

main catalogue or supplement catalogue  
 metric and imperial units  
 Your value: \_\_\_\_\_  
 Your choice: \_\_\_\_\_

Even more possibilities thanks to tailored design!  
 If you do not find what you need in our comprehensive standard programme, choose the tool shape you require and we will tailor it for you to your dimensions.

**CoroMill® 490**

Cylindrical:  $D_{ext}$ ,  $D_{int}$ ,  $L_1$ ,  $L_2$ ,  $L_3$ ,  $L_4$ ,  $L_5$ ,  $L_6$ ,  $L_7$ ,  $L_8$ ,  $L_9$ ,  $L_{10}$ ,  $L_{11}$ ,  $L_{12}$ ,  $L_{13}$ ,  $L_{14}$ ,  $L_{15}$ ,  $L_{16}$ ,  $L_{17}$ ,  $L_{18}$ ,  $L_{19}$ ,  $L_{20}$ ,  $L_{21}$ ,  $L_{22}$ ,  $L_{23}$ ,  $L_{24}$ ,  $L_{25}$ ,  $L_{26}$ ,  $L_{27}$ ,  $L_{28}$ ,  $L_{29}$ ,  $L_{30}$ ,  $L_{31}$ ,  $L_{32}$ ,  $L_{33}$ ,  $L_{34}$ ,  $L_{35}$ ,  $L_{36}$ ,  $L_{37}$ ,  $L_{38}$ ,  $L_{39}$ ,  $L_{40}$ ,  $L_{41}$ ,  $L_{42}$ ,  $L_{43}$ ,  $L_{44}$ ,  $L_{45}$ ,  $L_{46}$ ,  $L_{47}$ ,  $L_{48}$ ,  $L_{49}$ ,  $L_{50}$ ,  $L_{51}$ ,  $L_{52}$ ,  $L_{53}$ ,  $L_{54}$ ,  $L_{55}$ ,  $L_{56}$ ,  $L_{57}$ ,  $L_{58}$ ,  $L_{59}$ ,  $L_{60}$ ,  $L_{61}$ ,  $L_{62}$ ,  $L_{63}$ ,  $L_{64}$ ,  $L_{65}$ ,  $L_{66}$ ,  $L_{67}$ ,  $L_{68}$ ,  $L_{69}$ ,  $L_{70}$ ,  $L_{71}$ ,  $L_{72}$ ,  $L_{73}$ ,  $L_{74}$ ,  $L_{75}$ ,  $L_{76}$ ,  $L_{77}$ ,  $L_{78}$ ,  $L_{79}$ ,  $L_{80}$ ,  $L_{81}$ ,  $L_{82}$ ,  $L_{83}$ ,  $L_{84}$ ,  $L_{85}$ ,  $L_{86}$ ,  $L_{87}$ ,  $L_{88}$ ,  $L_{89}$ ,  $L_{90}$ ,  $L_{91}$ ,  $L_{92}$ ,  $L_{93}$ ,  $L_{94}$ ,  $L_{95}$ ,  $L_{96}$ ,  $L_{97}$ ,  $L_{98}$ ,  $L_{99}$ ,  $L_{100}$ ,  $L_{101}$ ,  $L_{102}$ ,  $L_{103}$ ,  $L_{104}$ ,  $L_{105}$ ,  $L_{106}$ ,  $L_{107}$ ,  $L_{108}$ ,  $L_{109}$ ,  $L_{110}$ ,  $L_{111}$ ,  $L_{112}$ ,  $L_{113}$ ,  $L_{114}$ ,  $L_{115}$ ,  $L_{116}$ ,  $L_{117}$ ,  $L_{118}$ ,  $L_{119}$ ,  $L_{120}$ ,  $L_{121}$ ,  $L_{122}$ ,  $L_{123}$ ,  $L_{124}$ ,  $L_{125}$ ,  $L_{126}$ ,  $L_{127}$ ,  $L_{128}$ ,  $L_{129}$ ,  $L_{130}$ ,  $L_{131}$ ,  $L_{132}$ ,  $L_{133}$ ,  $L_{134}$ ,  $L_{135}$ ,  $L_{136}$ ,  $L_{137}$ ,  $L_{138}$ ,  $L_{139}$ ,  $L_{140}$ ,  $L_{141}$ ,  $L_{142}$ ,  $L_{143}$ ,  $L_{144}$ ,  $L_{145}$ ,  $L_{146}$ ,  $L_{147}$ ,  $L_{148}$ ,  $L_{149}$ ,  $L_{150}$ ,  $L_{151}$ ,  $L_{152}$ ,  $L_{153}$ ,  $L_{154}$ ,  $L_{155}$ ,  $L_{156}$ ,  $L_{157}$ ,  $L_{158}$ ,  $L_{159}$ ,  $L_{160}$ ,  $L_{161}$ ,  $L_{162}$ ,  $L_{163}$ ,  $L_{164}$ ,  $L_{165}$ ,  $L_{166}$ ,  $L_{167}$ ,  $L_{168}$ ,  $L_{169}$ ,  $L_{170}$ ,  $L_{171}$ ,  $L_{172}$ ,  $L_{173}$ ,  $L_{174}$ ,  $L_{175}$ ,  $L_{176}$ ,  $L_{177}$ ,  $L_{178}$ ,  $L_{179}$ ,  $L_{180}$ ,  $L_{181}$ ,  $L_{182}$ ,  $L_{183}$ ,  $L_{184}$ ,  $L_{185}$ ,  $L_{186}$ ,  $L_{187}$ ,  $L_{188}$ ,  $L_{189}$ ,  $L_{190}$ ,  $L_{191}$ ,  $L_{192}$ ,  $L_{193}$ ,  $L_{194}$ ,  $L_{195}$ ,  $L_{196}$ ,  $L_{197}$ ,  $L_{198}$ ,  $L_{199}$ ,  $L_{200}$ ,  $L_{201}$ ,  $L_{202}$ ,  $L_{203}$ ,  $L_{204}$ ,  $L_{205}$ ,  $L_{206}$ ,  $L_{207}$ ,  $L_{208}$ ,  $L_{209}$ ,  $L_{210}$ ,  $L_{211}$ ,  $L_{212}$ ,  $L_{213}$ ,  $L_{214}$ ,  $L_{215}$ ,  $L_{216}$ ,  $L_{217}$ ,  $L_{218}$ ,  $L_{219}$ ,  $L_{220}$ ,  $L_{221}$ ,  $L_{222}$ ,  $L_{223}$ ,  $L_{224}$ ,  $L_{225}$ ,  $L_{226}$ ,  $L_{227}$ ,  $L_{228}$ ,  $L_{229}$ ,  $L_{230}$ ,  $L_{231}$ ,  $L_{232}$ ,  $L_{233}$ ,  $L_{234}$ ,  $L_{235}$ ,  $L_{236}$ ,  $L_{237}$ ,  $L_{238}$ ,  $L_{239}$ ,  $L_{240}$ ,  $L_{241}$ ,  $L_{242}$ ,  $L_{243}$ ,  $L_{244}$ ,  $L_{245}$ ,  $L_{246}$ ,  $L_{247}$ ,  $L_{248}$ ,  $L_{249}$ ,  $L_{250}$ ,  $L_{251}$ ,  $L_{252}$ ,  $L_{253}$ ,  $L_{254}$ ,  $L_{255}$ ,  $L_{256}$ ,  $L_{257}$ ,  $L_{258}$ ,  $L_{259}$ ,  $L_{260}$ ,  $L_{261}$ ,  $L_{262}$ ,  $L_{263}$ ,  $L_{264}$ ,  $L_{265}$ ,  $L_{266}$ ,  $L_{267}$ ,  $L_{268}$ ,  $L_{269}$ ,  $L_{270}$ ,  $L_{271}$ ,  $L_{272}$ ,  $L_{273}$ ,  $L_{274}$ ,  $L_{275}$ ,  $L_{276}$ ,  $L_{277}$ ,  $L_{278}$ ,  $L_{279}$ ,  $L_{280}$ ,  $L_{281}$ ,  $L_{282}$ ,  $L_{283}$ ,  $L_{284}$ ,  $L_{285}$ ,  $L_{286}$ ,  $L_{287}$ ,  $L_{288}$ ,  $L_{289}$ ,  $L_{290}$ ,  $L_{291}$ ,  $L_{292}$ ,  $L_{293}$ ,  $L_{294}$ ,  $L_{295}$ ,  $L_{296}$ ,  $L_{297}$ ,  $L_{298}$ ,  $L_{299}$ ,  $L_{300}$ ,  $L_{301}$ ,  $L_{302}$ ,  $L_{303}$ ,  $L_{304}$ ,  $L_{305}$ ,  $L_{306}$ ,  $L_{307}$ ,  $L_{308}$ ,  $L_{309}$ ,  $L_{310}$ ,  $L_{311}$ ,  $L_{312}$ ,  $L_{313}$ ,  $L_{314}$ ,  $L_{315}$ ,  $L_{316}$ ,  $L_{317}$ ,  $L_{318}$ ,  $L_{319}$ ,  $L_{320}$ ,  $L_{321}$ ,  $L_{322}$ ,  $L_{323}$ ,  $L_{324}$ ,  $L_{325}$ ,  $L_{326}$ ,  $L_{327}$ ,  $L_{328}$ ,  $L_{329}$ ,  $L_{330}$ ,  $L_{331}$ ,  $L_{332}$ ,  $L_{333}$ ,  $L_{334}$ ,  $L_{335}$ ,  $L_{336}$ ,  $L_{337}$ ,  $L_{338}$ ,  $L_{339}$ ,  $L_{340}$ ,  $L_{341}$ ,  $L_{342}$ ,  $L_{343}$ ,  $L_{344}$ ,  $L_{345}$ ,  $L_{346}$ ,  $L_{347}$ ,  $L_{348}$ ,  $L_{349}$ ,  $L_{350}$ ,  $L_{351}$ ,  $L_{352}$ ,  $L_{353}$ ,  $L_{354}$ ,  $L_{355}$ ,  $L_{356}$ ,  $L_{357}$ ,  $L_{358}$ ,  $L_{359}$ ,  $L_{360}$ ,  $L_{361}$ ,  $L_{362}$ ,  $L_{363}$ ,  $L_{364}$ ,  $L_{365}$ ,  $L_{366}$ ,  $L_{367}$ ,  $L_{368}$ ,  $L_{369}$ ,  $L_{370}$ ,  $L_{371}$ ,  $L_{372}$ ,  $L_{373}$ ,  $L_{374}$ ,  $L_{375}$ ,  $L_{376}$ ,  $L_{377}$ ,  $L_{378}$ ,  $L_{379}$ ,  $L_{380}$ ,  $L_{381}$ ,  $L_{382}$ ,  $L_{383}$ ,  $L_{384}$ ,  $L_{385}$ ,  $L_{386}$ ,  $L_{387}$ ,  $L_{388}$ ,  $L_{389}$ ,  $L_{390}$ ,  $L_{391}$ ,  $L_{392}$ ,  $L_{393}$ ,  $L_{394}$ ,  $L_{395}$ ,  $L_{396}$ ,  $L_{397}$ ,  $L_{398}$ ,  $L_{399}$ ,  $L_{400}$ ,  $L_{401}$ ,  $L_{402}$ ,  $L_{403}$ ,  $L_{404}$ ,  $L_{405}$ ,  $L_{406}$ ,  $L_{407}$ ,  $L_{408}$ ,  $L_{409}$ ,  $L_{410}$ ,  $L_{411}$ ,  $L_{412}$ ,  $L_{413}$ ,  $L_{414}$ ,  $L_{415}$ ,  $L_{416}$ ,  $L_{417}$ ,  $L_{418}$ ,  $L_{419}$ ,  $L_{420}$ ,  $L_{421}$ ,  $L_{422}$ ,  $L_{423}$ ,  $L_{424}$ ,  $L_{425}$ ,  $L_{426}$ ,  $L_{427}$ ,  $L_{428}$ ,  $L_{429}$ ,  $L_{430}$ ,  $L_{431}$ ,  $L_{432}$ ,  $L_{433}$ ,  $L_{434}$ ,  $L_{435}$ ,  $L_{436}$ ,  $L_{437}$ ,  $L_{438}$ ,  $L_{439}$ ,  $L_{440}$ ,  $L_{441}$ ,  $L_{442}$ ,  $L_{443}$ ,  $L_{444}$ ,  $L_{445}$ ,  $L_{446}$ ,  $L_{447}$ ,  $L_{448}$ ,  $L_{449}$ ,  $L_{450}$ ,  $L_{451}$ ,  $L_{452}$ ,  $L_{453}$ ,  $L_{454}$ ,  $L_{455}$ ,  $L_{456}$ ,  $L_{457}$ ,  $L_{458}$ ,  $L_{459}$ ,  $L_{460}$ ,  $L_{461}$ ,  $L_{462}$ ,  $L_{463}$ ,  $L_{464}$ ,  $L_{465}$ ,  $L_{466}$ ,  $L_{467}$ ,  $L_{468}$ ,  $L_{469}$ ,  $L_{470}$ ,  $L_{471}$ ,  $L_{472}$ ,  $L_{473}$ ,  $L_{474}$ ,  $L_{475}$ ,  $L_{476}$ ,  $L_{477}$ ,  $L_{478}$ ,  $L_{479}$ ,  $L_{480}$ ,  $L_{481}$ ,  $L_{482}$ ,  $L_{483}$ ,  $L_{484}$ ,  $L_{485}$ ,  $L_{486}$ ,  $L_{487}$ ,  $L_{488}$ ,  $L_{489}$ ,  $L_{490}$ ,  $L_{491}$ ,  $L_{492}$ ,  $L_{493}$ ,  $L_{494}$ ,  $L_{495}$ ,  $L_{496}$ ,  $L_{497}$ ,  $L_{498}$ ,  $L_{499}$ ,  $L_{500}$ ,  $L_{501}$ ,  $L_{502}$ ,  $L_{503}$ ,  $L_{504}$ ,  $L_{505}$ ,  $L_{506}$ ,  $L_{507}$ ,  $L_{508}$ ,  $L_{509}$ ,  $L_{510}$ ,  $L_{511}$ ,  $L_{512}$ ,  $L_{513}$ ,  $L_{514}$ ,  $L_{515}$ ,  $L_{516}$ ,  $L_{517}$ ,  $L_{518}$ ,  $L_{519}$ ,  $L_{520}$ ,  $L_{521}$ ,  $L_{522}$ ,  $L_{523}$ ,  $L_{524}$ ,  $L_{525}$ ,  $L_{526}$ ,  $L_{527}$ ,  $L_{528}$ ,  $L_{529}$ ,  $L_{530}$ ,  $L_{531}$ ,  $L_{532}$ ,  $L_{533}$ ,  $L_{534}$ ,  $L_{535}$ ,  $L_{536}$ ,  $L_{537}$ ,  $L_{538}$ ,  $L_{539}$ ,  $L_{540}$ ,  $L_{541}$ ,  $L_{542}$ ,  $L_{543}$ ,  $L_{544}$ ,  $L_{545}$ ,  $L_{546}$ ,  $L_{547}$ ,  $L_{548}$ ,  $L_{549}$ ,  $L_{550}$ ,  $L_{551}$ ,  $L_{552}$ ,  $L_{553}$ ,  $L_{554}$ ,  $L_{555}$ ,  $L_{556}$ ,  $L_{557}$ ,  $L_{558}$ ,  $L_{559}$ ,  $L_{560}$ ,  $L_{561}$ ,  $L_{562}$ ,  $L_{563}$ ,  $L_{564}$ ,  $L_{565}$ ,  $L_{566}$ ,  $L_{567}$ ,  $L_{568}$ ,  $L_{569}$ ,  $L_{570}$ ,  $L_{571}$ ,  $L_{572}$ ,  $L_{573}$ ,  $L_{574}$ ,  $L_{575}$ ,  $L_{576}$ ,  $L_{577}$ ,  $L_{578}$ ,  $L_{579}$ ,  $L_{580}$ ,  $L_{581}$ ,  $L_{582}$ ,  $L_{583}$ ,  $L_{584}$ ,  $L_{585}$ ,  $L_{586}$ ,  $L_{587}$ ,  $L_{588}$ ,  $L_{589}$ ,  $L_{590}$ ,  $L_{591}$ ,  $L_{592}$ ,  $L_{593}$ ,  $L_{594}$ ,  $L_{595}$ ,  $L_{596}$ ,  $L_{597}$ ,  $L_{598}$ ,  $L_{599}$ ,  $L_{600}$ ,  $L_{601}$ ,  $L_{602}$ ,  $L_{603}$ ,  $L_{604}$ ,  $L_{605}$ ,  $L_{606}$ ,  $L_{607}$ ,  $L_{608}$ ,  $L_{609}$ ,  $L_{610}$ ,  $L_{611}$ ,  $L_{612}$ ,  $L_{613}$ ,  $L_{614}$ ,  $L_{615}$ ,  $L_{616}$ ,  $L_{617}$ ,  $L_{618}$ ,  $L_{619}$ ,  $L_{620}$ ,  $L_{621}$ ,  $L_{622}$ ,  $L_{623}$ ,  $L_{624}$ ,  $L_{625}$ ,  $L_{626}$ ,  $L_{627}$ ,  $L_{628}$ ,  $L_{629}$ ,  $L_{630}$ ,  $L_{631}$ ,  $L_{632}$ ,  $L_{633}$ ,  $L_{634}$ ,  $L_{635}$ ,  $L_{636}$ ,  $L_{637}$ ,  $L_{638}$ ,  $L_{639}$ ,  $L_{640}$ ,  $L_{641}$ ,  $L_{642}$ ,  $L_{643}$ ,  $L_{644}$ ,  $L_{645}$ ,  $L_{646}$ ,  $L_{647}$ ,  $L_{648}$ ,  $L_{649}$ ,  $L_{650}$ ,  $L_{651}$ ,  $L_{652}$ ,  $L_{653}$ ,  $L_{654}$ ,  $L_{655}$ ,  $L_{656}$ ,  $L_{657}$ ,  $L_{658}$ ,  $L_{659}$ ,  $L_{660}$ ,  $L_{661}$ ,  $L_{662}$ ,  $L_{663}$ ,  $L_{664}$ ,  $L_{665}$ ,  $L_{666}$ ,  $L_{667}$ ,  $L_{668}$ ,  $L_{669}$ ,  $L_{670}$ ,  $L_{671}$ ,  $L_{672}$ ,  $L_{673}$ ,  $L_{674}$ ,  $L_{675}$ ,  $L_{676}$ ,  $L_{677}$ ,  $L_{678}$ ,  $L_{679}$ ,  $L_{680}$ ,  $L_{681}$ ,  $L_{682}$ ,  $L_{683}$ ,  $L_{684}$ ,  $L_{685}$ ,  $L_{686}$ ,  $L_{687}$ ,  $L_{688}$ ,  $L_{689}$ ,  $L_{690}$ ,  $L_{691}$ ,  $L_{692}$ ,  $L_{693}$ ,  $L_{694}$ ,  $L_{695}$ ,  $L_{696}$ ,  $L_{697}$ ,  $L_{698}$ ,  $L_{699}$ ,  $L_{700}$ ,  $L_{701}$ ,  $L_{702}$ ,  $L_{703}$ ,  $L_{704}$ ,  $L_{705}$ ,  $L_{706}$ ,  $L_{707}$ ,  $L_{708}$ ,  $L_{709}$ ,  $L_{710}$ ,  $L_{711}$ ,  $L_{712}$ ,  $L_{713}$ ,  $L_{714}$ ,  $L_{715}$ ,  $L_{716}$ ,  $L_{717}$ ,  $L_{718}$ ,  $L_{719}$ ,  $L_{720}$ ,  $L_{721}$ ,  $L_{722}$ ,  $L_{723}$ ,  $L_{724}$ ,  $L_{725}$ ,  $L_{726}$ ,  $L_{727}$ ,  $L_{728}$ ,  $L_{729}$ ,  $L_{730}$ ,  $L_{731}$ ,  $L_{732}$ ,  $L_{733}$ ,  $L_{734}$ ,  $L_{735}$ ,  $L_{736}$ ,  $L_{737}$ ,  $L_{738}$ ,  $L_{739}$ ,  $L_{740}$ ,  $L_{741}$ ,  $L_{742}$ ,  $L_{743}$ ,  $L_{744}$ ,  $L_{745}$ ,  $L_{746}$ ,  $L_{747}$ ,  $L_{748}$ ,  $L_{749}$ ,  $L_{750}$ ,  $L_{751}$ ,  $L_{752}$ ,  $L_{753}$ ,  $L_{754}$ ,  $L_{755}$ ,  $L_{756}$ ,  $L_{757}$ ,  $L_{758}$ ,  $L_{759}$ ,  $L_{760}$ ,  $L_{761}$ ,  $L_{762}$ ,  $L_{763}$ ,  $L_{764}$ ,  $L_{765}$ ,  $L_{766}$ ,  $L_{767}$ ,  $L_{768}$ ,  $L_{769}$ ,  $L_{770}$ ,  $L_{771}$ ,  $L_{772}$ ,  $L_{773}$ ,  $L_{774}$ ,  $L_{775}$ ,  $L_{776}$ ,  $L_{777}$ ,  $L_{778}$ ,  $L_{779}$ ,  $L_{780}$ ,  $L_{781}$ ,  $L_{782}$ ,  $L_{783}$ ,  $L_{784}$ ,  $L_{785}$ ,  $L_{786}$ ,  $L_{787}$ ,  $L_{788}$ ,  $L_{789}$ ,  $L_{790}$ ,  $L_{791}$ ,  $L_{792}$ ,  $L_{793}$ ,  $L_{794}$ ,  $L_{795}$ ,  $L_{796}$ ,  $L_{797}$ ,  $L_{798}$ ,  $L_{799}$ ,  $L_{800}$ ,  $L_{801}$ ,  $L_{802}$ ,  $L_{803}$ ,  $L_{804}$ ,  $L_{805}$ ,  $L_{806}$ ,  $L_{807}$ ,  $L_{808}$ ,  $L_{809}$ ,  $L_{810}$ ,  $L_{811}$ ,  $L_{812}$ ,  $L_{813}$ ,  $L_{814}$ ,  $L_{815}$ ,  $L_{816}$ ,  $L_{817}$ ,  $L_{818}$ ,  $L_{819}$ ,  $L_{820}$ ,  $L_{821}$ ,  $L_{822}$ ,  $L_{823}$ ,  $L_{824}$ ,  $L_{825}$ ,  $L_{826}$ ,  $L_{827}$ ,  $L_{828}$ ,  $L_{829}$ ,  $L_{830}$ ,  $L_{831}$ ,  $L_{832}$ ,  $L_{833}$ ,  $L_{834}$ ,  $L_{835}$ ,  $L_{836}$ ,  $L_{837}$ ,  $L_{838}$ ,  $L_{839}$ ,  $L_{840}$ ,  $L_{841}$ ,  $L_{842}$ ,  $L_{843}$ ,  $L_{844}$ ,  $L_{845}$ ,  $L_{846}$ ,  $L_{847}$ ,  $L_{848}$ ,  $L_{849}$ ,  $L_{850}$ ,  $L_{851}$ ,  $L_{852}$ ,  $L_{853}$ ,  $L_{854}$ ,  $L_{855}$ ,  $L_{856}$ ,  $L_{857}$ ,  $L_{858}$ ,  $L_{859}$ ,  $L_{860}$ ,  $L_{861}$ ,  $L_{862}$ ,  $L_{863}$ ,  $L_{864}$ ,  $L_{865}$ ,  $L_{866}$ ,  $L_{867}$ ,  $L_{868}$ ,  $L_{869}$ ,  $L_{870}$ ,  $L_{871}$ ,  $L_{872}$ ,  $L_{873}$ ,  $L_{874}$ ,  $L_{875}$ ,  $L_{876}$ ,  $L_{877}$ ,  $L_{878}$ ,  $L_{879}$ ,  $L_{880}$ ,  $L_{881}$ ,  $L_{882}$ ,  $L_{883}$ ,  $L_{884}$ ,  $L_{885}$ ,  $L_{886}$ ,  $L_{887}$ ,  $L_{888}$ ,  $L_{889}$ ,  $L_{890}$ ,  $L_{891}$ ,  $L_{892}$ ,  $L_{893}$ ,  $L_{894}$ ,  $L_{895}$ ,  $L_{896}$ ,  $L_{897}$ ,  $L_{898}$ ,  $L_{899}$ ,  $L_{900}$ ,  $L_{901}$ ,  $L_{902}$ ,  $L_{903}$ ,  $L_{904}$ ,  $L_{905}$ ,  $L_{906}$ ,  $L_{907}$ ,  $L_{908}$ ,  $L_{909}$ ,  $L_{910}$ ,  $L_{911}$ ,  $L_{912}$ ,  $L_{913}$ ,  $L_{914}$ ,  $L_{915}$ ,  $L_{916}$ ,  $L_{917}$ ,  $L_{918}$ ,  $L_{919}$ ,  $L_{920}$ ,  $L_{921}$ ,  $L_{922}$ ,  $L_{923}$ ,  $L_{924}$ ,  $L_{925}$ ,  $L_{926}$ ,  $L_{927}$ ,  $L_{928}$ ,  $L_{929}$ ,  $L_{930}$ ,  $L_{931}$ ,  $L_{932}$ ,  $L_{933}$ ,  $L_{934}$ ,  $L_{935}$ ,  $L_{936}$ ,  $L_{937}$ ,  $L_{938}$ ,  $L_{939}$ ,  $L_{940}$ ,  $L_{941}$ ,  $L_{942}$ ,  $L_{943}$ ,  $L_{944}$ ,  $L_{945}$ ,  $L_{946}$ ,  $L_{947}$ ,  $L_{948}$ ,  $L_{949}$ ,  $L_{950}$ ,  $L_{951}$ ,  $L_{952}$ ,  $L_{953}$ ,  $L_{954}$ ,  $L_{955}$ ,  $L_{956}$ ,  $L_{957}$ ,  $L_{958}$ ,  $L_{959}$ ,  $L_{960}$ ,  $L_{961}$ ,  $L_{962}$ ,  $L_{963}$ ,  $L_{964}$ ,  $L_{965}$ ,  $L_{966}$ ,  $L_{967}$ ,  $L_{968}$ ,  $L_{969}$ ,  $L_{970}$ ,  $L_{971}$ ,  $L_{972}$ ,  $L_{973}$ ,  $L_{974}$ ,  $L_{975}$ ,  $L_{976}$ ,  $L_{977}$ ,  $L_{978}$ ,  $L_{979}$ ,  $L_{980}$ ,  $L_{981}$ ,  $L_{982}$ ,  $L_{983}$ ,  $L_{984}$ ,  $L_{985}$ ,  $L_{986}$ ,  $L_{987}$ ,  $L_{988}$ ,  $L_{989}$ ,  $L_{990}$ ,  $L_{991}$ ,  $L_{992}$ ,  $L_{993}$ ,  $L_{994}$ ,  $L_{995}$ ,  $L_{996}$ ,  $L_{997}$ ,  $L_{998}$ ,  $L_{999}$ ,  $L_{1000}$ ,  $L_{1001}$ ,  $L_{1002}$ ,  $L_{1003}$ ,  $L_{1004}$ ,  $L_{1005}$ ,  $L_{1006}$ ,  $L_{1007}$ ,  $L_{1008}$ ,  $L_{1009}$ ,  $L_{1010}$ ,  $L_{1011}$ ,  $L_{1012}$ ,  $L_{1013}$ ,  $L_{1014}$ ,  $L_{1015}$ ,  $L_{1016}$ ,  $L_{1017}$ ,  $L_{1018}$ ,  $L_{1019}$ ,  $L_{1020}$ ,  $L_{1021}$ ,  $L_{1022}$ ,  $L_{1023}$ ,  $L_{1024}$ ,  $L_{1025}$ ,  $L_{1026}$ ,  $L_{1027}$ ,  $L_{1028}$ ,  $L_{1029}$ ,  $L_{1030}$ ,  $L_{1031}$ ,  $L_{1032}$ ,  $L_{1033}$ ,  $L_{1034}$ ,  $L_{1035}$ ,  $L_{1036}$ ,  $L_{1037}$ ,  $L_{1038}$ ,  $L_{1039}$ ,  $L_{1040}$ ,  $L_{1041}$ ,  $L_{1042}$ ,  $L_{1043}$ ,  $L_{1044}$ ,  $L_{1045}$ ,  $L_{1046}$ ,  $L_{1047}$ ,  $L_{1048}$ ,  $L_{1049}$ ,  $L_{1050}$ ,  $L_{1051}$ ,  $L_{1052}$ ,  $L_{1053}$ ,  $L_{1054}$ ,  $L_{1055}$ ,  $L_{1056}$ ,  $L_{1057}$ ,  $L_{1058}$ ,  $L_{1059}$ ,  $L_{1060}$ ,  $L_{1061}$ ,  $L_{1062}$ ,  $L_{1063}$ ,  $L_{1064}$ ,  $L_{1065}$ ,  $L_{1066}$ ,  $L_{1067}$ ,  $L_{1068}$ ,  $L_{1069}$ ,  $L_{1070}$ ,  $L_{1071}$ ,  $L_{1072}$ ,  $L_{1073}$ ,  $L_{1074}$ ,  $L_{1075}$ ,  $L_{1076}$ ,  $L_{1077}$ ,  $L_{1078$

# V zájmu ochrany životního prostředí

## Zapojte se do recyklačního programu firmy Sandvik Coromant (CRC)!

Recyklační program firmy Sandvik Coromant (CRC) je komplexní služba pro likvidaci použitých karbidových destiček a monolitních karbidových nástrojů, kterou firma Sandvik Coromant nabízí všem svým zákazníkům.

Vzhledem k rostoucí spotřebě neobnovitelných surovin je samozřejmou povinností všech výrobců šetřit ztenčující se zdroje.

Sandvik Coromant plní svou úlohu tím, že nabízí sběr použitých břitových destiček a monolitních nástrojů ze slinutých karbidů a jejich recyklaci způsobem, který v maximální možné míře šetří životní prostředí.

Všechny použité destičky ze slinutého karbidu se shromažďují ve sběrné nádobě přímo na pracovišti. Když je sběrná nádoba dostatečně naplněna, její obsah se odevzdá do transportní nádoby. Plná přepravní nádoba je poté zaslána nejbližšímu zastoupení firmy Sandvik Coromant nebo příslušnému obchodnímu zástupci, který vám také poskytne další informace.

### Výhody služby CRC hovoří samy za sebe

- Celosvětový systém recyklace s certifikací dle ISO a OHAS.
- K dispozici všem zákazníkům firmy Sandvik Coromant.
- Jednoduchý postup využívající sběrné a přepravní nádoby.
- Snížení objemu odpadu, snížení zatížení životního prostředí.
- Lepší využití zdrojů.
- Přijímáme i karbidové destičky ostatních výrobců.



Pro každý soustruh, frézku, vrtačku či obráběcí centrum si objednejte sběrnou nádobu. Pro každé pracoviště, kde se obrábějí kovy, doporučujeme mít jednu sběrnou nádobu na destičky a jednu zvláštní nádobu na monolitní karbidové nástroje.

Podrobné informace, jak můžete odprodat své použité karbidové destičky, viz [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com), kde zvolte příslušnou zeměpisnou oblast.

Sběrná nádoba:

Přepravní nádoba pro karbidové nástroje (překližka):

Nádoba pro přepravu břitových destiček (překližka):

Objednací číslo

91617

92994

92995

# Poučení o ochraně zdraví

## Chemické složení materiálu

### Nástrojové držáky

Nástrojové držáky obsahují převážně železo (Fe) a malé množství slitinových prvků, jako např. chromu, niklu, manganu, molybdenu a křemíku.

### Vyměnitelné břitové destičky / obráběcí nástroje / monolitní rotační nástroje

Podstatná část produktů ze slitiných karbidů je tvořena převážně karbidem wolframu a kobaltem. Mohou také obsahovat karbidy a karbonitridy následujících prvků: titanu, tantalu, niobu, chromu, molybdenu a vanadu.

## Expozice

Při broušení nebo zahřívání tvrdokovových polotovarů nebo výrobků se tvoří prach nebo dým s obsahem nebezpečných látek, které mohou pronikat do těla přes kůži, oči, nebo vdechnutím či požitím.

## Akutní toxicita

Prach vznikající obráběním výše uvedených materiálů je při vdechnutí toxický. Vdechnutí může způsobit podráždění nebo zánět dýchacích cest. V případě současného vdechování kobaltu a karbidu wolframu byla zaznamenána mnohem vyšší akutní toxicita, než při vdechování samotného kobaltu.

V případě kontaktu s kůží hrozí její podráždění a vyrážka. U citlivých osob může dojít k alergické reakci.

## Chronická toxicita

Opakované vdechování aerosolů s obsahem kobaltu může způsobit dýchací obtíže. Dlouhodobým vdechováním nebo při vdechnutí vyšších koncentrací shora uvedených látek může dojít ke vzniku fibrózy nebo rakoviny plic. Epidemiologické studie ukazují, že u osob, které byly vystaveny vysokým koncentracím karbidu wolframu/kobaltu, existuje zvýšené riziko vzniku rakoviny plic.

Kobalt a nikl silně dráždí pokožku. Dlouhodobý nebo opakovaný kontakt může způsobit zánět.

## Varování

Toxicita: nebezpečí vážného poškození zdraví při dlouhodobém vdechování

Toxický při vdechnutí

Nebezpečí skrytých karcinogenních účinků.

Při kontaktu s kůží nebo při vdechnutí způsobuje podráždění

## Preventivní opatření

Je nutné vyloučit tvorbu prachu a jeho vdechování. Vždy používejte nucené odtahové větrání, které postačuje pro omezení koncentrací škodlivin v pracovním prostředí hluboko pod národně platné nejvyšší přípustné koncentrace.

Není-li možné zajistit vhodnou nebo dostatečnou ventilaci, používejte při práci vhodné a schválené respirátory.

V případě potřeby použijte brýle nebo ochranný štít s bočnicemi.

Zabraňte opakovanému styku s kůží. Noste vhodné rukavice. Po práci si pečlivě omyjte ruce.

Používejte vhodný ochranný oděv. Ochranný oděv perte podle potřeby.

V pracovním prostoru nejezte, nepijte a nekuřte. Před jídlem, pitím a kouřením si pečlivě umyjte ruce.





## Základní kódové značení fréz CoroMill

<b>R</b>	<b>A</b>	<b>390</b>	<b>-</b>	<b>063</b>	<b>Q</b>	<b>22</b>	<b>L</b>	<b>-</b>	<b>11</b>	<b>M</b>	<b>050</b>
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

<p><b>1 Provedení</b></p> <p>R = Pravotočivé</p>	<p><b>2 Výkonnost</b></p> <p>A = Palcové rozměry</p>	<p><b>3 Hlavní kódové označení</b></p> <p>Např.: 390 = CoroMill® 390</p>																		
<p><b>4 Řezný průměr</b></p> <p>Např.: 063 = 63 mm</p>	<p><b>5 Způsob upínání</b></p> <table border="0"> <tr> <td>A = Válcová stopka, mm</td> <td>R = Upínací trn, inch</td> </tr> <tr> <td>B = Weldon, mm</td> <td>T = Závitová spojka</td> </tr> <tr> <td>C = Nástroje Coromant Capto®</td> <td>W = Whistle Notch, mm</td> </tr> <tr> <td>D = Válcová stopka, inch</td> <td>HA= HSK tvar A</td> </tr> <tr> <td>J = Upínací trn CIS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M = Weldon, inch</td> <td></td> </tr> <tr> <td>N = Whistle Notch, inch</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Q = Upínací trn, mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td>O = Válcová stopka, inch</td> <td></td> </tr> </table>		A = Válcová stopka, mm	R = Upínací trn, inch	B = Weldon, mm	T = Závitová spojka	C = Nástroje Coromant Capto®	W = Whistle Notch, mm	D = Válcová stopka, inch	HA= HSK tvar A	J = Upínací trn CIS		M = Weldon, inch		N = Whistle Notch, inch		Q = Upínací trn, mm		O = Válcová stopka, inch	
A = Válcová stopka, mm	R = Upínací trn, inch																			
B = Weldon, mm	T = Závitová spojka																			
C = Nástroje Coromant Capto®	W = Whistle Notch, mm																			
D = Válcová stopka, inch	HA= HSK tvar A																			
J = Upínací trn CIS																				
M = Weldon, inch																				
N = Whistle Notch, inch																				
Q = Upínací trn, mm																				
O = Válcová stopka, inch																				
<p><b>6 Velikost spojky</b></p> <p>22 = 22 mm</p>	<p><b>9</b></p> <p>L = Velká rozteč zubů</p> <p>M = Malá rozteč</p> <p>H = Zvláště malá rozteč</p>	<p><b>10 Délka, LF</b></p> <p>Např.: 050 = 50 mm</p>																		
<p><b>7 Prodloužené provedení</b></p> <p>L = Prodloužené provedení</p>																				
<p><b>8 Velikost VBD</b></p> <p>11 = 11 mm (LE)</p>																				

## Základní kódové značení břitových destiček CoroMill

<b>R</b>	<b>390</b>	-	<b>11</b>	<b>T3</b>	<b>12</b>	<b>M</b>	-	<b>P</b>	<b>L</b>	<b>W</b>
1	2		3	4	5	6		7	8	9

<p><b>1 Provedení břitové destičky</b></p> <p>R = Pravostranné provedení L = Levostranné provedení</p>	<p><b>2 Hlavní kódové označení</b></p> <p>Např.: 390= CoroMill® 390</p>	<p><b>3 Šířka břitové destičky</b></p> <p>Např.: 11 = 11 mm</p>
<p><b>4 Tloušťka břitové destičky, S mm</b></p> <p>Např.: T3 S = 3.97 04 S = 4.76 06 S = 6.33</p>	<p><b>5 Poloměr zaoblení rohů</b></p> <p>Např.: 12 = 1,2 mm</p>	<p><b>6 Vlastnosti bříty</b></p> <p>M = Nejvyšší spolehlivost bříty E = Nejvyšší ostrost a přesnost H = Vysoká ostrost a přesnost bříty K = Vysoká ostrost bříty</p>
<p><b>7 Hlavní oblasti použití dle ISO</b></p> <p><b>P M K N S H</b></p>	<p><b>8 Druh operace</b></p> <p>L = Lehký řez M = Střední H = Těžké T = Rotační frézování</p>	<p><b>9 Hladící geometrie Wiper</b></p> <p>W = Hladící geometrie Wiper</p>

# Kódové značení fréz CoroMill® 327

## Břitová destička CoroMill 327

Výroba drážek a srážení hran

327	R	12	-	22	130	45	08	-	GC
1	2	3		4	5	9	12		7

Výroba závitů

327	R	06	-	12	100	VM	-	TH
1	2	3		4	10	11		7

Tvarové obrábění

327	R	06	-	12	220	11	-	RM
1	2	3		4	5	6		7

Zapichování

327	R	12	-	28	150	01	-	GM	M
1	2	3		4	5	6		7	8

- |   |   |    |  |
|---|---|----|--|
| 1 | Název výrobku                           | 8  | M = malá zubová rozteč                         |
| 2 | Pravostranná VBD                        | 9  | Srážení hran 45°                               |
| 3 | Velikost spojky (rozhraní)              | 10 | Stoupání závitu      mm: stoupání závitu x 100 |
| 4 | $D_{min}$ (mm)                          | 11 | Druh závitu      VM = V profil 60°             |
| 5 | Šířka břitové destičky                  |    | MM = Metrický 60°                              |
| 6 | Poloměr rohu, např. 02 = poloměr 0.2 mm |    | WH = Whitworth 55°                             |
| 7 | Druh břitové destičky                   | 12 | Max. hloubka řezu, CDX v mm                    |
|   | GM = výroba drážek                      |    |  |
|   | RM = plný poloměr špičky                |    |  |
|   | CH = srážení hran                       |    |  |
|   | GC = výroba drážek a srážení hran       |    |  |
|   | TH = řezání závitů                      |    |  |

## Držáky CoroMill® 327

327	-	12	B	15	S	C	-	06
1		2	3	4	5	6		7

- |   |                               |                    |  |
|---|-------------------------------|--------------------|--|
| 1 | Název výrobku                 |                    |  |
| 2 | Průměr stopky, DCON           |                    |  |
| 3 | Typ stopky                    | B = Weldon         |  |
| 4 | Délka dosahu                  |                    |  |
| 5 | Materiál stopky               | S = ocel           |  |
|   |                               | E = slinutý karbid |  |
| 6 | Vnitřní přívod řezné kapaliny |                    |  |
| 7 | Velikost spojky (rozhraní)    |                    |  |

## Kódové značení fréz CoroMill® 328

## Břitová destička CoroMill 328

Srážení hran	<b>328</b>	<b>R</b>	<b>13</b>	-	<b>110</b>	<b>45</b>	-	<b>GC</b>
	1	2	3		4	7		6
Výroba závitů	<b>328</b>	<b>R</b>	<b>13</b>	-	<b>150</b>	<b>VM</b>	-	<b>TH</b>
	1	2	3		8	9		6
Zapichování	<b>328</b>	<b>R</b>	<b>13</b>	-	<b>110</b>	<b>01</b>	-	<b>GM</b>
	1	2	3		4	5		6

1 Název výrobku

2 Pravostranná VBD

3 Velikost VBD

4 Šířka břitové destičky

5 Poloměr rohu, např. 02 = poloměr 0.2 mm

6 Geometrie

GM = výroba drážek

GC = výroba drážek a srážení hran

TH = řezání závitů

7 Srážení hran 45°

8 Stoupání závitu

9 Druh závitu

mm: stoupání závitu x 100

VM = V profil 60°

## Frézy CoroMill® 328

<b>328</b>	-	<b>039</b>	<b>B</b>	<b>25</b>	-	<b>13</b>	<b>M</b>
1		2	3	4		5	6

1 Název výrobku

2 Průměr řezu, DC

3 Typ stopky

B = Weldon

Q = upínací trn

S = díra s drážkou pro pero

4 Průměr stopky/spojky (DCON)

5 Velikost VBD

6 Stoupání

## Kódové značení nástrojových držáků

Držák s válcovou stopkou

<b>A</b>	<b>E12</b>	-	<b>A</b>	<b>20</b>	-	<b>S</b>	<b>S</b>	-	<b>140</b>
1	2		3	4		5	6		7

Držák Coromant Capto®

<b>C3</b>	-	<b>A</b>	<b>391.EH</b>	-	<b>10</b>	<b>035</b>
8		1	9		10	7

Celistvý držák

<b>392.45EH</b>	-	<b>40</b>	-	<b>10</b>	-	<b>056</b>
9		11		10		7

<b>1 Jednotkový systém</b> A = Provedení v palcových mírách	<b>2 Velikost spojky</b> E12= Velikost spojky EH	<b>3 Typ držáku</b> A = Válcová stopka	
<b>4 Průměr držáku</b> Např.: DCON = 20 mm	<b>5 Typ držáku</b> S = Přímý C = Kónický	<b>6 Materiál držáku</b> S = Ocel E = Slinutý karbid	<b>7 Délka držáku</b> Např.: 140 = 140 mm
<b>8 Velikost spojky</b> C = Nástroje Coromant Capto®	<b>9 Řada/typ držáku</b> 391.EH = Držák Coromant Capto® EH 392.140EH = ISO 7388.1 392.55EH = MAS-BT 403 A392.45EH = CAT V 392.410EH = Držák HSK tvar A/C A392.R8EH = Držák typu Bridgeport 392.EREH = Integrované nástrojové držáky typu ER	<b>10 Velikost spojky</b> Velikost spojky EH	<b>11 Velikost kužele</b> Velikost kužele celistvých držáků Coromant

## Kódové značení celistvých držáků Coromant

<b>A</b>	<b>A</b>	<b>1</b>	<b>B</b>	<b>05</b>	-	<b>50</b>	<b>32</b>	<b>060</b>
1	2	3	4	5		6	7	8

**1 Provedení v palcových mírách****2 Přívod řezné kapaliny středem****3 Druh vřetena**

1=ISO 7388/1 (DIN 69871)  
 2= MAS-BT  
 3=příruba CAT V

**4 Alternativy**

B= Přívod řezné kapaliny přírubou  
 F= Uchycení za přírubu  
 X= Extrémně krátký

**5 Typ držáku**

05 = Držák čelní frézy  
 14= Kleštinové sklíčidlo ER  
 20= Držák typu Weldon pro čelní válcové frézy  
 27= Držák pro upínání vrtáků pro vrtání krátkých děr - stopka ISO 9766

**6 Velikost ISO kužele 30, 40, 50****7 Rozměr díry nebo upínacího trnu, DCON<sub>WS</sub>**

mm		
09	19	38
13	25	51
16	32	63

**8 Programovací délka, mm**

060 = 60 mm

CZE

### CNSC

#### Kódové označení typu vstupu pro řeznou kapalinu

Kód	Popis	Obrázek
0	Bez přívodu řezné kapaliny	
1	Axiální souosý vstup	
2	Radiální vstup	
3	Axiální souosý a radiální vstup	
4	Axiální souosý vstup na roztečné kružnici	
5	Radiální vstup před adaptérem	
6	Přírubou mimo střed	
7	Přírubou mimo střed a axiální	
8	Výstup mimo střed drážkami ve stopce	

### CXSC

#### Kódové označení typu výstupu pro řeznou kapalinu

Kód	Popis	Obrázek
0	Bez výstupu pro řeznou kapalinu	
1	Axiální souosý výstup	
2	Radiální výstup	
3	Axiální šikmý výstup	
4	Axiální souosý výstup na roztečné kružnici	
5	Axiální šikmý výstup s tryskou, stavitelný	
6	Výstup mimo střed s tryskou, stavitelný	
7	Výstup mimo střed drážkami ve stopce	
8	Výstup mimo střed s tryskou a axiální, stavitelný	

J

K

L


M

N

## Výpočtové vztahy a definice:

$v_c$ = řezná rychlost	m/min (metrů/minutu)
$n$ = otáčky vřetena (revolution per minute, rpm)	ot/min
$v_f$ = posuv stolu	mm/min
$z_n$ = celkový počet břitů nástroje	
$z_c$ = počet efektivních břitů	
$f_z$ = posuv na zub	mm/z
$f_n$ = posuv na otáčku	mm/ot
$h_{ex}$ = maximální tloušťka třísky	mm
$a_p$ = hloubka řezu	mm
$a_e/D_c$ % = radiální zanoření (šířka záběru)	%
$T$ = strojní čas	min.
$Q$ = rychlost úběru kovu	cm <sup>3</sup> /min
$n_{ap}$ = počet průchodů	
$k_c$ = měrná řezná síla	N/mm <sup>2</sup>
$R_a$ = drsnost povrchu	μm

### Velikost VBD

 = délka břitu v mm



# I find

Naše nejpraktičtější nástroje spojené pro vaše pohodlí do jednoho

Na cestách nebo ve vaší dílně, vždy jste on-line. Ať jste kdekoliv, prostřednictvím aplikace I find můžete získat přístup k funkcím, které potřebujete.

Tato aplikace vám pomůže najít nástroje, řešení nebo informace, které potřebujete pro svou práci. Můžete získat doporučení pro volbu nástrojů, můžete nakupovat, sledovat své objednávky nebo se dokonce věnovat svému dalšímu vzdělávání. Co chcete dělat dnes?

Vše, co najdete v aplikaci I find, je k dispozici na jakémkoliv zařízení.



## Srovnávací rejstřík materiálů

ISO	MC	CMC	Země		Velká Británie	Švédsko	USA	Francie	Itálie	Španělsko	Japonsko		
			Evropa	Německo									
			Norma	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	Nelegovaná ocel												
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C	
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-	
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	36Mn5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)	
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3	
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4	
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L	
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-	
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-	
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-	
	Ocel	Nizkolegovaná ocel											
		P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
		P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
		P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNM220(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
		P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCR415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
		P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
		P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	15CD4.5	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H
		P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
		P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
		P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
		P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)
		P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)	
P2.1.Z.AN		03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-	
P2.2.Z.AN		02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-	
P2.2.Z.AN		02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-	
P2.2.Z.AN		03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCR430(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCR440(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-	
P2.3.Z.AN		02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100C6	F.131	SUJ2	

## Srovnávací rejstřík materiálů

ISO	MC	CMC	Země										
			Evropa	Německo	Velká Británie	Švédsko	USA	Francie	Itálie	Španělsko	Japonsko		
			Norma										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4	
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-	
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240	
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440	
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	-	2534	-	-	F-1270	-	
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	-	3135	35NC6	-	SNC236	
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	-	2108	8620	-	F520.S	-	
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420,SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	
<b>Vysokolegovaná ocel</b>													
P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU	X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1	
P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-	-	
P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU	X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61	
P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU	X100CrMoV5	X100CrMoV5	SKD12	
P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	X210CrW12	SKD2	
P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU	X30WCrV9 3KU	X30WCrV9	SKD5	
P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X165CrMoV12KU	X160CrMoV12	-	-	
P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNv3	-	-	-	-	-	
P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNi09	-	-	
P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-	-	
P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	-	SUH3	
P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-		
P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1		
<b>Austenitické korozivzdorné oceli</b>													
Ocel	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAl13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434	
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F322	SUH1	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNv6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNI6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431	
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-	
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F	
P2.1.Z.AN	02.1												
P2.2.Z.AN	02.1			1.0045									
P2.2.Z.AN	02.1												
P2.5.Z.HT	02.2												
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P2.5.Z.HT													
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT													
<b>Obchodní označení:</b> OVAKO 520M (Ovako Steel) FORMAX (Uddeholm Tooling) IMACRO NIT (Imatra Steel) INEXA 482 (XM) (Inexa Profil) S355J2G3(XM) C45(XM) 16MnCrS5(XM) INEXA280(XM) 070M20(XM) HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.) WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.)													

## Srovnávací rejstřík materiálů

ISO	MC	CMC	Země										
			Evropa	Německo	Velká Británie	Švédsko	USA	Francie	Itálie	Španělsko	Japonsko		
			Norma										
DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS				
M	<b>Austenitická korozivzdorná ocel</b>												
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNNb18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17	
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301	
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAl17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S12	-	-	-	-	-	-	-	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321	
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiSi18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiSi 18.09	F.3508	SUS303	
	Korozivzdorná ocel	<b>Superaustenitické (Ni&gt;20%) korozivzdorné oceli</b>											
		M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
		M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
		M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
		M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330
		M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-
	L	<b>Duplexní (austeniticko-feritické) korozivzdorné oceli</b>											
		M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-
		M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-
		M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-
		M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-
		M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-
	M	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	1.0045	-	-	-	-	-	-	-	-
		M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		M1.0.Z.AQ	05.23/15.23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				<b>Obchodní označení:</b> SANMAC 304 (Sandvik Steel) SANMAC 304L (Sandvik Steel) SANMAC 316 (Sandvik Steel) SANMAC 316L (Sandvik Steel) 254 SMO 654 SMO SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel) SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)									

## Srovnávací rejstřík materiálů

ISO	MC	CMC	Země									
			Evropa	Německo	Velká Británie	Švédsko	USA	Francie	Itálie	Španělsko	Japonsko	
			Norma									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
K	<b>Temperovaná litina</b>											
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	FCMP490
						P 570/3		0858	70003	MP 60-3		FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	FCMP690
	<b>Šedá litina</b>											
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-
	<b>Nodulární litina</b>											
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700
K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-	
<b>Vermikulární litina (CGI)</b>												
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300										
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350										
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400										
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450										
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500										
<b>Izotermicky kalená tvárná litina (ADI)</b>												
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-	
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-	-	-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-	
K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-	

## Srovnávací rejstřík materiálů

ISO	MC	CMC	Země											
			Evropa	Německo	Velká Británie	Švédsko	USA	Francie	Itálie	Španělsko	Japonsko			
			Norma DIN EN	W-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS		
N	<b>Slitiny hliníku</b>													
	Neželezné kovy	N1.3.C.AG	30.21	G-AISI9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS	
		N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AISI12	A-SU12	-	-	AC4A	
		N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052	
		N1.3.C.UT	-	GD-AISI12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061	
		N1.3.C.AG	-	GD-AISI8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075	
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12	
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-	
		N1.3.C.AG	-	G-AISI10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-	
		S	<b>Slitiny na bázi niklu</b>											
S2.0.Z.AG			20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-	
S2.0.C.UT	20.24		NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-		
S2.0.Z.AG	20.22		NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-		
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-		
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-		
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-		
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-		
S2.0.Z.AN	20.21		-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-		
S2.0.Z.AN	20.21		NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-		
S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-			
S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-			
Žárovodné slitiny	<b>Kobaltové slitiny</b>													
	-	-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-		
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-		
	<b>Titanové slitiny</b>													
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-	-		
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	UNS R56400	-	-	-		
	S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	T-A6V	-	-	-		
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-		
	H	<b>Tvrzené materiály</b>												
		Tvrzené materiály	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
H1.3.Z.HA			04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A	
H1.2.Z.HA			04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A	
<b>Obchodní označení:</b>														
<b>Slitiny na bázi železa</b>														
S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN			20.11	Incoloy 800										
<b>Slitiny na bázi niklu</b>														
S2.0.Z.AN			20.2	Haynes 600										
S2.0.Z.AN			20.2	Nimocast PD16										
S2.0.Z.AG	20.2		Nimonic PE 13											
S2.0.Z.AG	20.2	Rene 95												
S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C												
S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825												
S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600												
S2.0.Z.AN	20.21	Monel 400												
S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700												
S2.0.Z.AG	S2.0.Z.AG	Inconel 718												
S2.0.Z.AG	20.22	Mar – M 432												
S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901												
S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy												
S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64												
S3.0.Z.AG	20.3	<b>Kobaltové slitiny</b> Air Resist 213												
S3.0.Z.AG	20.3	Jetallloy 209												

## ISO 13399 je mezinárodně platná norma, jejímž smyslem je zjednodušit výměnu informací o obráběcích nástrojích. Seznamte se s určitými odlišnostmi nových parametrů a označování jednotlivých nástrojů.

Je to vůbec poprvé, co je pro obráběcí nástroje k dispozici standardizovaný způsob zápisu charakteristických údajů o produktech. Pokud jsou pro popis veškerých nástrojů v daném průmyslovém odvětví používány stejné parametry a definice, sdílení informací o nástrojích se díky tomu značně zjednodušuje.

### Co to pro vás znamená?

Ve své podstatě to znamená, že vaše systémy mohou bez problémů komunikovat s našimi, protože používají společný jazyk. Z našich webových stránek můžete stahovat údaje o produktech a okamžitě je použít pro váš CAD/ CAM software a sestavit si nástroje, které budete používat ve výrobě. Vyhledávání informací v katalogu, ani převádění dat z jednoho systému do druhého, již není nutné. Představte si, kolik času tak můžete ušetřit!

Zkrácené označení	Standardní název
ADJLN	Nejnižší přípustná mez pro seřízení
ADJLX	Nejvyšší přípustná mez pro seřízení
ADJRG	Rozsah nastavení
ALP	Axiální úhel hřbetu
AN	Hlavní úhel hřbetu
ANN	Vedlejší úhel hřbetu
APMX	Maximální hloubka řezu
APMX_EFW	Maximální hloubka řezu - koncový posuv
APMX_FFW	Maximální hloubka řezu - boční posuv
AZ	Maximální hloubka ponorného řezu
B	Šířka stopky
BAWS	Zkosení tělesa na straně obrobku
BAMS	Zkosení tělesa na straně stroje
BBD	Konstrukční vyvážení
BBR	Vyváženo pomocí rotačního testu
BCH	Délka zkosení rohu
BD	Průměr těla
BHTA	Poloviční úhel kužele tělesa nástroje
BN	Šířka čelní fazetky
BS	Délka hladicího břitů
BSG	Základní standardní skupina
BSR	Poloměr hladicího břitů
CDX	Největší hloubka záběru
CEMR	Hlavní poloměr zaoblení řezné hrany
CF	Drobné zkosení
CHBA	Úhel zkosení tělesa
CHBL	Délka zkosení tělesa
CHW	Šířka zkosení rohu
CICT	Počet řezných prvků
CICT <sub>BALL</sub>	Počet řezných prvků - Břítové destičky pro frézy s kulovým čelem
CICT <sub>E</sub>	Počet řezných prvků - koncová poloha
CICT <sub>P</sub>	Počet řezných prvků - obvodové umístění
CICT <sub>S</sub>	Počet řezných prvků - boční poloha
CICT <sub>SP</sub>	Počet řezných prvků - Břítové destičky pro ochranu stopky
CICT <sub>T</sub>	Počet řezných prvků - celkem
CND	Průměr díry pro vstup řezné kapaliny
CNSC	Kódové označení typu vstupu pro řeznou kapalinu
CNT	Velikost závitů pro přívod řezné kapaliny
COATING	Povlak
CP	Max. tlak řezné kapaliny
CRKS	Velikost závitů závrtného čepu
CRNT	Velikost závitů radiálního vstupu řezné kapaliny
CTPT	Typ operace
CUTDIA	Maximální průměr v místě oddělení obrobku
CW	Šířka řezu
CWN	Minimální šířka řezu
CWTOLL	Dolní mezní úchylka šířky řezu
CWTOLU	Horní mezní úchylka šířky řezu
CWX	Maximální šířka řezu
CXSC	Kódové označení typu výstupu pro řeznou kapalinu
CZC	Kódové označení velikosti spojky
CZC <sub>MS</sub>	Kódové označení velikosti spojky na straně stroje
CZC <sub>WS</sub>	Kódové označení velikosti spojky na straně obrobku
D1	Průměr upínacího otvoru
DAH	Průměr vstupního otvoru
DAXIN	Minimální vnitřní průměr axiální drážky
DAXN	Minimální vnější průměr axiální drážky
DAXX	Maximální vnější průměr axiální drážky

DBC	Průměr roztečné kružnice otvorů pro šrouby
DC	Řezný průměr
DCB	Průměr spojovacího otvoru
DCBN	Minimální průměr spojovacího otvoru
DCBX	Maximální průměr spojovacího otvoru
DCF	Řezný průměr při čelním kontaktu
DCIN	Vnitřní řezný průměr
DCN	Minimální průměr řezu
DCON	Styčný průměr
DCON <sub>MS</sub>	Průměr spojky na straně stroje
DCON <sub>WS</sub>	Průměr spojky na straně obrobku
J DCONN <sub>WS</sub>	Minimální průměr spojky na straně obrobku
J DCONX <sub>WS</sub>	Maximální průměr spojky na straně obrobku
DCPS	Velikost místa pro umístění datového čipu
DCSF <sub>MS</sub>	Průměr styčné plochy na straně stroje
DCSF <sub>WS</sub>	Průměr styčné plochy na straně obrobku
DCX	Maximální průměr řezu
DHUB	Průměr jádra
DIX	Maximální kolizní průměr zařízení pro výměnu nástrojů
DMIN	Minimální průměr otvoru
DMM	Průměr stopky
DN	Průměr krčku
DRVCT	Počet pohonů
DSGN	Konstrukční provedení
EPSR	Středový úhel břitové destičky
FHA	Úhel stoupání šroubovitě drážky pro odvod třísek
FLGT	Tloušťka příruby
K FTDZ	Pro jmenovitý průměr závitu
K GB	Úhel fazetky na čele
K H	Výška stopky
HA	Teoretická hloubka závitu
HB	Rozdíl hloubky závitu
HBH	Výška přesahu spodní strany hlavy
HC	Skutečná výška závitu
HF	Funkční výška
HRY	Nejnižší bod vzhledem k referenční rovině
HTB	Výška tělesa
HTH	Výška
IC	Průměr vepsané kružnice
INSL	Délka břitové destičky
INSUC	Kód použití břitové destičky
IZC	Kód velikosti břitové destičky
KAPR	Úhel nastavení břitu nástroje
L KAPR_EFW	Úhel nastavení břitu nástroje - koncový posuv
L KCH	Zkosení rohu
KRINS	Úhel hlavního břitu nástroje
KWW	Šířka drážky pro pero
L	Délka ostří
LAMS	Úhel sklonu
LB	Délka tělesa
LCF	Délka drážky pro odvod třísek
LCOX	Maximální délka pro odříznutí (zkrácení)
LE	Účinná délka břitu
LF	Funkční délka
LFN	Minimální funkční délka
LH	Délka hlavy
LPR	Vyčnívající délka
LS	Délka stopky
LSC	Upínací délka
LSCN	Minimální upínací délka
M LSCS	Vzdálenost k začátku upnutí
LSCX	Maximální upínací délka
LSD	Nevyužitá délka stopky
LU	Činná délka (max. doporučená)
LU_BFW	Užitečná délka - zpětné obrábění čelních ploch
LU $\bar{X}$	Maximální užitečná délka
MHD	Vzdálenost montážního otvoru
MIID	Označení základního typu břitové destičky
MIID <sub>E</sub>	Označení základního typu břitové destičky - poslední pozice
MIID <sub>S</sub>	Označení základního typu břitové destičky - boční poloha
MIID <sub>C</sub>	Označení základního typu břitové destičky - středová poloha
MIID <sub>P</sub>	Označení základního typu břitové destičky - obvodová poloha
MIID <sub>I</sub>	Označení základního typu břitové destičky - střední pozice
MMCC	Údaj pro přednastavení kroutícího momentu
MMCX	Max. řezný moment
NOF	Počet drážek
NT	Počet zubů
N OAH	Celková výška
OAL	Celková délka
OAW	Celková šířka
OH	Doporučené vyložení
OHN	Minimální vyložení
OHX	Maximální vyložení
ORDCODE	Objednací kód



PCL	Obvodová oblouková délka
PDX	Vzdálenost profilu ex
PDY	Vzdálenost profilu ey
PHD	Průměr předobrobeného otvoru
PHDX	Max. průměr předzhotovené díry
PL	Vzdálenost špičky
PNA	Středový úhel profilu
PRFRAD	Poloměr profilu
PRSPC	Označení profilu
PSIR	Úhel linie hlavního bříty nástroje
PSIRL	Úhel nastavení hlavního bříty levořezného nástroje
PSIRR	Úhel nastavení hlavního bříty pravořezného nástroje
PSW	Šířka předobrobené drážky
RADH	Výška těla v radiálním směru
RADW	Šířka těla v radiálním směru
RAR	Úhel podbroušení - pravý
RE	Poloměr zaoblení rohů
REEQ	Ekvivalentní poloměr zaoblení rohu
REL	Poloměr zaoblení rohu na levé straně
RER	Poloměr zaoblení rohu na pravé straně
RETOLL	Dolní mezní úchylka poloměru zaoblení rohu
RETOLU	Horní mezní úchylka poloměru zaoblení rohu
RGL	Délka pro přeostření
RMPX	Maximální úhel sestupu při postupném zahlubování
RPMX	Maximální rychlost otáčení (maximální otáčky)
S	Tloušťka destičky
SDL	Délka stupně daného průměru
SIG	Úhel špičky
SPTL	Dělící čára
SSC	Kód velikosti lůžka břitové destičky
SSC <sub>E</sub>	Kód velikosti lůžka břitové destičky - koncová poloha
SSC <sub>P</sub>	Kód velikosti lůžka břitové destičky - obvodové umístění
SSC <sub>S</sub>	Kód velikosti lůžka břitové destičky - boční poloha
STA	Přechodový úhel mezi jednotlivými stupni (středový)
STDNO	Standardní počet
SUBSTRATE	Základní materiál (substrát)
TCDC	Stupeň přesnosti řezného průměru
TCDCON	Tolerance styčného průměru
TCDMM	Tolerance průměru stopky
TCHA	Dosažitelná tolerance otvoru
TCHAL	Dosažitelná dolní mezní úchylka díry
TCHAU	Dosažitelná horní mezní úchylka díry
TCT	Třída přesnosti nástroje
TCTR	Třída přesnosti závitu
TD	Průměr závitu
TDZ	Velikost závitu
TFLA	Délka dopředného výkyvu závitníku
TFLB	Délka zpětného výkyvu závitníku
TG	Sklon kužele
THBTP	Vlastnosti zpětného úkosu závitu
THCA	Korekční úhel šroubovice závitu
THCHT	Typ řezného kužele
THFT	Typ profilu závitu
THFTS	Standardní řady tvarů závitu
THL	Délka závitu
THUB	Průměr náboje
TP	Stoupání závitu
TPI	Počet závitů na palec
TPIN	Minimální počet závitů na palec
TPIX	Maximální počet závitů na palec
TPN	Min. stoupání závitu
TPT	Typ profilu závitu
TPX	Maximální stoupání závitu
TRMAX	Max. rozsah vnitřních závitů
TQ	Krouticí moment
TSYC	Kód typu nástroje
TTP	Typ závitu
ULDR	Poměr činné délky vůči průměru
VCX	Maximální řezná rychlost
W1	Šířka břitové destičky
WB	Šířka tělesa
WF	Funkční šířka
WFCIRP	Šířka od vztažného bodu řezného nástroje
WSC	Šířka upnutí
WT	Hmotnost prvku
ZADJ	Počet nastavitelných břitových destiček
ZEFF	Počet efektivních břitů na čele
ZEFP	Počet efektivních obvodových břitů (ZEFP)
ZWX	Maximální počet hladících břitových destiček typu Wiper

Kód	Strana	Kód	Strana	Kód	Strana
327..MM-TH	I149	393.277	M28	826L..TC	K57
327..UN-TH	I150	393.37A	M26	826L..TC..-Cx	K59
327..VM-TH	I149	393.CF	M16	870..L	J6-J7
327..WH-TH	I150	393.CG	M17	870-GP	J8-J25
327-CH	I150	393.CGP	M18	870-KM	J8-J25
327-EHxx	L104	393.CGS	M15	870-MM	J8-J25
327-Erxx	L107	415..Axx	I38	870-PL	J11, J13-J14, J17, J20-J21, J23
327-GC	I147	415..EHxx	I39	870-PM	J8-J25
327-GM	I146	415..Txx	I40	880..C-GM	J42
327-RM	I147	415N..M-M30	I41	880..C-GR	J42
327-xxB	L100	416.2-L	M20	880..C-LM	J42
328..Bxx	I143	419..Axx	I30	880..Cx-03	J36-J37
328..MM-TH	I148	419..Cx	I29	880..L-02	J38-J40
328..Qxx	I143	419..Qxx	I29	880..L-03	J38-J40
328..Sxx	I143	419N/R..E-xx	I31	880..P-xx	J43
328..UN-TH	I148	419N/R..M-xx	I31	880-01..C-GR	J42
328..VM-TH	I148	425..P	I14	880-01..C-LM	J42
328-GC	I144	425..Qxx	I14	880-01..P-GR	J43
328-GM	I144	425N..E-KLW12	I15	880-01..P-LM	J43
345..Axx	I7	490..Axx	I51	880-01..P-MS	J43
345..Cx	I5	490..Bxx	I52	880-D..Lxx-03	J41
345..Qxx	I6	490..Cx	I48-I49	880-D..Lxx-04	J41
345N..E-MW8	I8	490..EH	I53	880-D..Vxx-03	J41
345N-KW8	I8	490..HAxx	I54	880-D..Vxx-04	J41
345N-PW5	I8	490..Qxx	I50	930-BBxx-HD	L56
345N-PW8	I8	490R/L..E..xx	I55-I56	930-BBxx-P	L57
345R/L..E-xx	I8	490R/L..M-xx	I55	930-BBxx-S	L56
345R/L..M-xx	I8	495..Axx	I152	930-Bxx-HD	L82
360..Qxx	I21	495..Cx	I152	930-Bxx-P	L83
360R/L..M-KH	I22	495..EHxx	I153	930-Bxx-S	L82
360R/L..M-MH	I22	495-MM	I153	930-Cx-HD	L18
360R/L..P-MH	I22	495-PM	I153	930-Cx-P	L20-L21
390.140	L65	5549 201	M27	930-Cx-S	L19
390.272	L65	5692	M11	930-Cx-T	L22
390.410	L33	690..Cx	I80	930-HAxx-HD	L37
390.540	L45	690..E-SL	I82	930-HAxx-P	L39
390.558	L55	690..HAxx	I81	930-HAxx-S	L38
390.58	L80	690..P-SL	I82	930-HF..HD	L37
390R..E-xx	I74-I76	690..Qxx	I81	930-IBxx-HD	L47
390R..M-xx	I75-I77	725..Cx	I43	930-IBxx-P	L48
392.140277	L68	725..Qxx	I44	930-IBxx-S	L47
392.140EH	L62	745..Cx	I17	930-Ixx-HD	L69
392.41005	L32	745..Qxx	I18	930-Ixx-P	L70
392.41005C	L32	745R/L..E-H50	I19, I45	930-Ixx-S	L69
392.41014	L40	745R/L..E-M30	I19, I45	970-BBxx	L59
392.41020	L34	745R/L..E-M31	I19	970-Bxx	L85
392.41027	L36	745R/L..E-M50	I19, I45	970-Cx	L26
392.410277	L36	820..CN	K29, K31	970-Cyxx	L98
392.41037A..A	K40	820..CN-Cx	K25	970-EH	L104
392.41037A..B	K40	820..Cx-QC-Cx	K75	970-HAxx	L41
392.41037B..B	K40	820..SP	K28, K31	970-Ibxx	L50
392.410EH	L31	820..SP..Y	K29-K30	970-Ixx	L72
392.410XL	K76	820..SP..Y-Cx	K25	970-Wexx	L100
392.54005	L44	820..SP-Cx	K24	<b>A</b>	
392.54005C	L44	820..TC	K28, K30	A1B05	L63
392.54014	L49	820..TC-Cx	K24	A1B08	L64
392.54023	L46	820..VB-XCx	K73	A1B14	L71
392.55277	L81	820..VC-XCx	K72	A1B20	L66
392.55505C	L54	820D..CC	K27	A1B27	L67
392.55514	L58	820D..SP..Y	K27, K84	A1F05	L63
392.55523	L55	820L..CC..F	K26	A205	L77
392.55805	L54	820L..SP..Y	K26	A208	L78
392.55805C	L54	825..SL	K70	A214	L84
392.55823	L55	825..SL-Cx	K69	A227	L81
392.55EH	L76	825..TC	K62, K64	A2B05	L77
392.58277	L81	825..TC..-EH	K47	A2B08	L78
392.644XL	K76	825..TC-Axx	K46	A2B14	L84
392.646XL	K76	825..TC-Cx	K45, K54	A2B20	L79
392.647XL	K77	825D..TC	K60	A2B27	L81
392.ER327	L107	825D..TC..U-Cx	K52	A2F05	L77
392.EREH	L106	825L..TC	K56	APMT	I111
392.R8.05	L102	825L..TC..-Cx	K51, K58	<b>B</b>	
393.14	M22-M23	826..TC	K63, K65	BBxx-QC-Cx	L53
393.14..D	M24	826..TC-Cx	K55	BR10..CC..F-Cx	K5
393.14-xx	L97	826..TC-CxHP	K48-K50	BR10..CC..F-EHxx	K5
393.15	M21	826D..TC	K61	BR20..CC..F-Cx	K8

Kód	Strana	Kód	Strana	Kód	Strana
BR20..CC..F-EHxx	K7	DS20..P-H5W	J33	R/L590..H-Z..-KL	I88
BR20..CN..F-Cx	K11	DS20..P-L5W	J33	R/L590..H-Z..-KW	I88
BR20..SP..Y-Cx	K13	DS20..P-L6W	J33	R200..Axx	I102
BR20..SP..Y-EHx	K12	DS20..P-M7W	J33	R200..Qxx	I101, M19
BR20..TC..F-Cx	K10	DS20..P-S5W	J33	R210..Axx	I35
BR20..TC..F-Ehxx	K9	DS20-D..DMxx	J31-J32	R210..Cx	I33
BR20D..CC..F-CxM	K14	<b>E</b>		R210..E-xx	I36
BR20D..SP..Y-CxL	K16	EH-BBxx	L53	R210..M-xx	I36
BR20D..SP..Y-CxM	K16	EH-ER	L106	R210..Qxx	I34
BR20D..SP..Y-CxS	K16	EHxx-Axx..CS	L95	R210..Txx	I35
BR20D..TC..F-CxL	K15	EHxx-Axx..SS	L94	R216..Axx	I107
BR20D..TC..F-CxM	K15	EHxx-Axx.x-SH	L94	R216..Bxx	I108
BR20D..TC..F-CxS	K15	EHxx-Axx-SH	L92	R216..Cx	I106
BR30..CC..F-Cx	K18	EHxx-R824XS	K36	R216..EH	I109
BR30..CN..F-Cx	K19	ER-EH	L104	R216..E-M	I111
BR30..SN..Y-Cx	K21	Exx-Axx-CE	L95	R216..M-M	I111
BR30..SP..Y-Cx	K20	Exx-Axx-CS	L95	R216..Txx	I110
BR30..x-SP..Y-Cx	K22	Exx-Axx-SE	L93	R245..Axx	I11
Bxx-QC-Cx	L75	Exx-Axx-SS	L92	R245..E-xx	I12
Bxx-Xxx	L77	<b>H</b>		R245..K-MM	I12
<b>C</b>		HAxx-QC-Cx	L30	R245..M-xx	I12
Cx-390.00	L87	HAxx-QxxD	L112	R245..Qxx	I10
Cx-390.140	L61	HAxx-SH..Q-S	L40	R300..Axx	I94-I95
Cx-390.34705	L90	HAxx-Xxx	L33	R300..Bxx	I96
Cx-390.410	L28	HTxx-DMxx-N	L35	R300..Cx	I92
Cx-390.410..HD	L28	<b>I</b>		R300..EH	I97
Cx-390.419	L29	IBxx-QC-Cx	L43	R300..E-xx	I99
Cx-390.540	L43	lxx-PMU	M12	R300..M-xx	I99
Cx-390.55	L74	lxx-QC-Cx	L61	R300..Qxx	I93
Cx-390.555	L52	lxx-Xxx	L63	R300..Txx	I98
Cx-390.562	L53	<b>L</b>		R331.32..Qxx	I118
Cx-390.58	L74	LCMX..C-53	J47	R331.32..Qxx..MQ	I119
Cx-390.605	L74	LCMX..P-53	J47	R331.32C..Axx	I123
Cx-390.612	L29	LCMX-53	J47	R331.32C..Qxx	I116
Cx-390.670	L75	LCMX-58	J47	R331.32C..Qxx..MQ	I117
Cx-390.680	L75	LCMX-WM	J47	R331.35C..Axx	I125
Cx-390B.140	L61	<b>N</b>		R331.52..Axx..L	I127
Cx-390B.540	L43	N331.1A..E-xx	I130-I131	R331.52..Axx..R	I127
Cx-390B.55	L74	N331.1A..H-xx	I130-I131	R331.52..Qxx..L	I129
Cx-390B.555/558	L52	N331.1A..M-xx	I130-I131	R331.52..Qxx..R	I126
Cx-390B.58	L74	N331.1D..E-PM	I134	R390..Axx	I64-I65, I71
Cx-391.01	L4	N331.1D..M-PM	I134	R390..AxxD	I73
Cx-391.01-Vxx	L13	N331.32..Sxx	I121	R390..Bxx	I66
Cx-391.02	L6-L7	N331.32..Sxx.. MQ	I122	R390..Cx	I58-I59
Cx-391.02CCH	L108	N331.32C..Sxx	I120	R390..Cx (LE)	I69
Cx-391.05	L10	N331.35C..Sxx	I124	R390..CxD	I72
Cx-391.05C	L10-L11	N365..E	I26	R390..CxT	I60
Cx-391.07C	L11	N365-KW4	I26	R390..EH	I67
Cx-391.10	L13	N365-KW8	I26	R390..E-xx	I74-I78
Cx-391.14	L24-L25	N365-PW4	I26	R390..M-xx	I75-I77
Cx-391.19	L23	N365-PW8	I26	R390..Qxx	I62-I63, I70
Cx-391.20	L14	<b>P</b>		R390..QxxL	I61
Cx-391.23	L17	PS-Bxx	M34	R390..Txx	I68
Cx-391.27	L16	PS-BxxC	M34	R390-11..E-xx	I74-I75
Cx-391.27CCH	L108	PS-lxx	M33	R390-11..M-xx	I74-I75, I77
Cx-391.32	L25	PS-lxxC	M33	R390-17..E-xx	I74-I75
Cx-391.327	L17	PS-VxxC	M33	R390-17..M-xx	I74-I75, I77
Cx-391.37A	K39	<b>Q</b>		R390-18..H-KL	I74-I75
Cx-391.37B	K39	QD..Axx	I139	R390-18..M-xx	I75-I78
Cx-391.EH	L8-L9	QD..C..Axx	I139	R416.7	J45
Cx-391.XL	K76	QD..X	I138	R429.90-CB	K42
Cx-DMxx-N	L15	QD..X..C	I137	R429U-Axx..MB	K67
Cx-EH..D	L110	QD-N..E-xx	I140-I141	R429U-Axx..TC	K41
Cx-QC-Cx	L5	QD-N..M-xx	I141	R429U-E	K42
Cx-QxxD	L111	<b>R</b>		R429U-E..TC	K42
Cx-R822XL..-F	K77	R/L331.1A..E-xxx	I132	R590..Cx	I84
Cx-R824XS	K36	R/L331.1A..H-xx	I132-I133	R590..HAxx	I86
CXS..TC	K37	R/L331.52..Sxx	I128	R590..PR2-KM	I88
Cx-Xxx	L12	R/L365..Cx	I24	R590..PR2-KW	I88
Cx-Xxx..D	L111	R/L365..E-xx	I26	R590..Qxx	I85
CYxx-Xxx	L96	R/L365..Qxx-S	I24	RCHT	I103-I104
<b>D</b>		R/L365..Qxx-W	I25	RCKT	I103-I104
DNxx-QC-Cx	L88	R/L590..H..L	I87	<b>S</b>	
DS20..C-L5	J33	R/L590..H..W	I87	S12-R820XLR40DSYN	K33
DS20..C-M7	J33	R/L590..H-P..-NL	I89	S12-R820XLR40SSKC	K33
DS20..Lxx	J28-J30	R/L590..H-P..-NW	I89	S24-R820XL..CxQC	K75

<b>Kód</b>	<b>Strana</b>	<b>Kód</b>	<b>Strana</b>	<b>Kód</b>	<b>Strana</b>
SCFCR..CBX	K78				
SCFCR..CDX	K81				
SI-QC-Cx	L90				
SPMT-BM	K32				
SPMT-BR	K32				
SSSPR..CCX	K80				
SSTPR..CCX	K80				
SSYPR..CBX	K79				
SSYPR..CDX	K82				
STFCR..CBX	K78				
STFCR..CDX	K81				
<b>W</b>					
WCMX	J46-J47				